



T.C.

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ

FEN BİLİMLERİ ENSTİTÜSÜ

KONYA İLİNDE TARIM MAKİNALARI İMALATI YAPILAN ORTA ÖLÇEKLİ İŞLETMELERİN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ AÇISINDAN İNCELENMESİ

Mine ÇETİNKAYA

YÜKSEK LİSANS

Tarım Makineleri ve Teknolojileri Mühendisliği
Anabilim Dalı

Kasım-2019
KONYA
Her Hakkı Saklıdır

ÖZET

YÜKSEK LİSANS

KONYA İLİNDE TARIM MAKİNALARI İMALATI YAPILAN ORTA ÖLÇEKLİ İŞLETMELERİN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ AÇISINDAN İNCELENMESİ

Mine ÇETİNKAYA

Selçuk Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü
Tarım Makineleri ve Teknolojileri Mühendisliği Anabilim Dalı

Danışman: Prof. Dr. Tamer MARAKOĞLU

2019, 95 Sayfa

Jüri
Danışman Prof. Dr. Tamer MARAKOĞLU
Prof. Dr. Ali KAHRAMAN
Dr. Öğr. Üyesi Osman ÖZBEK

Tarım sektöründe artan makineleşmeyle beraber tarım makine ve ekipman imalatında da artış sağlanmaktadır. Hızla artan sanayileşme ve teknolojik gelişmeler çalışanların sağlığına ve iş güvenliğine yönelik tehlikeleri de artırmaktadır. Bu durumda, işletmelerde işin yürütülmesi sırasında meydana gelen olumsuz şartlardan çalışanları korumak, üretimin devamını sağlamak ve verimliliği artırmak için yapılan çalışmaları ifade eden "iş sağlığı ve güvenliği" kavramı da önem kazanmaktadır.

Bu tez çalışmasının temel amacı, Konya ilinde tarım makinesi imalatı yapan işletmelerin iş sağlığı ve iş güvenliği açısından incelenmesidir. Tarım makinası imalatı yapan orta ölçekli beş fabrika ziyaret edilmiş ve çalışma ortamında gözlemler yapılmıştır. Çalışmada "Tehlikeli" sınıfta yer alan bu işletmelerin, Fine- Kinney Risk Analiz Metodu ile analizi yapılarak derecelendirilmesi ve risklere karşı önlemler alınması araştırılmıştır.

Tarım makinesi imalat sanayi sektöründe tehlike ve risklerin önceden görülebilmesi firmalara yönetimde başarı kazandıracak ve firmaların acil durumlar için her an hazırlıklı olmalarına imkân sunacaktır.

Anahtar Kelimeler: Fine- Kinney risk değerlendirme metodu, İş sağlığı ve güvenliği, Konya orta ölçekli işletmeler, Tarım makinaları imalat sanayisi

ABSTRACT

MS

EVALUATION OF WORK SAFETY IN MEDIUM SCALE ENTERPRISES MANUFACTURING AGRICULTURAL MACHINERY IN PROVINCE OF KONYA

Mine ÇETİNKAYA

The Graduate School of Natural and Applıed Science of Selçuk University
Department of Agricultural Machinery Technologies and Engineering

Advisor: Prof. Dr. Tamer MARAKOĞLU

2019, 95 Pages

Jury
Advisor Prof. Dr. Tamer MARAKOĞLU
Prof. Dr. Ali KAHRAMAN
Asst. Prof. Dr. Osman ÖZBEK

With the increasing mechanization in the agricultural sector, an increase in the production of agricultural machinery and equipment is provided. Rapidly increasing industrialization and technological developments increase the dangers to the health and safety of employees. In this case, the concept of "occupational health and safety phrase, which expresses the works carried out to protect the employees from the negative conditions that occur during the execution of the work, to ensure the continuation of production and to increase productivity, also gains importance.

The main purpose of this thesis is to examine the agricultural machinery manufacturing enterprises in terms of occupational health and safety in Konya. Five medium-sized factories producing agricultural machinery were visited and observations were made in the working environment.

In this study, it is investigated that these enterprises which are classified as "Dangerous Fine are analyzed by using Fine-Kinney Risk Analysis Method and measures are taken against risks.

Foreseeing the dangers and risks in the agricultural machinery manufacturing industry sector will gain success in the management of the companies and will allow the companies to be prepared for emergencies at any time.

Keywords: Finney-Kinney risk assessment method, Occupational health and safety, Konya medium-sized enterprises, Agricultural machinery manufacturing industry

ÖNSÖZ

Bu araştırmanın yürütülmesinde yardımlarından, teşvikinden ve çalışmanın sonuçlanmasında önemli düzeydeki katkılarından dolayı değerli danışmanım Sayın Prof. Dr. Tamer MARAKOĞLU 'na sonsuz teşekkürlerimi sunarım.

Çalışma sırasında bana destek ve yardımcı olan öncelikle eşim Murat ÇETİNKAYA'ya, hayatımın her evresinde bana destek olan ve bugünlere gelmemi sağlayan babam Cemil TİKİCİ'ye, aileme ve yardımlarını esirgemeyen Hasan KIRILMAZ'a sonsuz teşekkür ederim.

Mine ÇETİNKAYA
KONYA-2019

İÇİNDEKİLER

ÖZET ..... **iv**

ABSTRACT ..... **v**

ÖNSÖZ ..... **vi**

İÇİNDEKİLER ..... **vii**

KISALTMALAR ..... **viii**

1. GİRİŞ **1**

1.1.İş Güvenliği 1
1.2.İş Kazası ve Meslek Hastalığı 1
1.3.İş Kazalarının Nedenleri 3
1.4.Risk Değerlendirme 3
1.4.1. Risk Değerlendirme Yöntemleri 3
1.5.Tarım Makinaları Sanayisinde İş Sağlığı ve Güvenliği 4
1.5.1.Tarım Makinası İmalat Sanayisinde Gözlemlenen Genel Tehlikeler 5

2. KAYNAK ARAŞTIRMASI **9**

3. MATERYAL VE YÖNTEM **17**

3.1. Materyal 17
3.2. Yöntem 19
3.2.1.Fabrikalarda Uygulanan Risk Değerlendirme Yöntemi 19
3.2.2.Risk Değerlendirme Uygulaması 20

4. ARAŞTIRMA SONUÇLARI VE TARTIŞMA **24**

4.1. Sonuçlar 24
4.1.1. A Fabrikası için tehlike kaynağı risk tablosu 24
4.1.2. B Fabrikası için tehlike kaynağı risk tablosu 25
4.1.3. C Fabrikası için tehlike kaynağı risk tablosu 26
4.1.4. D Fabrikası için tehlike kaynağı risk tablosu 27
4.1.5. E Fabrikası için tehlike kaynağı risk tablosu 28

5. SONUÇLAR VE ÖNERİLER **30**

5.1. Sonuçlar 30
5.2 Öneriler 34

KAYNAKLAR **37**

EKLER **40**

ÖZGEÇMİŞ **95**

KISALTMALAR

MH: Mesleki hastalık
İH: İş kazası hastalıkları
İSG: İş Sağlığı ve Güvenliği
İLO: International Labour Organization
OHSAS: Occupational Health and Safety Management System
ABD: Amerika Birleşik Devletleri
TUİK: Türkiye İstatislik Kurumu
SGK: Sosyal Güvenlik Kurumu
TMMOB: Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği
MMO: Makina Mühendisleri Odası
KKD: Kişisel Koruyucu Donanım
RG: Resmi Gazete
MSDS: Material Safety Data Sheet
Ark. : Arkadaşları
CNC: Computer Numerikal Control
KOSGEB: Küçük ve Orta Ölçekli Sanayi Geliştirme ve Destekleme
TARMAKBİR: Tarım Makineleri İmalatçıları Birliği
TÜİK; Türkiye İstatistik Kurumu
ÇSGB: Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
WHO: Dünya Sağlık Örgütü

1. GİRİŞ

1.1.İş Güvenliği

İş sağlığı ve güvenliği, işin yapılması sırasında meydana gelen işyerindeki fiziki çevre şartları sebebiyle çalışanların maruz kaldıkları sağlık sorunları ve mesleki risklerin ortadan kaldırılması veya azaltılmasına yönelik bir bilim dalıdır (Demirbilek, 1999).

Uluslararası Çalışma Örgütü (ILO) ile Dünya Sağlık Örgütü (WHO) işçi sağlığı ve iş güvenliği ortak komisyonunda işçi sağlığının esaslarını şöyle belirlemiştir (Özkiliç, 2005).

1. Bütün iş kollarında işçinin fiziksel, ruhsal ve sosyo-ekonomik bakımdan sağlığını en üst düzeye çıkarmak ve bunun devamını sağlamak,

2. Çalışma şartları ve kullanılan zararlı maddeler nedeni ile işçi sağlığının bozulmasını engellemek,

3. Her işçiyi kendi fiziksel ve ruhsal yapısına uygun bir işte çalıştırmak,

4. İşin, işçiye ve işçinin de işe uyumunu sağlamaktır.

İş sağlığı ve güvenliği, işyerlerinde işin yürütülmesi esnasında ortaya çıkabilecek risk ve tehlikeleri ortadan kaldırmayı ve azaltmayı hedefleyen, mesleki risk ve tehlikelerin çalışanların ve müşterilerin sağlığına zarar vermesine engel olmayı amaçlayan önleme ve korumaya yönelik sistemli bilimsel çalışmalar olarak tanımlamakta mümkündür (Arıcı, 1999).

İş Güvenliği çalışmalarının amaçları genel olarak;

- Çalışanları korumak,
- İşletme güvenliğini sağlamak,
- Üretim güvenliğini sağlamaktır.

1.2.İş Kazası ve Meslek Hastalığı

30.06.2012 tarihli, 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu'nda iş kazası "İşyerinde veya işin yürütümü nedeniyle meydana gelen, ölüme sebebiyet veren veya vücut bütünlüğünü ruhen ya da bedenen engelli hâle getiren olaydır" şeklinde tanımlanmıştır (Anonim, 2012).

Uluslararası Çalışma Örgütü (ILO) tarafından iş kazası "Belirli bir zarar veya yaralanmaya yol açan, önceden planlanmamış beklenmedik bir olaydır" şeklinde tanımlanmıştır (Anonim, 1983).

Dünya Sağlık Teşkilatı (WHO) tarafından ise iş kazaları "Önceden planlanmamış çoğu zaman, kişisel yaralanmalara, makinelerin, araç ve gereçlerin zarara uğramasına, üretimin bir süre durmasına yol açan bir olaydır" olarak tanımlanmıştır.

İş kazası, 5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ile 12/ 05/ 2010 tarihli ve 27579 sayılı Resmi Gazete' de (R.G.) yayınlanan Sosyal Sigorta İşleri Yönetmeliği'nde tanımlanmıştır. İş kazası, 5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanununun 13 üncü maddesinin birinci fıkrasından sayılan hal ve durumları sonucunda meydana gelen ve sigortalıyı hemen veya sonradan bedenen ya da ruhen özre uğratan olay olarak tanımlanmıştır.

İş kazası, aşağıdaki durumlardan birinde meydana geldiğinde iş kazası olarak tanımlanır.

1) Sigortalının iş yerinde bulunduğu sırada,

2) İşveren tarafından yürütülmekte olan iş nedeniyle sigortalı kendi adına ve hesabına bağımsız çalışıyorsa yürütmekte olduğu iş nedeniyle,

3) Bir işverene bağlı olarak görevli olarak çalışan sigortalının, görevli olarak iş yeri dışında başka bir yere gönderilmesi nedeniyle asıl işini yapmaksızın geçen zamanlarda,

4) Emziren kadın sigortalının çocuğuna süt vermek için ayrılan zamanlarda,

5) Sigortalıların, işverence sağlanan bir taşıtla işin yapıldığı yere gidiş gelişi sırasında meydana gelmesi iş kazası sayılmaktadır.

Türkiye'de iş kazaları ve meslek hastalıkları bakımından SGK verilerine göre 2007-2017 yılları arasında yaşanan iş kazalarının istatistiksel verileri Çizelge 1.1.'de gösterilmiştir.

Çizelge 1.1. SGK verilerine göre Türkiye'de İş Kazaları ve Meslek Hastalıkları, 2007-2017(Anonim, 2017)

Yıllar	İş kazası sayısı	Meslek hastalığı sayısı	Meslek hastalığı sebebiyle ölüm sayısı	İş kazası sebebiyle ölüm sayısı	İK ve MH sonucu ölüm sayısı
2007	80,602	1,208	1	1,043	1,044
2008	72,963	539	1	865	866
2009	64,316	429	0	1,171	1,171
2010	62,903	533	10	1,444	1,454
2011	69,227	697	10	1,700	1,710
2012	74,871	395	1	744	745
2013	191,389	371	0	1,360	1,360
2014	221,366	494	0	1,626	1,626
2015	241,547	510	0	1,252	1,252
2016	286,068	597	0	1,405	1,405
2017	359,653	691	0	1,633	1,633

1.3.İş Kazalarının Nedenleri

Kazaların 4 temel nedeni bulunmaktadır. 4M olarak isimlendirilen nedenler sırasıyla;

1-İnsan (Man)

2-Makine (Machine)

3-Çevre (Media)

4-Yönetim (Management)

İş kazalarının önlenebilmesi için, iş kazalarının nedenlerinin bilinmesi şarttır.

1.4.Risk Değerlendirme

Çalışanlara güvenli bir çalışma ortamı sağlamak ve çalışanların sağlığını tehdit eden makine, durum veya olayları belirlemek, bu olaylara karşı önleyici ya da koruyucu tedbirleri almak İş Sağlığı ve Güvenliğinin temelini oluşturmaktadır. 30.06.2012 tarih ve 28339 sayılı 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanun'umuzda ve 29.12.2012 tarih ve 28512 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliğimizde risk değerlendirmede kullanılan tanımlar aşağıda belirtilmiştir.

Risk değerlendirmesi: İşyerlerinde mevcut olan veya dış kaynaklı tehlikelerin, çalışanlara, işyerine, çevresine verebileceği zararların ve alınabilecek önlemlerin belirlenmesi amacıyla yapılması gereken çalışmalardır.

Tehlike: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyeli ifade eder.

Tehlikenin tespitinde amaç, işyeri ortamında yapılan işler nedeniyle doğabilecek sıkıntıları ve bunların düzeylerini tespit etmektir.

Risk: Risk, farkına varılmış olan bir tehlikenin gerçekleşme olasılığı ve tehlikeler sonucu ortaya çıkabilecek durumları kapsayan bir kavramdır (Özkiliç, 2005).

1.4.1. Risk Değerlendirme Yöntemleri

Günümüzde risk değerlendirilmesi çalışmalarında 150'den fazla risk değerlendirme metodu kullanılmaktadır (Çakmak, 1999; Yılmaz ve Gürbüz, 2009). Risk değerlendirme metotları belirli özellikleri dikkate alınarak nitel (kalitatif), nicel (kantitatif) ve karma yöntemler olarak sınıflandırılabilir.

Nitel (kalitatif) risk değerlendirme metodları

Değerlendirmenin çok az, yüksek, alçak, önemli, önemsiz, uygun veya uygun değil gibi ifadelerin kullanıldığı bir değerlendirme metodudur. Oldukça yaygın olarak kullanılan bu yöntem endüstriyel tesislerde risk seviyesinin yüksek ve iş akış ile proses detaylarının fazla olduğu işletmeler için uygun ve yeterli bir yöntem değildir.

Nicel (kantitatif) risk değerlendirme metotları

Değerlendirmenin sayılar kullanılarak yapıldığı bir metottur. Kullanımı daha çok endüstriyel alanda tercih edilmektedir. Nitel metotlara kıyasla daha fazla uzmanlık ve tecrübe gerektirir. Endüstriyel tesislerde risk seviyesinin yüksek ve iş akış ile proses detaylarının fazla olduğu yerler için uygundur.

Karma risk değerlendirme metotları

Bu yöntemde risk düzeyi hem nitel hem de nicel değerler ile belirlenmektedir.

Aşağıda bazı risk değerlendirme yöntemlerine örnekler verilmiştir;

- Matris metodu,
- Fine – Kinney metodu,
- FMEA metodu (Hata Türleri Etkileri Analizi),
- Kontrol listeleri,
- Mesleki güvenlik analizi,
- Enerji analizi,
- HAZOP analizi,
- Hata ağacı analizi
- Olay ağacı analizi
- Olursa ne olur? Analizi
- Ön tehlike analizi gibi

1.5.Tarım Makinaları Sanayisinde İş Sağlığı ve Güvenliği

Tarım makinaları imalat sektörü, tarım ve tarımsal mekanizasyonun birlikte gelişme gösterdiği ve teknoloji ile birleştiği bir alandır. Tarım makinaları sektörü, tarımsal üretimde kullanılan makinaların tasarımı, üretimi, satışı, pazarlaması, bakım ve onarımlarını içermektedir.

Tarım makinaları imalat sanayisi, koşullarına göre çok ağır çalışma ortamı olan, iş sağlığı ve güvenliği açısından bir mücadele ortamı olarak görülmektedir.

Teknolojik gelişmelere paralel olarak artan makina imalatı beraberinde çok sayıda iş kazasına ve meslek hastalıklarına da neden olmaktadır.

Tarım makinaları imalatı aşamasında kullanılan makine, tezgâh ve çeşitli el aletleri iş güvenliğine uygun biçimde kullanılmadığından çok sayıda iş kazası ve meslek hastalığı meydana gelmektedir.

Sektörde, iş sağlığı ve güvenliği alanında mekanik tehlikeler (makine ve ekipman kaynaklı), fiziksel tehlikeler (gürültü, yetersiz havalandırma, yetersiz veya aşırı aydınlatma), kimyasal tehlikeler (metaller, gazlar, boyalar), tehlikeli yöntem ve işlem kaynaklı tehlikeler gibi unsurlar ön plana çıkmaktadır.

Tarım makinaları sanayi sektöründe faaliyet gösteren işletmelerde işletmeye özel tehlikelerde mevcuttur. Aynı ürünü üreten işletmelerde kullanılan farklı üretim yöntem ve şekilleri, makine ve ekipmandaki farklılıklar nedeniyle karşılaşılan risklerde değişkenlik gösterebilir.

Nace koduna göre sınıflandırılan "Başka Yerde Sınıflandırılmamış Makine ve Ekipman İmalatı" başlığı altında tarım makinaları üretimi yapan işletmeler iş sağlığı ve güvenliği açısından " Tehlikeli" grupta yer almaktadır.

1.5.1.Tarım Makinası İmalat Sanayisinde Gözlemlenen Genel Tehlikeler

Tarım makinaları imalatında birçok tehlike ve bu tehlikelerden kaynaklanan risk faktörleri mevcut olup bunlardan en önemlileri;

Fiziksel Tehlikeler;

- Titreşim
- Gürültü
- Yetersiz havalandırma
- Aşırı Isı, nem ve hava hareketleri
- Buhar
- Yetersiz veya aşırı aydınlatma

Kimyasal Tehlikeler;

- Toksik gazlar, organik sıvıların buharları, ergimiş haldeki metal gazları
- Radyasyona maruz kalma (X ışınları, doğal ve yapay radyoaktif maddeler, kızılötesi ve mor ötesi ışınlar
- Asitler, Bazlar nedeniyle yanma
- İnert tozlar, fibrojenik tozlar, toksik tozlar, kansorejonik tozlar, alerjik tozlar

Elektrikle Çalışma İle Meydana Gelen Tehlikeler;

- Topraklaması yapılmamış tezgahlar veya el aletleri
- Topraklamanın belli periyotlarla kontrolünün yapılmaması
- Elektrik ve aydınlatma tesisatının periyodik kontrolünün yaptırılmaması
- Yıpranmış ve hatalı onarılmış el aletleri
- Yetkisiz kişilerin müdahale etmek istemesi
- Kırık yıpranmış el aletleri
- Parlama, patlama ve yangın ihtimali olan yerlerde elektrik tesisatının exproof olmaması
- Koruyucu baret, eldiven, çizme gibi kişisel koruyucuların bulunmaması
- Zeminin yalıtılmaması
- Yüksek gerilim ile çalışmada gerekli kurallara uyulmaması

Mekanik Tehlikeler;

- Makina ve tezgâhın (ezen, delen, kesen ve dönen) operasyon koruyucusunun bulunmaması
- Tezgâhların kayış-kasnak kısımlarında muhafazanın olmaması
- Yetersiz ve uygun olmayan makina ve koruyucu teçhizat
- Yetersiz uyarı sistemleri
- Makinaların, kaldırma aletlerinin, kazanların vb. gerekli bakım ve periyodik kontrollerinin yapılmaması
- Tehlikeli Yöntem ve İşlemler;
- Baret, gözlük, siper, maske vb. kişisel koruyucuların kullanılmaması
- Aşırı yük kaldırma
- 3m'den yüksek malzeme istifleme
- Etiketlenmemiş veya yetersiz etiketlenmiş malzeme
- Gereken uyarı, ikaz, işaret ve yazılarının konmamış olması
- Güvenlik kartı olmayan kimyasalla çalışma
- İşe yeni başlayan işçiye çalıştığı iş ile ilgili iş sağlığı ve güvenliği konularında eğitim vermeme
- Belli aralıklarla işçilere iş sağlığı ve güvenliği konularında eğitim verilmemesi
- Elektrik kesilmeden teçhizat üzerinde onarım

- Onarım esnasında şalter veya güç düğmesinin emniyete alınmamış olması
- Çalışır haldeki teçhizatın yağlanması, temizlenmesi ve ayarlanması,
- Parlama ve patlama tehlikesi olan yerlerde sigara içilmesi
- Yükleme ve boşaltma işlemlerinin uygun yöntemle yapılmaması
- Malzemelerin ve teçhizatın uygun yerleştirilmemesi

İşyeri Çalışma ortamından Kaynaklanan Tehlikeler;

- İşyeri zemini
- Yetersiz geçitler
- Yetersiz çıkış yerleri
- Yetersiz çalışma alanı
- Düzensiz işyeri
- Merdivenlerde korkuluk olmaması
- Duşların ve tuvaletlerin çalışır durumda veya temiz olmaması.

Kişiler, çalışma hayatında ve gündelik yaşamlarında birçok risklerle karşı karşıya kalmaktadır. Özellikle çalışma hayatına başlayan bireylerin karşılaştığı risklerden en önemlisi, iş kazası ve meslek hastalığına yakalanma riskidir. Gelişmekte olan sanayileşme ile birlikte işyerlerinde çalışan işçilerin, iş kazası ve meslek hastalıklarından korunması daha önemli hale gelmiştir. Ülkemizde çalışma koşulları incelendiğinde, çalışanların sağlıksız koşullarda çalıştırılması, onların sağlığını bozacağı gibi toplumunda sağlığını olumsuz yönde etkilemektedir. Sağlıklı ve güvenli iş ortamlarının oluşturulması yönünde gereken hassasiyetin verilmemesi sonucunda her yıl çok sayıda iş kazası ve meslek hastalıkları meydana gelmektedir. Çalışma yaşamındaki olumsuz koşullar ve kişisel hatalar sebebiyle meydana gelen iş kazaları ve meslek hastalıklarından ötürü birçok çalışanımız iş göremez hale gelmektedir. Bu durumda yaşanan işgücü kayıpları da ülke ekonomisini büyük ölçüde zarara uğratmaktadır.

İş sağlığı ve güvenliği, çalışanlara sağlıklı ve güvenli bir ortamda çalışma olanağı sağlamakla birlikte çalışanların tehlikelerden uzak bir iş ortamında çalışmasını da mümkün kılar.

Her işyerinde olduğu gibi tarım makinası imalatı yapan işletmelerde de çalışma şartlarından ve yapılan işten kaynaklanan çeşitli riskler bulunmaktadır. Bu risklerden kaynaklanan kazalar, malzeme kaybına ve iş ekipmanlarının hasar görmesine neden

olabildiği gibi işletmenin en önemli varlığı olan çalışanların da yaralanmalarına, hastalanmalarına, uzuvlarını kaybetmelerine hatta ölümlerine de neden olabilir.

Ülkemizde tarım makineleri imalatı genellikle orta ve küçük ölçekli işletmeler tarafından gerçekleştirilmektedir. Gelişmekte olan ülkelere baktığımızda iş güvenliği ve sağlığının sanayileşmiş ülkelere nazaran çok daha kötü durumda olduğu görülmektedir. Uluslararası Çalışma Örgütü (ILO) tarafından yapılan araştırmalara göre, işletmeler büyüdükçe kaza sayısı azalmakta, buna karşın küçük ve orta ölçekli işletmelerde kaza oranları daha yüksek bulunmaktadır (Uysal ve ark., 2005).

Sosyal Güvenlik Kurumu 2017 yılı istatistiklerine göre tarım makineleri imalat sektörünün de yer aldığı "başka yerde sınıflandırılmamış makine ve ekipman imalatı" başlığı altında 8102 adet iş kazasının yaşandığı, bu kazalarda 16 kişinin hayatını kaybettiği belirtilmiştir (Anonim, 2017)

Türkiye'de yaşanan iş kazalarının önemli bir bölümü küçük ve orta ölçekli işletmelerde gerçekleşmektedir. SGK istatistiklerine göre 2017 yılında meydana gelen iş kazalarının %6,6'si 1-9 işçi çalıştıran işyerlerinde, % 19'u 10-49 işçi çalıştıran işyerlerinde, % 29,2'si 50-249 işçi çalıştıran işyerlerinde yani iş kazalarının toplam olarak %54,2'si KOBİ'lerde meydana gelmektedir (Anonim, 2017).

Bu çalışmada Konya ilinde tarım makinaları imalat sanayisinin özelliklerine değinilmiştir. Bu amaçla firmalar büyüklüklerine göre değerlendirildiğinde ilde yer alan 49 firmanın yaklaşık %32'lik bölümünün mikro ölçekli firmalardan, %42'lik bölümünün küçük ölçekli firmalardan ve %22'lik bölümünün ise orta ölçekli firmalardan oluştuğu belirlenmiştir.

Bu çalışma Konya ilinde tarım makinası imalatı yapan orta ölçekli işletmelerin iş sağlığı ve güvenliği açısından incelenip tespit edilen risklere karşı alınması gereken önlemlerin değerlendirilmesinde yardımcı olmak amacıyla yapılmıştır.

2. KAYNAK ARAŞTIRMASI

Clanzy (1979), tarafından İngiltere Kömür Ocaklarında iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili yapılan çalışmada 2 farklı kömür üretim döneminde en güvenli 2 yıl belirlenmiştir. En az iş kazası meydana gelen 1936 ve 1977 yılları iş kazası kayıtları karşılaştırılmıştır. İş kazalarını etkileyen en önemli faktörlerin; insan faktörü, yeterli tecrübe ve eğitim ile iş kurallarına uyma olduğu saptanmıştır.

Leger (1991) tarafından yapılan çalışmada Güney Afrika Ülkeleri'ndeki ölümcül iş kazaları ve meslek hastalıklarının başlıca nedenleri araştırılmıştır. Araştırmanın sonucuna göre; yeraltında 20 yıl çalışan bir işçinin 1/13 ihtimalle ölüm tehlikesiyle karşılaşacağı ve en önemli ölüm sebebinin malzeme düşmesinden kaynaklanacağı sonucuna ulaşılmıştır.

Kurt (1999), tarafından yapılan iş kazaları ve meslek hastalıklarının yapısal analizi ve en aza indirgenmesi ile ilgili çalışmada iş kazalarının nedenleri araştırılmış ve en aza indirgenmesi ile ilgili öneriler sunulmuştur.

Mamatoğlu (2001), tarafından iş kazlarının azaltılmasında davranış temelli iş güvenliği modelinin uygulanması ile ilgili çalışma Arçelik A.Ş. Pişirici Cihazlar İşletmesi Montaj bantlarında çalışan 283 mavi yakalı erkek denek ile yapılmıştır. Araştırma sırasında, ABC analizleri yapılarak olası iş kazaları öncülleri, davranışları ve sonuçları bulunmuştur. Daha sonra bu bilgiler, araştırma içinde ölçek geliştirmek, eğitim programı hazırlamak ve ilgili bölümlere iş güvenliği konusunda önerilerde bulunmak için kullanılmıştır.

Bacak (2002), tarafından iş kazalarını etkileyen faktörler ve bunları önlemenin yolları üzerinde bir araştırma yapılmış olup, Çanakkale ili çimento, toprak ve cam sektöründe uygulanmıştır. Bu çalışmada; tüm toplum kesimleri üzerinde olumsuz etkileri bulunan iş kazalarını hangi faktörlerin etkilediği ve bunları önlemek için neler yapılması gerektiği ortaya konmak istenmiştir. Bu doğrultuda Çanakkale bölgesindeki çimento, toprak ve cam sektöründe yapılan anket ve mülakat uygulaması ile işçilerin, işverenlerin, işletme yöneticilerinin, işçi ve sendika temsilcilerinin görüşleri alınarak çözüm yolları ortaya konmaya çalışılmıştır.

Aksoy (2002), tarafından iş sağlığı ve güvenliğine ilişkin Uluslararası Çalışma Örgütü (ILO) Sözleşmeleri ve Türkiye'deki uygulamaları hakkında bir çalışma yapılmış; işçi sağlığı ve iş güvenliği konularını ele alan sözleşmelere ayrıntılı bir şekilde

yer verilmiş; bu sözleşmelerden 7 tanesini imzalayan Türkiye'nin ILO normlarını çalışma mevzuatına yansıtma noktasındaki kararlılığı değerlendirilmiştir.

Dyjack ve ark. (2003), is sağlığı ve güvenliği yönetim sistemi hakkında yaptığı proje çalışmasında is sağlığı ve güvenliği yönetim sisteminin güvenirlik denetiminde uygulama testlerin ve bu yapılan testlerin tekrar düzenlenerek yapılması gerektiğinin önemli olduğu gösterilmiştir.

Ünsar (2003), tarafından yapılan çalışmada; Türkiye`de işçi sağlığı ve iş güvenliği ile ilgili yaklaşımlar, sorunlar ve belirsizlikler ortaya konmuştur. Ayrıca uygulamalarının mevcut durumu ve konuyla ilgili yapılan bir araştırmada; Tekirdağ ili Çerkezköy İlçesi Organize Sanayi Bölgesi'nde faaliyette bulunan tekstil işletmelerinde görev yapan yöneticilerin iş kazaları ve meslek hastalıklarına bakış açıları, uygulamaları, tedbirler ve sahip oldukları bilgiler belirlenmeye çalışılmıştır. Araştırma sonucunda; işçi sağlığı ve iş güvenliği ile ilgili sorunların çözümünde sadece devletin değil, iş görenler ve işverenlerinde büyük sorumlulukları oldukları belirlenmiştir.

Özkiliç (2005), yılında yazmış olduğu kitabında, iş sağlığı ve güvenliği yönetim sistemleri ve risk değerlendirme metodolojilerini ayrıntılı olarak anlatmıştır. Tehlike ve risk değerlendirme için farklı teknikler bulunmaktadır.

Şener (2005), yapılan yüksek lisans tez çalışmasında, Ankara Dökümcüler Sanayi Sitesi'nde küçük ölçekli 30 dökümhanede iş sağlığı ve güvenliği sorunlarını belirlemek amacıyla çalışma ortamı ile ilgili bir Bilgi Formu doldurulmuştur. Ayrıca bu dökümhanelerde çalışan 205 işçinin çalışma hayatı profilini çıkarmak üzere İşçi Anket Formu düzenlenmiştir. Elde edilen verilerden araştırma kapsamına alınan dökümhanelerde 25 temel risk olduğu belirlenmiş ve bu riskler her işyeri için oluşturulan Risk Değerlendirme Tablolarına işlenmiştir. Sapma Analizi yöntemiyle değerlendirilen riskler için skor hesabı yapılmıştır. Bu sonuçlara göre, 30 işletmenin hepsinde en az bir risk kabul edilmez düzeyde olduğu ve bu riskler için önerilen koruyucu önlemler alınarak, bu işyerlerinde risk kabul edilebilir düzeye indirilmesi gerektiği öngörülmüştür. İşyerlerinin yapısal olumsuzluklarından kaynaklanan risklerin kontrolü için işyerleri kurulmaya başlamadan önce tüm bölümleri iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak inşa edilmesi ve işyerlerinde iş sağlığı ve güvenliği koşullarının iyileştirmesini hedefleyen oto-kontrol mekanizmasının kurulması sağlamak üzere işverenler ve işçilere risk değerlendirmesinin en temel adımları öğretilmesi gerektiği ifade edilmiştir.

Dizdar (2006), yılında yazmış olduğu kitabında, İş Güvenliği başlığı adı altında konunun kapsamlı bir değerlendirmesini yapmış, tehlike ve risk değerlendirme için farklı teknikler bulunduğunu belirtmiştir.

Onaran (2008), yaptığı çalışmasında iş kazalarının en sık yaşandığı sektörlerden birisi olan makine imalat sanayinin durumu ele alarak, sektörün ağırlıklı olarak Avrupa Birliği (AB) ülkelerine ihracat yaptığını saptamış ve diğer bölümlerde sektör, iş güvenliği ve AB gereksinimleri açısından incelemiştir. Bu doğrultuda, makine imalat sanayinde yaşanan iş kazaları ve meslek hastalıkları istatistikleri Türkiye ve Avrupa Birliği ülkeleri çerçevesinde incelenmiş, tasarım ve imalattan kaynaklanabilecek emniyetsiz durumlar ve meslek hastalıkları, Türkiye ve AB mevcut mevzuatları çerçevesinde değerlendirilmiştir.

Dike (2009), tarafından yapılan Yüksek Lisans Tezi kapsamında, İsdemir A.Ş. Kok Fabrikası ile Kardemir A.Ş. Kok Fabrikalarının iş kazaları açısından hangi risk sınıfında yer aldıklarını belirlemiştir. Her iki Kok Fabrikasından iş kazası kayıtlarından elde edilen veri tabanı ile haftalık iş kazası olma olasılığı ve hasar dağılımları ortaya çıkarılmıştır. Matris Yöntemi kullanılarak risk seviyeleri belirlenmiştir. İsdemir Kok İşletmesinde 23 günde bir kaza olma ihtimali ve Kardemir de 11 günde bir kaza olma ihtimali bulunduğu sonuçlarına ulaşılmıştır. Ayrıca yapılan değerlendirmeler ile İsdemir "Düşük" risk sınıfında, Kardemir ise "Kabul Edilemez" risk sınıfında yer altığı sonucunu ortaya koymuştur.

Öztaş (2009), tarafından yapılan kaza risk analizlerinde yeni bir yaklaşım "Risklerin Sorgulanması" başlıklı çalışmasında, risk analizine dair özellikle uygulamaya yönelik olan yeni bir yaklaşım ortaya koymuştur.

Aslan (2009), tarafında yapılan çalışmada Bilecik yöresinde faaliyet gösteren 15 mermer ocağı işletmesinde risk analizleri yapılarak mermer işletmeleri için mevcut tehlikeler belirlenmiştir. Mermer işletmelerindeki mevcut tehlikeler için risk skorları hesaplanmış ve risk skorlarının istatistiksel parametreleri belirlenmiştir. Mermer işletmelerinde mevcut tehlikeler için risk skorları, kontrol grafikleri yardımıyla gözlemlenmiş ve riskli işletmeler ile risk kaynakları belirlenmiştir. Yüksek risk oluşturan kaynakların ortamdan kaldırılabilmesi veya risklerin azaltılması bilmesi için alınması gereken önemler belirlenmiştir.

Ağca (2010), tarafından yapılan Yüksek Lisans Tezi kapsamında, mermer fabrikalarında iş güvenliği risk analizi araştırılmıştır. Çalışma ile Diyarbakır Mermer İnşaat Sanayi ve Ticaret A.Ş.'ye bağlı Dimer Mermer Fabrikası seçilmiştir. Fabrikadaki

tehlike ve riskler L Tipi Matris yöntemi ile değerlendirilmiş, kontrol önlemleri ile risk seviyeleri kabul edilebilir seviyelere gelebilmesi için gerekli önlemler belirlenmiştir.

Can (2010), yaptığı çalışmada, Polatlı ilçesinde, tarım alet ve makineleri imalat sanayisinin durumu, sorunları ve çözüm önerileri ortaya konulmaya çalışılmıştır. Bu maksatla bölgede yer alan 41 işletme ile yüz yüze yapılan anket formlarının değerlendirilmesinden elde edilen veriler ile konu ilgili araştırmalar, incelemeler, derlemeler ve değişik kurum ve kuruluşların hazırladıkları raporlar ve ilgili web sitelerinden elde edilen verilerden yararlanılmıştır.

Kılıçoğlu (2010), tarafından yapılan çalışmada Talaşlı imalat yapan bir işletmede, iş sağlığı ve güvenliği mevzuatı açısından tehlike yaratan kaynakların ya da tehlikeli durumların tespit edilmesi, bu tehlikelerin taşıdıkları risklerin değerlendirilerek, risk giderme sürecinde makine/ donanım, bireysel ve çevresel faktörler üzerinde çalışmaları hedeflemiştir. Ankara Sincan Organize Sanayi Bölgesinde Talaşlı imalat yapan NACE A.G' de tehlikelerden meydana gelen risklerin analizi ve değerlendirilmesi işletme şartları dikkate alınarak, L Matrix (matris) Metodu ile yapılmıştır. Son olarak da elde edilen sonuçlar değerlendirilmiştir. Risk değerlendirmesi sonucunda, Nace A.G'nin talaşlı imalat atölyesinde tehlikelerin ne olduğu, kaza olma olasılığı ile olası kazaların boyutu/büyüklüğü, mevcut önlemler ve riskleri önleme faaliyetleri belirtilmiştir. Ayrıca, risk değerlendirmesini kendi firmalarına uygulamak isteyen kişilere de yol gösterici bir uygulama olması hedeflenmiştir.

Dağ (2011), yapılan çalışmada, Park Elektrik Siirt Madenköy Bakır İşletmesindeki iş sağlığı ve güvenliği uygulamalarına yer vermiş olup olası riskler değerlendirilmiştir. Risklerin değerlendirilmesi; işletme dahilinde tüm faaliyetlerinde, ekipman kullanımının sağlık ve güvenlik üzerindeki etkilerinin sistematik olarak incelenmiştir.

Akboğa ve Baradan (2011) "Hazır beton sektöründe iş güvenliği ve Hollanda ve Türkiye'nin kıyaslanması" adlı çalışmasında İş güvenliği açısından kendine özgü risklere sahip olan hazır beton sektöründe İş güvenliği problemlerine farklı bir bakış açısı ile çözüm önerisinde bulunabilmek için Hollanda'da hizmet veren hazır beton tesisleri ziyaret edilmiş, kilit iş güvenliği personeliyle görüşülmüş ve hali hazırda uygulanan kaza önlemleri incelenmiştir. Elde edilen sonuçlar Türkiye'deki uygulamalar ile karşılaştırılmıştır.

Karıncaoğlu (2012), "Kağıt fabrikalarında risk yönetimi, iş sağlığı ve güvenliği" adlı kitabında kağıt fabrikasında ele alınan her bölüm için risk değerlendirmesi yapılmıştır.

Öney (2012) " Süt üretim proseslerinde risk analizi" adlı çalışmasında süt ürünleri üretim fabrikasında risk analizi yaparak fabrikadaki olası riskleri ve bunun sonucu meydana gelen ekonomik kaybı belirlemiş ve risklerin giderilmesi için çözüm önerileri sunmuştur.

Akman ve Koç (2013)'un çalışmasında, makinelerden kaynaklanan iş kazalarının önüne geçilmesi noktasında, özellikle makine koruyucuları ve uygulanması ile ilgili mevzuat kapsamında incelenmiş olup konu ile alakalı öneri ve tespitlerde bulunulmuştur. Bunun yanı sıra İş Teftiş Kurulu Başkanlığınca 2012 yılında Kayseri'de meydana gelen Makine Ağırlıklı İmalat Sektöründe Risk Esaslı Teftiş sonuçları değerlendirilmiş ve örnek bir risk analizi yapılmıştır.

Özçelik (2013) tarafında yapılan çalışmada, mermer işletmesinde tehlikeler öngörülerek oluşturabileceği riskler belirlenmiştir. Belirlenen riskler Fine-Kinney metodu kullanılarak analiz edilmiş ve bu risklerin gerçekleşmemesi için alınacak önlemler sıralanmıştır. Önlemler alındıktan sonra kalan riskler tekrar belirlenmiş ve kurulan risk yönetim sistemi aracılığıyla, işletmede çalışma koşulları iyileştirilmeye çalışılmıştır.

Tekbaş (2013) çalışmasında, Edirne İli Uzunköprü İlçesinde faaliyetini sürdüren bir sanayi tesisinde yapılan inceleme ve araştırmaya bağlı olarak çalışma ortamının ve mevcut kullanılan cihazların taşıdığı riskler tespit edilmiştir. Yapılan detaylı çalışmada L Tipi Matris risk değerlendirme metodu kullanılmıştır. Toplanan bilgiler ışığında tehlikeler tanımlanarak makine imalat sektörüne ait bir bilgi envanteri oluşturulmuştur. Elde edilen değerler üzerinde analizler yapılmış ve sonuçlar yorumlanmıştır. Sonuçlar incelendiğinde, üretim sahasında emniyetli çalışma ve personel eğitimleri konusunda olumsuzluklar görülmüş; giderilmesi yönünde mevcut kanun ve yönetmelikler kapsamında öneriler yapılmıştır.

Kaplan (2013) çalışmasında, işçi sağlığı ve iş güvenliği kavramının literatürdeki çeşitli tanımları, önemi, tarihsel gelişimi ele alınmıştır. Ayrıca, iş kazası ve meslek hastalığı kavramları iş kazaları ve meslek hastalıklarını önleme kapsamında, ayrı ayrı ele alınmıştır. İnsan, makine, üretim organizasyonları ve çevresel faktörlere bağlı iş kazası nedenleri, iş kazalarının önlenmesi hususunda devletin, işverenin ve sendikaların görevleri ele alınmıştır. Meslek hastalıklarının nedenleri detaylı bir şekilde

irdelenmiştir. Ve daha sonra, kaynakta kontrol yaklaşımı, kişisel koruyucu uygulamalar ve tıbbi yaklaşımlar gibi meslek hastalıklarının önlenmesinde alınabilecek tedbirlerin yöntemleri açıklanmıştır. Son olarak risk yönetimi ve risk değerlendirme süreçleri incelenmiştir. Bu çalışma ile işçi sağlığı ve iş güvenliği yönetim sisteminin tam olarak uygulandığında, farklı nedenlerden kaynaklanan kazaların azaltılabileceği gibi kazaların oluşumuna da engel olunabileceği gösterilmiştir.

Çakmak (2014)'ın uzmanlık tez çalışmasında atölye tipi üretim yapan sanayi işletmeleri özelinde yeni yaklaşım esas alınarak Spiral İş Sağlığı ve Güvenliği Metodu geliştirilmiş, IDEF diyagramları ile uygulama adımları ortaya konmuştur. Tehlikelerin sistematik olarak analizi, risk değerlendirmesi, düzenleyici önleyici faaliyetlerin tespiti ve performans gözetim adımlarından oluşan metodun uygulama aşamasında dört farklı risk değerlendirme yöntemi ve iki farklı performans gözetimi yöntemi kullanılmış ve bu yöntemler karşılaştırılmıştır.

Gümüş (2017), yaptığı çalışmada kapsamında 2014 ve 2015 yılında görülen iş kazaları, meslek hastalıkları ve iş kazasına bağlı ölümler ele alınmıştır. Çalışmada iş kazası geçiren kişilerin yaş, meslek, iş tecrübesi, kaza sıklığı ve çalışılan çevreye göre iş kazası ve meslek hastalıkları değerlendirilmiştir.

Ünal (2014) çalışmasında "İş Sağlığı ve Güvenliği" kavramının "İmalat Sektöründeki" etkileri incelenmiştir. Dünyada ve ülkemizde "İş Güvenliği" kavramının teknolojinin ilerleyişi karşısındaki değişimi, imalat sektörü ve sektörde kullanılan ekipmanlar ile makinelerin yaratacağı potansiyel risklerden bahsedilmiştir. Risklerden korunmak için kullanılan idari yöntemler olan "Risk Yönetim Sistemleri" ile teknik yöntemler olan "Risk Analizi Metotları" açıklanıp, faydaları ortaya konulmuştur. Sonuç olarak imalat sektöründe, kullanılan ekipman ve makinelerin yapılan işe göre değişiklik gösterdiği alanlarda ve Risk Analizi Metotları hakkında yapılan bilgilendirmeler ışığında; Yapılacak işe uygun metodun seçilmesi hem çalışan hem de proses güvenliğini doğrundan etkileyeceği ortaya çıkartılmıştır.

Gönen ve ark. (2015) 'nin çalışmasında, iş sağlığı ve güvenliğini sağlamak adına otomotiv sektöründe hizmet veren bir işletmede risk değerlendirme uygulaması gerçekleştirilmiştir. Öncelikle işletmeye ait mevcut sağlık ve güvenlik uygulamaları incelenmiş ve değerlendirilmiştir. Daha sonra işletmede kaynak, kesim, büküm, taşlama ve benzeri bölümlerde var olan tehlikeler ile kazaya sebep olabilecek riskler belirlenmiştir. Sonraki aşamada daha önce belirlenen riskler (düşük, orta ve yüksek olarak) sınıflandırılmış ve bu risklerin gerçekleşmesi durumunda verecekleri zararlar derecelendirilmiştir. Riskler ve olası zararları için alınması gereken önlemler

belirlenmiş ve işletmede önlemlerin alınması sağlanmıştır. Sürekliliği sağlamak amacıyla alınan önlemler sonrasında da risk değerlendirmesi yapılmıştır.

Yiğit (2015)'in çalışmasında; iş sağlığı ve güvenliği açısından "Tehlikeli" olarak sınıflandırılan yem üretimi faaliyetinde karşılaşılan tehlike ve riskleri belirlemek, konu ile ilgili detaylı bilgi sunmak amacıyla hazırlanmıştır. Tez kapsamında; ilgili sektör ve sektörün riskleri, risk değerlendirme adımları ve metotları hakkında genel bilgiler verilmiş; çalışmanın gerçekleştirildiği işyeri ve risk değerlendirmesi metotları tanıtılarak uygulama aşamaları anlatılmıştır. Fine Kinney, Hata Türleri ve Etkileri Analizi ve Risk Puanlama metotları ile gerçekleştirilen risk değerlendirmeleri sonucu tespit edilen riskler ve risklerin işletme bölümlerindeki istatistiki dağılımları, gerçekleştirilen ölçümlerde tespit edilen risk etmenleri ile birlikte incelenmiş, yöntemlerin benzerlik ve farklılıkları analiz edilmiş, tespit edilen eksiklikler anlatılmış, öneriler sunulmuştur. Bazı risk değerlendirme yöntemlerinin ve avantajlar ve dezavantajları Çizelge 2.1.'de verilmiştir.

Çizelge 2.1. Bazı Risk değerlendirme yöntemlerinin avantaj ve dezavantajları (Yiğit, 2015)

Metod	Avantajları	Dezavantajları
Kontrol Listesi (Checklist)	✓ Uygulanması kolaydır. ✓ Tek bir analist veya küçük bir grup tarafından yapılabilir. ✓ Veritabanı ile entegre edilebilir. ✓ Bütün sektörlerde kullanılabilir.	✓ Kompleks tehlike kaynaklarının analiz edilmesinde kullanılamaz. ✓ Sadece nitel sonuçlar verir. ✓ Değerlendirmenin kalitesi hazırlanan soruların kalitesine ve takımın ya da analistin deneyimine bağlıdır. ✓ Başka bir metodun ön çalışması ya da metodun yardımcı bir parçası olarak kullanılır.
Güvenlik Denetimi	✓ Ucuz ve uygulanması kolay ✓ Ekipmana, üretime veya çevreye zarara yol açabilecek ekipmanların durumunu veya uygulama prosedürlerini inceler	✓ Teknik donanımdan kaynaklanan tehlikeleri belirleyemez ✓ Çalışmanın sonucunda yalnızca, şirket yönetiminin uygulanan prosedürleri güvenlik yönünden gözden geçirmesini gerektirir bir rapor elde edilir.
Hata Ağacı Analizi	✓ Kazaya sebebiyet verebilecek makine-ekipman hatalarını, insan hatalarını ve çevresel faktörleri birlikte değerlendirir ✓ Hem nitel hem de nicel sonuçlar elde edilir ✓ Kazaların kök nedenlerini analiz eder ✓ Bütün sektörlerde kullanılabilir	✓ Kompleks yapılıdır ✓ Uygulaması zor ve zaman alıcıdır
HAZOP	✓ Sistematik bir metottur ✓ Sistemin sapmalarını, sapmalar sonucu ortaya çıkabilecek istenmeyen sonuçları ve sapmaların sıklığını azaltmak için çözüm önerilerini ortaya koyar	✓ Kullanımı kolay değildir ✓ Uygulaması zaman alır ✓ Sadece nitel sonuçlar verir ✓ Farklı disiplinlerden uzmanların katılımı ile gerçekleştirilir
Olursa-Ne Olur? (What-If Analysis)	✓ Uygulanması kolay ✓ Genelde tek başına kullanılabildiği gibi başka bir metoda yardımcı teknik olarak da kullanılabilir ✓ Veritabanı ile entegre edilebilir ✓ Bütün sektörlerde kullanılabilir	✓ Sadece tehlikelerin sonuçlarının neler olacağını ortaya çıkartır ✓ Nitel sonuçlar verir ✓ Farklı disiplinlerden uzmanların katılımı ile gerçekleştirilir ✓ Değerlendirmenin kalitesi uzmanların tecrübesi ile doğru orantılıdır
Risk Matrisi	✓ Uygulaması kolay ✓ Yarı-nitel risk değerlendirmesi metodu	✓ Sonuçlar uygulayan uzmanların fikirlerine göre değişiklik gösterebilir
Fine-Kinney	✓ Basit ve anlaşılır ✓ Kolay uygulanabilir ✓ Risklerin derecelendirilmesini sağlar Matematiksel risk değerlendirme metodudur ✓ Nicel sonuçlar verir	✓ Aynı risk skoruna sahip iki tehlikeli olay önceliklendirilemez ✓ Somut olmayan (psikososyal riskler vb.) riskler için uygulanamaz ✓ Sonuçlar uygulayan uzmanların fikirlerine göre değişiklik gösterebilir

Nezer (2016) çalışmasında uçakların bakım – onarımlarını yapan çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin ve bakım – onarım için gereken saha uygulamaları için çalışma ortamlarında gözlemler yapılmıştır. Uçak bakım – onarımında çalışanlara yönelik verilen İşbaşı (Oryantasyon) , Genel İSG ve Kimyasallarla Çalışma Eğitimlerinin (MSDS) ve bakım – onarımdaki saha uygulamalarının (Yüksekte Çalışma, Kapalı Alan, Kimyasallarla çalışma vb.) uçuş ve çalışan emniyeti için son derece önemli olduğu tespit edilmiştir. Yapılan çalışma sonucunda eğitimlerin 3 aşamada verilmesi ve kapalı alan çalışmalarında purgeair, yüksekte yapılan çalışmalarda wingrip, mobilok ve yaşam hattı sistemleri kullanılması öngörülmüştür.

Gülce (2016)'nin yapmış olduğu çalışmasında, çelik konstrüksiyon olarak inşa edilen bir yapıda Fine-Kinney metodu ile risk değerlendirmesi yapılmıştır. Fine-Kinney metodundaki özgün katsayılar yerine, interpolasyon yöntemi ile belirlenen katsayılar kullanılarak risk değerlendirmesi yeniden hesaplanmıştır. Böylelikle kullanılan katsayıların, sektöre ve kullanım alanına göre uyarlanması amaçlanmıştır. Tablo değerleri belirlenirken, olasılık ve frekans katsayıları için referans aralıkları alınmış farklı bir yaklaşımla değiştirilmiştir. Daha sonra klasik fine-kinney metodu ile hesaplanan risk değerlendirmesi, yeni yaklaşım ile hesaplanan risk değerlendirmeleri ile karşılaştırılmıştır. Ayrıca bu karşılaştırmalar, çelik konstrüksiyon yapılarda karşılaşılan beş ana kaza nedenine göre gruplandırılarak incelenmiştir. Yükselen katsayıların çarpımı sonucu, risk seviyeleri artan etmenlerin farkındalığı artırılmıştır. Bu çalışmada, toplam 8 ana başlıkta 178 risk etmeni tespit edilmiş; risk seviyesi olarak en yüksek yüzdelik dilimde yer alan ve beş ana kaza nedeninden biri olan "yüksekten düşme" için çözüm önerileri getirilmiştir.

Ateş (2018) çalışmasında, mobilya işletmelerinin birçoğunda var olan konvansiyonel makine teknolojilerinin güvenli kullanım için gerekli olan donanım ve ekipmanların kullanımı ve tasarımına yönelik risk analizi ve değerlendirmesi yapılmıştır. Birçok iş kazasının meydana geldiği makineler arasında olan freze, daire testere, şerit testere, planya vb. makinelerin, işyerinde iş kazaları ve meslek hastalıklarına yol açan tehlikeler tespit edilmiş, bu tehlikelerin riske dönüşmesine neden olan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analizi yapılarak derecelendirilip ve bu risklere karşı önlemler alınması amaçlanmıştır.

3. MATERYAL VE YÖNTEM

3.1. Materyal

Konya, tarım alet makine ve ekipmanları imalatında Türkiye üretiminin % 65'ine sahip olup, ihracatın %70'ini gerçekleştirmektedir (Anonim, 2014a).

Konya Sanayi Odası'na kayıtlı makine imalat sanayinde 269 firma faaliyet göstermektedir. Bunların %21,9'u tarım ve ormancılık makineleri üretmektedir. Konya Sanayi Odası'nda kayıtlı tarımsal alet ve makine imal eden üye sayısı 62'dir (Anonim, 2014b). Çizelge 3.1.'de Konya Sanayi Odasına kayıtlı tarıma dayalı imalat sektör ve üye sayısı verilmiştir.

Çizelge 3.1. Konya sanayi odasına kayıtlı tarıma dayalı imalat sektör sayısı

Tarıma Sayalı Sektörler	**Sayısı**
Çim biçme makinelerinin imalatı (traktörlere monte edilen kesici barlar dahil)	3
Hasat ve harman makinelerinin imalatı (biçer-döver, saman yapma makinesi, ot ve saman balyalama makinesi, kök ve yumru hasat makinesi, vb.)	12
Pulluk, saban, tırmık, diskaro, skarifikatör, kültivatör, çapa makinesi, mibzer, fide ve fidan dikim makinesi vb. toprağın hazırlanmasında, ekiminde, dikiminde kullanılan aletler ile gübreleme makinelerinin imalatı	17
Tarım ve bahçecilikte kullanılan sıvı veya toz atma, dağıtma veya püskürtme makinelerinin imalatı (sulama cihazları, pülverizatörler, zirai mücadelede kullanılan portatif sıvı ve toz püskürtücüler vb.)	14
Ormancılığa özgü makineler ile tarla bahçe bakımına mahsus diğer makine ve cihazların imalatı	3
Tarımsal amaçlı römork veya yarı-römork imalatı	2
Yumurta, meyve ve diğer tarımsal ürünlerin temizlenmesi, tasnif edilmesi veya derecelendirilmesi için kullanılan makine ve ekipmanların imalatı	4
Traktörlerin ve yaya kontrollü traktörlerin (motokültörler) imalatı	1
Kümes hayvanı makineleri, arıcılık makineleri ve hayvan yemi hazırlama makinelerinin ve donanımlarının imalatı (kuluçka makineleri dahil)	6
TOPLAM	**62**

Tarım Bakanlığı kayıtlarına göre sektörde 1103 adet imalatçı görülmesine rağmen bunların büyük bir kısmı birkaç işçi çalıştıran torna ve kaynak atölyesi niteliği taşıyan küçük işletmelerden oluşmaktadır (Anonim, 2013).

İşletmelerin çalışan sayısına göre sınıflandırılması Çizelge 3.2'de belirtilmiştir.

Çizelge 3.2. KOSGEB'e göre işletmelerin büyüklüğüne göre sınıflandırılması.

İşyeri Türü	**Çalışan Sayısı**
Mikro İşletme	1-9
Küçük Ölçekli İşletme	10-49
Orta Ölçekli İşletme	50-250
Büyük Ölçekli işletme	251+

Çizelge 3.3.'de yer alan kayıtlı 62 firmadan 49'unda tarım makine ve ekipmanları imalatı yapmaktadır. Bunlarda kendi aralarında çalışan sayılarına göre küçük, orta ve büyük ölçekli olarak gösterilmiştir.

Çizelge 3.3. KSO' ya kayıtlı tarım makine ve ekipmanları imalatı yapan firmaların sınıflandırılması (Anonim, 2014b)

	MİKRO (1-9)	**KÜÇÜK (10-49)**	**ORTA (50-250)**	**BÜYÜK (250+)**	**TOPLAM**
Tarım arabası imalatı	2	-	-	-	2
Traktör imalatı	-	-	-	1	1
Çayır biçme makinesi imalatı	1	1	1	-	3
Toprak işleme ve ekim makineleri	6	6	5	-	17
Hasat harman makineleri imalatı	3	8	1	-	12
İlaçlama makineleri	4	6	4	-	14
TOPLAM	**16**	**21**	**11**	**1**	**49**

Konya sanayi odasına kayıtlı olmayan 32 firma bulunmaktadır. Bu firmaların çalışan kişi sayısına göre sınıflandırılması Çizelge 3. 4'te verilmiştir.

Çizelge 3.4.Konya Sanayi Odasına kayıtlı olmayan firmaların sınıflandırılması (Anonim, 2014b)

	MİKRO	**KÜÇÜK**	**ORTA**	**BÜYÜK**	**TOPLAM**
Tarım makineleri imalatı yapan firmalar	19	13	-	-	32

Bu tez çalışması kapsamında, Konya ilinde tarım makinası imalatı yapan orta ölçekli fabrikalar araştırmamıza model olacaktır. Belirlenen sanayi bölgesinin ülkemizde tarım makinaları imalatında ön sıralarda yer alması birçok işletmenin bulunması ilgili bölgenin seçilmesinde etkili olmuştur.

Bu çalışmada tarım makineleri imalat sanayi sektöründe Türkiye pazarının %65'ine sahip olan Konya ilinde tarım makineleri imalatı yapan orta ölçekli 11 işletmeden 5 orta ölçekli işletme seçilmiştir. Bu çalışmada; basit, anlaşılır ve kolay uygulanabilir olması açısından fabrika ve endüstri alanında sıkça kullanılan bir yöntem olan FINE -KINNEY risk değerlendirme yöntemi kullanılmıştır.

Analiz Yapılan Fabrikalar ve Üretim Alanları Organize sanayi bölgesinde olup Çizelge 3.5.'de işletmelere ait bilgiler verilmiştir.

Çizelge 3.5. Fabrikaların, üretim alanı ve üretilen malzemeler

FABRİKALAR	KAPALI ALAN	AÇIK ALAN	ÜRETİLEN MALZEME	ÇALIŞAN SAYISI
A	12000	9000	Tarım makineleri	150
B	40000	24000	Mısır Silaj Makinesi, Tamburlu Çayır Biçme Makinesi ve Ot Silaj Makinesi	210
C	30000	13000	Tarım Alet ve makineleri	105
D	25000	20000	Tarım Alet ve makineleri	140
E	50000	25000	Tarım Alet ve makineleri	120

Kapalı alanda; yönetim ve idare işleri, talaşlı- talaşsız imalat bölümü, kesim, kaynak, boyahane, kumlama bölümleri bulunmaktadır.

Açık alanda; üretimi yapılmış ürünler, hurda ve istiflenmiş atık malzemeler bulunmaktadır.

3.2. Yöntem

3.2.1.Fabrikalarda Uygulanan Risk Değerlendirme Yöntemi

Fabrikalarda uygulanan FINE -KINNEY risk analiz yöntemi aşağıdaki eşitlik yardımıyla hesaplanmıştır. Burada;

Risk = O x F x Ş olarak hesaplanır.

O = Olasılık, (0,1 – 10 arası bir değer)

F = Frekans, (0,5 – 10 arası bir değer)

Ş = Sonuçların Şiddeti (1-100)

Zarar ya da hasarın zaman içinde gerçekleşme olabilirliği olan olasılık değeri ile ilgili kategoriler Çizelge 3.6.'de verilmiştir.

Çizelge 3.6. Fine-Kinney metodu olasılık derecelendirmesi

OLASILIK DEĞERİ	OLASILIK DEĞERİ İÇİN KATEGORİLER
0,1	Mümkün değil
0,2	Beklenmez
0,5	Beklenmez fakat mümkün
1	Mümkün fakat düşük ihtimal
3	Nadir fakat olabilir
6	Oldukça mümkün, yüksek ihtimal
10	Çok kuvvetli ihtimal,beklenir

Tehlikeye maruz kalma sıklığı olan frekansın kategorisi ve derecelenmesine ait değerler Çizelge 3.7.'de verilmiştir.

Çizelge 3.7. Fine Kinney metodu frekans derecelendirmesi

FREKANS	FREKANS DEĞERİ İÇİN KATEGORİLER	DERECELENDİRME
0,5	Çok nadir	Yılda bir ya da daha az
1	Oldukça nadir	Yılda bir ya da birkaç kez
2	Nadir	Ayda bir ya da birkaç kez
3	Ara sıra	Haftada bir ya da birkaç kez
6	Sıklıkla	Günde bir ya da daha fazla
10	Sürekli	Sürekli, saatte birden fazla

Tehlikenin gerçekleşmesi halinde insan, işyeri ve çevre üzerinde oluşturacağı zarar ya da hasarın şiddetine ait değer ve kategoriler Çizelge 3.8.'de verilmiştir.

Çizelge 3.8.Fine Kinney metodu şiddet derecelendirmesi

ŞİDDET DEĞERİ	ŞİDDET DEĞERİ İÇİN KATEGORİLER	AÇIKLAMA
1	Dikkate alınmalı	Zarar yok
3	Önemli	Yaralanma, dahili ilk yardım
7	Ciddi	Yaralanma, dış tedavi, iş günü kaybı
15	Çok ciddi	Sakatlık, uzuv kaybı, iş kaybı
40	Çok kötü	Ölüm
100	Felaket	Birden fazla ölüm, kalıcı hasar

Riskin skoru, değerlendirilmesi ve kategorilerinin belirlenmesinde kullanılan ifadeler Çizelge 3.9.'da verilmiştir.

Çizelge 3.9.Fine-Kinney metodu risk skoru derecelendirmesi

RİSK SKORU	RİSK DEĞERLENDİRME KATEGORİLER	AÇIKLAMA
R ≥ 400	Çok Yüksek Risk	Hemen gerekli önlemler alınmalıdır.
200 ≤ R < 400	Yüksek Risk	Kısa dönemde (birkaç ay içerisinde) iyileştirilmelidir.
70 ≤ R < 200	Önemli Risk	Dikkatle izlenmeli ve uzun dönemde (yıl içerisinde) iyileştirilmelidir.
20 ≤ R < 70	Mümkün Risk	Gözetim altında tutulmalıdır. Kontrol yöntemleri geliştirilmelidir.
R < 20	Kabul Edilebilir Risk	Mevcut koruma önlemlerine devam edilmelidir.

3.2.2.Risk Değerlendirme Uygulaması

Fabrikalarda belirlenen tehlike kaynakları ve oluşabilecek kazanın meydana geldiğinde doğuracağı sonuçlar ve mevcut önlemler Çizelge 3.10.'a göre oluşturulan risk değerlendirme şablonu kullanılarak değerlendirilmiştir.

Çizelge 3.10. İş güvenliği risk analizi ve eylem planı

	FINE KINNEY METODU İŞ GÜVENLİĞİ RİSK ANALİZİ VE EYLEM PLANI										
FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
					OLASILIK	FREKANS	ŞİDDET				
Tehlike Kaynakları											

Çizelge 3.10.'da verilen iş güvenliği risk analizi ve eylem planında bulunan tehlike kaynakları ve oluşabilecek tehlikeler gözlemlenmiştir. Bu gözlem sonuçları Çizelge 3.11 'de verilmiştir.

Çizelge 3.11. İşletmelerde Bulunan Tehlike Kaynakları

SIRA NO	TEHLİKE KAYNAĞI	TEHLİKE
1	GİRİŞ-ÇIKIŞLAR	KAPININ DÜŞMESİ KAPIYA ÇARPMA KAPININ DEVRİLMESİ
2	İDARİ OFİS	TAKILMA DÜŞME TERMAL KONFOR GÖZ RAHATSIZLIKLARI EKLEM HASTALIKLARI
3	GENEL ÇALIŞMA ORTAMI	TAKILMA DÜŞME TERMAL KONFOR YANGIN ELEKTRİK
4	ELEKTRİK TESİSATI	ELEKTRİK ÇARPMASI
5	MAKİNA VE TEZGAHLAR	PARÇA SIÇRAMASI EZİLME SOLUNUM SİSTEMİ RAHATSIZLIKLARI ELEKTRİK ÇARPMASI İŞİTME KAYBI ÇAPAK SIÇRAMASI EL SIKIŞMASI UZUV KOPMASI EKLEM-BEL RAHATSIZLIKLARI
6	KAYNAK	YANGIN ELEKTRİK PATLAMA SOLUNUM RAHATSIZLIKLARI GÖZ RAHATSIZLIKLARI
7	KALDIRMA ARAÇALARI	YÜKSEKTEN DÜŞME EZİLME- KIRIK ARAÇ ÇARPMASI SOLUNUM RAHATSIZLIĞI ARACIN DEVRİLMESİ BEL- EKLEM RAHATSIZLIKLARI
8	BOYAHANE	PATLAMA YANGIN GÖZ VE CİLT RAHATSIZLIKLARI ELEKTRİK ZEHİRLENME
9	KİMYASAL MADDELER	YANGIN MESLEK HASTALIKLARI CİLT RAHATSIZLIKLARI SOLUNUM RAHATSIZLIKLARI
10	BASINÇLI KAPLAR	PATLAMA İŞİTME KAYBI ELEKTRİK ÇARPMASI
11	YEMEKHANE	YANGIN TAKILMA-DÜŞME ELEKTRİK BULAŞICI HASTALIK ZEHİRLENME GAZ KAÇAĞI
12	SOYUNMA ODALARI-DUŞ-WC	BULAŞICI HASTALIK
13	YANGIN SİSTEMİ	YANGIN
14	DEPO ALANI	MALZEME DÜŞMESİ TAKILMA-DÜŞME

Fabrikalarda gözlemlenen tehlike kaynakları ve oluşabilecek riskler tespit edildikten sonra Fine –Kinney yöntemi ile değerlendirilmeye alınarak her bir fabrika için iş güvenliği risk analizi ve eylem planı oluşturulmuştur. Bu eylem planlarının değerlendirilmesi Ek-1,2,3,4 ve 5 ‘de verilmiştir.

4. ARAŞTIRMA SONUÇLARI VE TARTIŞMA

4.1. Sonuçlar

4.1.1. A Fabrikası için tehlike kaynağı risk tablosu

A fabrikasının Fine-Kinney'e göre risk değerlendirmesi Çizelge 4.1'de gösterilmiştir.

Çizelge 4.1. A fabrikası için tehlike kaynağına göre risk tablosu;

TEHLİKE KAYNAĞI	ÇOK YÜKSEK RİSK R≥400	YÜKSEK RİSK 200≤R<400	ÖNEMLİ RİSK 70≤R<200	MÜMKÜN RİSK 20≤R<70	KABUL EDİLEBİLİR RİSK R<20	TOPLAM
GİRİŞ	-	-	-	1	-	**1**
İDARİ OFİS	-	-	-	1	5	**6**
GENEL ÇALIŞMA ALANI	-	-	-	3	-	**3**
MAKİNA VE TEZGAHLAR	11	5	21	18	-	**55**
BOYAHANE	1	2	-	1	-	**4**
KALDIRMA ARAÇLARI	-	-	4	2	-	**6**
BASINÇLI KAPLAR	1	-	1	1	1	**4**
KAYNAK	-	3	4	4	-	**11**
DEPO ALANI	-	-	1	3	-	**4**
ELEKTRİK TESİSATI	-	-	1	1	-	**2**
YANGIN SİSTEMİ	-	-	1	-	-	**1**
YEMEKHANE	-	-	1	4	1	**6**
SOYUNMA ALANI, DUŞ VE WC	-	-	2	-	-	**2**
KİMYASALLAR	-	1	-	2	-	**3**
DİĞERLERİ	-	-	6	3	-	**9**
TOPLAM	**13**	**11**	**42**	**44**	**7**	**117**

A fabrikası 15 tehlike kaynağına göre sınıflandırılmış ve toplam risk sayısı 117 olarak tespit edilmiştir.

"Çok yüksek risk" grubunda toplam 13 risk tespit edilmiş olup bunların 11 tanesi makine ve tezgâhlardan kaynaklandığı gözlenmiştir. Boyahane kısmında 1 ve basınçlı kaplarla ilgili 1 tehlikeli durum gözlenmiştir. "Yüksek risk" grubunda ise toplam 11 risk gözlenmiş olup bunlardan 5 tanesi makine ve ekipman kaynaklı riskler olduğu tespit edilmiştir. Boyahanelerde 2, kaynak bölümünde 3 ve kimyasallarla çalışmada 1 tehlikeli durum mevcuttur. "Önemli risk" grubunda toplam 42 risk tespit edilmiş olup bu risklerden 21 tanesi makine ve tezgâhlardan kaynaklı riskler olup kaldırma araçları ve kaynakta 4; soyunma alanı duş ve WC kısmında 2; depo alanı, elektrik tesisatı, yangın sistemi ve yemekhane kısmında 1 riskli durum gözlenmiştir. "Diğerleri" başlığı altında incelenen kısımda 6 önemli risk tespit edilmiştir. "Mümkün

risk" grubunda toplam 44 adet riskli durum tespit edilmiştir. Bunlardan en fazla makine ve tezgah kaynaklı 18 risk tespit edilmiştir. Kaynak bölümü ve yemekhanede 4 ;genel çalışma alanı, depo alanı ve diğerleri kısmında 3; kimyasallarla ve kaldırma araçları ile çalışmada 2; fabrika girişi, idari ofis, boyahane, basınçlı kaplar, elektrik tesisatında 1 adet risk tespit edilmiştir. "Kabul edilebilir risk" grubunda toplam 7 risk mevcut olup en fazla idari ofiste 5 adet risk tespit edilmiştir. Ayrıca basınçlı kaplarda ve yemekhane bölümünde 1 adet kabul edilebilir risk mevcuttur.

4.1.2. B Fabrikası için tehlike kaynağı risk tablosu

B fabrikasının Fine-Kinney'e göre risk değerlendirmesi Çizelge 4.2'de gösterilmiştir.

Çizelge 4.2. B fabrikası için tehlike kaynağına göre risk tablosu;

TEHLİKE KAYNAĞI	ÇOK YÜKSEK RİSK R≥400	YÜKSEK RİSK 200≤R<400	ÖNEMLİ RİSK 70≤R<200	MÜMKÜN RİSK 20≤R<70	KABUL EDİLEBİLİR RİSK R<20	TOPLAM
GİRİŞ	-	-	1	-	-	**1**
İDARİ OFİS	-	-	1	1	3	**5**
GENEL ÇALIŞMA ALANI	-	-	-	3	-	**3**
MAKİNA VE TEZGAHLAR	-	8	16	16	-	**40**
BOYAHANE	-	2	1	1	-	**4**
KALDIRMA ARAÇLARI	-	1	4	2	-	**7**
BASINÇLI KAPLAR	-	1	1	-	1	**3**
KAYNAK	-	1	1	2	-	**4**
DEPO ALANI	-	1	1	2	-	**4**
ELEKTRİK TESİSATI	-	-	1	1	-	**2**
YANGIN SİSTEMİ	-	1	-	-	-	**1**
YEMEKHANE	-	-	1	5	1	**7**
SOYUNMA ALANI, DUŞ VE WC	-	-	2	-	-	**2**
KİMYASALLAR	-	-	1	2	-	**3**
DİĞERLERİ	-	-	5	5	-	**10**
TOPLAM	**-**	**15**	**36**	**40**	**5**	**96**

B fabrikası 15 tehlike kaynağına göre sınıflandırılmış ve toplam risk sayısı 96 olarak tespit edilmiştir.

"Çok yüksek risk" grubunda risk tespit edilmemiştir. "Yüksek risk" grubunda ise toplam 15 risk gözlenmiş olup bunlardan 8 tanesi makine ve ekipmandan kaynaklanan riskler olarak tespit edilmiştir. Boyahanelerde 2; kaynak bölümünde, kaldırma araçlarında, basınçlı kaplarda, kaynakta, depo alanı ve yangın sisteminde 1 tane tehlikeli durum mevcuttur. "Önemli risk" grubunda toplam 36 risk tespit edilmiş olup bu risklerden 16 tanesi makine ve tezgâhlardan kaynaklı risklerdir. Kaldırma araçlarında 4 risk; giriş, idari ofis, boyahane, basınçlı kaplar, kaynak, depo alanı, elektrik tesisatı, yemekhane ve kimyasal kullanımında 1 risk; soyunma alanı duş ve WC kısmında 2; diğer kısımlarda 5 adet önemli risk tespit edilmiştir. "Mümkün risk"

grubunda toplam 40 adet riskli durum tespit edilmiştir. Bunlardan en fazla makine ve tezgâh kaynaklı 16 risk tespit edilmiştir. Yemekhane ve diğer kısımlar olarak ele alınan bölümde 5; genel çalışma alanında 3; kaldırma araçları, kaynak, depo alanı ve kimyasal maddelerle çalışılan kısımda 2; idari ofis, boyahane kısmında ve elektrik tesisatında 1 riskli durum gözlenmiştir. "Kabul edilebilir risk" grubunda toplam 5 risk mevcut olup en fazla idari ofiste 3 adet risk tespit edilmiştir. Ayrıca basınçlı kaplarda ve yemekhane bölümünde 1 adet kabul edilebilir risk mevcuttur.

4.1.3. C Fabrikası için tehlike kaynağı risk tablosu

C fabrikasının Fine-Kinney'e göre risk değerlendirmesi Çizelge 4.3'de gösterilmiştir.

Çizelge 4.3.C fabrikası için tehlike kaynağına göre risk tablosu;

TEHLİKE KAYNAĞI	ÇOK YÜKSEK RİSK R≥400	YÜKSEK RİSK 200≤R<400	ÖNEMLİ RİSK 70≤R<200	MÜMKÜN RİSK 20≤R<70	KABUL EDİLEBİLİR RİSK R<20	TOPLAM
GİRİŞ	-	-	-	1	-	**1**
İDARİ OFİS	-	-	-	2	4	**6**
GENEL ÇALIŞMA ALANI	-	-	-	3	-	**3**
MAKİNA VE TEZGAHLAR	-	4	19	23	-	**46**
BOYAHANE	2	-	1	1	-	**4**
KALDIRMA ARAÇLARI	-	3	2	3	-	**8**
BASINÇLI KAPLAR	-	1	1	-	-	**2**
KAYNAK	-	-	2	2	-	**4**
DEPO ALANI	-	1	1	2	-	**4**
ELEKTRİK TESİSATI	-	-	1	-	-	**1**
YANGIN SİSTEMİ	1	-	-	-	-	**1**
YEMEKHANE	1	-	1	4	2	**8**
SOYUNMA ALANI, DUŞ VE WC	-	-	2	-	-	**2**
KİMYASALLAR	-	-	-	2	-	**2**
DİĞERLERİ	-	-	4	6	-	**10**
TOPLAM	**4**	**9**	**34**	**49**	**6**	**102**

C fabrikası 15 tehlike kaynağına göre sınıflandırılmış ve toplam risk sayısı 102 olarak tespit edilmiştir.

"Çok yüksek risk" grubunda toplam 4 risk tespit edilmiştir. Bunlardan 2 tanesi boyahane bölümünde ve diğer 2 risk ise yangın sistemi ve yemekhanede tespit edilmiştir. "Yüksek risk" grubunda ise toplam 9 risk gözlenmiş olup bunlardan 4 tanesi makine ve ekipmandan kaynaklanan riskler olduğu tespit edilmiştir. Kaldırma araçlarında 3; basınçlı kaplar ve depo alanında 1 tane olmak üzere toplan 2 risk tespit edilmiştir. "Önemli risk" grubunda toplam 34 risk tespit edilmiş olup bu risklerden 19 tanesi makine ve tezgah kaynaklı risklerdir. Kaldırma araçları, kaynak ve soyunma alanı duş ve WC de 2; boyahane, basınçlı kaplar, depo alanı ve elektrik tesisatında 1

risk; diğer kısımlarda ise 4 önemli risk tespit edilmiştir. "Mümkün risk" grubunda toplam 49 adet riskli durum tespit edilmiştir. Bunlardan en fazla makine ve tezgâh kaynaklı 23 riskli durum gözlenmiştir. Yemekhane bölümünde 4; genel çalışma alanında ve kaldırma araçlarında ayrı ayrı 3 risk tespit edilmiştir. İdari ofiste, kaynakla çalışmada, depo alanı ve kimyasallarla çalışmada 2 risk; giriş ve boyahanede 1 risk ve diğer kısımlarda toplam 6 riskli durum gözlenmiştir. Yemekhane ve diğer kısımlar olarak ele alınan bölümde 5; genel çalışma alanında 3; kaldırma araçları, kaynak, depo alanı ve kimyasal maddelerle çalışılan kısımda 2; idari ofis, boyahane kısmında ve elektrik tesisatında 1 riskli durum gözlenmiştir. "Kabul edilebilir risk" grubunda toplam 6 risk mevcut olup en fazla idari ofiste 4 adet risk tespit edilmiştir. Ayrıca yemekhane bölümünde 2 adet kabul edilebilir risk tespit edilmiştir.

4.1.4. D Fabrikası için tehlike kaynağı risk tablosu

D fabrikasının Fine-Kinney'e göre risk değerlendirmesi Çizelge 4.4'de gösterilmiştir.

Çizelge 4.4. D fabrikası için tehlike kaynağına göre risk tablosu;

TEHLİKE KAYNAĞI	ÇOK YÜKSEK RİSK R≥400	YÜKSEK RİSK 200≤R<400	ÖNEMLİ RİSK 70≤R<200	MÜMKÜN RİSK 20≤R<70	KABUL EDİLEBİLİR RİSK R<20	TOPLAM
GİRİŞ	-	-	-	1	-	**1**
İDARİ OFİS	-	-	-	2	3	**5**
GENEL ÇALIŞMA ALANI	-	-	-	3	-	**3**
MAKİNA VE TEZGAHLAR	1	11	15	12	-	**39**
BOYAHANE	1	-	2	1	-	**4**
KALDIRMA ARAÇLARI	-	1	4	1	-	**6**
BASINÇLI KAPLAR	-	-	1	1	-	**2**
KAYNAK	-	1	2	3	-	**6**
DEPO ALANI	-	1	1	1	-	**3**
ELEKTRİK TESİSATI	1	-	-	1	-	**2**
YANGIN SİSTEMİ	-	1	-	-	-	**1**
YEMEKHANE	-	-	2	2	1	**5**
SOYUNMA ALANI, DUŞ VE WC	-	-	-	2	-	**2**
KİMYASALLAR	-	-	1	1	-	**2**
DİĞERLERİ	-	-	6	4	-	**10**
TOPLAM	**3**	**15**	**34**	**35**	**4**	**91**

D fabrikası 15 tehlike kaynağına göre sınıflandırılmış ve toplam risk sayısı 91 olarak tespit edilmiştir**.**

"Çok yüksek risk" grubunda makine ve tezgahlarda, boyahane ve elektrik tesisatında 1 tane olmak üzere toplam 3 risk tespit edilmiştir. "Yüksek risk" grubunda ise toplam 15 risk gözlenmiş olup bunların 11 tanesi makine ve ekipmandan kaynaklı riskler olduğu tespit edilmiştir. Kaldırma araçlarında, kaynakta, depo alanı ve yangın

sisteminde 1 risk tespit edilmiştir. "Önemli risk" grubunda toplam 34 risk tespit edilmiş olup bu risklerden 15 tanesi makine ve tezgahlardan kaynaklanan riskler olup kaldırma araçlarında 4; boyahane, kaynak ve yemekhane bölümünde 2; basınçlı kaplarda, depo alanı ve kimyasallarla çalışmada 1 risk tespit edilmiştir. Diğer kısımlarda ise toplam 6 önemli riske rastlanmıştır. "Mümkün risk" grubunda toplam 35 adet riskli durum tespit edilmiştir. Bunlardan en fazla makine ve tezgah kaynaklı 12 riskli durum gözlenmiştir. Çalışma alanı ve kaynak bölümünde 3; idari ofis, yemekhane ve soyunma odaları, duş ve WC bölümünde 2; giriş, boyahane, kaldırma araçları, basınçlı kaplar, depo alanı ve kimyasallarla çalışmada 1 adet risk tespit edilmiştir. Diğer kısımlar olarak nitelendirilen kısımlarda ise 4 adet riske rastlanmıştır. "Kabul edilebilir risk" grubunda ise toplam 4 risk mevcut olup en fazla idari ofiste 3 adet risk tespit edilmiştir. Ayrıca yemekhane bölümünde 1 kabul edilebilir risk tespit edilmiştir.

4.1.5. E Fabrikası için tehlike kaynağı risk tablosu

E fabrikasının Fine-Kinney'e göre risk değerlendirmesi Çizelge 4.5'de gösterilmiştir.

Çizelge 4.5. E fabrikası için tehlike kaynağına göre risk tablosu;

TEHLİKE KAYNAĞI	ÇOK YÜKSEK RİSK R≥400	YÜKSEK RİSK 200≤R<400	ÖNEMLİ RİSK 70≤R<200	MÜMKÜN RİSK 20≤R<70	KABUL EDİLEBİLİR RİSK R<20	TOPLAM
GİRİŞ	-	-	-	1	-	**1**
İDARİ OFİS	-	-	1	1	4	**6**
GENEL ÇALIŞMA ALANI	-	-	-	4	-	**4**
MAKİNA VE TEZGAHLAR	1	6	16	24	-	**47**
BOYAHANE	1	-	2	1	-	**4**
KALDIRMA ARAÇLARI	-	1	3	2	-	**6**
BASINÇLI KAPLAR	-	-	2	-	-	**2**
KAYNAK	-	2	3	4	-	**9**
DEPO ALANI	-	-	-	2	-	**2**
ELEKTRİK TESİSATI	1	-	-	1	-	**2**
YANGIN SİSTEMİ	-	-	1	-	-	**1**
YEMEKHANE	1	-	3	2	1	**7**
SOYUNMA ALANI, DUŞ VE WC	-	-	2	-	-	**2**
KİMYASALLAR	-	1	-	1	-	**2**
DİĞERLERİ	-	-	5	4	-	**9**
TOPLAM	**4**	**10**	**38**	**47**	**5**	**104**

E fabrikası 15 tehlike kaynağına göre sınıflandırılmış ve toplam risk sayısı 104 olarak tespit edilmiştir**.**

"Çok yüksek risk" grubunda makine ve tezgâhlarda, boyahane ve elektrik tesisatında yemekhanede 1 tane olmak üzere toplam 4 risk tespit edilmiştir. "Yüksek risk" grubunda ise toplam 10 risk gözlenmiş olup bunlardan 6 tanesi makine ve

ekipmandan kaynaklı riskler olduğu tespit edilmiştir. Kaynakta 2; Kaldırma araçlarında ve kimyasallarla çalışmada 1 yüksek riske rastlanmıştır. “Önemli risk” grubunda toplam 38 risk tespit edilmiş olup bu risklerden 16 tanesi makine ve tezgah kaynaklı riskler olup kaldırma araçlarında, kaynakta ve yemekhanede 3; boyahane, basınçlı kaplarda, soyunma alanı, duş ve WC de 2; idari ofis ve yangın sistemlerinde 1; diğerleri olarak adlandırılan kısımlarda 5 önemli riske rastlanmıştır. “Mümkün risk” grubunda toplam 47 adet riskli durum tespit edilmiştir. Bunlardan en fazla makine ve tezgah kaynaklı 24 riskli durum gözlenmiştir. Çalışma alanı ve kaynak bölümünde ve diğer kısımlarda 4; kaldırma araçları, depo alanı ve yemekhane kısmında 2; giriş, idari ofis, boyahane, kimyasallarla çalışmada ve elektrik tesisatında 1 mümkün riske rastlanmıştır. “Kabul edilebilir risk” grubunda ise toplam 5 risk mevcut olup en fazla idari ofiste 4 adet risk tespit edilmiştir. Ayrıca yemekhane bölümünde 1 kabul edilebilir risk tespit edilmiştir.

5. SONUÇLAR VE ÖNERİLER

5.1. Sonuçlar

Bu çalışmada A,B,C,D,E Fabrikalarında yapılan risk analizleri sonucunda toplam 512 tehlike tespit edilmiştir. Tespit edilen tehlikeler Çizelge 5.1.'de risk derecelerine göre değerlendirilmiştir.

Çizelge 5.1. Risk Skor Değerlendirmesi

RİSK SKORU	RİSK DEĞERLENDİRME KATEGORİLER	A FABRİKA	B FABRİKA	C FABRİKA	D FABRİKA	E FABRİKA
R ≥ 400	Çok Yüksek Risk	13	-	4	3	4
200 ≤ R < 400	Yüksek Risk	11	15	9	15	10
70 ≤ R < 200	Önemli Risk	42	36	34	37	38
20 ≤ R < 70	Mümkün Risk	44	40	49	32	47
R < 20	Kabul Edilebilir Risk	7	5	6	4	5
TOPLAM RİSK		**117**	**98**	**102**	**91**	**104**

İncelenen fabrikalarda riskler tehlike kaynağına göre sınıflandırılmış ve Çizelge 5.2.'de verilmiştir.

Çizelge 5.2. Tehlike kaynaklarına göre risk skorları

TEHLİKE KAYNAĞI	ÇOK YÜKSEK RİSK					YÜKSEK RİSK					ÖNEMLİ RİSK					MÜMKÜN RİSK					KABUL EDİLEBİLİR RİSK				
	R ≥ 400					200 ≤ R < 400					70 ≤ R < 200					20 ≤ R < 70					R < 20				
	A	B	C	D	E	A	B	C	D	E	A	B	C	D	E	A	B	C	D	E	A	B	C	D	E
GİRİŞ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-
İDARİ OFİS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	1	1	1	2	2	1	5	3	4	3	4
GENEL ÇALIŞMA ALANI	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	3	3	3	-	4	-	-	-	-	-
MAKİNE VE TEZGÂHLAR	11	-	1	1		5	8	4	11	6	21	16	19	15	16	18	16	23	12	24	-	-	-	-	-
BOYAHANELER	1	-	2	1	1	2	2	-	-	-	-	1	1	2	2	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-
KALDIRMA ARAÇALARI	-	-	-	-	-	-	1	3	1	1	4	4	2	4	3	2	2	3	1	2	-	-	-	-	-
BASINÇLI KAPLAR	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-	1	1	1	1	2	1	-	-	1	-	1	1	-	-	-
KAYNAK	-	-	-	-	-	3	1	-	1	2	4	1	2	2	3	4	2	2	3	4	-	-	-	-	-
DEPO ALANI	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1	1	1	1	-	3	2	2	1	2	-	-	-	-	-
ELEKTRİK TESİSATI	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-
YANGIN SİSTEMİ	-	-	1	-	-	-	1	-	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
YEMEKHANELER	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	2	3	4	5	4	2	2	1	1	2	1	1
SOYUNMA ALANI, DUŞ VE WC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-
KİMYASALLAR	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	1	-	1	-	2	2	2	1	1	-	-	-	-	-
DİĞERLERİ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	5	4	6	5	3	5	6	4	4	-	-	-	-	-
TOPLAM	**13**	**-**	**4**	**3**	**4**	**11**	**15**	**9**	**15**	**10**	**42**	**36**	**34**	**37**	**38**	**44**	**40**	**49**	**32**	**47**	**7**	**5**	**6**	**4**	**6**

Çizelge 5.1. ve 5.2.'de verilen Fine – Kinney risk değerlendirme metoduna göre oluşturulan risk skor değerlerine göre risklerin derecelendirmesine göre A, B, C, D, E fabrikalarında gözlemlenen tehlikeler genel olarak aşağıda belirtilmiştir.

Giriş kısmında;

- Saydam kapılarda uyarı ve acil çıkış yön levhasının bulunmaması,
- Kapı üzerinde personelin görebileceği şekillerin olmaması,

İdari ofiste;

- Ekranlı araçla çalışan personelin göz muayenesinin yapılmaması,

Makine ve tezgâhlarla çalışmada;

- Gürültülü çalışan makine ve tezgâhların bulunduğu ortamda, gürültü ölçümü nün yapılmaması,
- Makine ve tezgâhların kablolarının düzensiz olması ve muhafaza içinde olmaması,

- Bazı makine ve tezgâhlarda çalışanların gözlerinin korunması için koruyucu sperlik bulunmaması,
- Personelin eldiven kullanmaması gereken bazı makine ve tezgâhlarda eldiven kullanması,
- Preslerin kullanımı esnasında kayış kasnak kısmında koruyucunun olmaması,
- Çift el buton sisteminin olmaması,
- Çapak sıçramalarına karşı personelin gözlük kullanmaması,
- Çalışan personele yapılan işe uygun olmayan çelik burunlu ayakkabı verilmemesi,
- Bazı makine ve tezgâhların taban kısmında yalıtkan paspas olmaması ve zemine sabitlenmemesi,
- Gürültülü çalışan makine ve tezgâhlarda personele kulaklık verilmesine rağmen kullanımının sağlanmaması,
- Bazı makine ve tezgâhlarda kullanım talimatının asılı olmaması,
- Metal tozu çıkaran makinelerde personelin toz maskesi kullanmaması,
- Taşlama tezgâhında koruyucunun olmaması,

Kaldırma araçlarında;

- Vinçlerde uyarı ikaz lambasının olmaması,
- Forklift kullanım alanında yol çizgilerinin olmaması,
- Forklift üzerinde maksimum yük tonajının yazılı olmaması,
- Forklifti kullanan personelin araç kullanırken başka işle uğraşması,

Basınçlı kaplarda;

- Basınçlı kapların patlamaya karşı dayanıklı bir bölgeye alınmaması,
- Havalandırmanın yetersiz olması,

Kaynak işlerinde;

- Personelin maske kullanmaması,
- Lokal havalandırmanın olmaması,
- Personelin ısıya dayanıklı eldiven kullanmaması,
- Kaynak ile diğer işçiler arasında paravanın olmaması,

Boyahanede;

- Çalışan personelin koruyucu gözlük, üniforma ve maske kullanmaması,
- Kullanılan boyaların MSDS bilgi formunun ortamda asılı olmaması,
- Boyahanede caraskallar kancalarında emniyet mandalının olmaması,

Kimyasallarla çalışmada;

- Ayrı bir odada depolanmaması,
- Kimyasalların devrilmesine karşı önlem alınmaması,
- Kimyasal bulunan yerde yangın tüpünün olmaması,
- MSDS' lerin olmaması,
- Kimyasalların depolanması hakkında afiş ve yazı asılmaması,

Kumlamada;

- Kumlama ile çalışmada elektrik pano kapaklarının kapalı olmaması
- Elektrik panosu etrafında malzeme olması,
- E tipi yangın tüpünün olmaması,
- Uyarı için levhaların pano üzerine asılı olmaması,
- Kumlama makine ile çalışmada gürültü ölçümü yapılmasına rağmen çalışanların kulaklık kullanmaması,
- Kaldırma araçlarında bulunan sapan ve kancaların uygunsuzluğu,

Depo alanında;

- Depo alanında düzensiz istifleme,
- Raflı sistemlerin çoğunda malzeme düşmesine karşı önlem alınmaması,
- Uyarı ve ikaz yazılarının olmaması,

Elektrik panosu;

- Elektrik panosu önünde yalıtkan paspasın olmaması,
- Elektrik panosu önünde malzeme olması,
- Pano kapaklarının açık konumda olması,

Yemekhane;

- Bazı yemek hanelerde kaçak gaz detektörünün olmaması,
- Fabrikalarda ağzı açık malzemelerin ve yiyeceklerin bulunması,
- Kullanılan su sebillerinde tek kullanımlık bardakların olmaması,

Soyunma odası;

- Soyunma odasında taburenin olmaması,
- Çoğu fabrikada havalandırmanın yetersiz olması,
- Dolapların tek gözlü olması,

Fabrika misafirleri;

- Gelen ziyaretçilere kişisel koruyu verilmemesi.

5.2 Öneriler

Fabrikalarda yapılan risk değerlendirme çalışmalarında; 15 faaliyette 512 tehlikeli durum belirlenmiştir. Bu tehlikelerden oluşabilecek kaza olasılığı ile kazanın meydana getireceği şiddeti Fine- Kinney risk analizi ile tespit edilmiştir. Buna göre;

Tehlikeler kaynağına göre sınıflandırılmış ve fabrikalarda bulunan makine ve tezgahlardan kaynaklı çok yüksek skorda riskler tespit edilmiştir.

Tezgâh kullanımında, CNC torna, matkap tezgahı, torna tezgahı vb. makine ve tezgahlarda parça fırlaması, talaş sıçraması, elektrik çarpmasına karşı önlem alınmaması, kullanım talimatlarına uyulmaması, çalışan personelin uygun çalışma kıyafetinin olmaması sonucunda maddi hasar, iş kaybı, yaralanma, meslek hastalığı ve hatta ölümcül tehlikeler meydana gelebilir.

Şerit testere, pres, freze gibi döner aksamları bulunan makinelerde personelin uygun çalışma kıyafetinin olmaması, operatörlerin ayağının altında elektriği iletmeyen levhaların olmayışı, uygun siperliklerin takılmaması, topraklama hattında ki kabloların muhafaza içine alınmaması, personele işe uygun kişisel koruyucu verilmemesi sonucunda işletmede iş kaybı ve ölümcül tehlikeler meydana gelebilir.

Bu bakımdan Riskleri önlemek ve azaltmak için makine ve tezgahlarda emniyet butonu takılması, KKD kullanım ve talimatlarına uyulması, uymayanlar hakkında rapor tutularak gerekçelerinin istenmesi, KKD kullanımı ile ilgili eğitimlerin uygulamalı verilmesi, iş ve tezgah konusunda tecrübeli eleman seçilmesi, tezgah kullanımı ile ilgili eğitimin verilmesi gerekmektedir.

Fabrikalarda kullanılan makine ve tezgahların koruyucuları olmalı, kullanım talimatları makine üzerinde asılı olmalıdır. Ayrıca uygun yerlere uyarı- ikaz levhaları asılmalı ve çalışanların bu kurallara uymaları sağlanmalıdır, Akman ve Koç (2013)'un çalışmasında, makinelerden kaynaklanan iş kazalarının önüne geçilmesi noktasında, özellikle makine koruyucuları ve uygulanması ile ilgili mevzuat kapsamında incelenmiş, konu ile alakalı öneri ve tespitlerde bulunmuştur.

Fabrikalarda elektrik tesisatından kaynaklanabilecek tehlikelerde gözlemlenmiştir. Fabrikaların çoğunda elektrik panolarının önünde koruyucu olmaması, elektrik tablo ve panoların açık ve önünde malzeme bulunması dikkat çekmiştir. Bu durumda elektrik tehlikelerinde işletmenin ve çalışanlarının dikkat etmesi gereken durumlar şunlardır;

- Tüm elektrik işleri elektrik mühendisinin kontrolü ve onayı doğrultusunda yapılmalıdır.
- Elektrik tablo ve panoları kilitli tutulacak ve üzerlerinde anahtarlarının nerede olduğuna dair bilgi levhaları bulundurulmalıdır.
- Elektrik tablo ve panoları önlerinde zemine ahşap veya lastik gibi yalıtkan malzemeden yapılmış yalıtkan paspaslar konulmalıdır.
- Çalışma sahasında ara kablolar kullanılmamalıdır.
- Bozuk fiş ve prizler yalnız elektrikle uğraşan uzman kişiler tarafından düzeltilmelidir.
- Elektrik panolarının topraklama ölçümleri yapılmış olmalıdır.
- Elektrik enerjisi ile çalışan bütün makine ve tezgâhların metal aksamları kaçak akımlara karşı uygun koruma topraklanması ile topraklanmalıdır
- Çalışanlara elektrik konusunda belirli aralıkta elektrik mühendisi tarafından eğitimler verilmelidir.
- Çalışma sahasında kablolar dağınık şekilde olmamalıdır.

Fabrikaların çoğunda kullanılan kaldırma araçların uyarı ve ikaz lambasının olmayışı maddi hasara, iş kaybına, yaralanma ve ölümcül tehlikelere sebep olabilir. Bu açıdan oluşabilecek tehlikelere karşı çalışanlar konu hakkında bilgilendirilmelidir. Ayrıca uygun yerlerde gerekli ikaz levhaları bulundurularak çalışanların kurallara uymaları sağlanmalıdır. İşin yapılması esnasında başka işlerle meşgul olunmaması gerekmektedir.

Bazı fabrikalarda çalışanlara verilen kişisel koruyucular çalışanın bedenine ve yapılan işe uygun olmadığı gözlenmiştir. Bu bakımdan üst yönetim, çalışanların bedenine uygun kişisel koruyucu donanımın temin etmeli ve kişisel koruyucu kullanılıp kullanılmadığını sürekli denetlemeli ve depolarda yedeğinin olması sağlanmalıdır. Eskiyen, kullanım ömrü dolan kişisel koruyucu donanımlar yenisi ile değiştirilmelidir.

Fabrikalarda, çalışanların gürültüden etkilenecekleri makine ve tezgahlarda mevcut olduğundan çalışanların motivasyonunu ve konsantrasyonunu olumsuz etkilememesi için gürültü çıkaran makine ve tezgahlar daha az gürültü çıkaranlarla değiştirilmelidir. İşletme sahibi tarafından, çalışanların nerelerde hangi koruyucu malzemeleri kullanmaları gerektiği tespit edilmeli ve çalışanlara gerekli koruyucu malzemeler temin edilerek dağıtılmalı ve kullanımları sağlanmalıdır.

Depo alanlarında ve çalışma alanında düzensiz istifleme sonucu oluşabilecek kazalara karşı önlemlerin alınması da gerekmektedir.

Araştırma yapılan fabrikaların genelinde müşteri ve ziyaretçilere kişisel koruyucu ekipman verilmemesi de iş kazası, yaralanma ve hatta ölümcül tehlikelere sebep olabilir. Çünkü İş sağlığı ve güvenliği, yalnızca çalışanları değil ziyaretçi ve müşterilerinde tehlikelerden korunmasını amaçlar.

KAYNAKLAR

Ağca, E., 2010, Mermer fabrikalarında İş Güvenliği Risk Analizi, *Çukurova Üniversitesi, Maden Mühendisliği ABD, Adana*.

Akboğa, Ö. ve Baradan, S., 2011, Hazır Beton Sektöründe İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği, 3, *İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Sempozyumu*, 21-23.

Akman, A. ve Koç, U., 2013, Makinelerin Hareketli Noktalarına Temas Riskinin Değerlendirilmesi, *Çalışma Dünyası Dergisi*, 1, 120-136.

Aksoy, H., 2002, İşçi Sağlığı ve İş Güvenliğine İlişkin Uluslararası Çalışma Örgütü Sözleşmeleri ve Türkiye Uygulamaları, *Yayınlanmamış Yüksek Lisans Tezi), Anadolu Üniversitesi, SBE, Eskişehir*.

Anonim, 1983, Uluslararası Çalışma Örgütü (ILO) https://www.ilo.org/global/lang--en/index.htm:

Anonim, 2012, 30.06.2012 tarihli, 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu, https://ailevecalisma.gov.tr/:

Anonim, 2013, http://www.tarmakbir.org/tr/:

Anonim, 2014a, http://www.kto.org.tr/:

Anonim, 2014b, Konya Sanayi Odasına kayıtlı tarıma dayalı imalat sektör ve üye sayısı, http://www.kso.org.tr/index.php:

Anonim, 2017, Türkiye'de İş Kazaları ve Meslek Hastalıkları, http://www.sgk.gov.tr/wps/portal/sgk/tr/kurumsal/istatistik:

Arıcı, K., 1999, İşçi sağlığı ve iş güvenliği dersleri, Tes-İş Sendikası, p.

Aslan, S., 2009, Mermer Ocaklarında İş Güvenliği ve Risk Analizi, *Yüksek Lisans Tezi, Eskişehir Osmangazi Üniv., Fen Bil. Enst., Eskişehir*.

Ateş, Ö. T., 2018, İş sağlığı ve iş güvenliğinde risk analizi: Mobilya sektöründe bir uygulama, *Süleyman Demirel Üniversitesi*

Bacak, B., 2002, İş Kazalarını Etkileyen Faktörler ve Bunları Önlemenin Yolları: Çanakkale İli "Çimento, Toprak ve Cam Sektörü" nde Bir Uygulama, *Yayınlanmamış Doktora Tezi) İstanbul: İstanbul Üniversitesi*.

Can, E., 2010, Polatlı ilçesinde tarım makineleri imalat durumu, sorunları ve çözüm önerileri, *Selçuk Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü*.

Clanzy, T., 1979, Safety in mines–past, present and future or can we profit from experience, *Mining Technology*, 61, 369-381.

Çakmak, B., 1999, Yerli yapım bazı tarım makinalarında malzeme bakımından kalite kavramı ve kalitenin iyileştirilmesi üzerinde bir araştırma, *EÜ Fen Bilimleri Enstitüsü Doktora Tezi, Bornova-İzmir*.

Çakmak, E., 2014, Atölye Tipi Üretim Yapan Sanayi İşletmelerinde İş Sağlığı ve Güvenliği, *TC Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Çalışma ve Sosyal Güvenlik Eğitim ve Araştırma Merkezi. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Eğitim Uzmanlığı Tezi*.

Dağ, M. A., 2011, Park Elektrik Siirt Madenköy Bakır İşletmesindeki iş güvenliği uygulamaları ve risk değerlendirmesi, *Çukurova Üniversitesi*.

Demirbilek, T., 1999, İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Ders Notları,(Ders Notu), *İzmir, Mart*.

Dike, İ., 2009, İsdemir AŞ ve Kardemir AŞ Kok Fabrikalarında İş Kazaları Açısından Risk Değerlendirmesi, *Çukurova Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü Yüksek Lisans Tezi, Adana*.

Dizdar, E. N., 2006, İş Güvenliği, *Alver Yayınevi, Ankara*, p.

Dyjack, D., Redinger, C. ve Ridge, R., 2003, Health and safety management system audit reliability pilot project, *AIHA Journal*, 64 (6), 785-791.

Gönen, D., Oral, A. ve Atıcı, H., 2015, İş Sağlığı Ve Güvenliğinde Risk Değerlendirmesi İle İlgili Bir Uygulama, *Süleymena Demirel Üniversitesi, 51 Mühendislik Bilimleri ve Tasarım Dergisi, Isparta*, 3 (3), 239-244.

Gülce, O. H., 2016, Çelik Konstrüksiyon Stadyum Çatılarında Risklerin Belirlenmesi ve Betonarme Yapıları ile Karşılaştırılması, *T.C. Çalışma Ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı*.

Gümüş, R., 2017, Türkiye'de 2015 Yılında Meydana Gelen İş Kazalarının Analizi Ve 2014 Yılı Verileri İle Karşılaştırılması, *The Journal of Academic Social Science Studies International Journal of Social Science*, 55, 277-287.

Kaplan, G., 2013, Kobi'lerde işçi sağlığı ve iş güvenliği yönetimi ve bir risk analizi örneği, *Harran Üniversitesi Sosyal Bilimler Enstitüsü Yüksek Lisans Tezi, Şanlıurfa*.

Karıncaoğlu, M., 2012, Kağıt Fabrikalarında Risk YÖnetimi, İş Sağlığı ve Güvenliği Kağıt Fabrikaları Serisi 9, p.

Kılıçoğlu, M., 2010, Talaşlı imalat yapan bir işletmede risklerin analizi ve değerlendirilmesi, *Gazi Üniversitesi*.

Kurt, M., 1999, İş kazaları ve meslek hastalıklarının yapısal analizi, *Doktora Tezi, Dokuz Eylül Üniversitesi Sosyal Bilimler Enstitüsü, İzmir*.

Leger, J.-P., 1991, Trends and causes of fatalities in South African mines, *Safety Science*, 14 (3-4), 169-185.

Mamatoğlu, N., 2001, İş Kazalarının Azaltılmasında Davranış Temelli İş Güvenliği Modelinin Uygulanması, *Doktora Tezi, Ankara Üniversitesi Sosyal Bilimler Enstitüsü, Ankara*.

Nezer, O., 2016, Uçak Bakım-Onarımlarında İSG Temel Eğitimleri ve Saha Uygulamalarının Planlanması, *Gedik Üniversitesi*

Onaran, C., 2008, Makine imalat sektöründe meydana gelen iş kazaları ve meslek hastalıklarının mevcut mevzuatlar çerçevesinde değerlendirilmesi, *Pamukkale Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü*.

Öney, G. R., 2012, Süt ürünleri üretim proseslerinde risk analizi, *Ankara Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü Kimya Mühendisliği Anabilim Dalı*.

Özçelik, A., 2013, İş sağlığı ve güvenliğinde Kinney yöntemiyle risk yönetimi: Mermer işletmesi örneği, *Eskişehir Osmangazi Üniversitesi*

Özkiliç, Ö., 2005, İş Sağliği ve Güvenliği, Yönetim Sistemleri ve Risk Değerlendirme Metodolojileri, *TİSK Yayınları, Ankara*.

Öztaş, S., 2009, Kaza Risk Analizlerinde Yeni Bir Yaklaşım "Risklerin Sorgulanması, *Maden İşletmelerinde İş Sağlığı ve Güvenliği Sempozyumu*, 19-20.

Şener, G., 2005, Küçük ve Orta Ölçekli İşletmelerde Risk Analizi Uygulaması (Dökümhaneler Örneği), *Hacattepe Üniversitesi*.

Tekbaş, H., 2013, İş sağlığı ve güvenliği mevzuatları kapsamında bir sanayi tesisinin matris yöntemi ile risk değerlendirmelerinin yapılarak sonuçlarının irdelenmesi.

Uysal, B., Özçiftçi, A. ve Kurt, Ş., 2005, Türkiye'de Küçük ve Orta Ölçekli Mobilya İmalat İşletmelerinde Meydana Gelen İş Kazalarının Analizi, *GÜ Fen Bilimleri Dergisi*, 18 (3), 439-451.

Ünal, E., 2014, İmalat sektöründe iş güvenliği ve risk analizi, *Trakya Üniversitesi*.

Ünsar, A., 2003, Türkiye'de İşçi sağlığı ve İş Güvenliğinin Faaliyet Kolları Açısından 1990–2000 Yılları Arasındaki Görünümü, *Trakya Üniversitesi Sosyal Bilimler Dergisi*, 3 (1), 100-110.

Yiğit, Ö., 2015, Yem Üretim Proseslerinde Üç Farklı Risk Değerlendirme Metodunun Uygulaması ve Yöntemlerin Karşılaştırılması *Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı*

Yılmaz, G. ve Gürbüz, B., 2009, İş Kazalarının Nedenleri ve Maliyeti, *Mühendis ve Makine*, 592, 27-32.

EKLER

EK-1 Fabrikalara ait Fine- Kinney Risk Analiz Tablosu

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1- O	F	Ş	RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
A	GİRİŞ - ÇIKIŞLAR	Kapılar	Kapının düşmesi	Çalışan personel ve müşteriler	İçeri açılabilen kapılar vardır. Kapı ve girişlerin; yerlerinin, sayılarının, boyutlarının ve yapıldıkları malzemelerin, bulundukları oda ve alanların yapısı ile kullanım amacına ve çalışanların rahatça girip çıkmalarına uygun olması sağlanmıştır. Mekanik kapıların çalışanlar için kaza riski taşımayacak şekilde çalışması sağlanmıştır.	1	10	3	30	MÜMKÜN RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Kapı ve girişlerin yerlerinin, sayılarının, boyutlarının ve yapıldıkları malzemelerin, bulundukları oda ve alanların yapısı ile kullanım amacına ve çalışanların rahatça girip çıkmalarına uygun olması sağlanır. Her iki yöne açılabilen kapılar sayıdan malzemeden yapılır veya bu kapılarda karşı tarafın görünmesini sağlayan sayıdan kısımlar bulunur. Mekanik kapıların çalışanlar için kaza riski taşımayacak şekilde çalışması sağlanır. Bu kapılarda kolay fark edilebilir ve ulaşılabilir acil durdurma cihazları bulunması ve herhangi bir güç kesilmesinde otomatik olarak açılır olmaması durumunda kapıların el ile de açılabilmesi sağlanır.
A	İDARİ OFİSTE ÇALIŞILMASI	Çalışma alanı	Takılma, düşme, yaralanma	İdari ofis personelleri	Ortam düzenli ve temizliği yapılmaktadır.	0,5	6	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	6331 SAYILI İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Ortam düzen olmalı ve temizliği düzenli olarak yapılmalıdır.
A	İDARİ OFİSTE ÇALIŞILMASI	Ekranlı araçlarla çalışılması	Göz rahatsızlıkları	İdari ofis personelleri	Ekranlı araçlarla çalışmalarına ilgili muayenesi yoktur.	3	6	3	54	MÜMKÜN RİSK	EKRANLI ARAÇLARLA ÇALIŞMALARDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAKKINDA YÖNETMELİK	Çalışan personelin göz muayeneleri yaptırarak iş yeri hekimi tarafından kontrolleri yapılmalıdır.
A	İDARİ OFİSTE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	İdari ofis personelleri	Elektrik kabloları ortamda görünmeyecek şekilde ve düzenlidir.	3	0,5	7	10,5	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Elektrik kabloları ortamda görünmeyecek şekilde ve düzenli olmalıdır.
A	İDARİ OFİSTE ÇALIŞILMASI	Ofis mobilyaları	Eklem rahatsızlıkları	İdari ofis personelleri	Ofis mobilyaları yapılan işe uygun olarak seçilmiştir.	3	1	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	EKRANLI ARAÇLARLA ÇALIŞMALARDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAKKINDA YÖNETMELİK	Ofis mobilyaları TSE standartlarında yapılan işe uygun olarak seçilmelidir.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	İDARİ OFİSTE ÇALIŞILMASI	Aydınlatma	Göz rahatsızlıkları	İdari ofis personelleri	Aydınlatma ölçümü yapılmamıştır. Uygun aydınlatma değerleri sağlanmaktadır, lamba koruyucuları vardır.	0,5	6	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Aydınlatma ölçümü esas alınarak uygun aydınlatma değerleri (lux) sağlanmalıdır. Patlayan lambalar yenileri ile değiştirilmelidir. Lamba koruyucuları takılmalıdır.
A	İDARİ OFİSTE ÇALIŞILMASI	Termal konfor şartları	Rahatsızlanma	İdari ofis personelleri	Belirli aralıklarla pencereler vasıtasıyla havalandırma yapılmaktadır.	0,5	6	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Ofislerde belirli aralıklarla pencereler vasıtasıyla havalandırılma yapılmalıdır. İklimlendirme tüm ofislerde olmalıdır.
A	ÇALIŞMA ALANI	Ortam	Takılma, düşme, yaralanma	Tüm çalışan personel	Düzensiz malzeme yoktur, geçişler engellenmemektedir.	3	3	3	27	MÜMKÜN RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Malzemeler çalışma alanında düzenli olarak istiflenmeli ve geçişi engellememelidir.
A	GENEL ÇALIŞMA ORTAMI	Yanıcı madde	Yangın	Tüm çalışan personel	Çalışma alanında yangın tüpü ve dolabı vardır. Kontrolleri yapılmaktadır.	3	3	3	27	MÜMKÜN RİSK	BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI YÖNETMELİĞİ	Yangın tüplerinin kontrolü standartlarda belirtilmediği sürece yılda bir defa yapılmalıdır. Duman dedektörü olmalıdır. Yangın dolabının kontrolü yapılmalıdır.
A	ÇALIŞMA ALANI	Havalandırma yetersizliği	Solunum yolu hastalıkları	Tüm çalışan personel	Havalandırma sistemi sürekli çalışır durumdadır. Havalandırma sisteminin periyodik kontrolleri, bakım ve temizliği yapılmaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK YÖNETMELİĞİ	Havalandırma sistemleri sürekli çalışır durumda olması sağlanmalıdır. Havalandırma sistemlerinin periyodik olarak kontrolü, bakımı ve temizliği yapılmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	ŞERİT TESTERE MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makine bıçağı	Uzuv kaybı, Sıkışma, yaralanma	Çalışan personeller	Bıçak koruyucuları mevcuttur. Talimatname mevcuttur. Acil durdurma butonu bulunmaktadır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılır. Daire testereler, bakımlı, ayarlı ve keskin olacak, arıza görülenlerle çatlak olanları derhal çıkarılacak ve çatlak uçları, delinecek dahi olsa, tekrar kullanılmayacaktır. Makinenin kullanma talimatı makine üzerinde çalışanın görebileceği alana asılmalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılı olmadır.
A	ŞERİT TESTERE MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici - kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Ortamda gürültü ölçümü yapılmamıştır. Kulaklık kullanılmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
A	ŞERİT TESTERE MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Topraklamalar uygundur. Kablolar muhafaza içerisinde bulunmamaktadır.	6	6	15	540	ÇOK YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Elektrik kabloları yutulma ve ezilme riskine karşı koruyucu muhafaza içine alınmalıdır. Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır.Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir.
A	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmaktadır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmektedir, topraklama mevcuttur. Kablolar düzensiz ve muhafaza içerisinde değildir.	6	6	15	540	ÇOK YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ - iş EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır.Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir.
A	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Makine döner aksam kısımları	El sıkışması, ezilme , uzuv kopması,can kaybı	Torna tezgahında çalışan personeller	Çalışanların ayna ve benzer döner aksamları elle tutmaları engellenmektedir. Ayna koruyucu muhafazaları takılı, Ön koruyucu siperlik var. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemektedir. Tezgah çalışırken operatör daima makine başında durmaktadır. Makinenin kullanma talimatı asılı, Acil durdurma butonu daima aktiftir. Uyarı - ikaz levhaları asılıdır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Parçanın ölçme ve kalibrasyon işlemi parça hareket halindeyken yapılmamalıdır. Çalışanların ayna ve benzer döner aksamları elle tutmaları engellenmelidir. Ayna koruyucu muhafazaları takılı olmalı ve çıkarılmamalıdır. Ön koruyucu siperlik yapılmalıdır. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemelidir. Tornada çalışanlar, iş sırasında eldiven, boyun bağı, sarkıntılı elbiseler, uzun kollu giyim eşyası ve benzerlerini kullanmamalıdır. Tezgah çalışırken operatör daima makine başında durmalıdır. Makinenin kullanma talimatı asılmalıdır. Acil durdurma butonu daima aktif olmalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Parça fırlaması	Ezilme, can kaybı,	Torna tezgahında çalışan personeller	İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınmıştır. İşlenecek parça torna ayna kısmına iyice sabitlenmektedir. Ayna üzerinde sıkıştırma anahtarı bırakılmamaktadır. Torna tezgahının parçanın gevşeyip fırlamasına karşı tezgah çevresine koruyucu muhafaza önlemleri alınmıştır. Ön siperlik ve arka siperlik vardır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İşlenecek parça torna ayna kısmına iyice sabitlenmelidir. Ayna üzerinde sıkıştırma anahtarı bırakılmamalıdır. Torna tezgahının parçanın gevşeyip fırlamasına karşı tezgah çevresine koruyucu muhafaza önlemleri alınmalıdır. Ön siperlik ve arka siperlik olması sağlanmalıdır.
A	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Çapak sıçraması	Göz rahatsızlıkları	Torna tezgahında çalışan personeller	Çalışanların gözlerinin korunması için ön koruyucu siperlik yoktur. Çalışan personel koruyucu gözlük kullanmaktadır. Makinenin kullanma talimatı asılmıştır. Uyarı - ikaz levhaları asılıdır.	6	3	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışanlara gözlerinin korunması için ön koruyucu siperlik yapılmalıdır.Çalışan personelin koruyucu gözlük kullanması gereklidir. Makinenin kullanma talimatı asılmalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılı olmalıdır.
A	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Bakım işleri	Yaralanma ölüm	Bakım onarım personeli	Makinanın bakım işleri esnasında meydana gelebilecek tehlikeli durum ve uygulamalardan çalışanların korunması amacıyla etiketleme-kilitleme sistemleri mevcuttur. Koruyucu işaret ve levhalar kullanılmaktadır.	1	6	15	90	ÖNEMLİ RİSK	6331 SAYILI İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Bakım- onarım süresince tedbirli çalışmalı,İşin sonunda gerekli tedbirleri almalı, etiketleme ve kilitleme sistemi yapılmalı, uyarı ikaz levhası asılmalıdır. Çalışma yeri sınırlandırılmalıdır. Koruyucu işaret ve levhalar asılmalıdır. Çalışma müsaadesi düzenlenmelidir. Bakım ve onarım işlerinde uygun ve yeterli aydınlatma sağlanmalıdır.Tesisten sorumlu olan görevlilerle görüşme yapılmalı ve anlaşma sağlanmalıdır. Yetkililer tarafından hazırlanmış yazılı veya sözlü talimatlar göz önünde bulundurulmalıdır. Alınmış olan önlemleri izlemek ve gözetlemek amacıyla sorumlu bir şahıs görevlendirilmelidir. Bütün bu işlemler sırasında gereğinden fazla dikkatli olunmalıdır. El aletlerinin yalıtımlı olmasına ve bozuk olup olmadığına dikkat edilmeli. Çalışılan makine üzerine "arızalı" levhası asılmalı mutlaka topraklama yapılmalıdır. Yüksek yerlerdeki çalışmalarda emniyet kemeri kullanılmalı.Bakım onarımda çalışmalarda dikkat edilmesi gerekli hususlar hakkında çalışan personele eğitim verilmelidir.
A	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik Çarpması	Çarpılma yaralanma, uvuz kaybı, ölüm	Bakım onarım personeli	Üretim içindeki arızalarda bakım işleri yapılmaktadır.Bakım onarımda çalışan personele elektrik akımlarına karşı iş ayakkabısı ve eldiven verilmiştir.Bakım onarımda çalışmalarda dikkat edilmesi gerekli hususlar hakkında eğitim verilmiştir.	1	6	15	90	ÖNEMLİ RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ - İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Tesise gelen besleme kaynakları ayrılmalıdır. Gerekli uyarı levhaları asılmalıdır. Gerilim yokluğu kontrol edilmelidir. Topraklama ve kısa devre yapılmalıdır. Çalışma yeri sınırlandırılmalıdır. Koruyucu işaret ve levhalar asılmalıdır. Bakım ve onarım işlerinde uygun ve yeterli aydınlatma sağlanmalıdır. Mutlaka koruyucu malzemeler kullanılmalıdır. El aletlerinin yalıtımlı olmasına ve bozuk olup olmadığına dikkat edilmeli. Çalışılan makine üzerine "arızalı" levhası asılmalı mutlaka topraklama yapılmalıdır. Pano veya tablodaki besleme sigortası sökülmeli üzerine "dikkat tamirat var" levhası asılmalı. Yüksek yerlerdeki çalışmalarda emniyet kemeri kullanılmalı Kullanılan ölçüm aletlerinin doğruluğundan emin olunmalıdır. Mümkün olduğunca arızalara 2 veya daha çok kişi çıkmalıdır. Bakım ve onarım esnasında yapılmış olan değişikliklerden operatörün haberdar edilmesi gereklidir. Bakım onarımda çalışmalarda dikkat edilmesi gerekli hususlar hakkında çalışan personele eğitim verilmelidir.
A	LAZER KESİM MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Kesimin zararlı gazları	Solunum rahatsızlıkları	Tüm çalışan personel	Lokal havalandırma yoktur. Çalışan personelde maske kullanımı yoktur.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Kaynak yapılan alanlarda lokal havalandırma sistemi yapılmalıdır. Kaynak yapan personele koruyucu maske verilmeli ve kullanımı denetlenmelidir. Personelin periyodik sağlık kontrolleri yaptırılmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	LAZER KESİM MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması	Tüm çalışan personel	Topraklama mevcut değildir.	6	6	15	540	ÇOK YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir. Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir
A	LAZER KESİM MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makinenin hareketli aksamı	El sıkışması, yaralanma	Çalışan personeller	Makinanın üstü ve etrafı kapalıdır. Koruyucu muhafaza vardır. Acil durdurma butonu vardır. Kullanma talimatı yoktur. Uyarı ikaz levhaları vardır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları asılı olmalıdır. Makinanın koruyucusu kapalı olmalıdır. Hareket sensörü aktif olmalıdır.
A	HİDROLİK PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makine hareketli aksamı	El sıkışması, ezilme, uzuv kopması, yaralanma, iş kazası	Makine operatörü	Makinenin kayış kasnak kısımlarında koruyucu mevcuttur.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılır. Makinenin kayış kasnak sisteminin koruyucu muhafazası takılı olmalıdır.
A	HİDROLİK PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makine operasyon noktası	El sıkışması, ezilme, uzuv kopması, yaralanma, iş kazası	Makine operatörü	Çift el buton sistemi mevcut değildir. Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmıştır. Uygun kouma önlemleri yoktur.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmalıdır. İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Çift el kumanda tertibatı olmalı ve bunlardan bir tanesi tek başına presi harekete geçiremiyecek şekilde yapılmış olacaktır. Çalışma anında parça fırlamasına karşı, preslerde uygun siperler yapılacaktır. Pedalla çalışan preslerde, pedal üzerine, uygun bir koruyucu konacaktır. Makinenin uyarı ve ikaz levhaları asılı olmalıdır.
A	HİDROLİK PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması, kaçak akım	Makine operatörü	Topraklamalar uygun değildir. Kablolar koruyucu muhafaza içerisinde bulunmaktadır.	6	6	15	540	ÇOK YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir.
A	HİDROLİK PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici - kalıcı işitme kaybı	Makine operatörü	Ortamda gürültü ölçümü yapılmamıştır, çalışan personel kulaklık kullanmaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	HİDROLİK PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Elle taşıma kaldırma	Eklem- bel rahatsızlıkları	Makine operatörü	Çalışan personelde 25 kg dan fazla yük taşıması yoktur.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELLE TAŞIMA İŞLERİ YÖNETMELİĞİ	Çalışan personelin kas - eklem ve bel rahatsızlığını önlemek için araçların üzerindeki ağırlığı personelleri ergonomik açıdan rahatsızlığına yol açmayacak kapasitede olması sağlanmalıdır. Çalışan personel araçları kullanırken çalışanın eklem - bel noktasının düz ergonomik olacak şekilde ve araçların bu yükseklikte olması sağlanmalıdır.
A	SÜTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Makine döner aksam , kayış kasnak kısımları	El sıkışması, uzuv kopması	Sütunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Uygun koruma önlemleri alınmıştır. Kayış kasnak kısmının koruyucu muhafazası takılıdır. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemektedir. Makinenin kullanma talimatı ve Uyarı - ikaz levhaları asılıdır.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Kayış kasnak kısmının koruyucu muhafazası daima takılı olmalıdır. Ayarlama yapıldıktan sonra da muhafaza tekraren kapatılmalıdır. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemelidir. Makinenin kullanma talimatı aslımalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılmalıdır.
A	SÜTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Çapak sıçraması	Göz ve cilt rahatsızlıkları	Sütunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Çalışanlara gözlerinin korunması için ön koruyucu siperlik vardır. Çalışan personel CE ve EN standartlarında koruyucu gözlük kullanmamaktadır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışanlara gözlerinin korunması için ön koruyucu siperlik yapılmalıdır. Çalışan personelin CE ve EN standartlarında koruyucu gözlük kullanması gereklidir.
A	SÜTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Sütunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Gürültü ölçümü yapılmamıştır. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültü ölçümü yapılmalıdır, ölçüm sonucun da ortam gürültülü ise, gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
A	SÜTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elekrik çarpması	Sütunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Elektrik kabloları yırtılma ve ezilme riskine karşı koruyucu muhafaza içindedir. Topraklama yoktur. Makinenin takılı olduğu tali panoda kaçak akım rolesi yoktur.	6	3	15	270	YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- iş EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Elektrik kabloları yırtılma ve ezilme riskine karşı koruyucu muhafaza içine alınmalıdır. Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir. Makinenin takılı olduğu tali panoda kaçak akım rolesi olmalı ve aktifliği sağlanmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	SÜTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	El ile taşıma kaldırma	Eklem -bel rahatsızlıkları	Sütunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Çalışan personellere iş ayakkabısının kullanımı daima sağlanmaktadır. Çalışan personelin kas - eklem ve bel rahatsızlığını önlemek için işlenecek olan malzemenin ağırlığı personelleri ergonomik açıdan rahatsızlığına yol açmayacak kapasitede olması sağlanmaktadır. Çalışanlar 25 kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemektedir.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELLE TAŞIMA KALDIRMA İŞLERİ YÖNETMELİĞİ	Çalışan personellere iş ayakkabısının kullanımı daima sağlanmalıdır. Çalışan personelin kas - eklem ve bel rahatsızlığını önlemek için işlenecek olan malzemenin ağırlığı personelleri ergonomik açıdan rahatsızlığına yol açmayacak kapasitede olması sağlanmalıdır. Çalışan personel araçları kullanırken çalışanın eklem bel noktasının düz ergonomik olacak şekilde araçların bu yükseklikte olması sağlanmalıdır. Çalışanlar 25 kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemeleri sağlanmalı ve uyarı ikaz levhaları çoğaltılmalıdır. Ağır yük kaldırmada personelin rastlayacağı rahatsızlıklar iş yeri hekimi tarafından yapılmaması gereken hareketler hususunda bilgilendirmelidir.
A	SÜTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Makinenin devrilmesi	Ezilme,Sıkışma, Uzuv kopması,	Sütunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Sütunlu matkap zemine sabitlenmemiştir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışanların sağlığı ve güvenliği açısından gerekiyorsa, iş ekipmanı ve parçaları uygun yöntemlerle sabitlenir. Sutunlu matkap zemine sabitlenmelidir.
A	FREZE İLE ÇALIŞILMASI	Makine döner aksam	El sıkışması, kopma	Freze tezgahında çalışan personeller	Uygun koruma önlemleri alınmıştır, uygun koruyucular ve koruma donanımı vardır. Kayış kasnak kısmının koruyucu muhafazası daima takılıdır. Freze tezgahının parçanın gevşeyip firlamasına karşı önlem alınmıştır. Çalışan personelin iş elbisesi dar ve uygun. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemektedir. Makinenin kullanma talimatı aslınıştır. Acil durdurma butonu aktif değildir .	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışanların sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Parçanın ölçme ve kalibrasyon işlemi parça hareket halindeyken yapılmamalıdır. Kayış kasnak kısmının koruyucu muhafazası daima takılı olmalıdır. Freze çakısının koruyucu muhafaza yapılmalıdır. Malzemenin monte edilen mengene kısmının iyice sıkıştırılması gerekmektedir. Freze tezgahının parçanın gevşeyip firlamasına karşı önlem alınmalıdır. Çalışan personelin iş elbisesi dar ve kolları daima lastikli olmalıdır. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemelidir. Makinenin kullanma talimatı aslınmalıdır. Acil durdurma butonu aktif olmalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılmalıdır.
A	FREZE İLE ÇALIŞILMASI	Çapak sıçraması	Göz ve cilt rahatsızlıkları	Freze tezgahında çalışan personeller	Çalışanlara gözlerinin ve cildinin korunması için ön koruyucu siperlik yapılmıştır. Çalışan personel koruyucu gözlük kullanmaktadır. Makinenin kullanma talimatı asılmıştır. Uyarı - ikaz levhaları asılıdır.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışanlara gözlerinin ve cildinin korunması için ön koruyucu siperlik yapılmalıdır. Çalışan personelin koruyucu gözlük kullanması gereklidir. Makinenin kullanma talimatı aslınmalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılı olmalıdır.
A	FREZE TEZGAHINDA HAVA TABANCASI İLE TEMİZLİK YAPILMASI	Çapak sıçraması	Göz rahatsızlıkları	Freze tezgahında çalışan personeller	Hava tabancası ile makine içi ve işlenen malzemelerin talaşları temizlenmektedir. Çalışan personellere koruyucu gözlük verilmiştir, kullanılmamaktadır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Temizleme işlemi yapılırken çalışanlara koruyucu gözlük verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Makinenin temizlenmesinde eldiven ve fırçalar kullanılmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	FREZE İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici- Kalıcı İşitme Kaybı	Freze tezgahında çalışan personeller	Gürültü ölçümü yapılmamıştır. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültü ölçümü yapılmalıdır, ölçüm sonucun da ortam gürültülü ise, gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
A	FREZE İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elekrik çarpması	Freze tezgahında çalışan personeller	Topraklama uygun değildir.	6	6	15	540	ÇOK YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- iş EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir. Yıpranmış olan elektrik kabloları değiştirilmeli ve elektrik kabloları koruyucu sipiral içine alınmalıdır.Kullanım için takılı olan panolarda kaçak akım rolesi takılı olması sağlanmalıdır.
A	FREZE İLE ÇALIŞILMASI	El ile taşıma, kaldırma	Eklem - bel rahatsızlıkları	Freze tezgahında çalışan personeller	Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmiştir ve kullanımı sağlanmaktadır. Çalışan personel araçları kullanırken çalışanın eklem bel noktasının düz ergonomik olacak şekilde araçların bu yükseklikte olması sağlanmaktadır. Çalışanlar 25 kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemektedirler , uyarı ikaz levhaları vardır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELLE TAŞIMA KALDIRMA İŞLERİ YÖNETMELİĞİ	Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Çalışan personel araçları kullanırken çalışanın eklem bel noktasının düz ergonomik olacak şekilde araçların bu yükseklikte olması sağlanmalıdır. Çalışanlar 25 kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemeleri sağlanmalı ve uyarı ikaz levhaları çoğaltılmalıdır. Ağır yük kaldırmada personelin rastlayacağı rahatsızlıklar iş yeri hekimi tarafından bilgilendirilmeli ve yapılmaması gereken hareketler hususunda iş yeri hekimi çalışanları bilgilendirmelidir.
A	CNC MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Makine hareketli aksam	Parça sıçraması, ezilme, sıkışma,	CNC makinesinde çalışan personeller	Hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular ve koruma donanımı vardır. Kapı siviçleri aktif değildir. Makinenin kullanma talimatı makine üzerinde çalışanın görebileceği alana asılmamıştır. CNC makinesinin arkasında ve yan kısımlarında koruyucu muhafazaları çıkarılmamaktadır. Uyarı - ikaz levhaları asılıdır.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılır. Kapı siviçleri daima aktif olmalıdır. Makinenin kullanma talimatı makine üzerinde çalışanın görebileceği alana asılmalıdır. Siviçler iptal edilmemelidir. CNC makinesinin arkasında ve yan kısımlarında koruyucu muhafazaları çıkarılmamalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılı olmadır.
A	CNC MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Soğutucu sıvı buharı	Solunum sistemi rahatsızlıkları	CNC makinesinde çalışan personeller	Makinenin havalandırması yapılmaktadır. Çalışan personeller aktif karbonlu ventilli maske kullanmamaktadır. Soğutucu sıvı MSDS bilgi formları çalışanların görebilecekleri yerlerde asılı değildir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Gaz, buhar, sıvı veya toz çıkarma tehlikesi olan iş ekipmanları, bunları kaynağında tutacak veya çekecek uygun sistemlerle donatılır. Makinenin havalandırma sistemi yapılmalıdır. Çalışan personeller aktif karbonlu ventilli maske kullanımı sağlanmalıdır. Soğutucu sıvı MSDS bilgi formları çalışanların görebilecekleri yerlerde asılı olmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	CNC MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Cisim sıçraması	Parça cisim çarpması	CNC makinesinde çalışan personeller	Uygun güvenlik tertibatı vardır.Çalışanların sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, işekipmanının parçalarınınkırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınmıştır.Temizleme işlemi yapılırken çalışanlara koruyucu gözlük verilmekte ama kullanımı sağlanmamaktadır. Makinenin temizlenmesinde eldiven ve fırçalar kullanılmaktadır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Parça fırlaması veya düşmesi riski taşıyan iş ekipmanları, bu riskleri ortadan kaldırmaya uygun güvenlik tertibatı ile donatılır.Çalışanların sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, işekipmanınınparçalarınınkırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınır.İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılır.Temizleme işlemi yapılırken çalışanlara koruyucu gözlük verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Makinenin temizlenmesinde eldiven ve fırçalar kullanılmalıdır.
A	CNC MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici kalıcı işitme kaybı	CNC makinesinde çalışan personeller	Gürültü ölçümü yapılmamıştır. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültü ölçümü yapılmalıdır, ölçüm sonucun da ortam gürültülü ise, gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
A	CNC MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	CNC makinesinde çalışan personeller	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmaktadır. Elektrik kabloları koruyucu sipiral içine alınmıştır.Makinenin elektrik pano altlarına yalıtkan paspas serilmemiştir. Tali panolara kaçak akım rolesi takılmamıştır. Topraklama uygun değildir.	6	6	15	540	ÇOK YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir. Elektrik kabloları koruyucu sipiral içine alınmalıdır. Makinenin elektrik pano altlarına yalıtkan paspas serilmelidir. Tali panolara kaçak akım rolesi takılmalıdır.
A	EKSANTRİK PRES İLE ÇALIŞILMASI	Makine döner aksam kısımları	El sıkışması, ezilme, uzuv kopması	Makine operatörü	Koruyucu muhafıza takılıdır. Zaman ayarlı röle bulunmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılır. Makinenin kayış kasnak sisteminin koruyucu muhafızası takılı olmalıdır.
A	EKSANTRİK PRES İLE ÇALIŞILMASI	Makine operasyon noktası	El sıkışması, ezilme, uzuv kopması	Makine operatörü	Uygun güvenlik tertibatı vardır. Çalışanların sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınmıştır. Uyarı ikaz levhalar vardır, talimatlar asılı.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Makinanın kullanma talimatı ve uyarı - ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmalıdır. İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Çift el kumanda tertibatı olmalı ve bunlardan bir tanesi tek başına presi harekete geçiremiyecek şekilde yapılmış olacaktır. Çalışma anında parça fırlamasına karşı, preslerde uygun siperler yapılacaktır. Pedalla çalışan preslerde, pedal üzerine, uygun bir koruyucu konacaktır. Pres kenarlarında keskin köşe ve kesilen kalıplar bırakılmayacak ve kesilen malzemeler sepetlerde toplanmalıdır. Makinenin uyarı ve ikaz levhaları asılı olmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	EKSANTRİK PRES İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması, kaçak akım	Makine operatörü	Topraklama mevcut değildir, kaçak akım rölesi takılı değildir. Periyodik kontroller yıllık yapılmaktadır.	6	6	15	540	ÇOK YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ - İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir. Makinenin elektrik pano altlarına yalıtkan paspas serilmelidir. Tali panolara kaçak akım rolesi takılmalıdır.
A	EKSANTRİK PRES İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici - kalıcı işitme kaybı	Makine operatörü	Gürültü ölçümü yapılmamıştır. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Gürültü ölçümü yapılmalıdır, ölçüm sonucun da ortam gürültülü ise, gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
A	EKSANTRİK PRES İLE ÇALIŞILMASI	Elle taşıma kaldırma	Eklem- bel rahatsızlıkları	Makine operatörü	Çalışan personel elle kaldırma işlerinde 25 kg dan fazla yük kaldırmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELLE TAŞIMA İŞLERİ YÖNETMELİĞİ	Çalışan personelin kas - eklem ve bel rahatsızlığını önlemek için araçların üzerindeki ağırlığı personelleri ergonomik açıdan rahatsızlığına yol açmayacak kapasitede olması sağlanmalıdır. Çalışan personel araçları kullanırken çalışanın eklem bel noktasının düz ergonomik olacak şekilde araçların bu yükseklikte olması sağlanmalıdır.
A	APKANT PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makine operasyon bölgesi	Düşme, takılma, yaralanma,ezilme, sıkışma	Çalışan personeller	Çift el kumanda sistemi vardır. Çalışan personel için makine kullanma talimatı vardır. Koruyucu vardır. Sensör vardır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ - GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİ YÖNETMELİĞİ	Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmalıdır. Otomatik besleme tertibatı olmayan veya işin gereği olarak koruyucu yapılamayan preslerde, çift el kumanda tertibatı bulunacak ve bunlardan bir tanesi tek başına presi harekete geçiremiyecek şekilde yapılmış olacaktır. Çalışma anında parça fırlamasına karşı, preslerde uygun siperler yapılacaktır. Kalıp değiştirilirken takoz kullanılmalıdır. Pedalla çalışan preslerde, pedal üzerine, uygun bir koruyucu konacaktır.
A	APKANT PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	El ile kaldırma, çekme	Eklem - bel rahatsızlıkları, sıkışma, ezilme	Çalışan personeller	Uyarı - ikaz levhaları asılıdır. Çalışanlar 25kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemektedir.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ- GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİ YÖNETMELİĞİ	Çalışanlar 25kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemelidir. Ortama uyarı ikaz levhası asılmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	APKANT PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Topraklama uygun değildir.	6	6	15	540	ÇOK YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez bu kontroller yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir
A	APKANT PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Gürültü ölçümü yapılmamıştır. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Ortamda gürültü ölçümü yapılmalıdır. Daha sonra ölçülen sonuca göre çalışan personele CE ve EN standartlarına uygun kulaklık yada kulak tıkacı verilmelidir ve kullanımı sağlanmalıdır.
A	PROFİL KESME HİZARI	Makine bıçağı	Uzuv kaybı, sıkışma, yaralanma	Çalışan personeller	Acil durdurma butonu mevcuttur. Talimatname mevcuttur. Uyarı ikaz levhaları vardır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılır. Daire testereler, bakımlı, ayarlı ve keskin olacak, arıza görülenlerle çatlak olanları derhal çıkarılacak ve çatlak uçları, delinecek dahi olsa, tekrar kullanılmayacaktır. Makinenin kullanma talimatı makine üzerinde çalışanın görebileceği alana asılmalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılı olmadır.
A	PROFİL KESME HİZARI	Gürültü	Geçici kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Ortamda gürültü ölçümü yapılmıştır.Çalışan personelde kulaklık yoktur.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
A	PROFİL KESME HİZARI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Topraklama uygun değildir.	6	6	15	540	ÇOK YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Elektrik kabloları yırtılma ve ezilme riskine karşı koruyucu muhafaza içine alınmalıdır. Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir.
A	PROFİL KESME HİZARI	Makine döner hareketli aksamları	Taşın patlaması, yaralanma	Çalışan personeller	Makinenin koruyucu muhafazası vardır. Makinenin kullanma talimatı asılı. Uyarı - ikaz levhası asılıdır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Makine koruyucu muhafazası takılmalıdır. Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmalıdır. İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	GİYOTİN MAKASI MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Makine döner aksam	Yaralanma, ölüm	Çalışan personeller	Çalışanlar sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınmıştır. Koruyucu muhafazası çıkarılmamaktadır. Uyarı - ikaz levhaları vardır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Çalışanlar sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. Fleks makinesinin koruyucu muhafazası çıkarılmamalıdır. Flekslerde kullanılan taşların son kullanma tarihleri kontrol edilerek alınmalıdır. Alınan taşların üzerinde bulunan renklendirme işaretlemelerinde türkiye için kabul edilen standartlara göre kırmızı renkte olması gerekmektedir.Taşlar fleks makinesine uygun olarak takılması gerekmektedir. Kullanılan taşın MSDS bilgi formu istenmelidir. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Uyarı - ikaz levhaları artırılmalıdır.
A	GİYOTİN MAKASI MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Metal tozları	Solunum rahatsızlığı	Çalışan personeller	Çalışanlar toz maskesi kullanmamaktadır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Gaz, buhar, sıvı veya toz çıkarma tehlikesi olan iş ekipmanları, bunları kaynağında tutacak ve/veya çekecek uygun sistemlerle donatılacaktır. Çalışanlar kullanım süresince FFP1 tip toz maskesi kullanımı sağlanmalıdır.
A	GİYOTİN MAKASI MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici,kalıcı işitme kaybı	Çalışan personel	Gürültü ölçümü yapılmamıştır. Çalışanlar kulaklık kullanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültü ölçümü yapılmalıdır, ölçüm sonucun da ortam gürültülü ise, gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
A	GİYOTİN MAKASI MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personel	Elektrik kabloları yırtılma ve ezilme riskine karşı koruyucu muhafaza içindedir. Topraklama uygun değildir.	6	6	15	540	ÇOK YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Elektrik kabloları yırtılma ve ezilme riskine karşı koruyucu muhafaza içine alınmalıdır. Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir. Tali panolara kaçak akım rolesi takılmalıdır.
A	VİNÇ İLE ÇALIŞMA	Cisim düşmesi	Ezilme, kırık, can kaybı	Tüm çalışan personel	Emniyet mandalı aktiftir. Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmiştir. Vinç aparatlarının kontrolü yapılmaktadır. Halatlarda yıpranma meydana gelenler yenileri ile değiştirilmektedir. Vinç her çalışmaya başlamadan önce, operatörleri tarafından kontrol edilmekte ve çelik halatla, zincirler, kancalar, sapanlar, kasnaklar, frenler ve otomatik durdurucular yetkili teknik bir eleman tarafından kontrol edilmektedir. Kullanıma başlamadan önce günlük kontrolleri yapılmaktadır. Kullanım talimatları asılıdır.Uyarı - ikaz levhaları asılıdır,	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Emniyet mandalları aktif olmalıdır. Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Vincin yatay ve dikey hareketi aynı anda yapması engellenmelidir. Vinç aparatlarının kontrolü yapılmalıdır. Halatlarda yıpranma meydana gelenler yenileri ile değiştirilmelidir. Kaldırma Makineleri ve araçları her çalışmaya başlamadan önce, operatörleri tarafından kontrol edilecek ve çelik halatla, zincirler, kancalar, sapanlar, kasnaklar, frenler ve otomatik durdurucular yetkili teknik bir eleman tarafından yılda bir bütünüyle kontrol edilecek ve bir kontrol belgesi düzenlenerek işyerindeki özel dosyasında saklanacaktır. Kaldırma Makineleri işletme ağırlığının en az 1,25 katını etkili ve güvenli bir şekilde kaldıracak ve askıda tutabilecek güçte olacak ve bunların bu yüke dayanıklı ve yeterli yük frenleri bulunacaktır. Kullanıma başlamadan önce günlük kontrolleri yapılmalıdır. Kullanım talimatları asılı olmalıdır. Uyarı -ikaz levhaları asılı olmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	VİNÇ İLE ÇALIŞMA	Yüksekte çalışma	Can kaybı,uzuvda kırılma, ezilme	Tüm çalışan personel	Vincin bakımı sırasında emniyet kemeri kullanılmamaktadır. Bakımlarını dışarıdan bir firma yapacak olduğunda gerekli kişisel koruyucu malzemelerin kullanımı sağlanmaktadır.	3	1	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ-GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİ YÖNETMELİĞİ	Vinçlerin bakımı sırasında emniyet kemeri kullanılmalıdır.Yüksekte çalışan personelin yüksekte çalışabilir izin formunu doldurması gereklidir. Bakımlarını dışarıdan bir firma yapacaksa gerekli kişisel koruyucu malzemeleri mutlaka kullanımı sağlanmalıdır.
A	FORKLİFT İLE ÇALIŞILMASI	Aracın çarpması	Araç kazası	Operatör ve diğer çalışan personeller	Folklift yol çizgileri yoktur. Uyarı - ikaz levhası bulunmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Forklift yol çizgileri çizilmelidir. Diğer araçların forklift yollarında bulunması engellenmelidir. "DİKKAT FORKLİFT ÇIKABİLİR" uyarı ikaz levhası asılmalıdır. Kullanan personelde ehliyet ve operatörlük belgesi olmalıdır. Yan aynaları, aydınlatma ve uyarı lambaları ve geri vites uyarı sensörünün takılması gerekmektedir. Forkliftlerde yangın tüpü bulundurulmalıdır. Forklift hareket halindeyken çalışanların emniyet kemerlerini takmaları gerekmektedir. Sürücünün görüş alanının kısıtlandığı durumlarda, güvenliğin sağlanması için görüş alanını iyileştirecek uygun yardımcı araçlar kullanılır. Üretici firmanın belirlediği aralıklarla bakımları yapılmalıdır(fren, hidrolik sistemi, aydınlatma tesisatı, mekanik aksam, elektronik aksamı v.b.). Forklifter saha içerisinde 10 km/h hıza sabitlenmelidir.Yetkili kişiler tarafından yılda bir kontrolleri yapılmalı ve belgeleri incelenerek uygunsuzluk varsa düzeltilmelidir.Forklift kontağı üzerinde anahtar bırakılmamalıdır.
A	FORKLİFT İLE ÇALIŞILMASI	Egzos gazları	Solunum rahatsızlığı	Çalışan personel	Çalışan personel forklift kullanırken maske kullanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışan personele maske verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır.
A	FORKLİFT İLE ÇALIŞILMASI	Aracın devrilmesi	Yaralanma maddi hasar	Çalışan personel	Forkliftin üzerinde maksimum yük tonajı yazılı değildir. Kontrolleri düzenli olarak yapılmamaktadır. Kullanma talimatı asılı değildir.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Forkliftin üzerinde maksimum yük tonajı yazılı olmalıdır. Aşırı yük kaldırımı yapılmamalıdır.Kullanım talimatına aykırı kullanılması(aşırı hız,dengesiz yük v.b.) engellenmelidir. Yetkili kişiler tarafından 3 ayda bir kontrolleri yapılmalı ve belgeleri incelenerek uygunsuzluk varsa düzeltilmelidir. Forkliftin kullanma talimatı asılı olmalıdır.
A	TRANSPALET İLE ÇALIŞILMASI	El ile çekme, taşıma, kaldırma	Eklem bel rahatsızlıkları, sıkışma,ezilme	Çalışan personel ve müşteriler	Transpalet üzerinde maksimum yük tonajı yazmaktadır. Uyarı levhası vardır. Transpaletin kullanma talimatı asılı değildir.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	EL İLE TAŞIMA İŞLERİ YÖNETMELİĞİ	Transpalet kullanma talimatı asılmalı ve talimata uygun olarak kullanılmalıdır. Transpaletin bakımı yapılmalı belgelendirip, arşivlendirilmelidir. Maksimum yük tonajı yazılmalı ve bunun üzerinde yük taşınmamalıdır.
A	HİDROFOR İLE ÇALIŞILMASI	Basınçlı kap	Patlama,maddi hasar	Makine operatörü	Periyodik kontrolleri yapılmaktadır.	3	1	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Hidroforların kontrol ve deneyleri; imalinin biriminden sonra ve monte edilip kullanılmaya başlanmadan önce veya yapılan değişiklik ve büyük onarımlardan sonra, en az üç ay kullanılmayıp yeniden servise girmeleri halinde ise tekrar kullanılmaya başlanmadan önce ve herhalde periyodik olarak kontrolü yılda bir defa yetkili kişilerce yaptırılmalıdır.
A	KOMPRESÖR İLE ÇALIŞILMASI	Basınçlı kap	Patlama,maddi hasar, yaralanma	Çalışan personeller	Patlamaya karşı dayanaklı bir bölme içerisine alınmamıştır. Havalandırma mevcut değildir. Güvenlikli bir bölgede olup uygun tertibatla donatılmıştır.	3	1	40	120	ÖNEMLİ RİSK	BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ-İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Sabit kompresör odası patlamaya karşı dayanıklı olarak yapılmalıdır. Kompresörlerde basınç, ayarlanmış basınca ulaştığında, kompresör motorunun otomatik olarak durması sağlanacak ve motorun durması geciktiğinde, basçlı havayı boşa verecek bir güvenlik tertibatı bulunacaktır. Kompresör yardımcı ekipmanları Sabit kompresörlerin temiz hava emilmesi sağlanmalı ve patlayıcı, zararlı, zehirli gaz , duman ve toz emilmeleri önlenmelidir. Kompresör ile hava tankı arasında yağ ve nem ayırıcı (seperatör) bulunacaktır. Hava kompresörlerinin çıkış borusu üzerinde stop valfi bulunduğunda, bu valf ile kompresör arasında bir adet güvenlik supabı konacaktır. Kompresörlerin güvenli çalışmaları için yılda bir defa yetkili kişiler tarafından işletme basıncının 1.5 katı basınçla, basınç deney kontrolleri yaptırılmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	KOMPRESÖR İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması, kaçak akım	Çalışan personeller	Topraklamalar uygun değildir Kablolar muhafaza içerisinde bulunmamaktadır.	6	6	15	540	ÇOK YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir.
A	KOMPRESÖR İLE ÇALIŞILMASI BAKIM ONARIMDA ÇALIŞMA	Elektrik çarpması	Çarpılma, yaralanma, uvuz kaybı, ölüm	Bakım onarım personeli	Üretim içindeki arızalarda bakım işleri yapılmaktadır. Bakım onarımda çalışan personele elektrik akımlarına karşı iş ayakkabısı ve eldiven verilmiştir. Bakım onarımda çalışmalarda dikkat edilmesi gerekli hususlar hakkında eğitim verilmiştir.	0,5	6	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Tesise gelen besleme kaynakları ayrılmalıdır. Gerekli uyarı levhaları asılmalıdır. Gerilim yokluğu kontrol edilmelidir. Topraklama ve kısa devre yapılmalıdır. Çalışma yeri sınırlandırılmalıdır. Koruyucu işaret ve levhalar asılmalıdır. Çalışma müsaadesi düzenlenmelidir. Bakım ve onarım işlerinde uygun ve yeterli aydınlatma sağlanmalıdır. Alınmış olan önlemleri izlemek ve gözetlemek amacıyla sorumlu bir şalter görevlendirilmelidir. Bütün bu işlemler sırasında gereğinden fazla dikkatli olunmalıdır. Mutlaka koruyucu malzemeler kullanılmalıdır. El aletlerinin yalıtımlı olmasına ve bozuk olup olmadığına dikkat edilmeli. Çalışılan makine üzerine "arızalı" levhası asılmalı mutlaka topraklama yapılmalıdır. Pano veya tablodaki besleme sigortası sökülmeli üzerine "dikkat tamirat var" levhası asılmalı. Yüksek yerlerdeki çalışmalarda emniyet kemeri kullanılmalıdır. Kullanılan ölçüm aletlerinin doğruluğundan emin olunmalıdır. Mümkün olduğunca arızalara 2 veya daha çok kişi çıkmalıdır. Bakım ve onarım esnasında yapılmış olan değişikliklerden operatörün haberdar edilmesi gereklidir. Bakım onarımda çalışmalarda dikkat edilmesi gerekli hususlar hakkında çalışan personele eğitim verilmelidir.
A	GAZ ALTI KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Kaynak Gazları	Solunum rahatsızlıkları	Çalışan personeller	Tüpler araca zincirle sabitlenmiştir. Lokal havalandırma yoktur. Çalışan personelde maske kullanımı yoktur.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Kaynak yapılan alanlarda lokal havalandırma sistemi yapılmalıdır. Kaynak yapan personele koruyucu maske verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Tüpler araca zincirle sabitlenmelidir.
A	GAZ ALTI KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Sıcak Yüzey	Yanma, yaralanma	Çalışan personeller	Çalışan personel ısıya dayanıklı eldiven kullanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK YÖNETMELİĞİ	Çalışan personele ısıya dayanıklı eldiven verilmelidir ve kullanımı sağlanmalıdır.
A	GAZ ALTI KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Kaynak ışınları	Göz rahatsızlıkları	Çalışan personeller	Çalışan personel kaynak yaparken kaynak maskesi kullanmaktadır. Kaynak yapılan alanda paravan yoktur.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Çalışan personel kaynak maskesi verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Kaynak yapılan alanda diğer personellerin etkilenmemesi için paravanlar konulmalı veya kaynak ayrı bir bölme içerisine alınmalıdır.
A	GAZ ALTI KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Gürültü ölçümü yapılmamıştır. Çalışan personel kulaklık kullanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Ortamda gürültü ölçümü yapılmalıdır. Daha sonra ölçülen sonuca göre çalışan personele CE ve EN standartlarına uygun kulaklık yada kulak tıkacı verilmelidir ve kullanımı sağlanmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	GAZ ALTI KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Topraklama uygundur. Kontroller yıllık yapılmaktadır.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez bu kontroller yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir.
A	OKSİJEN KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici - kalıcı İşitme Kaybı	Çalışan personeller	Gürültü ölçümü yapılmamıştır, kulaklık kullanılmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
A	OKSİJEN KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Basınçlı kap	Patlama, maddi hasar	Çalışan personeller	Alev geri tepme ventili takılıdır. Tüpler araba üzerine konulmuş ve sabitlenmiştir. Tüplerin hortumları kontrol edilmektedir. Tüpler ayrı bir alanda bulunmaktadır. Test kontrol raporları vardır.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Alev geri tepme ventili bürün oksijenli kaynaklarda takılı olması sağlanmalıdır. Tüpler araba üzerine konulmalı ve sabitlenmelidir. Tüplerin hortumları kontrol edilmeli ve TSE standardı sağlanan hortumlar kullanılmalıdır. Ayrıca tüpler ayrı bir alanda bulunmalıdır. Tüpleri tedarik eden firmadan test kontrol raporları istenmelidir.
A	OKSİJEN KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Sıcak yüzey	Yanma	Çalışan personeller	Çalışan personele ısıya dayanıklı eldiven verilmemiştir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışan personele CE ve EN standartlarında ısıya dayanıklı eldiven verilmelidir ve kullanımı sağlanmalıdır.
A	OKSİJEN KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Kaynak gazları	Solunum rahatsızlıkları	Çalışan personeller	Lokal havalandırma yoktur. Maske kullanılmamaktadır.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Kaynak çalışmalarında ortama yayılan zehirleyici gazların çalışanlar tarafından solunması engellenmelidir. Kaynak yapılan alanlarda lokal havalandırma sağlanmalıdır. Kaynak yapan personele aktif karbonlu FFP2 tip kaynak maskesi veya kaynak dumanı maskesi verilmelidir. Personelin sağlık kontrolleri periyodik olarak yapılmalıdır.
A	OKSİJEN KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Kaynak ışınları	Göz ve cilt rahatsızlıkları	Çalışan personeller	Kaynak ile diğer işçiler arasına uygun koruyucu paravanlar konulmamıştır. Çalışan personel kaynak maskesi olmadan çalıştırılmamaktadır. Makinenin kullanma talimatı ve uyarı-ikaz levhaları asılıdır. Çalışan personele deri önlük, deri kolluk ve deri eldiven verilmemiştir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ-KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLARIN İŞYERLERİNDE KULLANILMASI HAKKINDA YÖNETMELİK	Kaynak ile diğer işçiler arasına uygun koruyucu paravanlar konulmalıdır. Çalışan personel kaynak maskesi olmadan çalıştırılmamalıdır. Personelin periyodik sağlık kontrolleri yaptırılması gerekmektedir. Makinenin kullanma talimatı ve uyarı - ikaz levhaları çalışma ortamına asılmalıdır. Çalışan personele deri önlük deri kolluk ve deri eldiven verilmesi , kullanımının sağlanması gerekmektedir.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	OKSİJEN KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Yanıcı madde	Patlama, yangın,	Çalışan personeller	Kaynak işlemine başlamadan önce, çalışma yapılacak alanların yakınında parlayıcı, patlayıcı madde kullanılıyorsa bu alanlarda uygun şartlar sağlanmadan çalışmalar başlatılmamaktadır. Kaynak yapımı çalışmalarında uygun yangın söndürücü ekipmanlar bu alanlarda hazır bulundurulmaktadır. Oksijen tüpünün vanasına yağlı eller ile çalışan personel müdahale etmemektedir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMALARDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAKKINDA YÖNETMELİK -,İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Kaynak işlemine başlamadan önce, çalışma yapılacak alanların yakının da parlayıcı patlayıcı (boyahane, kimyasal depolar, plastik maddeler ,istifleme alanları v.b.) madde kullanılıyora bu alanlardan kimyasallar arındırılmalı ve ölçümler yapılıp uygun şartlar sağlanmadan çalışmalar başlatılmamalıdır. Rutin olmayan özellikle kimyasal alanlarda (boyahane, kimyasal depolarda) çalışmalarda izin formu düzenlenmeli ve yetkili kişiler bildirilmeden çalışmalar başlatılmamalıdır. Kaynak yapımı çalışmalarında uygun yangın söndürücü ekipmanlar bu alanlarda hazır bulundurulmalıdır.Oksijen tüpünün vanasına yağlı eller ile çalışan personel müdahale etmemelidir.
A	BOYAHANELERDE ÇALIŞILMASI	Yanıcı madde	Yangın, can kaybı, zehirlenme, yaralanma,	Boyahane çalışanları ve çevresinde bulunan çalışanlar	Boya ve tinerler aynı raflarda ve işyeri çalışma ortamında depolanmamaktadır. işyerinde boya ve tinerlerin depolandığı metal raflar statik elektriğe karşı topraklanmamıştır. Antistatik iş elbisesi kullanılmaktadır, işyeri boyahanesinde günlük ihtiyaçtan fazla boya ve tiner bulundurulmaktadır. Yangın söndürme ekipmanları vardır. Alarm yoktur. Yangın tüpleri erişilebilir yerlerdedir. İşaretlemeler yoktur.	3	6	40	720	ÇOK YÜKSEK RİSK	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMALARDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAKKINDA YÖNETMELİK-,İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	İşyerinde parlayıcı ve patlayıcı maddelerin tehlikeli konsantrasyonlara ulaşması ve kimyasal olarak kararsız maddelerin tehlikeli miktarlarda bulunması önlenir. İşyerinin büyüklüğüne, yapılan işin özelliğine, işyerinde bulunan ekipmanlara, kullanılan maddelerin fiziksel ve kimyasal özelliklerine ve işyerinde bulunabilecek azami kişi sayısına göre, işyerinde etkili ve yeterli yangın söndürme ekipmanı ile gerektiğinde yangın detektörleri ve alarm sistemleri bulundurulur. Yangın söndürme ekipmanları her zaman kullanıma hazır bulundurularak, bu ekipmanların mevzuatın öngördüğü periyotlarda bakımı ve kontrolü yapılır. Yangın söndürme ekipmanları kolay kullanılır nitelikte olur, görünür ve kolay erişilir yerlere konulur ve bu ekipmanların önlerinde engel bulundurulmaz.Yangın söndürme ekipmanı ve bulunduğu yerler Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliğine uygun şekilde işaretlenir. Tehlikeli sınıflarda her 250 m2 de bir adet 6 kg'lık yangın tüpü bulundurulmalıdır. Boyahane standatları göz önüne alınarak Yangın söndürücüler kullanılan kimyasala göre seçilir (A, B, C, D, E gibi) ve istenilen sayıda bulundurulur.
A	BOYAHANELERDE ÇALIŞILMASI	Kimyasala maruziyet	Göz ve deri rahatsızlıkları	Boyahane de çalışan personeller ve çevresinde çalışan personeller	Çalışan personellerin koruyucu gözlük ve üniformaları bulunmaktadır. Kullanılan boyaların MSDS bilgi formları ortamda bulunmamaktadır.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ- İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU , İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Çalışma ortamı havasını kirleterek çalışanların sağlığına zarar verebilecek atıkların ve artıkların derhal dışarı atılması sağlanır. Boğucu, zehirli veya tahriş edici gaz ile toz, buğu, duman ve fena kokuları ortam dışına atacak şekil ve nitelikte, genel havalandırma sisteminden ayrı olarak mekanik (cebri) havalandırma sistemi kurulur. Havalandırma sistemi çalışmadan boya işlemi yapılmamalıdır. Çalışanların elbiselerin, iş kıyafetlerinin de statik elektrik üretmeyen kumaşlardan seçilmesi ve bu ürünlerin kullanımı olmadan boya işleminin başlaması engellenmelidir. Çalışanların tam yüz siperlikli göz koruyuculu maskeleri olmadan boya işleminin başlaması engellenmelidir. Tedarikçi firma tarafından MSDS bilgi formları alınmalı ve kullanım alanlarına çalışanların görebilecekleri yerlere asılı olması gereklidir.
A	BOYAHANELERDE ÇALIŞILMASI	Açık ateş	Yangın, can kaybı, zehirlenme, yaralanma	Boyahane çalışanları ve çevresinde bulunan çalışanlar	İşyeri boyahanesinde yangına sebep olacak kaynak yoktur. Sigara kullanılmamaktadır, uyarı ikaz levhaları asılıdır.	3	3	40	360	YÜKSEK RİSK	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMALARDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAKKINDA YÖNETMELİK	İşyerinde yangın veya patlamaya sebep olabilecek tutuşturucu kaynakların bulunması önlenir. Boya alanlarında açık alev kıvılcım üreten hiçbir madde bulunmamalıdır. Boya alanlarında sigara kullanılmı yasaklanmalı ve uyarı - ikaz levhaları belirli alanlara asılı olmalıdır.
A	BOYAHANE CARSAKLA İLE ÇALIŞMA	Yüksekte çalışma	Can kaybı,uzuvda kırılma, ezilme	Çalışan personeller	Vincin bakımı sırasında emniyet kemeri kullanılmamaktadır. Bakımlarını dışarıdan bir firma yapacak olduğunda gerekli kişisel koruyucu malzemelerin kullanımı sağlanmaktadır.	3	1	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ- GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİ YÖNETMELİĞİ	Vinçlerin bakımı sırasında emniyet kemeri kullanılmalıdır.Yüksekte çalışan personeln yüksekte çalışabilir izin formunu doldurması gereklidir. Bakımlarını dışarıdan bir firma yapacaksa gerekli kişisel koruyucu malzemeleri mutlaka kullanımı sağlanmalıdır.
A	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMA	Eğitimsiz personeller	Kimyasalların solunması, cilde-göze teması	Çalışan personeller	Kimyasallarla çalışan personel, kişisel koruyucu kullanmaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMALARDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAKKINDA YÖNETMELİK	Kullanılan kimyasalların Malzeme güvenlik ve bilgi formları bulunmalı ve çalışanlar bilgilendirilmelidir. Bu bölümde çalışan personellere kimyasalların kullanımı ve tehlikeleri hakkında iş sağlığı ve güvenliği eğitimi verilmedir.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMA	Kimyasalların devrilmesi	Meslek hastalıkları, yaralanma , kimyasal maruziyet, yangın	Çalışan personeller	Kimyasalların devrilmesi engellenmiştir.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMALARDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAKKINDA YÖNETMELİK	Kimyasalların depolandığı raflarda devrilmeyi önleyici korkuluk bulunmalıdır.
A	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMA	Kimyasalların bir arada bulunması	Parlama,yangın	Kimyasal malzemeleri kullanan personeller	Ayrı bir oda yapılmamıştır. Fabrika içerisindedir.Yangın tüpü yoktur. Açıkta kablo ve prizler vardır. Kimyasal malzemelerin nasıl depolanacağı hakkında bir afiş asılmamıştır Kimyasal malzemelerin MSDS'leri yoktur.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMIND SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Kimyasal maddeler ayrı bir bölme yaptırılarak, sınıflandırılarak istiflenmelidir. Kimyasal depo alanında boyalar ve tinerler ayrı yerlerde depolanmalıdır. Kimyasal depo içerisİnde havalandırma yapılması sağlanmalıdır. Ortamda parlama konsantrasyonu oluşturulmamalıdır. Elektrik tesisatı expro-of olması sağlanmalıdır.Yangın tüpü uygun alana konulmalı ve kontrolleri yapılmalıdır. Kimyasalların bulunduğu ve kullanıldığı yerlere MSDS ler asılmalıdır.
A	KUMLAMA MAKİNASI İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik pano kapakları kapalıdır. Pano önlerinde yalıtkan paspas serili değildir. Elektrik topraklama kontrolleri yılda bir kez yetkili kişiler tarafından yapılmaktadır Elektrik panosunun etrafında malzemeler vardır. E tipi yangın tüpü yoktur. Uyarı - ikaz levhaları pano üzerinde asılı değildir. İşyerinin ana pano ve tali elektrik panolarında kaçak akım rölesi (artık akım anahtarı) tesis edilmemiştir.	3	6	15	450	ÇOK YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Elektrik pano kapakları kapalı olmalıdır. Pano önlerinde yalıtkan paspas serili olmalıdır. Elektrik topraklama kontrolleri yılda bir kez yetkili kişiler tarafından yapılması sağlanmalıdır. Topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir. Elektrik panosunun etrafındaki malzemeler kaldırılmalıdır. E tipi yangın tüpü olmalıdır ve tüpler periyodik olarak standartlarda belirtilmediği sürece yılda birdefa kontrol edilmeli ve belgelenip arşivlendirilmelidir. Uyarı - ikaz levhaları pano üzerinde asılı olmalıdır. İşyerinin ana pano ve tali elektrik panolarında seçicilik ilkesine uygun kaçak akım rölesi (artık akım anahtarı) tesis edilir. Elektrik tesisatı, yangın veya patlama tehlikesi oluşturmayacak şekilde projelendirilip tesis edilir ve çalışanlar doğrudan veya dolaylı temas sonucu kaza riskine karşı korunur.
A	KUMLAMA MAKİNASI İLE ÇALIŞILMASI	Makine operasyon bölgesi	El sıkışması, ezilme, uzuv kopması, yaralanma, iş kazası	Makine operatörü	Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmamıştır. Acil durdurma butonu mevcuttur. Koruma önlemi bulunmaktadır. Koruyucu kapaklar vardır.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmalıdır. İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Makinelerin kullanma talimatları asılı olmalıdır.
A	KUMLAMA MAKİNASI İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Gürültü ölçümü yapılmamıştır. Kulaklık kullanılmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültü ölçümü yapılmalıdır. Ölçüm sonucun da ortam gürültülü ise, gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	kumlama makinesi VİNÇ İLE ÇALIŞMA	Cisim düşmesi	Ezilme, kırık, can kaybı	Çalışan personeller	Emniyet mandalı aktif değildir. Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmemiştir . Vinç çalışmaya başlamadan önce, operatörleri tarafından kontrol edilmekte ve çelik halatla, zincirler, kancalar, sapanlar, kasnaklar, frenler ve otomatik durdurucular yetkili teknik bir eleman tarafından yılda bir bütünüyle kontrol edilmektedir. Kullanım talimatları asılıdır. Uyarı ikaz levhaları asılıdır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Emniyet mandalları aktif olmalıdır. Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Vincin yatay ve dikey hareketi aynı anda yapması engellenmelidir. Vinç aparatlarının kontrolü yapılmalıdır. Halatlarda yıpranma meydana gelenler yenileri ile değiştirilmelidir. Kaldırma Makineleri ve araçları her çalışmaya başlamadan önce, operatörleri tarafından kontrol edilecek ve çelik halatla, zincirler, kancalar, sapanlar, kasnaklar, frenler ve otomatik durdurucular yetkili teknik bir eleman tarafından yılda bir bütünüyle kontrol edilecek ve bir kontrol belgesi düzenlenerek işyerindeki özel dosyasında saklanacaktır. Kaldırma Makineleri işletme ağırlığının en az 1,25 katını etkili ve güvenli bir şekilde kaldıracak ve askıda tutabilecek güçte olacak ve bunların bu yüke dayanıklı ve yeterli yük frenleri bulunacaktır. Kullanıma başlamadan önce günlük kontrolleri yapılmalıdır. Kullanım talimatları asılı olmalıdır. Uyarı ikaz levhaları asılı olmalıdır.
A	DEPO ALANLARINDA ÇALIŞILMASI	Yanıcı malzemeler	Yangın	Çalışan personel ve müşteriler	Depo ortamında yangın tüpü bulunmaktadır. Depo alanında yanıcı malzemeler yoktur, uyarı ikaz levhaları vardır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDA YÖNETMELİK	Depo alanında yangın söndürme tüpü, duman ve yangın dedektörü vb sistemler olmalıdır. Bu sistemlerin çalışıp çalışmadığı en az yılda bir defa kontrol edilmelidir. Yangın söndürücü tüpler yılda bir defa periyodik olarak kontrol edilmelidir.Uyarı ikaz levhaları olması gerekmektedir.
A	DEPO ALANLARINDA ÇALIŞILMASI	Çalışma ortamı	Takılma,düşme ,yaralanma	Çalışan personel ve müşteriler	Raflı sistem mevcuttur. Malzemeler düzenli olarak istiflenilmiştir. İstifleme boyu 3m ' nin altındadır.	3	3	3	27	MÜMKÜN RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Malzemeler düzenli olarak yerleştirilmelidir ve geçişi engellememelidir. Malzeme istiflenilmesi 3m yi geçmemelidir.
A	DEPO ALANLARINDA ÇALIŞILMASI	Yukarı katlanır kapılar	Kapının çarpması, ezilme, sıkışma, yaralanma	Tüm alışan personeller	Otomotik kapının sensörleri çalışmaktadır.	1	3	40	120	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Yukarı doğru açılan kapılarda aşağı düşmeyi önleyici güvenlik sistemi bulunur. Çalışanlara ve kapı önünde bulunan malzeme, eşya, araç v.b. cisimlere karşı kapının çalışması sırasında çarpmaması ve ezmemesi için pnömatik emniyet valfi, emniyet sensörü ya da emniyet fotoseli bulundurulmalıdır. Kaçış yollarında bulunan kapılar, uygun şekilde işaretlenir. Elektrik kesildiğin de ya da arıza sırasın da kapıların manuel olarak açılması sağlanır. Bu kapılar yardım almaksızın her zaman ve her durumda içeriden açılabilir özellikte olur. Araçların kullanıldığı geçit ve kapılar yayaların geçişi için güvenli değilse bu mahallerde yayalar için ayrı geçiş kapıları bulunur. Bu kapılar açıkça işaretlenir ve bu kapıların önlerinde hiçbir engel bulunmaz. Kapı ve girişlerin yerlerinin, boyutlarının ve yapıldıkları malzemelerin, bulundukları oda ve alanların yapısı ile kullanım amacına ve çalışanların rahatça girip çıkmalarına uygun olması sağlanır.
A	ELEKTRİK PANOSU	Elektrik	Elektrik çarpması	Tüm çalışan personeller	Elektrik panosunun önünde yalıtkan paspas vardır. Elektrik panosunun yanında elektrik yangınlarına karşı yangın söndürücü tüp yoktur. Uyarı ikaz levhaları vardır. Elektrik topraklama kontrolü yapılmıştır. Önünde malzemeler vardır. Ana pano ve tali panolarda kaçak akım rölesi yoktur. ana pano koruma topraklaması uygun değildir. Elektrik panolarının kapakları kapalıdır	3	6	15	135	ÖNEMLİ RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik pano / saat önünde yalıtkan paspas serili olmalıdır. Elektrik topraklama kontrolleri yılda bir kez yetkili kişiler tarafından yapılması sağlanmalıdır. Topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir. Elektrik yangınlarına karşı E tipi yangın söndürücü tüp bulundurulmalı ve yangın söndürücülerin periyodik kontrolleri yapılmalıdır. Elektrik panolarının kapakları kapalı olmalıdır. Etrafında malzeme istiflemesi olmamalıdır. Ana ve tali panoların hepsinde kaçak akım rolesi bulundurulması gerekmektedir.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	ELEKTRİK TESİSATI	Elektrik	Elektrik çarpması	Tüm çalışan personeller	İşletmedeki tüm elektrikli ekipmanların topraklama kontrolleri yapılmıştır. Kabloların koruması vardır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞYERİ BİNA VE EK. ALINACAK GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Prizlerin topraklama kontrollerinin yapılması gerekir. Elektrik kabloları kablo kanallarından geçirilmesi gerekmektedir. Çoklu priz kullanımından kaçınılmalıdır.
A	YANGIN SİSTEMLERİ	Yangın sistemlerinin yetersiz ve çalışmaması	Ölüm,yanma, yaralanma,maddi hasar	Tüm çalışan personeller	Yangın panolarının periyodik kontrolleri yapılmaktadır.	0,5	6	40	120	ÖNEMLİ RİSK	6331 SAYILI KANUN - İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Fabrika genelinde duman dedektörü yerleştirilmelidir. Belirtilen yerlere konulan yangın tüpleri bu bölgelerden alınmamalıdır. Yangın dolaplarının önüne yükleme yapılmamalıdır.Yangın dolabının içindeki hortumlar müdahale etmek için hazır olmalıdır. Kontrol edilen yangın tüpleri için yetkili firmadan belge alınmalıdır.
A	YEMEKHANEDE ELEKTRİKLİ EŞYALARLA ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması	Tüm çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklamaları yetkili kişiler tarafından yapılmalı ve raporlanmalıdır. Raporlar incelenmeli ve uygun olmayan durumlar kontrol edilerek düzeltilmelidir.
A	YEMEKHANE	Kaçak gaz	Yangın, can kaybı, maddi hasar	Tüm çalışan personeller	Kaçak gaz dedektörü vardır. Gaz dedektörü aktiftir. Yangın tüpü vardır.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	BİNALARIN YANGIN KORUNMASI HAKKINDA YÖNETMELİK	Kaçak gaz dedektörleri ortamda bulundurulmalıdır.Gaz dedektörlerinin aktif olması kontrol edilmelidir. Ortamda da yangın tüpü bulundurulmalı ve bakımları yekili kişiler tarafından belgelendirilip arşivlenmelidir. Lpg tüpü sıcaktan güneş ışığından etkilenmeyecek ve patlamaya dayanıklı bölümlerde olmalıdır, gaz algılayıcının ortamdaki gaz kaçağını algılayıp uyarması ile devreye giren ve gaz akışını kesen, otomatik emniyet vanası veya ani kapama vanası gibi bir emniyet vanasının ve havalandırmanın bulunması gerekir. Yangın söndürücü ekipmanlar bu alanlarda hazır bulundurulmalıdır.Kişi sayısı 50 veya üzeri olan yerlede davlumbaz sistemine sprinter sistemi takılması gerekmektedir.
A	YEMEKHANE	Yemekhane ortamı	Takılma, düşme, yaralanma	Tüm çalışan personeller	Masa ve sandalyeler düzenli olarak bırakılmaktadır. Ortam temizdir.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ-GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİ YÖNETMELİĞİ	Masa ve sandelyeler düzenli olarak bırakılmalıdır. Ortam temiz olmalıdır.
A	YEMEKHANE	Zararlı bakteriler	Bulaşıcı hastalık	Tüm çalışan personeller	Ortam temizliği düzenli olarak yapılmaktadır. Hijyen eğitimi almış sertifikalı personel vardır.	1	3	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Ortam temizliği düzenli olarak yapılmalıdır. Aşçı ve çaycı personellere mesleki eğitimlerin aldırılması sağlanmalıdır. Aşçı çaycı gibi gıda ürünlerine teması olan çalışanlara işyeri hekimi tarafından hijyen eğitimi verilmelidir. Aşçı ve yardım eden personellerin bone,maske, eldiven verilmesi ve kullanımı sağlanmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME 1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	YEMEKHANE	Gıda malzemeleri	Zehirlenme	Çalışan personeller	Alınan malzemelerin son kullanma tarihi kontrol edilmektedir, yiyecekler zeminle temas etmemektedir.	0,5	6	15	45	MÜMKÜN RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Alınan malzemelerin son kullanma tarihi kontrol edilmelidir. Yapılan yemeklerden örnekler alınarak laboratuvara verilmek üzere en az 3 gün bekletilmelidir. Yiyecekler zeminle temas etmemesi sağlanmalıdır.
A	ÇAY OCAĞI	Elektrik	Elektrik çarpması ve yangın	Çalışan personeller	Periyodik elektrik topraklama ölçümü yapılmıştır. Ana ve tali panolarda kaçak akım rölesi mevcuttur.	1	3	7	21	MÜMKÜN RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Periyodik olarak topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Panolara kaçak akım röleleri takılmalı ve aktifleştirilmelidir. Yıpranan seyyar kablolar yenileri ile değiştirilmelidir.
A	SOYUNMA ODALARI WC DUŞ	Soyunma Odası Ortamı	Bulaşıcı hastalık	Tüm çalışan personel	Tabure yoktur. Dolap vardır ve tek gözlüdür.	3	10	3	90	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Soyunma odası ayrı bir bölümde olmalıdır. Dolaplarda kirli elbiseleri ve temiz elbiselerin konulması üzerine iki ayrı bölme olmalıdır. Soyunma odasında tabure olmalıdır. Yeterli havalandırma sisteminin yapılması sağlanmalıdır.
A	SOYUNMA ODALARI WC DUŞ	Wc -Duş Ortamı	Bulaşıcı hastalık	Tüm çalışan personel	Duş sistemi vardır. WC düzenli olarak temizlenmektedir. Lavabolar temizdir.	3	10	3	90	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Duş sistemi olmalı ve sıcak su her zaman sağlanmalıdır. WC ve duş düzenli olarak temizlenmelidir. Havalalandırma sistemi yapılmalıdır.
A	ATIK TOPLAMA ALANI	Atık	Yaralanma, / kimyasal maruziyet	Çalışan personeller	Fabrika üretiminden çıkan atıklar vardır ve atık toplama yeri mevcuttur. Güvenli şekilde depolanmamıştır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Depolama alanları, atıkların türüne göre güvenli bir şekilde depolanmasını sağlayacak işletim ve donatıma sahip olmalıdır. Birbirleriyle reaksiyona girebilecek atıkların depo alanı içerisinde ayrı bölmelerde depolanmalıdır. Havalandırma sistemi, uçucu bileşikler, yanma sonucu ortaya çıkabilecek kirleticiler, mikroorganizma ve alerjenlerin, ortama verilecek emisyonların ve kokunun temizlenmesini sağlayacak şekilde kurulmalı ve işletilmelidir. Bunun sağlandığı bilimsel bir raporla kanıtlanmalıdır.Tehlikeli atık sahası işletme talimatı olmalıdır.Acil durum dökülme havuzu olmalıdır. İşyerlerindeki parlayıcı, patlayıcı, yanıcı ve benzeri atıklar, toplattırılarak, işyerinde veya işyerinden uzaklaştırılarak zararsız hale getirilmeli veya yok edilmelidir. Atıklar, zararsız hale getirilmeden atmosfere ve dış çevreye verilmemelidir.Kimyasal atıklar konteynine atıklar ambalaj atıkları gibi ayrı ayrı atıkları depolamak gerekir.Uyarı ikaz levhaları asılacak 'KİMYASAL ATIK' vs olmalıdır.Yangın söndürücü cihaz bulunmalıdır.Atıkları toplayacak firmanın lisansı olmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	OKSİJEN TÜPÜ DEPOLAMA ALANI	Oksijen tüpü	Patlama	Çalışan personel	Oksijen tüpleri dolu ve boş olanları ayrı olarak depolanmamaktadır.	3	6	3	54	MÜMKÜN RİSK	BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDA YÖNETMELİK	Sanayi tesisleri içersinde oksijen kullanıldığında, tüpler bina içinde depolanacak ise; tesisten özel bölmelerle ayrılmış, depolama kurallarına uygun, havalandırılması sağlanan özel bir yere konulur. Tüplerin konulduğu yerin doğrudan doğruya güneş ışınlarına maruz kalmaması ve radyatörlerin, soba veya benzeri ısıtıcıların yakınına tüp konulmaması gerekir. Oksijen, tavlama ve kesme gibi işlemler için kullanıldığında, iş sonuçlanır sonuçlanmaz tüpler depolama yerlerine kaldırılır.
A	ACİL DURUMLAR	Deprem	Yaralanma, ölüm, maddi hasar	Tüm çalışan personel ve müşteriler	Acil durum eğitimi verilmiştir. Çalışma alanının yanındaki kısımlarda düzenlenmiş raflar vardır, alana yakın yerlerde belirli aralıklarla istiflemeler yapılmıştır, acil çıkış yollarına ve kapı önlerine istifleme yapılmamıştır. 3 m yi aşan istifleme yoktur.	3	1	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞYERLERİNDE ACİL DURUMLAR HAKKINDA YÖNETMELİK	Acil durum eğitimi verilmelidir. Hazırlanan talimatlara uyulmalıdır. Çalışma alanında raflar sabitlenmelidir. Acil çıkış yollarına ve kapı önlerine istifleme yapılmamalıdır.
A	ACİL DURUMLAR	Sabotaj	Yaralanma, ölüm, maddi hasar	Tüm çalışan personel ve müşteriler	Acil çıkış kapısı vardır. Acil çıkış yön levhaları bulunmaktadır. Acil çıkış kapısı üzerinde pushbar aktiftir.	1	1	40	40	MÜMKÜN RİSK	İŞYERLERİNDE ACİL DURUMLAR HAKKINDA YÖNETMELİK	Acil çıkış kapısı üzerinde pushbar aktif olmalıdır. Acil çıkış kapıları, acil kaçış yönleri belirlenmeli ve uygun şekilde işaretlenmelidir. Acil çıkış yön levhaları elektrik kesintilerinde görülecek bir şekilde yapılmalıdır. Acil çıkış kapıları dışarı açılacak şekilde olmalıdır. Acil çıkış kapıları, acil kaçış yönleri belirlenmeli ve yeterli levha ile belirtilmelidir ve levhalar çıkarılmamalıdır.
A	ACİL DURUMLAR	Yanıcı Madde	Yangın	Tüm çalışan personeller	Acil çıkış kapıları dışarıya ve güvenli bir alana açılmaktadır ve önlerinde ya da arkalarında çıkışı önleyecek hiçbir engel bulunmamaktadır. Acil çıkış kapısı olarak raylı veya döner kapılar kullanılmamaktadır. Acil çıkış yolları ve kapıları uygun şekilde işaretlenmiştir. Aydınlatılması gereken acil çıkış yollarında acil aydınlatma sistemi vardır.	3	1	40	120	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK-BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDAKİ YÖNETMELİK	Acil çıkış kapıları doğrudan dışarıya veya güvenli bir alana açılması sağlanır ve önlerinde ya da arkalarında çıkışı önleyecek hiçbir engel bulunmaz. Herhangi bir tehlike durumunda, bütün çalışanların işyerini derhal ve güvenli bir şekilde terk etmelerini mümkün kılacak şekilde tesisi sağlanır. Gerekli durumlarda bu konuyla ilgili planlar hazırlanarak düzenli tatbikatlar yapılır. Acil çıkış kapısı olarak raylı veya döner kapılar kullanılmaz.Acil çıkış yolları ve kapıları ile buralara açılan yol ve kapılarda çıkışı zorlaştıracak hiçbir engel bulunmaması, acil çıkış kapılarının kilitli veya bağlı olmaması sağlanır. Aydınlatılması gereken acil çıkış yolları ve kapılarında, elektrik kesilmesi halinde yeterli aydınlatmayı sağlayacak ayrı bir enerji kaynağına (jenaratör) bağlı acil aydınlatma sistemi bulundurulur. Yangın söndürücü olarak kullanılan elektrikle çalışan motorların (pompaların) ayrı bir enerji besleme kaynağı (jenaratör) bağlı olması gerekmektedir.
A	ACİL DURUMLAR	Yanıcı Madde (DEVAMI)	Yangın	Tüm çalışan personeller	Toplanma alanı belirlenmiştir. Acil durumlar ile ilgili iletişime geçilecek telefon numaraları (İtfaiye, Ambulans, Polis vb.) asılmıştır. İşyerinin büyüklüğüne, yapılan işin özelliğine, işyerinde bulunan ekipmanlara, kullanılan maddelerin fiziksel ve kimyasal özelliklerine ve işyerinde bulunabilecek azami kişi sayısına göre, işyerinde etkili ve yeterli yangın söndürme ekipmanı vardır. Yangın söndürme ekipmanları kolay kullanılır nitelikte olup, görünür ve kolay erişilir yerlere konulmuştur ve bu ekipmanların önlerinde engel bulundurulmamaktadır.	3	1	40	120	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK -BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDAKİ YÖNETMELİK	Toplanma alanı çevresi tehlikelerden arındırılmış ve en güvenli yer olmalı ve Acil durumlar ile ilgili iletişime geçilecek telefon numaraları (İtfaiye, Ambulans, Polis vb.) toplanma alanına yakın yerlerde asılmalıdır.İşyerinin büyüklüğüne, yapılan işin özelliğine, işyerinde bulunan ekipmanlara, kullanılan maddelerin fiziksel ve kimyasal özelliklerine ve işyerinde bulunabilecek azami kişi sayısına göre, işyerinde etkili ve yeterli yangın söndürme ekipmanı ile gerektiğinde yangın detektörleri ve alarm sistemleri bulundurulur. Yangın söndürme ekipmanları kolay kullanılır nitelikte olur, görünür ve kolay erişilir yerlere konulur ve bu ekipmanların önlerinde engel bulundurulmaz.Yangın söndürme ekipmanı ve bulunduğu yerler Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliğine uygun şekilde işaretlenir. İşaretler uygun yerlere konulur ve bu işaretlerin kalıcı ve görünür olması sağlanır.İşyerlerinde bağımsız kaçış, çıkış ve merdivenler ile yangınla ilgili bütün özel düzenlemelerin

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
A	PERSONELİN SERVİS ARACI İLE TAŞINMASI	Yolcu kapasitesini aşmak	Trafik kazası, ölümler	Çalışan personeller	Servis araçlarında taşınacak yolcu sayısı , motorlu araç tescil belgesinde belirtilen sayıdan fazla değildir.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Servis araçlarında taşınacak yolcu sayısı , motorlu araç tescil belgesinde belirtilen sayıdan fazla olamaz.
A	FABRİKAYA GELEN ZİYARETÇİLER	Üretim	Yaralanma, düşme, çarpma	Fabrikaya gelen ziyaretçiler	Fabrakaya ziyaretçiler ve misafirler gelmektedir. Gelen ziyaretçilerin iş güvenliği kurallarına uyması için talimatlar yoktur. Kişisel koruyucu verilmemektedir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Fabrikaya gelen ziyaretçiler yanlız bırakılmamalı bir nezaretçi eşliğinde fabrika gezilmelidir. Fabrika içerisindeki riskler ve tehlikelerden bahsedilmeli ve gerekli kişisel koruyucu donanım verilerek fabrikayı dolaşması bir nezaretçi eşliğinde yapılmalıdır. Fabrika içerisinde uyulması gerekli kurallara uyması gerekmektedir. Ayrıca fabrikaya gelen misafirlerin giriş çıkış kayıtları yapılmalıdır.
A	ÖLÇÜMLER (GÜRÜLTÜ)	Gürültü	İşitme kaybı	Çalışan personeller	İşletmede gürültü ölçümü yapılmaktadır. Çalışan personel gürültüye karşı kişisel koruyucu donanımları kullanmaktadır.	1	3	7	21	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	İşveren çalışanların maruz kaldığı gürültü düzeyini, işyerinde gerçekleştirilen risk değerlendirmesinde ele alır ve risk değerlendirmesi sonuçlarına göre gereken durumlarda gürültü ölçümleri yaptırarak maruziyeti belirler. risklerin kaynağında kontrol edilebilirliğini ve teknik gelişmeleri dikkate alarak, gürültüye maruziyetten kaynaklanan risklerin kaynağında yok edilmesini veya en aza indirilmesini sağlar.Gürültüye maruziyetin daha az olduğu başka çalışma yöntemlerinin seçilmesi,Yapılan işe göre mümkün olan en düşük düzeyde gürültü yayan uygun iş ekipmanının seçilmesi, Maruziyet süresi ve düzeyinin sınırlandırılması,Yeterli dinlenme aralarıyla çalışma sürelerinin düzenlenmesi, Çalışanın gürültüye maruziyeti en yüksek maruziyet eylem değerlerine ulaştığında ya da bu değerleri aştığında, kulak koruyucu donanımların çalışanlar tarafından kullanılmasını sağlar ve dener.
A	ÖLÇÜMLER (TOZLAR)	Tozlar	Solunum yolu ve puömokonyoz hastalıkları	Çalışan personeller	İşletmede toz ölçümü yapılmaktadır. Fakat yeterli havalandırma mevcut değildir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	TOZLA MÜCADELE YÖNETMELİĞİ	İşveren, her türlü tozun meydana geldiği işyerlerinde çalışanların toz maruziyetini önlemek ve çalışanların toz ile ilgili tehlikelerden korunması için gerekli tüm koruyucu ve önleyici tedbirleri almakla yükümlüdür.İşveren, ayrıca tozdan kaynaklanan maruziyetin önlenmesinde;toz oluşumuna neden olabilecek tehlikeli madde yerine çalışanların sağlık ve güvenliği yönünden tehlikesiz veya daha az tehlikeli olan maddelerin kullanılmasını,toz çıkışını önlemek için uygun mühendislik yöntemlerinin kullanılmasını, işyerlerinin çalışma şekline ve çalışanların yaptıkları işe göre, ihtiyaç duyulan yeterli temiz havanın bulunmasını sağlar.
B	GİRİŞ-ÇIKIŞLAR	Saydam kapılar	Kapıya çarpma yaralanma	Çalışan personel ve müşteriler	İçeri açılabilen kapılar vardır. Kapı ve girişlerin yerlerinin, sayılarının, boyutlarının ve yapıldıkları malzemelerin, bulundukları alanların yapısı ile kullanım amacına ve çalışanların rahatça girip çıkmalarına uygun olması sağlanmıştır. Kapılar çalışanlar için kaza riski taşımayacak şekilde çalışması sağlanmıştır. Uyarı levhası mevcut değildir.	3	10	3	90	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Saydam veya yarı saydam kapıların yüzeyleri çalışanlar için tehlike oluşturmayan güvenli malzemeden yapılır veya kırılmalara karşı korunur. Saydam kapıların üzeri kolayca görünür şekilde işaretlenir. Her iki yöne açılabilen kapılar saydam malzemeden yapılır veya bu kapılarda karşı tarafın görünmesini sağlayan saydam kısımlar bulunur. Elektrik kesildiğin de ya da arıza sırasın da kapıların manuel olarak açılması sağlanır. Kapı ve girişlerin yerlerinin, boyutlarının ve yapıldıkları malzemelerin, bulundukları oda ve alanların yapısı ile kullanım amacına ve çalışanların rahatça girip çıkmalarına uygun olması sağlanır.
B	İDARİ OFİS	Çalışma alanı	Takılma, düşme, yaralanma	Çalışan personeller	Çalışma alanı düzenli ve temizdir.	0,5	6	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	6331 SAYILI İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Ortam düzen olmalı ve ortam temizliği düzenli olarak yapılmalıdır.
B	İDARİ OFİSTE ÇALIŞILMASI	Ekranlı araçlarla çalışılması	Göz rahatsızlıkları	İdari ofis personelleri	Ekranlı araçlarla çalışanların ilgili muayenesi yoktur.	3	6	3	54	MÜMKÜN RİSK	EKRANLI ARAÇLARLA ÇALIŞMALARDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAKKINDA YÖNETMELİK	Çalışan personelin göz muayeneleri yapılarak iş yeri hekimi tarafından kontrolleri yapılmalıdır.
B	İDARİ OFİS	Elektrik	Elektrik çarpması	Tüm çalışan personel	Topraklama kontrolleri mevcuttur. Kablolar mekanik muhafaza içerisinde bulunmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Elektrik kabloları ortamda görünmeyecek şekilde ve düzenli olmalıdır.
B	İDARİ OFİS	Ofis mobilyaları	Eklem rahatsızlıkları	İdari ofis personelleri	Ofis mobilyaları ergonomiktir.	3	1	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	EKRANLI ARAÇLARLA ÇALIŞMALARDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAKKINDA YÖNETMELİK	Ofis mobilyaları TSE standartlarında yapılan işe uygun olarak seçilmelidir.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
B	İDARİ OFİSTE ÇALIŞILMASI	Aydınlatma	Göz rahatsızlıkları	İdari Ofis Personelleri	Aydınlatma ölçümü yapılmamıştır. Uygun aydınlatma değerleri sağlanmaktadır, lamba koruyucuları vardır.	0,5	6	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Aydınlatma ölçümü esas alınarak uygun aydınlatma değerleri (lux) sağlanmalıdır. Patlayan lambalar yenileri ile değiştirilmelidir. Lamba koruyucuları takılmalıdır.
B	GENEL ÇALIŞMA ALANI	Çalışma alanı	Takılma, düşme, yaralanma	Tüm çalışan personel	Çalışma alanı genel olarak temizdir. Kullanılmayan malzemeler ortalıkta bulunmaktadır. Malzemelerin istiflenmesi düzenlidir.Yeterli uyarı levhaları mevcut değildir.	3	1	7	21	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARIKULL HAKIN DA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışma alanında bulunan malzemelerin düzenli istiflenmesi gerekir ve kullanılmayan malzemelerin bırakılmaması sağlanmalıdır. Ortam sıklıkla temizlenmelidir. Uyarıcı levhalara uyulması gerekmektedir.
B	GENEL ÇALIŞMA ORTAMI	Yanıcı madde	Yangın	Tüm çalışan personel	Çalışma alanında yangın tüpü ve dolabı vardır. Kontrolleri yapılmaktadır.	3	3	3	27	MÜMKÜN RİSK	BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI YÖNETMELİĞİ	Yangın tüplerinin kontrolü standartlarda belirtilmediği sürece yılda bir defa yapılmalıdır. Duman dedektörü olmalıdır. Yangın dolabının kontrolü yapılmalıdır.
B	ÇALIŞMA ALANI	Havalandırma yetersizliği	Solunum yolu hastalıkları	Tüm çalışan personel	Havalandırma sistemi sürekli çalışır durumdadır. Havalandırma sisteminin periyodik kontrolleri, bakım ve temizliği yapılmaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK YÖNETMELİĞİ	Havalandırma sistemleri sürekli çalışır durumda olması sağlanmalıdır. Havalandırma sistemlerinin periyodik olarak kontrolü, bakımı ve temizliği yapılmalıdır.
B	CNC MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Makine hareketli aksam	Parça sıçraması, ezilme, sıkışma,	CNC makinesinde çalışan personeller	Hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular ve koruma donanımı vardır. Kapı siviçleri aktiftir. Makinenin kullanma talimatı makine üzerinde çalışanın görebileceği alana asılmamıştır.Uyarı - ikaz levhaları asılı değildir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılır. Kapı siviçleri daima aktif olmalıdır. Makinenin kullanma talimatı makine üzerinde çalışanın görebileceği alana asılmalıdır. Siviçler iptal edilmemelidir. CNC makinesinin arkasında ve yan kısımlarında koruyucu muhafazaları çıkarılmamalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılı olmadır.
B	CNC MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Soğutucu sıvı buharı	Solunum sistemi rahatsızlıkları	CNC makinesinde çalışan personeller	Çalışan personeller aktif karbonlu ventilli maske kullanmamaktadır.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Gaz, buhar, sıvı veya toz çıkarma tehlikesi olan iş ekipmanları, bunları kaynağında tutacak veya çekecek uygun sistemlerle donatılır. Makinenin havalandırma sistemi yapılmalıdır. Çalışan personeller aktif karbonlu ventilli maske kullanımı sağlanmalıdır. Soğutucu sıvı MSDS bilgi formları çalışanların görebilecekleri yerlerde asılı olmalıdır.
B	CNC MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Cisim sıçraması	Parça cisim çarpması	CNC makinesinde çalışan personeller	Uygun güvenlik tertibatı vardır. Çalışanların sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınmıştır. Çalışanlara kişisel koruyucu verilmiştir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Parça fırlaması veya düşmesi riski taşıyan iş ekipmanları, bu riskleri ortadan kaldırmaya uygun güvenlik tertibatı ile donatılır. Çalışanların sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, işekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılır. Temizleme işlemi yapılırken çalışanlara koruyucu gözlük verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Makinenin temizlenmesinde eldiven ve fırçalar kullanılmalıdır.
B	CNC MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici kalıcı işitme kaybı	CNC makinesinde çalışan personeller	Ortam gürültülüdür. Çalışan personel kulaklık kullanmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültü ölçümü yapılmalıdır, ölçüm sonucun da ortam gürültülü ise, gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır.
B	CNC MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	CNC makinesinde çalışan personeller	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmaktadır. Elektrik kabloları koruyucu sipiral içine alınmıştır. Makinenin elektrik pano altlarına yalıtkan paspas serilmemiştir. Tali panolara kaçak akım rolesi takılmamıştır. Topraklama uygundur.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ, İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır.Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir . Elektrik kabloları koruyucu sipiral içine alınmalıdır.Makinenin elektrik pano altlarına yalıtkan paspas serilmelidir. Tali panolara kaçak akım rolesi takılmalıdır.
B	APKANT TEZGAHI İLE ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama ölçümü yapılmıştır. Yıllık periyodik kontroller yapılmaktadır.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez bu kontroller yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir
B	APKANT PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Gürültü ölçümü yapılmamıştır. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Ortamda gürültü ölçümü yapılmalıdır. Daha sonra ölçülen sonuca göre çalışan personele CE ve EN standartlarına uygun kulaklık yada kulak tıkacı verilmelidir ve kullanımı sağlanmalıdır.
B	APKANT PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makine operasyon bölgesi	Düşme, takılma, yaralanma, ezilme, sıkışma	Çalışan personeller	Çift el kumanda sistemi vardır. Çalışan personel için makine kullanma talimatı vardır. Koruyucu vardır. Sensör vardır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ - GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİ YÖNETMELİĞİ	Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmalıdır. Otomatik besleme tertibatı olmayan veya işin gereği olarak koruyucu yapılamayan preslerde, çiftt el kumanda tertibatı bulunacak ve bunlardan birtanesi tek başına presi harekete geçiremiyecek şekilde yapılmış olacaktır. Çalışma anında parça fırlamasına karşı, preslerde uygun siperler yapılacaktır. Kalıp değiştirilirken takoz kullanılmalıdır. Pedalla çalışan preslerde, pedal üzerine, uygun bir koruyucu konacaktır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
B	APKANT PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	El ile Taşıma Kaldırma, taşıma, çekme	Eklem - Bel Rahatsızlıkları, sıkışma, ezilme	Çalışan personeller	Uyarı - ikaz levhaları asılıdır. Çalışanlar 25kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemektedir.	1	3	7	21	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ- GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİ YÖNETMELİĞİ	Çalışanlar 25kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemelidir. Ortama uyarı ikaz levhası asılmalıdır.
B	FREZE İLE ÇALIŞILMASI	El ile Taşıma Kaldırma	Eklem - Bel Rahatsızlıkları	Freze Tezgahında Çalışan Personeller	Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmiştir ve kullanımı sağlanmaktadır. Çalışan personel araçları kullanırken çalışanın eklem bel noktasının düz ergonomik olacak şekilde araçların bu yükseklikte olması sağlanmaktadır. Çalışanlar 25 kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemektedirler , uyarı ikaz levhaları vardır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELLE TAŞIMA KALDIRMA İŞLERİ YÖNETMELİĞİ	Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Çalışan personel araçları kullanırken çalışanın eklem bel noktasının düz ergonomik olacak şekilde araçların bu yükseklikte olması sağlanmalıdır. Çalışanlar 25 kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemeleri sağlanmalı ve uyarı ikaz levhaları çoğaltılmalıdır. Ağır yük kaldırmada personelin rastlayacağı rahatsızlıklar iş yeri hekimi tarafından bilgilendirilmeli ve yapılmaması gereken hareketler hususunda iş yeri hekimi çalışanları bilgilendirmelidir.
B	FREZE İLE ÇALIŞILMASI	Makine Döner Aksam	El Sıkışması, Kopma	Freze tezgahında çalışan personeller	Çalışan personel döner aksam çalışırken önlem almamaktadır.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınmalıdır. Kayış kasnak kısmının koruyucu muhafızası daima takılı olmalıdır. Freze çakısının koruyucu muhafaza yapılmalıdır. Malzemenin monte edilen mengene kısmının iyice sıkıştırılması gerekmektedir. Freze tezgahının parçanın gevşeyip firlamasına karşı önlem alınmalıdır. Çalışan personelin iş elbisesi dar ve kolları daima lastikli olmalıdır. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemelidir. Makinenin kullanma talimatı asılmalıdır. Acil durdurma butonu aktif olmalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılmalıdır.
B	FREZE İLE ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması	Freze tezgahında çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir. Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir.
B	FREZE İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Freze tezgahında çalışan personeller	Ortam gürültülüdür. Çalışan personelde kulaklık kullanmaktadır.	3	3	3	27	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personele CE EN belgeli kulak koruyucu verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Personelin periyodik sağlık kontrolleri yaptırılmalıdır.
B	FREZE İLE ÇALIŞILMASI	Çapak sıçraması	Göz ve cilt rahatsızlıkları	Freze tezgahında çalışan personeller	Çalışan personele koruyucu gözlük verilmiştir fakat personel kullanmamaktadır. Uyarı ikaz levhaları asılı değildir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışanlara gözlerinin ve cildinin korunması için ön koruyucu siperlik yapılmalıdır. Çalışan personelin koruyucu gözlük kullanması gereklidir. Makinenin kullanma talimatı asılmalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılı olmalıdır.
B	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Makine döner aksam kısımları	El sıkışması, ezilme , uzuv kopması,can kaybı	Torna tezgahında çalışan personeller	Koruma donanımı vardır; Çalışanların ayna ve benzer döner aksamları elle tutmaları engellenmektedir. Ayna koruyucu muhafazaları takılı, Ön koruyucu siperlik mevcuttur.Tornada çalışan kişi, iş sırasında eldiven kullanmamaktadır. Tezgah çalışırken operatör daima makine başında durmaktadır. Makinenin kullanma talimatı asılı, Acil durdurma butonu daima aktiftir. Uyarı - ikaz levhaları asılı değildir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Çalışanların ayna ve benzer döner aksamları elle tutmaları engellenmelidir. Ayna koruyucu muhafazaları takılı olmalı ve çıkarılmamalıdır. Ön koruyucu siperlik yapılmalıdır. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemelidir. Tornada çalışanlar, iş sırasında eldiven, boyun bağı, sarkıntılı elbiseler, uzun kollu giyim eşyası ve benzerlerini kullanmamalıdır. Tezgah çalışırken operatör daima makine başında durmalıdır. Makinenin kullanma talimatı asılmalıdır. Acil durdurma butonu daima aktif olmalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılmalıdır.
B	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Çapak sıçraması	Göz rahatsızlıkları	Torna tezgahında çalışan personeller	Çalışanlara gözlerinin korunması için ön koruyucu siperlik yapılmıştır. Çalışan personel koruyucu gözlük kullanmaktadır. Makinenin kullanma talimatı asılmıştır. Uyarı - ikaz levhaları asılıdır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışanlara gözlerinin korunması için ön koruyucu siperlik yapılmalıdır.Çalışan personelin koruyucu gözlük kullanması gereklidir. Makinenin kullanma talimatı asılmalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılı olmalıdır.
B	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Parça firlaması	Ezilme, can kaybı	Torna tezgahında çalışan personeller	Tornada siperlik mevcuttur. Çalışan personel kişisel koruyucu temin adildiği halde kullanmamaktadır.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İşçilerin sağlık ve gürvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İşlenecek parça torna ayna kısmına iyice sabitlenmelidir. Ayna üzerinde sıkıştırma anahtarı bırakılmamalıdır. Torna tezgahının parçanın gevşeyip firlamasına karşı tezgah çevresine koruyucu muhafaza önlemleri alınmalıdır. Ön siperlik ve arka siperlik olması sağlanmalıdır.
B	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elekrik çarpması	Torna tezgahında çalışan personeller	Topraklama kontrolleri mevcuttur.Kablolar mekanik muhafaza içerisinde bulunmaktadır.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- iş EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır.Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir.Yıpranmış olan elektrik kabloları değiştirilmeli ve elektrik kabloları koruyucu sipiral içine alınmalıdır.Makinenin takılı olduğu tali panoda kaçak akım rolesi olmalı ve aktifliği sağlanmalıdır.Makinenin elektrik pano önüne yalıtkan paspas serilmelidir.
B	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	El ile Taşıma Kaldırma	Eklem - Bel Rahatsızlıkları	Torna tezgahında çalışan personeller	Personel 25 kg dan fazla malzemeye tek başına müdahale etmemektedir. Kaldırma araçları kullanılmaktadır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	ELLE TAŞIMA KALDIRMA İŞLERİ YÖNETMELİĞİ	Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Çalışan personel araçları kullanırken çalışanın eklem bel noktasının düz ergonomik olacak şekilde araçların bu yükseklikte olması sağlanmalıdır. Çalışanlar 25 kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemeleri sağlanmalı ve uyarı ikaz levhaları çoğaltılmalıdır.Ağır yük kaldırımında vinç, caraskal kullanan personele baret verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
B	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici- Kalıcı işitme kaybı	Torna tezgahında çalışan personeller	Tezgahın gürültü ölçümü yapılmamıştır. Personel uzun süreli kulaklık kullanmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültü ölçümü yapılmalıdır, ölçüm sonucun da ortam gürültülü ise, gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır.
B	EKSANTRİK PRES İLE ÇALIŞILMASI	Makine döner aksam	El sıkışması, ezilme, uzuv kopması	Makine operatörü	Koruyucu muhafaza takılıdır. Zaman ayarlı röle bulunmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılır. Makinenin kayış kasnak sisteminin koruyucu muhafazası takılı olmalıdır.
B	EKSANTRİK PRES İLE ÇALIŞILMASI	Makine operasyon noktası	El sıkışması, ezilme, uzuv kopması	Makine operatörü	Uygun güvenlik tertibatı vardır. İş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınmıştır. Uyarı ikaz levhalar vardır, talimatlar asılı.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmalıdır. İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. Çift el kumanda tertibatı olmalı ve bunlardan bir tanesi tek başına presi harekete geçiremiyecek şekilde yapılmış olacaktır. Parça fırlamasına karşı, preslerde uygun siperler yapılacaktır. Pedalla çalışan preslerde, pedal üzerine, uygun bir koruyucu konacaktır. Pres kenarlarında keskin köşe ve kesilen kalıplar bırakılmayacak ve kesilen malzemeler sepetlerde toplanmalıdır.
B	EKSANTRİK PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Ortamda gürültü ölçümü yapılmamıştır. Personel kulaklık kullanmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
B	EKSANTRİK PRES MAKİNESİ 1 İLE ÇALIŞMA	Elle taşıma kaldırma	Eklem bel rahatsızlıkları	Makine operatörü	İşlenilecek ürünler zaman zaman 25 kg'dan fazla olmaktadır. Çalışan personelde iş ayakkabısı vardır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ELLE TAŞIMA İŞLERİ YÖNETMELİĞİ	Çalışan personelin kas - eklem ve bel rahatsızlığını önlemek için araçların üzerindeki ağırlığı personelleri ergonomik açıdan rahatsızlığına yol açmayacak kapasitede olması sağlanmalıdır. Çalışan personel araçları kullanırken çalışanın eklem bel noktasının düz ergonomik olacak şekilde araçların bu yükseklikte olması sağlanmalıdır.
B	EKSANTRİK PRES İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması, kaçak akım	Makine operatörü	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmaktadır. Pano altında paspas serilidir. Kaçak akım rölesi mevcuttur.	1	6	7	42	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır.Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir. Makinenin elektrik pano altlarına yalıtkan paspas serilmelidir. Tali panolara kaçak akım rolesi takılmalıdır.
B	SUTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Çapak sıçraması	Göz ve cilt rahatsızlıkları	Sutunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Çalışanlara gözlerinin korunması için ön koruyucu siperlik vardır. Çalışan personel CE ve EN standartlarında koruyucu gözlük kullanmaktadır.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışanlara gözlerinin korunması için ön koruyucu siperlik yapılmalıdır. Çalışan personelin CE ve EN standartlarında koruyucu gözlük kullanması gereklidir.
B	SUTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Sutunlu matkap makinelerinde çalışan personeller ve etrafında çalışan personel	Gürültü ölçümü yapılmamıştır. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültü ölçümü yapılmalıdır, ölçüm sonucun da ortam gürültülü ise, gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
B	SUTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Sutunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Elektrik kabloları yırtılma ve ezilme riskine karşı koruyucu muhafaza içindedir. Topraklama yoktur. Makinenin takılı olduğu tali panoda kaçak akım rolesi yoktur.	6	3	15	270	YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ iş EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Elektrik kabloları yırtılma ve ezilme riskine karşı koruyucu muhafaza içine alınmalıdır. Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir. Makinenin takılı olduğu tali panoda kaçak akım rolesi olmalı ve aktifliği sağlanmalıdır.
B	SUTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	El ile taşıma kaldırma	Eklem bel rahatsızlıkları	Sutunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Çalışan personellere iş ayakkabısının kullanımı daima sağlanmaktadır. Çalışanlar 25 kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemektedir.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELLE TAŞIMA KALDIRMA İŞLERİ YÖNETMELİĞİ	Çalışan personellere iş ayakkabısının kullanımı daima sağlanmalıdır. Çalışan personelin kas - eklem ve bel rahatsızlığını önlemek için işlenecek olan malzemenin ağırlığı personelleri ergonomik açıdan rahatsızlığına yol açmayacak kapasitede olması sağlanmalıdır. Çalışan personel araçları kullanırken çalışanın eklem bel noktasının düz ergonomik olacak şekilde araçların bu yükseklikte olması sağlanmalıdır. Çalışanlar 25 kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemeleri sağlanmalı ve uyarı ikaz levhaları çoğaltılmalıdır. Ağır yük kaldırmada personelin rastlayacağı rahatsızlıklar iş yeri hekimi tarafından yapılmaması gereken hareketler hususunda bilgilendirmelidir.
B	SUTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Makinenin devrilmesi	Ezilme,sıkışma , uzuv kopması	Sutunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Sutunlu matkap zemine sabitlenmemiştir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışanların sağlığı ve güvenliği açısından gerekiyorsa, iş ekipmanı ve parçaları uygun yöntemlerle sabitlenir. Sutunlu matkap zemine sabitlenmelidir.
B	TAŞLAMA MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Çapak sıçraması	Göz rahatsızlıkları	Çalışan personeller	Taşlama makinesinde koruyucu bulunmamaktadır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLARIN İŞ YERİNDE KULLANILMASI HAKKINDAKİ YÖNETMELİK	Çalışan personelin CE ve EN standartlarında koruyucu gözlük kullanması gereklidir.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
B	TAŞLAMA MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Makine döner aksam	Taşın patlaması	Çalışan personeller	Personel taşların kontrolünü yapıp çalışmaya başlmaktadır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Makine kouyucusu takılı olmalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılmalıdır.Personel çalışmaya başlamadan önce taşların kontrolünü yapmalıdır.Kırık,çatlamış,küçülmüş olan taşlar değiştirilmelidir
B	TAŞLAMA MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Metal tozları	Solunum rahatsızlığı	Çalışan personeller	Çalışanlar toz maskesi kullanmamaktadır.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Gaz, buhar, sıvı veya toz çıkarma tehlikesi olan iş ekipmanları, bunları kaynağında tutacak ve/veya çekecek uygun sistemlerle donatılacaktır. Çalışanlar kullanım süresince FFP1 tip toz maskesi kullanımı sağlanmalıdır.
B	SAC KESME TIRTILI	Gürültü	Geçici kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Ortamda gürültü ölçümü yapılmamıştır.Çalışan personelde kulaklık yoktur.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
B	SAC KESME TIRTILI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Topraklama kontrolleri yapılmıştır. Elektrik kabloları yırtılma ve ezilme riskine karşı koruyucu muhafaza içine alınmamıştır.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK SARTLARI YÖNETMELİĞİ	Elektrik kabloları yırtılma ve ezilme riskine karşı koruyucu muhafıza içine alınmalıdır. Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır.Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir.
B	SAC KESME TIRTILI	Makine döner ve hareketli aksamları	Taşın patlaması ve yaralanma	Çalışan personeller	Makinenin koruyucu muhafazası vardır, Makinenin kullanma talimatı asılıdır .Uyarı ikaz levhası asılıdır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Makine koruyucu muhafazası takılmalıdır. Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmalıdır. İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır.
B	VİNÇ İLE ÇALIŞILMASI	Cisim düşmesi	Ezilme, kırık, can kaybı	Tüm çalışan personel	Emniyet mandalı aktiftir.Vinç aparatlarının kontrolü yapılmaktadır. Halatlarda yıpranma meydana gelenler yenileri ile değiştirilmektedir.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Emniyet mandalları aktif olmalıdır. Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmelidir. Vinç aparatlarının kontrolü yapılmalıdır. Halatlarda yıpranma meydana gelenler yenileri ile değiştirilmelidir. Kaldırma Makineleri ve araçları her çalışmaya başlamadan önce, operatörleri tarafından kontrol edilecek ve yetkili teknik bir eleman tarafından yılda bir bütünüyle kontrol edilecek ve bir kontrol belgesi düzenlenerek işyerindeki özel dosyasında saklanacaktır. Kaldırma Makineleri işletme ağırlığının en az 1,25 katını etkili ve güvenli bir şekilde kaldıracak ve askıda tutabilecek güçte olacak ve bunların bu yüke dayanıklı ve yeterli yük frenleri bulunacaktır. Kullanıma başlamadan önce günlük kontrolleri yapılmalıdır. Kullanım talimatları asılı olmalıdır. Uyarı ikaz levhaları asılı olmalıdır.
B	VİNÇ İLE ÇALIŞILMASI	Yüksekte çalışma	Can kaybı,uzuvda kırılma, ezilme	Tüm çalışan personel	Vinç bakımı sırasında emniyet kemeri kullanılmaktadır.	3	1	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİ YÖNETMELİĞİ	Vinçlerin bakımı sırasında emniyet kemeri kullanılmalıdır.Yüksekte çalışan personelin yüksekte çalışabilir izin formunu doldurması gereklidir. Bakımlarını dışarıdan bir firma yapacaksa gerekli kişisel koruyucu malzemeleri mutlaka kullanımı sağlanmalıdır.
B	FORKLİFT İLE ÇALIŞILMASI	Dikkatsiz personel	Can kaybı	Operatör ve diğer çalışan personeller	Folklift sürücüsü ekipmanı kullanırken başka bir iş ile uğraşmaktadır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	6331 SAYILI İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	İşyerindeki makine, cihaz, araç, gereç, tehlikeli madde, taşıma ekipmanı ve diğer üretim araçlarını kurallara uygun şekilde kullanmak, bunların güvenlik donanımlarını doğru olarak kullanmak, keyfi olarak çıkarmamak ve değiştirmemelidir. Ekipmanı kullanırken dikkatini dağıtacak işleri yapmamalıdırlar. (cep telefonu ile konuşmak, hız sınırını aşmak, v.b) Uyarı - ikaz levhaları asılmalıdır. Forklift sürücüleri dışında personellerin araca binmemeleri gereklidir. Forkliftlerde " İNSAN TAŞINMAZ" levhası asılı olmalıdır.
B	FORKLİFT İLE ÇALIŞILMASI	Aşırı yük kaldırma	Aracın devrilmesi	Operatör ve diğer çalışan personeller	Maksimum taşınacak yük miktarı belirtilmemiştir.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Yüklerin kaldırılması için kullanılan makinelerde, kaldırılabilecek maksimum yük açıkça görünecek şekilde işaretlenir, makinenin değişik şekillerde kullanımında da maksimum yükü gösteren levhalar veya işaretler bulunur. Forkliftin üzerinde maksimum yük tonajı yazılı olmalıdır. Kullanım talimatına aykırı kullanılması(aşırı hız,dengesiz yük v.b.) engellenmelidir. Yetkili kişiler tarafından yılda bir kontrolleri yapılmalı ve belgeleri incelenerek uygunsuzluk varsa düzeltilmelidir. Forkliftin kullanma talimatı asılı olmalıdır.
B	FORKLİFT İLE ÇALIŞILMASI	Aracın çarpması	Yaralanma can kaybı maddi kayıp	Tüm çalışan personel	Çalışma alanında forklift yol çizgileri belirlenmiştir. Forklift çıkabilir uyarı levhası yoktur.Yan aynaları vardır. Geri sinyali vardır. Kullanan personelin operatör belgesi vardır. Emniyet kemeri vardır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Forklift yol çizgileri çizilmelidir."DİKKAT FORKLİFT ÇIKABİLİR" uyarı ikaz levhası asılmalıdır. Kullanan personelde ehliyet ve operatörlük belgesi olmalıdır. Yan aynaları, aydınlatma ve uyarı lambaları ve geri vites uyarı sensörünün takılması gerekmektedir. Emniyet kemeri olmalıdır.
B	TRANSPALET İLE ÇALIŞILMASI	El ile çekme, kaldırma, taşıma	Eklem bel rahatsızlıkları	Çalışan personel	Transpaletin periyodik kontrolleri yapılmıştır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ELLE TAŞIMA KALDIRMA İŞLERİ YÖNETMELİĞİ	Transpalet kullanma talimatı asılmalı ve talimata uygun olarak kullanılmalıdır. Transpaletin kontrolü yılda bir yapılmalı belgelendirip, arşivlendirilmelidir. Maksimum yük tonajı yazılmalı ve bunun üzerinde yük taşınmamamlıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
B	YÜK ASANSÖRÜ İLE ÇALIŞILMASI	Yük asansörünün düşmesi	Can kaybı,kırık	Çalışan personeller	Asansörün periyodik kontrolleri yapılmıştır. Taşıyabilecekleri en çok yükü açıkça gösteren levhalar bulunmamaktadır.	1	3	40	120	ÖNEMLİ RİSK	ASANSÖR BAKIM VE İŞLETME YÖNETMELİĞİ- İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Asansörlerin imali, inşası, kurulması, muayene ve bakımı, bu işlerin fenni, teknik ve kanuni sorumluluğunu taşıyabilecek nitelik ve ehliyeti bulunduğu Hükümet veya belediyelerce kabul edilen teşekkül veya şahıslara yaptırılacaktır. Her işveren,asansörlere ait kullanma izninii ve periyodik muayene raporlarını, işyerinde bulundurmak ve denetlemeye yetkili makam ve memurların her isteyişinde göstermek zorundadır. Bütün asansör kabinlerinde, taşıyabilecekleri en çok yükü açıkça gösteren levhalar bulundurulacaktır.
B	SANAYİ TÜPLERİ İLE ÇALIŞILMASI	Basınçlı kaplar	Patlama, maddi hasar	Çalışan personel ve çevre alandaki personeller	Boş ve dolu tüpler aynı kurallarla ayrı ayrı depolanmıştır.	1	6	40	240	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Gazların cinslerine göre grupları belirlenmelidir. Birlikte depolanmaları yasak olan gazlar arasına enaz 3m mesafe bırakılmalı veya araya asal gaz tüpleri konulmalıdır. Birlikte depolanamayan gazlar arasına yangına dayanıklı duvar yapılmalıdır. Boş ve dolu tüpler aynı kurallarla ayrı ayrı depolanmalıdır. Depo mahallerinin kapıları dışa açılacak şekilde yanmaz malzemeden yapılmalıdır. Depo etrafına uygun standartlarda belirtilen emniyet mesafelerinde tel kafes yapılmalıdır. Depolar yüksek gerilim hattı ve enerji kaynaklarından yeterli mesafede yapılmalıdır. Depo zemini toprak olmamalı,kıvılcım çıkarmayan malzeme ile kaplanmalıdır. Deponun etrafına ikaz levhaları asılmalıdır Tüplerin başlıkları takılı olmalıdır. Tüpler kullanılmadıkları zaman valf kapalı duruma getirilmelidir. Tüpler ve depo yağdan özellikle korunmalıdır. Gaz cinsine göre depolar uygun havalandırma sistemine sahip olmalıdır. Tüpler daima bulundukları alanlarda ve taşınma esnasında sabitlenecektir.
B	KOMPRESÖR İLE ÇALIŞILMASI	Basınçlı kap	Patlama, yaralanma, maddi hasar	Çalışan personeller	Patlamaya karşı dayanaklı bir bölme içerisine alınmamıştır. Havalandırma mevcut değildir. Güvenlikli bir bölgede olup uygun tertibatla donatılmıştır.	3	1	40	120	ÖNEMLİ RİSK	BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ- İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Sabit kompresör odası patlamaya karşı dayanıklı olarak yapılmalıdır. Kompresör yardımcı ekipmanları (regülatör, emniyet subapları, basınç prosestatları v.b.) üretici firmanın belirlediği periyotlarda bakımları yapılmalıdır. Hava kompresörlerinin çıkış borusu üzerinde stop valfi bulunduğunda, bu valf ile kompresör arasında bir adet güvenlik supabı konacaktır. Kompresörlerin güvenli çalışmaları için yılda bir defa yetkili kişiler tarafından işletme basıncının 1,5 katı basınçla, basınç deney kontrolleri yaptırılmalıdır. Sabit kompresörlerin depoları, patlamalara karşı dayanıklı bir bölmede olacak, seyyar kompresörler, çalışan işçilerden en az 10 metre uzaklıkta veya dayanıklı bir bölme içinde bulunacaktır.
B	KOMPRESÖR İLE ÇALIŞILMASI BAKIM ONARIMDA ÇALIŞMA	Elektrik çarpması	Çarpılma yaralanma, uvuz kaybı, ölüm	Bakım onarım personeli	Üretim içindeki arızalarda bakım işleri yapılmaktadır. Bakım onarımda çalışan personele elektrik akımlarına karşı iş ayakkabısı ve eldiven verilmiştir. Bakım onarımda çalışmalarda dikkat edilmesi gerekli hususlar hakkında eğitim verilmiştir.	0,5	6	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışma yeri sınırlandırılmalı, koruyucu işaret ve levhalar asılmalıdır. Bakım ve onarım işlerinde uygun ve yeterli aydınlatma sağlanmalıdır. Mutlaka koruyucu malzemeler kullanılmalıdır. El aletlerinin yalıtımlı olmasına ve bozuk olup olmadığına dikkat edilmeli. Çalışılan makine üzerine "arızalı" levhası asılmalı mutlaka topraklama yapılmalıdır. Pano veya tablodaki besleme sigortası sökülmeli üzerine "dikkat tamirat var" levhası asılmalı. Yüksek yerlerdeki çalışmalarda emniyet kemeri kullanılmalı. Kullanılan ölçüm aletlerinin doğruluğundan emin olunmalı. Mümkün olduğunca arızalara 2 veya daha çok kişi çıkmalıdır. Bakım ve onarım esnasında yapılmış olan değişikliklerden operatörün haberdar edilmesi gereklidir. Bakım onarımda çalışmalarda dikkat edilmesi gerekli hususlar hakkında çalışan personele eğitim verilmelidir.
B	KAYNAK ROBOTU İLE ÇALIŞILMASI	Kaynak ışınları	Göz rahatsızlıkları	Çalışan personeller	Kaynak yapılan alan ayrı bir bölümdedir. Çalışan personel gözlük kullanmaktadır. Lokal havalandırma yoktur.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Çalışan personel kaynak maskesi kullanması sağlanmalıdır. Kaynak yapılan alanda diğer personellerin etkilenmemesi için paravan yapılmalıdır yada ayrı bir bölümde olmalıdır. Çalışan personel periyodik olarak sağlık kontrolleri yapılmalı ve incelenmelidir.Lokal havalandırma olmalıdır.
B	KAYNAK ROBOTU İLE ÇALIŞILMASI	Kaynak gazları	Solunum rahatsızlığı	Çalışan personeller	Kaynak yapılan alanda havalandırma sistemiyoktur. Çalışan personel maske kullanmaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Kaynak yapılan alanlarda lokal havalandırma sistemi yapılmalıdır. Kaynak yapan personele koruyucu maske verilmelidir. Çalışan personel periyodik olarak sağlık kontrolleri yapılmalı ve incelenmelidir.
B	KAYNAK ROBOTU İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	1	7	21	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir. Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir.
B	KAYNAK ROBOTU İLE ÇALIŞILMASI	Makinelerin hareketli aksamları	Ezilme,sıkışma , kopma	Çalışan personeller	Makinenin koruyucu muhafazası vardır. İş elbisesi,iş ayakkabısı kullanılmaktadır. Uyarı ikaz levhası ve kullanma talimatı yoktur.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Makinanın koruyucu muhafazası olmalıdır. Çalışan personele CE ve EN belgeli koruyucu gözlük verilmelidir. Uyarı ikaz levhası ve kullanma talimatı asılmalıdır.
B	BOYAHANELERDE ÇALIŞILMASI	Kimyasala maruziyet	Göz ve deri rahatsızlıkları	Boyahane de çalışan personeller ve çevresinde çalışan personeller	Çalışan personellerin koruyucu gözlük ve üniformaları bulunmaktadır. Kullanılan boyaların MSDS bilgi formları ortamda bulunmaktadır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ-İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU-İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Boğucu, zehirli veya tahriş edici gaz ile toz, buğu, duman ve fena kokuları ortam dışına atacak şekil ve nitelikte, genel havalandırma sisteminden ayrı olarak mekanik (cebri) havalandırma sistemi kurulur. Havalandırma sistemi çalışmadan boya işlemi yapılmamalıdır. Çalışanların elbiselerin, iş kıyafetlerinin de statik elektrik üretmeyen kumaşlardan seçilmesi ve bu ürünlerin kullanımı olmadan boya işleminin başlaması engellenmelidir. Çalışanların tam yüz siperlikli göz koruyucu maskeleri olmadan boya işleminin başlaması engellenmelidir. Tedarikçi firma tarafından MSDS bilgi formları alınmalı ve kullanım alanlarına çalışanların görebilecekleri yerlere asılı olması gereklidir.
B	BOYAHANELERDE ÇALIŞILMASI	Rutin olmayan çalışmalar	Patlama ,yaralanma, can kaybı, iş kazası	Boyahane de çalışan personeller ve çevresinde çalışan personeller	Yetkili kişilerce tedbirler ve önlemler aldırılıp çalışmaların başlatılması sağlanmaktadır.	3	1	100	300	YÜKSEK RİSK	6331 SAYILI İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Bakım onarım çalışmaları yapılmadan önce, yapılacak işle ilgili gerekli bilgiler sorumlu kişilere iletilmeli ve yapılacak düzeltme, iyileştirmenin türüne göre izin formu düzenlenlenmelidir. İzin formu düzenlenmeden çalışma yapılmaması gereklidir. İzin formu yapılacak işe göre yetkili kişilerce tedbirler ve önlemler aldırılıp çalışmaların başlatılması sağlanmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
B	BOYAHANELERDE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elekrik çarpması	Boyahane çalışanları	Boyahanelerde yapılan çalışmalarda elektriğe karşı önlem alınmış topraklama kontrolleri mevcuttur.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir. Yıpranmış olan elektrik kabloları değiştirilmeli ve elektrik kabloları koruyucu sipiral içine alınmalıdır.
B	BOYAHANELERDE ÇALIŞILMASI	Yanıcı madde	Yangın, can Kaybı, zehirlenme, yaralanma, iş Kazası	Boyahane çalışanları ve çevresinde bulunan çalışanlar	Boyahanede yangın tüpü vardır.	3	3	40	360	YÜKSEK RİSK	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMALARDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAKKINDA YÖNETMELİK- İŞYERİ BİNA VE EKL. ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	İşyerinin büyüklüğüne, yapılan işin özelliğine, işyerinde bulunan ekipmanlara, kullanılan maddelerin fiziksel ve kimyasal özelliklerine ve işyerinde bulunabilecek azami kişi sayısına göre, işyerinde etkili ve yeterli yangın söndürme ekipmanı ile gerektiğinde yangın detektörleri ve alarm sistemleri bulundurulur. Yangın söndürme ekipmanları kolay kullanılır nitelikte olur, görünür ve kolay erişilir yerlere konulur ve bu ekipmanların önlerinde engel bulundurulmaz.Yangın söndürme ekipmanı ve bulunduğu yerler Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliğine uygun şekilde işaretlenir. Tehlikeli sınıflarda her 250 m2 de bir adet 6 kg'lık yangın tüpü bulundurulmalıdır. Boyahane standatları göz önüne alınarak Yangın söndürücüler kullanılan kimyasala göre seçilir (A, B, C, D, E gibi) ve istenilen sayıda bulundurulur.
B	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMA	Eğitimsiz personeller	Kimyasalların solunması, cilde-göze teması	Çalışan personeller	Kimyasallarla çalışan personel kişisel koruyucu kullanmaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMALARDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAKKINDA YÖNETMELİK MADDE	Kullanılan kimyasalların Malzeme güvenlik ve bilgi formları bulunmalı ve çalışanlar bilgilendirilmelidir. Bu bölüm de çalışan personellere kimyasalların kullanımı ve tehlikeleri hakkında iş sağlığı ve güvenliği eğitimi verilmedir.
B	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMA	Kimyasalların devrilmesi	Meslek hastalıkları, yaralanma , kimyasal maruziyet, yangın	Çalışan personeller	Kimyasalların devrilmesi engellenmiştir.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMADA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAKKINDA YÖNETMELİK	Kimyasalların depolandığı raflarda devrilmeyi önleyici korkuluk bulunmalıdır.
B	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMA	Kimyasalların bir arada bulunması	Parlama,yangın	Kimyasal malzemeleri kullanan personeller	Ayrı bir oda yapılmamıştır. Fabrika içerisindedir. Yangın tüpü mevcuttur. Kimyasal malzemelerin MSDS'leri vardır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMIND SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Kimyasal maddeler ayrı bir bölme yaptırılarak, sınıflandırılarak istiflenmelidir. Kimyasal depo alanında boyalar ve tinerler ayrı yerlerde depolanmalıdır. Kimyasal depo içerisİnde havalandırma yapılması sağlanmalıdır. Ortamda parlama konsantrasyonu oluşturulmamalıdır.Elektrik tesisatı exproof olması sağlanmalıdır. Yangın tüpü uygun alana konulmalı ve kontrolleri yapılmalıdır. Kimyasalların bulunduğu ve kullanıldığı yerlere MSDS ler asılmalıdır.
B	KUMLAMA MAKİNASI İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici işitme kaybı	Çalışan personeller	Ortam gürültülüdür. Çalışan personelde kulaklık kullanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personele CE EN belgeli kulak koruyucu verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Personelin periyodik sağlık kontrolleri yaptırılmalıdır.
B	KUMLAMA MAKİNASI İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	1	7	21	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir. Y apılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir.
B	KUMLAMA MAKİNASI İLE ÇALIŞILMASI	Makinadan fırlayan granürler	Yaralanma	Çalışan personeller	Makinenin kapılarının siviçleri vardır. Çalışan personel toz maskesi kullanmamaktadır. Makinenin kullanma talimatı asılı değildir. Çalışma alanında havalandırma sistemi vardır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Makinenin kapı siviçleri aktif olmalı ve bakımları yapılmalıdır Muhatsıla yerler süpürülmelidir. Makinenin kullanma talimatı asılmalıdır. Çalışan personele CE EN belgeli toz maskesi kullanımı sağlanmalıdır.Havalandırma sistemi olmalıdır.
B	KUMLAMADA KALDIRMA ARAÇLARI	Cisim düşmesi	Ezilme, kırık, can kaybı	Çalışan personeller	Kaldırma aracında bulunan sapan ve kancalar uygunsuzdur.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Emniyet mandalları aktif olmalıdır.Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Kaldırma Makineleri ve araçları her çalışmaya başlamadan önce, operatörleri tarafından kontrol edilecek ve çelik halatla, zincirler, kancalar, sapanlar, kasnaklar, frenler ve otomatik durdurucular yetkili teknik bir eleman tarafından yılda bir bütünüyle kontrol edilecek ve bir kontrol belgesi düzenlenerek işyerindeki özel dosyasında saklanacaktır. Kaldırma Makineleri işletme ağırlığının en az 1,25 katını etkili ve güvenli bir şekilde kaldıracak ve askıda tutabilecek güçte olacak ve bunların bu yüke dayanıklı ve yeterli yük frenleri bulunacaktır. Kullanıma başlamadan önce günlük kontrolleri yapılmalıdır. Kullanım talimatları asılı olmalıdır. Uyarı ikaz levhaları asılı olmalıdır.
B	DEPOLAMA ALANI	Raylı kapılar	Kapının devrilmesi, yaralanma, can kaybı	Çalışan personeller	Depolama alanı raylı bir kapı ile ayrılmıştır. Kapıların bakımı yapılmamaktadır.	3	3	40	360	YÜKSEK RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Raylı kapılarda raydan çıkmayı ve devrilmeyi önleyici güvenlik sistemi bulunur. Bu kapılar yardım almaksızın her zaman ve her durumda içeriden açılabilir özellikte olur. Bu kapılar açıkça işaretlenir ve bu kapıların önlerinde hiçbir engel bulunmaz. Kapı ve girişlerin yerlerinin, boyutlarının ve yapıldıkları malzemelerin, bulundukları oda ve alanların yapısı ile kullanım amacına ve çalışanların rahatça girip çıkmalarına uygun olması sağlanır.
B	DEPOLAMA ALANI	Malzemelerin istiflenmesi	Malzeme düşmesi	Çalışan personeller	Malzemelerin istiflenmesi düzenlidir.Devrilmesi engellenmiştir. Uyarı levhaları mevcut değildir.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Ürün veya malzeme istiflemesi düzenli yapılmalıdır. Devrilmeye karşı önlem alınmalıdır.
B	DEPO ALANLARINDA ÇALIŞILMASI	Yanıcı malzemeler	Yangın	Çalışan personeller	Depo ortamında yangın tüpü bulunmaktadır. Depo alanında yanıcı malzemeler yoktur, uyarı ikaz levhaları vardır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDA YÖNETMELİK	Depo alanında yangın söndürme tüpü, duman ve yangın dedektörü vb sistemler olmalıdır. Bu sistemlerin çalışıp çalışmadığı en az yılda bir defa kontrol edilmelidir. Yangın söndürücü tüpler yılda bir defa periyodik olarak kontrol edilmelidir.Uyarı ikaz levhaları olması gerekmektedir.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
B	ELEKTRİK TESİSATI	Elektrik	Elektrik çarpması	Tüm çalışan personeller	İşletmede bulunan tüm elektrikli aletlerin topraklama kontrolleri yapılmıştır. Kabloların koruması mevcuttur.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ - İŞYERİ BİNA VE EKL. ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Prizlerin topraklama kontrollerinin yapılması gerekir. Elektirk kabloları kablo kanallarından geçirilmesi gerekmektedir. Çoklu priz kullanımından kaçınılmalıdır.
B	ELEKTRİK PANOSU İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Tüm çalışan personeller	Elektrik panosunun etrafında yangına sebep olacak malzemeler bulunmamaktadır. Elektrikli ısıtma sisteminin topraklaması kontrol edilmemiştir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞYERİ BİNA VE EKL. ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Elektrik pano kapakları kapalı olmalıdır. Pano önlerinde yalıtkan paspas serili olmalıdır. Elektrik topraklama kontrolleri yılda bir kez yetkili kişiler tarafından yapılması sağlanmalıdır. Elektrik panosunun etrafındaki malzemeler kaldırılmalıdır. E tipi yangın tüpü olmalıdır ve tüpler periyodik olarak standartlarda belirtilmediği sürece yılda birdefa kontrol edilmeli ve belgelenip arşivlendirilmelidir. Uyarı - ikaz levhaları pano üzerinde asılı olmalıdır. İşyerinin ana pano ve tali elektrik panolarında seçicilik ilkesine uygun kaçak akım rölesi (artık akım anahtarı) tesis edilir.Elektrik tesisatı, yangın veya patlama tehlikesi oluşturmayacak şekilde projelendirilip tesis edilir ve çalışanlar doğrudan veya dolaylı temas sonucu kaza riskine karşı korunur.
B	YEMEKHANE	Yemekhane ortamı	Takılma, düşme, yaralanma	Tüm çalışan personeller	Yemekhane ortamı temiz ve düzenlidir.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ- GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİ YÖNETMELİĞİ	Masa ve sandelyeler düzenli olarak bırakılmalıdır. Ortam temiz olmalıdır.
B	YEMEKHANE	Zararlı bakteriler	Bulaşıcı hastalık	Tüm çalışan personeller	Ortam temizliği düzenli olarak yapılmaktadır. Aşçı ve yardımcı personel bone, eldiven kullanmaktadır.	1	3	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Ortam temizliği düzenli olarak yapılmalıdır. Aşçı ve çaycı personellere mesleki eğitimlerin aldırılması sağlanmalıdır. Aşçı çaycı gibi gıda ürünlerine teması olan çalışanlara işyeri hekimi tarafından hijyen eğitimi verilmelidir. Aşçı ve yardım eden personellerin bone,maske, eldiven verilmesi ve kullanımı sağlanmalıdır.
B	YEMEKHANE	Gıda malzemeleri	Zehirlenme	Çalışan personeller	Yiyeceklerin zeminle temasını engellenmiştir.	0,5	6	15	45	MÜMKÜN RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Alınan malzemelerin son kullanma tarihi kontrol edilmelidir. Yapılan yemeklerden örnekler alınarak laboratuvara verilmek üzere en az 3 gün bekletilmelidir. Yiyecekler zeminle temas etmemesi sağlanmalıdır.
B	YEMEKHANE	Kaçak gaz	Yangın, can kaybı, maddi hasar	Tüm alışan personeller	Davlumbazın periyodik kontrolleri yapılmakta. Ortamda yangın söndürücü ekipman bulunmaktadır. Ocağın lpg kontrolü yapılmaktadır.	0,5	6	40	120	ÖNEMLİ RİSK	BİNALARIN YANGIN KORUNMASI HAKKINDA YÖNETMELİK	Kaçak gaz dedektörleri ortamda bulundurulmalıdır. Gaz dedektörlerinin aktif olması kontrol edilmelidir. Ortamda da yangın tüpü bulundurulmalı ve bakımları yekili kişiler tarafından belgelendirilip arşivlenmelidir. Lpg tüpü sıcaktan güneş ışığından etkilenmeyecek ve patlamaya dayanıklı bölümlerde olmalıdır, gaz algılayıcının ortamdaki gaz kaçağını algılayıp uyarması ile devreye giren ve gaz akışını kesen, otomatik emniyet vanası veya anı kapama vanası gibi bir emniyet vanasının ve havalandırmanın bulunması gerekir. .Kişi sayısı 50 veya üzeri olan yerlede davlumbaz sistemine sprinter sistemi takılması gerekmektedir.
B	YEMEKHANE	Elektrik	Elektrik çarpması	Tüm alışan personeller	Buzdolabı, kıyma makinası, dondurucu, vb makinaların elektrik topraklama ölçümü yapılmıştır.	3	1	7	21	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir.
B	ÇAY OCAĞI	Elektrik	Elektrik çarpması ve yangın	Çalışan personeller	Periyodik elektrik topraklama ölçümü yapılmamıştır. Ana ve tali panolarda kaçak akım rölesi yoktur.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİSKİN YÖNETMELİK	Periyodik olarak topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Panolara kaçak akım röleleri takılmalı ve aktifleştirilmelidir. Yıpranan seyyar kablolar yenileri ile değiştirilmelidir.
B	SU SEBİLİ	Bulaşıcı hastalık	Hastalık	Çalışan personel	Tek kullanımlık kişiye özel bardak bulunmaktadır.	1	10	7	70	ÖNEMLİ RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Çalışan personelin sağlık kontrollaeri düzenli olarak yapılmalı ve tek kullanımlık veya kişiye özel malzeme bulundurulmalıdır.
B	SOYUNMA ODALARI,WC,DUŞ	Soyunma odası ortamı	Bulaşıcı hastalık	Tüm çalışan personel	Soyunma odalarında personele ait iki dolap bulunmaktadır. Soyunma odasında tabure yoktur. Yeterli havalandırma sistemi bulunmamaktadır.	3	10	3	90	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Soyunma odası ayrı bir bölümde olmalıdır. Dolaplarda kirli elbiseleri ve temiz elbiselerin konulması üzerine iki ayrı bölme olmalıdır. Soyunma odasında tabure olmalıdır. Yeterli havalandırma sisteminin yapılması sağlanmalıdır.
B	LAVABOLAR	Wc ortamı	Bulaşıcı hastalık	Tüm çalışan personel	Lavabolar düzenli olarak temizlenmektedir.	3	10	3	90	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİSKİN YÖNETMELİK	Lavabolar düzenli olarak temizlenmelidir. Havalalandırma sistemi yapılmalıdır.
B	YANGIN SİSTEMLERİ	Yangın sistemlerinin yetersiz ve çalışmaması	Ölüm,yanma, yaralanma,maddi hasar	Tüm çalışan personel	Yangın söndürme sistemi vardır. Yangın tüpleri belirtilen yerlerde durmaktadır. Yangın tüplerinin kontrolleri yapılmaktadır.	3	3	40	360	YÜKSEK RİSK	6331 SAYILI KANUN VE İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Fabrika genelinde duman dedektörü yerleştirilmelidir. Belirtilen yerlere konulan yangın tüpleri bu bölgelerden alınmamalıdır. Yangın dolaplarının önüne yükleme yapılmamalıdır. Yangın dolabının içindeki hortumlar müdahale etmek için hazır olmalıdır.Kontrol edilen yangın tüpleri için yetkili firmadan belge alınmalıdır.
B	ATIK TOPLAMA ALANI	Atık	Biyolojik etmenler	Çalışan personeller	Fabrika üretiminden çıkan atıklar vardır ve çöp kovalarının günlük temizlenmesine dikkat edilmektedir.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Çöp kovasının günlük temizlenmesine dikkat edilmesi gerekmektedir.çöp kovaları kapalı ve poşetli olmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
B	OKSİJEN TÜPLERİ DEPOLAMA ALANI	Oksijen tüpü	Patlama	Çalışan personel	Oksijen tüplerinin devrilmesi engellenmiştir. Depolama kurallarına uygundur.	3	6	3	54	MÜMKÜN RİSK	BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDA YÖNETMELİK	Sanayi tesisleri içersinde oksijen kullanıldığında, tüpler bina içinde depolanacak ise; tesisten özel bölmelerle ayrılmış, depolama kurallarına uygun, havalandırılması sağlanan özel bir yere konulur. Tüplerin konulduğu yerin doğrudan doğruya güneş ışınlarına maruz kalmaması ve radyatörlerin, soba veya benzeri ısıtıcıların yakınına tüp konulmaması gerekir. Oksijen, tavlama ve kesme gibi işlemler için kullanıldığında, iş sonuçlanır sonuclanmaz tüpler depolama yerlerine kaldırılır.
B	ACİL DURUMLAR	Deprem	Yaralanma, ölüm, maddi hasar	Tüm çalışan personel ve müşteriler	Acil durum eğitimi verilmiştir. Çalışma alanının yanındaki kısımlarda düzenlenmiş raflar vardır. Acil çıkış yollarına ve kapı önlerine istifleme yapılmamıştır.3 m yi aşan istifleme yoktur.	3	1	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞYERLERİNDE ACİL DURUMLAR HAKKINDA YÖNETMELİK	Acil durum eğitimi verilmelidir. Hazırlanan talimatlara uyulmalıdır. Çalışma alanında raflar sabitlenmelidir. Acil çıkış yollarına ve kapı önlerine istifleme yapılmamalıdır.
B	ACİL DURUMLAR	Sabotaj	Yaralanma, ölüm, maddi hasar	Tüm çalışan personel ve müşteriler	Acil çıkış kapısı vardır. Acil çıkış yön levhaları bulunmaktadır. Acil çıkış kapısı üzerinde pushbar aktiftir.	1	1	40	40	MÜMKÜN RİSK	İŞYERLERİNDE ACİL DURUMLAR HAKKINDA YÖNETMELİK	Acil çıkış kapısı üzerinde pushbar aktif olmalıdır. Acil çıkış kapıları, acil kaçış yönleri belirlenmeli ve uygun şekilde işaretlenmelidir. Acil çıkış yön levhaları elektrik kesintilerinde görülecek bir şekilde yapılmalıdır. Acil çıkış kapıları dışarı açılacak şekilde olmalıdır. Acil çıkış kapıları, acil kaçış yönleri belirlenmeli ve yeterli levha ile belirtilmelidir.
B	ACİL DURUMLAR	Yanıcı madde	Yangın	Tüm çalışan personeller	Acil çıkış kapıları dışarıya ve güvenli bir alana açılmaktadır ve önlerinde ya da arkalarında çıkışı önleyecek hiçbir engel bulunmamaktadır.Acil çıkış kapısı olarak raylı veya döner kapılar kullanılmamaktadır.Acil çıkış yolları ve kapıları uygun şekilde işaretlenmiştir. Aydınlatılması gereken acil çıkış yollarında acil aydınlatma sistemi vardır.	3	1	40	120	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK -BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDAKİ YÖNETMELİK	Acil çıkış kapıları doğrudan dışarıya veya güvenli bir alana açılması sağlanır ve önlerinde ya da arkalarında çıkışı önleyecek hiçbir engel bulunmaz. Kullanıcı sayısının 100'ü geçmesi hâlinde kaçış merdiveni kapılarının kapı kolu kullanılmadan, panik kollu veya benzeri bir düzenek ile açılabilmesi gerekir. Herhangi bir tehlike durumunda, bütün çalışanların işyerini derhal ve güvenli bir şekilde terk etmelerini mümkün kılacak şekilde tesisi sağlanır. Gerekli durumlarda bu konuyla ilgili planlar hazırlanarak düzenli tatbikatlar yapılır. Acil çıkış kapısı olarak raylı veya döner kapılar kullanılmaz.Acil çıkış yolları ve kapıları ile buralara açılan yol ve kapılarda çıkışı zorlaştıracak hiçbir engel bulunmaması, acil çıkış kapılarının kilitli veya bağlı olmaması sağlanır.Acil çıkış yolları ve kapıları, 11/09/2013 tarihli ve 28762 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliğine uygun şekilde işaretlenir. Aydınlatılması gereken acil çıkış yolları ve kapılarında, elektrik kesilmesi halinde yeterli aydınlatmayı sağlayacak ayrı bir enerji kaynağına (jenaratör) bağlı acil aydınlatma sistemi bulundurulur. Yangın söndürücü olarak kullanılan elektrikle çalışan motorların (pompaların) ayrı bir enerji besleme kaynağı (jenaratör) bağlı olması gerekmektedir.
B	ACİL DURUMLAR	Yanıcı Madde (DEVAMI)	Yangın	Tüm Çalışan Personeller	Toplanma alanı belirlenmiştir. Acil durumlar ile ilgili iletişime geçilecek telefon numaraları (İtfaiye, Ambulans, Polis vb.) asılmıştır. İşyerinin büyüklüğüne, yapılan işin özelliğine, işyerinde bulunan ekipmanlara, kullanılan maddelerin fiziksel ve kimyasal özelliklerine ve işyerinde bulunabilecek azami kişi sayısına göre, işyerinde etkili ve yeterli yangın söndürme ekipmanı vardır.Yangın söndürme ekipmanları her zaman kullanıma hazır bulundurularak, bu ekipmanların mevzuatın öngördüğü periyotlarda bakımı ve kontrolü yapılmaktadır. Yangın söndürme ekipmanları kolay kullanılır nitelikte olup, görünür ve kolay erişilir yerlere konulmuştur ve bu ekipmanların önlerinde engel bulundurulmamaktadır. Yangın dolabı vardır.	3	1	40	120	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK- BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDAKİ YÖNETMELİK	Toplanma alanı çevresi tehlikelerden arındırılmış ve en güvenli yer olmalı ve Acil durumlar ile ilgili iletişime geçilecek telefon numaraları (İtfaiye, Ambulans, Polis vb.) toplanma alanına yakın yerlerde asılmalıdır. İşyerinin büyüklüğüne, yapılan işin özelliğine, işyerinde bulunan ekipmanlara, kullanılan maddelerin fiziksel ve kimyasal özelliklerine ve işyerinde bulunabilecek azami kişi sayısına göre, işyerinde etkili ve yeterli yangın söndürme ekipmanı ile gerektiğinde yangın detektörleri ve alarm sistemleri bulundurulur.Yangın söndürme ekipmanları her zaman kullanıma hazır bulundurularak, bu ekipmanların mevzuatın öngördüğü periyotlarda bakımı ve kontrolü yapılır. Yangın söndürme ekipmanları kolay kullanılır nitelikte olur, görünür ve kolay erişilir yerlere konulur ve bu ekipmanların önlerinde engel bulundurulmaz.Yangın söndürme ekipmanı ve bulunduğu yerler Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliğine uygun şekilde işaretlenir. İşaretler uygun yerlere konulur ve bu işaretlerin kalıcı ve görünür olması sağlanır.İşyerlerinde bağımsız kaçış, çıkış ve merdivenler ile yangınla ilgili bütün özel düzenlemelerin Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik hükümlerine uygun olması esastır.
B	PERSONELİN SERVİS ARACI İLE TAŞINMASI	Yolcu kapasitesini aşmak	Trafik kazası, ölümler	Çalışan personeller	Servis araçlarında taşınacak yolcu sayısı , motorlu araç tescil belgesinde belirtilen sayıdan fazla değildir.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Servis araçlarında taşınacak yolcu sayısı , motorlu araç tescil belgesinde belirtilen sayıdan fazla olamaz.
B	FABRİKAYA GELEN ZİYARETÇİLER	Üretim	Yaralanma düşme çarpma	Fabrikaya gelen ziyaretçiler	Fabrakaya ziyaretçiler ve misafirler gelmektedir. Gelen ziyaretçilerin iş güvenliği kurallarına uyması için talimatlar verilmektedir. Kişisel koruyucu baret ve velek verilmektedir.	3	3	3	27	MÜMKÜN RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Fabrikaya gelen ziyaretçiler yanlız bırakılmamalı bir nezaretçi eşliğinde fabrika gezilmelidir.Fabrika içerisindeki riskler ve tehlikelerden bahsedilmeli ve gerekli kişisel koruyucu donanım verilerek fabrikayı dolaşması bir nezaretçi eşliğinde yapılmalıdır.Fabrika içerisinde uyulması gerekli kurallara uyması gerekmektedir.Ayrıca fabrikaya gelen misafirlerin giriş çıkış kayıtları yapılmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
B	ACİL TOPLANMA ALANI	Fabrika alanı	Düşme, yaralanma	Tüm çalışan personeller	Acil toplanma merkezinin önü kapatılmıştır.	3	1	40	120	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK EK-1 MADDE 11, MADDE 10 BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDAKİ YÖNETMELİK MADDE 94/b/1 , MADDE 95, MADDE 111/3	Toplanma alanı çevresi tehlikelerden arındırılmış ve en güvenli yer olmalı ve acil durumlar ile ilgili iletişime geçilecek telefon numaraları (İtfaiye, Ambulans, Polis vb.) toplanma alanına yakın yerlerde asılmalıdır. Acil toplanma alanının önü boş olması gerekmektedir.
B	ÖLÇÜMLER (GÜRÜLTÜ)	Gürültü	İşitme kaybı	Çalışan personeller	İşletmede gürültü ölçümü yapılmaktadır. Çalışan personel gürültüye karşı kişisel koruyucu donanımları kullanmaktadır.	1	3	7	21	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	İşveren çalışanların maruz kaldığı gürültü düzeyini, işyerinde gerçekleştirilen risk değerlendirmesinde ele alır ve risk değerlendirmesi sonuçlarına göre gereken durumlarda gürültü ölçümleri yaptırarak maruziyeti belirler. risklerin kaynağında kontrol edilebilirliğini ve teknik gelişmeleri dikkate alarak, gürültüye maruziyetten kaynaklanan risklerin kaynağında yok edilmesini veya en aza indirilmesini sağlar.Gürültüye maruziyetin daha az olduğu başka çalışma yöntemlerinin seçilmesi,yapılan işe göre mümkün olan en düşük düzeyde gürültü yayan uygun iş ekipmanının seçilmesi, maruziyet süresi ve düzeyinin sınırlandırılması,yeterli dinlenme aralarıyla çalışma sürelerinin düzenlenmesi, çalışanın gürültüye maruziyeti en yüksek maruziyet eylem değerlerine ulaştığında ya da bu değerleri aştığında, kulak koruyucu donanımların çalışanlar tarafından kullanılmasını sağlar .
B	ÖLÇÜMLER(TOZLAR)	Tozlar	Solunum yolu ve pnömokonyoz hastalıkları	Çalışan personeller	İşletmede toz ölçümü yapılmaktadır. Fakat yeterli havalandırma mevcut değildir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	TOZLA MÜCADELE YÖNETMELİĞİ	İşveren, her türlü tozun meydana geldiği işyerlerinde çalışanların toz maruziyetini önlemek ve çalışanların toz ile ilgili tehlikelerden korunması için gerekli tüm koruyucu ve önleyici tedbirleri almakla yükümlüdür.İşveren, ayrıca tozdan kaynaklanan maruziyetin önlenmesinde;toz oluşumuna neden olabilecek tehlikeli madde yerine çalışanların sağlık ve güvenliği yönünden tehlikesiz veya daha az tehlikeli olan maddelerin kullanılmasını,Toz çıkışını önlemek için uygun mühendislik yöntemlerinin kullanılmasını, İşyerlerinin çalışma şekline ve çalışanların yaptıkları işe göre, ihtiyaç duyulan yeterli temiz havanın bulunmasını sağlar.
C	GİRİŞ-ÇIKIŞLAR	Saydam kapılar	Kapıya çarpması, yaralanma	Çalışan personel ve müşteriler	İçeriye doğru açılan kapı vardır. Uyarı ve acil çıkış yön levhası asılmamıştır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Saydam veya yarı saydam kapıların yüzeyleri çalışanlar için tehlike oluşturmayan güvenli malzemeden yapılır veya kırılmalara karşı korunur. Saydam kapıların üzeri kolayca görünür şekilde işaretlenir. Her iki yöne açılabilen kapılar saydam malzemeden yapılır veya bu kapılarda karşı tarafın görünmesini sağlayan saydam kısımlar bulunur. Kapı ve girişlerin yerlerinin, boyutlarının ve yapıldıkları malzemelerin, bulundukları oda ve alanların yapısı ile kullanım amacına ve çalışanların rahatça girip çıkmalarına uygun olması sağlanır.
C	İDARİ OFİS	Çalışma alanı	Takılma, düşme, yaralanma	Çalışan personeller	Çalışma alanı düzenli ve temizdir.Personelin çalışmasını etkileyecek hiçbir engel yoktur.	0,5	3	3	4,5	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	6331 SAYILI İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Ortam düzen olmalı ve ortam temizliği düzenli olarak yapılmalıdır.
C	İDARİ OFİSTE ÇALIŞILMASI	Ekranlı araçlarla çalışılması	Göz rahatsızlıkları	İdari ofis personelleri	Ekranlı araçlarla çalışanların ilgili muayenesi yapılmıştır.	3	3	3	27	MÜMKÜN RİSK	EKRANLI ARAÇLARLA ÇALIŞMADA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAK.YÖNETMELİK	Çalışan personelin göz muayeneleri yapılarak iş yeri hekimi tarafından kontrolleri yapılmalıdır.
C	İDARİ OFİS	Ofis mobilyaları	Eklem rahatsızlıkları	İdari ofis personelleri	Ofis mobilyaları ergonomik açıdan uygundur.	3	1	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	EKRANLI ARAÇLARLA ÇALIŞMADA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAK.YÖNETMELİK	Ofis mobilyaları alınırken çalışma koşullarına uygun olarak seçilmelidir.
C	İDARİ OFİS	Termal konfor şartları	Rahatsızlanma	İdari ofis personelleri	Genel havalandırma sistemi vardır. Ofis ortamında klima bulunmaktadır.	3	1	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Ofisler belirli aralıklarla pencereler vasıtasıyla havalandırılmalıdır. Klimanın yıllık periyodik bakımı yaptırılmalıdır.İklimlendirme aygıtı tüm ofislerde olmalıdır.
C	İDARİ OFİSTE ÇALIŞILMASI	Aydınlatma	Göz rahatsızlıkları	İdari ofis personelleri	Aydınlatma ölçümü yapılmamıştır. Uygun aydınlatma değerleri sağlanmaktadır, lamba koruyucuları vardır.	1	3	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Aydınlatma ölçümü esas alınarak uygun aydınlatma değerleri (lux) sağlanmalıdır. Patlayan lambalar yenileri ile değiştirilmelidir. Lamba koruyucuları takılmalıdır.
C	İDARİ OFİS	Elektrik	Elektrik çarpması	İdari ofis personelleri	Topraklama kontrolleri mevcutur. Kablolar mekanik muhafaza içerisinde bulunmaktadır.	1	6	7	42	MÜMKÜN RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Elektrik kabloları ortamda görünmeyecek şekilde ve düzenli olmalıdır.
C	GENEL ÇALIŞMA ALANI	Çalışma alanı	Takılma, düşme, yaralanma	Tüm çalışan personel	Çalışma alanında gereksiz malzemeler bulunmaktadır. Kullanılmayan bazı el aletleri ortalıktadır.	3	1	7	21	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. HAKKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışma alanında bulunan malzemelerin düzenli tutulması gerekir ve kullanılmayan el aletlerinin alanda bırakılmaması sağlanmalıdır. Ortam sıklıkla temizlenmelidir.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
C	GENEL ÇALIŞMA ORTAMI	havalandırma yetersizliği	Solunum hastalıkları	Tüm çalışan personel	Havalandırma sistemi mevcut fakat yetersiz.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ- İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU- İŞYERİ BİNA VE EKL ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Çalışma ortamı havasını kirleterek çalışanların sağlığına zarar verebilecek atıkların ve artıkların derhal dışarı atılması sağlanır. Boğucu, zehirli veya tahriş edici gaz ile toz, buğu, duman ve fena kokuları ortam dışına atacak şekil ve nitelikte, genel havalandırma sisteminden ayrı olarak mekanik (cebri) havalandırma sistemi kurulur. .
C	GENEL ÇALIŞMA ORTAMI	Yanıcı madde	Yangın	Tüm çalışan personel	Çalışma alanında yangın tüpü ve dolabı vardır. Kontrolleri yapılmaktadır.	3	3	3	27	MÜMKÜN RİSK	BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI YÖNETMELİĞİ	Yangın tüplerinin kontrolü standartlarda belirtilmediği sürece yılda bir defa yapılmalıdır. Duman dedektörü olmalıdır.Yangın dolabının kontrolü yapılmalıdır.
C	ŞERİT TESTERE MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Makinenin hareketli aksamı	Kesme, yaralanma, uzuv kaybı	Çalışan personeller	Makinanın koruyucu muhafazası yoktur. Makinenin kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları asılı değildir. Acil durdurma butonu bulunmaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Makinenin koruyucu muhafazası çıkarılmamalıdır. Bıçaklar makine çalıştırılmadan kontrol edilmelidir. Makinenin kullanma talimatı asılı olmalıdır.
C	ŞERİT TESTERE MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Topraklamalar uygundur.Kablolar muhafaza içerisinde bulunmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Elektrik kabloları yırtılma ve ezilme riskine karşı koruyucu muhafaza içine alınmalıdır. Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır.Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir.
C	ŞERİT TESTERE İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Ortamda gürültü ölçümü yapılmamıştır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
C	HİDROLİK PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makine operasyon noktası	El sıkışması, ezilme, uzuv kopması, yaralanma, iş kazası	Makine operatörü	Çift el buton sistemi mevcut değildir. Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmıştır. Uygun kouma önlemleri yoktur.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmalıdır. İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Çift el kumanda tertibatı olmalı ve bunlardan bir tanesi tek başına presi harekete geçiremiyecek şekilde yapılmış olacaktır. Çalışma anında parça fırlamasına karşı, preslerde uygun siperler yapılacaktır. Pedalla çalışan preslerde, pedal üzerine, uygun bir koruyucu konacaktır. Pres kenarlarında keskin köşe ve kesilen kalıplar bırakılmayacak ve kesilen malzemeler sepetlerde toplanmalıdır.
C	HİDROLİK PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Gürülrü	Geçici,kalıcı işitme kaybı	Makine operatörü	Ortamda gürültü ölçümü yapılmamıştır, kulaklık kullanılmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
C	HİDROLİK PRES İLE ÇALIŞILMASI	Makine hareketli aksam	El sıkışması, ezilme, uzuv kopması,	Makine operatörü	Makinenin kayış kasnak kısımlarında koruyucu mevcuttur.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılır. Makinenin kayış kasnak sisteminin koruyucu muhafazası takılı olmalıdır. Operasyon noktasının tel izgara ile kapatılması gerekmektedir.
C	HİDROLİK PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması, kaçak akım	Makine operatörü	Topraklamalar uygundur. Kablolar koruyucu muhafaza içerisinde bulunmaktadır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir.
C	HİDROLİK PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Elle taşıma kaldırma	Eklem bel rahatsızlıkları	Makine operatörü	Çalışan personelde 25 kg dan fazla yük taşıması yoktur.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELLE TAŞIMA İŞLERİ YÖNETMELİĞİ	Çalışan personelin kas - eklem ve bel rahatsızlığını önlemek için araçların üzerindeki ağırlığı personelleri ergonomik açıdan rahatsızlığına yol açmayacak kapasitede olması sağlanmalıdır. Çalışan personel araçları kullanırken çalışanın eklem bel noktasının düz ergonomik olacak şekilde araçların bu yükseklikte olması sağlanmalıdır.
C	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Makine döner aksam kısımları	El sıkışması, ezilme , uzuv kopması,can kaybı	Torna tezgahında çalışan personeller	Koruma donanımı vardır; Çalışanların ayna ve benzer döner aksamları elle tutmaları engellenmektedir. Ayna koruyucu muhafazaları takılı, Ön koruyucu siperlik var Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemektedir . Tezgah çalışırken operatör daima makine başında durmaktadır. Makinenin kullanma talimatı asılı, Acil durdurma butonu daima aktiftir. Uyarı - ikaz levhaları asılıdır.	3	3	15	135	ÖNEMLRİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışanların ayna ve benzer döner aksamları elle tutmaları engellenmelidir. Ayna koruyucu muhafazaları takılı olmalı ve çıkarılmamalıdır. Ön koruyucu siperlik yapılmalıdır. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemelidir. Tornada çalışanlar, iş sırasında eldiven, boyun bağı, sarkıntılı elbiseler, uzun kollu giyim eşyası ve benzerlerini kullanmamalıdır. Tezgah çalışırken operatör daima makine başında durmalıdır. Makinenin kullanma talimatı asılmalıdır. Acil durdurma butonu daima aktif olmalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
C	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik çarpması	Çarpılma yaralanma, uvuz kaybı, ölüm	Bakım onarım personeli	Üretim içindeki arızalarda bakım işleri yapılmaktadır. Bakım onarımda çalışan personele elektrik akımlarına karşı iş ayakkabısı ve eldiven verilmiştir. Bakım onarımda çalışmalarda dikkat edilmesi gerekli hususlar hakkında eğitim verilmiştir.	6	6	3	108	ÖNEMLİ RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışma yeri sınırlandırılmalıdır. Koruyucu işaret ve levhalar asılmalıdır. Bakım ve onarım işlerinde uygun ve yeterli aydınlatma sağlanmalıdır. Çalışılan makine üzerine "arızalı" levhası asılmalı mutlaka topraklama yapılmalıdır. Pano veya tablodaki besleme sigortası sökülmeli üzerine "dikkat tamirat var" levhası asılmalı. Yüksek yerlerdeki çalışmalarda emniyet kemeri kullanılmalı Kullanılan ölçüm aletlerinin doğruluğundan emin olunmalı Mümkün olduğunca arızalara 2 veya daha çok kişi çıkmalıdır. Bakım ve onarın esnasında yapılmış olan değişikliklerden operatörün haberdar edilmesi gerekldir. Bakım onarımda çalışmalarda dikkat edilmesi gerekli hususlar hakkında çalışan personele eğitim verilmelidir.
C	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Çapak sıçraması	Göz rahatsızlıkları	Torna tezgahında çalışan personeller	Çalışanlara gözlerinin korunması için ön koruyucu siperlik yapılmıştır. Çalışan personel koruyucu gözlük kullanmaktadır. Makinenin kullanma talimatı asılmıştır. Uyarı - ikaz levhaları asılıdeğildir.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışanlara gözlerinin korunması için ön koruyucu siperlik yapılmalıdır. Çalışan personelin koruyucu gözlük kullanması gereklidir. Makinenin kullanma talimatı asılmalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılı olmalıdır.
C	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Torna tezgahında çalışan personeller	Ortam gürültülüdür.Çalışan personelde kulaklık yoktur.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personele CE EN belgeli kulak koruyucu verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Personelin periyodik sağlık kontrolleri yaptırılmalıdır.
C	GİYOTİN MAKAS İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Ortam gürültülüdür. Çalışan personel kulaklık kullanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personele CE EN belgeli kulak koruyucu verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Çalışan personel periyodik olarak sağlık kontrolleri yapılmalı ve incelenmelidir.
C	GİYOTİN MAKAS İLE ÇALIŞILMASI	Makinanın operasyon bölgesi	Uzuv kopması, yaralanma	Çalışan personeller	Makinenin koruyucu muhafazası vardır. Acil durdurma butonu vardır.	1	3	7	21	MÜMKÜN RİSK	6331 SAYILI İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Makinenin koruyucu muhafazası çıkarılmamalıdır. Bıçak kontrol edilmeli ve kırılma ve çatlama olduğunda değiştirilmelidir. Acil durdurma butonu olmalıdır.
C	GİYOTİN MAKAS İLE ÇALIŞILMASI	Ortam	Takılma, yaralanma	Çalışan personeller	Makinanın kullanma talimatı asılı değildir. Çalışma alanında uyarı ikaz levhaları asılı değildir.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ - GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİ YÖNETMELİĞİ	Makine çevresinde herhangi bir eşya bulundurulmamalıdır. Yedek bıçak şeritleri uygun bir yere asılmalıdır. Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları asılı olmalıdır.
C	GİYOTİN MAKAS İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklaması yapılmıştır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir. Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir.
C	KAMA AÇMA YARDIMCI MAKİNASI İLE ÇALIŞILMASI	Makine opersayon noktası	El sıkışması, yaralanma	Çalışan personeller	Makinenin koruyucu muhafazası vardır. Makinenin kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhası asılı değildir. Acil durdurma butonu vardır.	1	3	7	21	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Makinenin koruyucu muhafazası olmalıdır. Makine ayarlaması yapıldıktan hemen sonra tekrar koruyucu muhafaza kapatılmalıdır. Makinenin kullanma talimatları ve uyarı ikaz levhaları asılmalıdır.
C	FREZE İLE ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması	Freze tezgahında çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir. Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir.
C	FREZE İLE ÇALIŞILMASI	Makine döner aksam	El sıkışması, kopma	Freze tezgahında çalışan personeller	Uygun koruma önlemleri alınmıştır, uygun koruyucular ve koruma donanımı vardır. Kayış kasnak kısmının koruyucu muhafazası daima takılıdır. Freze tezgahının parçanın gevşeyip firlamasına karşı önlem alınmıştır. Çalışan personelin iş elbisesi dar ve uygun. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemektedir. Makinenin kullanma talimatı asılmıştır Acil durdurma butonu aktif . Uyarı - ikaz levhaları asılıdır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışanların sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. Parçanın ölçme ve kalibrasyon işlemi parça hareket halindeyken yapılmamalıdır. Kayış kasnak kısmının koruyucu muhafazası daima takılı olmalıdır. Freze çakısının koruyucu muhafaza yapılmalıdır. Malzemenin monte edilen mengene kısmının iyice sıkıştırılması gerekmektedir. Freze tezgahının parçanın gevşeyip firlamasına karşı önlem alınmalıdır. Çalışan personelin iş elbisesi dar ve kolları daima lastikli olmalıdır. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemelidir. Makinenin kullanma talimatı aslımalıdır. Acil durdurma butonu aktif olmalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılmalıdır.
C	FREZE İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Freze tezgahında çalışan personeller	Ortam gürültülüdür. Çalışan personelde kulaklık kullanmaktadır.	3	3	3	27	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personele CE EN belgeli kulak koruyucu verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Personelin periyodik sağlık kontrolleri yaptırılmalıdır.
C	CNC MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Cisim sıçraması	Parça cisim çarpması	CNC makinesinde çalışan personeller	Uygun güvenlik tertibatı vardır. Çalışanların sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, işekipmanının parçalarınınkırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınıştır. Temizleme işlemi yapılırken çalışanlara koruyucu gözlük verilmekte ama kullanımı sağlanmamaktadır. Makinenin temizlenmesinde eldiven ve fırçalar kullanılmaktadır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Parça fırlaması veya düşmesi riski taşıyan iş ekipmanları, bu riskleri ortadan kaldırmaya uygun güvenlik tertibatı ile donatılır .Çalışanların sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, işekipmanınınparçalarınınkırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınır.İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılır. Temizleme işlemi yapılırken çalışanlara koruyucu gözlük verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Makinenin temizlenmesinde eldiven ve fırçalar kullanılmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
C	CNC MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Soğutucu sıvı buharı	Solunum sistemi rahatsızlıkları	CNC makinesinde çalışan personeller	Makinenin havalandırması yapılmaktadır. Çalışan personeller aktif karbonlu venrilli maske kullanmamaktadır. Soğutucu sıvı MSDS bilgi formları çalışanların görebilecekleri yerlerde asılı değildir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Gaz, buhar, sıvı veya toz çıkarma tehlikesi olan iş ekipmanları, bunları kaynağında tutacak veya çekecek uygun sistemlerle donatılır. Makinenin havalandırma sistemi yapılmalıdır. Çalışan personeller aktif karbonlu venrilli maske kullanımı sağlanmalıdır. Soğutucu sıvı MSDS bilgi formları çalışanların görebilecekleri yerlerde asılı olmalıdır.
C	CNC MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici kalıcı işitme kaybı	CNC makinesinde çalışan personeller	Gürültü ölçümü yapılmamıştır. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültü ölçümü yapılmalıdır, ölçüm sonucun da ortam gürültülü ise, gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
C	CNC MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Makine hareketli aksamı	Parça sıçraması, ezilme, sıkışma,	CNC makinesinde çalışan personeller	Hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular vardır. Kapı siviçleri aktiftir. CNC makinesinin arkasında ve yan kısımlarında koruyucu muhafazaları çıkarılmamaktadır. Uyarı - ikaz levhaları asılıdır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılır. Kapı siviçleri daima aktif olmalıdır. Makinenin kullanma talimatı makine üzerinde çalışanın görebileceği alana asılmalıdır. Siviçler iptal edilmemelidir. CNC makinesinin arkasında ve yan kısımlarında koruyucu muhafazaları çıkarılmamalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılı olmadır.
C	SUTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Çapak sıçraması	Göz ve cilt rahatsızlıkları	Sutunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Çalışanlara gözlerinin korunması için ön koruyucu siperlik vardır. Çalışan personel CE ve EN standartlarında koruyucu gözlük kullanmamaktadır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışanlara gözlerinin korunması için ön koruyucu siperlik yapılmalıdır. Çalışan personelin CE ve EN standartlarında koruyucu gözlük kullanması gereklidir.
C	SUTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Makine döner aksam , kayış kasnak kısımları	El sıkışması, uzuv kopması	Sutunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Uygun koruma önlemleri alınmıştır. Kayış kasnak kısmının koruyucu muhafazası takılıdır. Çalışan personel döner aksam çalışırken makinede eldiven kullanmıaktadır. Makinenin kullanma talimatı asılı. Uyarı - ikaz levhaları asılı.	6	3	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Kayış kasnak kısmının koruyucu muhafazası daima takılı olmalıdır. Ayarlama yapıldıktan sonra da muhafaza tekraren kapatılmalıdır. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemelidir. Makinenin kullanma talimatı asılmalıdır.Uyarı - ikaz levhaları asılmalıdır.
C	SUTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Sutunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak elektrik topraklama kontrolleri yapılmaktadır. Yıpranmış kablolar değiştirilmektedir. Koruyucu sipiral yoktur. Kaçak akım rölesi vardır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- iş EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Elektrik kabloları yırtılma ve ezilme riskine karşı koruyucu muhafıza içine alınmalıdır. Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir. Makinenin takılı olduğu tali panoda kaçak akım rolesi olmalı ve aktifliği sağlanmalıdır.
C	SUTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Ortam gürültülüdür. Çalışan personel kulaklık kullanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personele CE EN belgeli kulak koruyucu verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Çalışan personel periyodik olarak sağlık kontrolleri yapılmalı ve incelenmelidir.
C	LAZER KESİM MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Kesimin zararlı ışınları	Göz rahatsızlıkları	Çalışan personeller	Çalışma sırasında çalışan personel kaynak maskesi kullanmaktadır. Paravan sistemi yoktur.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Diğer çalışanların gözleri zarar görmemesi için paravan sistemi kullanılmalıdır veya kaynak ile çalışma alanı ayrı bir bölüm içerisine alınmalıdır. Çalışan personel kaynak maskesi olmadan çalışmamalıdır. Personelin periyodik sağlık kontrolleri yaptırılmalıdır. Makinenin kullanma talimatı asılmalıdır.
C	LAZER KESİM MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Kesimin zararlı gazları	Solunum rahatsızlığı	Çalışan personeller	Lokal havalandırma yoktur. Çalışan personelde maske kullanımı yoktur.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Kaynak yapılan alanlarda lokal havalandırma sistemi yapılmalıdır. Kaynak yapan personele koruyucu maske verilmeli ve kullanımı denetlenmelidir. Personelin periyodik sağlık kontrolleri yaptırılmalıdır.
C	LAZER KESİM MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir. Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir
C	LAZER KESİM MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makinanın hareketli aksamı	El sıkışması, yaralanma	Çalışan personeller	Makinanın üstü ve etrafı kapalıdır. Koruyucu muhafaza vardır. Acil durdurma butonu vardır. Kullanma talimatı yoktur. Uyarı ikaz levhaları vardır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları asılı olmalıdır. Makinanın Koruyucusu kapalı olmalıdır. Hareket sensörü aktif olmalıdır.
C	MASA ÜSTÜ MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Çapak sıçraması	Göz ve cilt rahatsızlıkları	Çalışan personeller	Çalışanlara gözlerinin korunması için ön koruyucu siperlik vardır. Çalışan personel CE ve EN standartlarında koruyucu gözlük kullanmamaktadır.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışanlara gözlerinin korunması için ön koruyucu siperlik yapılmalıdır. Çalışan personelin CE ve EN standartlarında koruyucu gözlük kullanması gereklidir.
C	MASA ÜSTÜ MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Gürültü ölçümü yapılmamıştır. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültü ölçümü yapılmalıdır, ölçüm sonucun da ortam gürültülü ise, gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
C	MASA ÜSTÜ MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik kabloları yırtılma ve ezilme riskine karşı koruyucu muhafıza içindedir. Topraklama yoktur. Makinenin takılı olduğu tali panoda kaçak akım rolesi yoktur.	6	3	15	270	YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- iş EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Elektrik kabloları yırtılma ve ezilme riskine karşı koruyucu muhafıza içine alınmalıdır. Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır.Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir.Makinenin takılı olduğu tali panoda kaçak akım rolesi olmalı ve aktifliği sağlanmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
C	MASA ÜSTÜ MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	El ile taşıma kaldırma	Eklem bel rahatsızlıkları	Çalışan personeller	Çalışan personellere iş ayakkabısının kullanımı daima sağlanmaktadır.. Çalışanlar 25 kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemektedir.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELLE TAŞIMA KALDIRMA İŞLERİ YÖNETMELİĞİ	Çalışan personellere iş ayakkabısının kullanımı daima sağlanmalıdır. Çalışan personelin kas - eklem ve bel rahatsızlığını önlemek için işlenecek olan malzemenin ağırlığı personelleri ergonomik açıdan rahatsızlığına yol açmayacak kapasitede olması sağlanmalıdır. Çalışan personel araçları kullanırken çalışanın eklem bel noktasının düz ergonomik olacak şekilde araçların bu yükseklikte olması sağlanmalıdır. Çalışanlar 25 kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemeleri sağlanmalı ve uyarı ikaz levhaları çoğaltılmalıdır. Ağır yük kaldırmada personelin rastlayacağı rahatsızlıklar iş yeri hekimi tarafından yapılmaması gereken hareketler hususunda bilgilendirmelidir.
C	MASA ÜSTÜ MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Makinenin devrilmesi	Ezilme,sıkışma , uzuv kopması	Çalışan personeller	Matkap zemine sabitlenmemiştir.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışanların sağlığı ve güvenliği açısından gerekiyorsa, iş ekipmanı ve parçaları uygun yöntemlerle sabitlenir. Surunlu matkap zemine sabitlenmelidir.
C	MASA ÜSTÜ MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Makine döner aksam , kayış kasnak kısımları	El sıkışması, uzuv kopması	Çalışan personeller	Uygun koruma önlemleri alınmıştır. Kayış kasnak kısmının koruyucu muhafazası takılıdır. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemektedir.Makinenin kullanma talimatı asılı.Uyarı - ikaz levhaları asılı.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Kayış kasnak kısmının koruyucu muhafazası daima takılı olmalıdır. Ayarlama yapıldıktan sonra da muhafaza tekraren kapatılmalıdır. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemelidir.Makinenin kullanma talimatı aslımalıdır.Uyarı - ikaz levhaları asılmalıdır.
C	APKANT PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makine operasyon noktası	Düşme, takılma, yaralanma, eilme, sıkışma	Çalışan personeller	Çift el kumanda sistemi vardır. Çalışan personel için makine kullanma talimatı vardır. Koruyucu vardır. Sensör vardır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ- GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİ YÖNETMELİĞİ	Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmalıdır. Otomatik besleme tertibatı olmayan veya işin gereği olarak koruyucu yapılamayan preslerde, çift el kumanda tertibatı bulunacak ve bunlardan bir tanesi tek başına presi harekete geçiremiyecek şekilde yapılmış olacaktır. Çalışma anında parça fırlamasına karşı, preslerde uygun siperler yapılacaktır.Kalıp değiştirilirken takoz kullanılmalıdır. Pedalla çalışan preslerde, pedal üzerine, uygun bir koruyucu konacaktır.
C	APKANT PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	El ile kaldırma,taşıma , çekme	Eklem- bel rahatsızlıkları,sıkışma,ezilme	Çalışan personeller	Uyarı - ikaz levhaları asılıdır. Çalışanlar 25kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemektedir.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ- GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİ YÖNETMELİĞİ	Çalışanlar 25kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemelidir. Ortama uyarı ikaz levhası asılmalıdır.
C	APKANT PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama ölçümü yapılmıştır. Topraklama mevcutur. Yıllık periyodik kontroller yapılmaktadır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez bu kontroller yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir
C	APKANT PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Gürültü ölçümü yapılmamıştır. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Ortamda gürültü ölçümü yapılmalıdır. Daha sonra ölçülen sonuca göre çalışan personele CE ve EN standartlarına uygun kulaklık yada kulak tıkacı verilmelidir ve kullanımı sağlanmalıdır.
C	VİNÇ İLE ÇALIŞMA	Cisim düşmesi	Yaralanma, can kaybı, iş kazası	Tüm çalışan personel	Emniyet mandalı aktiftir. Çalışan personel vinç kullanırken baret kullanmamaktadır. Maksimum yük tonajı yazılı değildir. Hareketi sırasında uyarı sesi mevcut değildir. Sapanlar günlük kontrol edilmemektedir ve sapanlarda lif atmaları mevcutur.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Emniyet mandalları aktif olmalıdır.Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır.Vincin yatay ve dikey hareketi aynı anda yapması bakım onarım için gelen firma tarafından iptal ettirilmesi sağlanmalıdır.Vinç aparatlarının kontrolü yapılmalıdır. Halatlarda yıpranma meydana gelenler yenileri ile değiştirilmelidir. Her çalışmaya başlamadan önce, operatörleri tarafından kontrol edilecek ve çelik halatla, zincirler, kancalar, sapanlar, kasnaklar, frenler ve otomatik durdurucular yetkili teknik bir eleman tarafından yılda bir bütünüyle kontrol edilecek ve bir kontrol belgesi düzenlenerek işyerindeki özel dosyasında saklanacaktır. Kaldırma Makineleri işletme ağırlığının en az 1,25 katını etkili ve güvenli bir şekilde kaldıracak ve askıda tutabilecek güçte olacak ve bunların bu yüke dayanıklı ve yeterli yük frenleri bulunacaktır. Sapanların değiştirilmesi gerekmektedir. Kullanım talimatları asılı olmalıdır. Uyarı ikaz levhaları asılı olmalıdır.
C	VİNÇ İLE ÇALIŞILMASI	Yüksekte çalışma	Takılma,düşme , yaralanma	Tüm çalışan personel	Vinçlerin bakımı düzenli olarak yapılmakta fakat belgelenmektedir. Uyarı levhası yoktur.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ- GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİ YÖNETMELİĞİ	Vinçlerin bakımı sırasında emniyet kemeri kullanılmalıdır. Bakımlarını dışarıdan bir firma yapacaksa gerekli kişisel koruyucu malzemeleri mutlaka kullandırmaları gerekmektedir.
C	TRANSPALET İLE ÇALIŞILMASI	El ile çekme, kaldırma, taşıma	Eklem- bel rahatsızlıkları	Çalışan personeller	Periyodik kontrolleri yapılmıştır. Çalışan personel talimatlara göre kullanmaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELLE TAŞIMA KALDIRMA İŞLERİ YÖNETMELİĞİ	Transpaletin kullanma talimatı asılmalı ve talimata uygun olarak kullanılmalıdır. Transpaletin kontrolü yılda bir yaptırmalı belgelendirip, arşivlendirilmelidir. Maksimum yük tonajı yazılmalı ve bunun üzerinde yük taşınmamamlıdır.
C	FORKLİFT İLE ÇALIŞMA	Titreşim	Kas - eklem rahatsızlığı	Makine operatörü	Titreşim ölçümü mevcut değildir.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	ÇALIŞANLARIN TİTREŞİMLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Titreşim ölçümleri yapılmalıdır. Mekanik titreşim riskleri öncelikle kaynağında yok edilmeli veya en aza indirilmelidir. Yönetmeliklerde belirtilen maruziyet etkin değerlerinin aşılması halinde, işveren, mekanik titreşime ve yol açtığı risklere maruziyeti en aza indirmek için teknik ve organizasyonel önlemler almak durumundadır. Mekanik titreşim riskleri öncelikle kaynağında yok edilmeli veya en aza indirilmelidir. İşçilere, iş ekipmanını doğru ve güvenli bir biçimde kullanmaları için uygun bilgi, eğitim ve talimat verilmesi gereklidir.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
C	FORKLİFT İLE ÇALIŞMA	Egzoz gazları	Solunum rahatsızlığı, zehirlenme	Operatör ve Diğer Çalışan Personeller	Forklift mazot ile çalışmaktadır.	1	6	15	90	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ- İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Bütün iş ekipmanları, ekipmanın aşırı ısınması veya yanmasına veya ekipmandan gaz, toz, sıvı, buhar veya üretilen, kullanılan veya depolanan diğer maddelerin yayılması riskine karşı çalışanların korunmasına uygun olur. Kapalı ortamlarda çalışmalarda elektrikli forkliftler kullanılmalıdır. Mazot ile çalışan forkliftlerde kısa vadede değişimi sağlanamıyorsa, egzoz bölgelerine Katalitik Konvertör sistemi takılmalı, atılan kirli gaz süzülerek ortama daha az zararlı atık gaza dönüşümü sağlanmalıdır.
C	FORKLİFT İLE ÇALIŞMA	Eğitimsiz / yetkisiz personel	Yaralanma, can kaybı, iş kazası	Operatör ve diğer çalışan personeller	Çalışan personelde operatörlük belgesi mevcuttur.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ- KARAYOLLARI TRAFİK YÖNETMELİĞİ	Kendinden hareketli iş ekipmanları, bu ekipmanların güvenli kullanımı ile ilgili uygun eğitim almış çalışanlar tarafından kullanılır. Forkliftleri G sınıfı sürücü belgeleri olmayan personeller kullanamazlar. Forkliftlerde insan taşınması yapılmamalıdır. Operatör harici personellerin hareket halindeki forkliftlerde bulunması yasaklanmalıdır.
C	FORKLİFT İLE ÇALIŞILMASI	Aşırı yük kaldırma	Aracın devrilmesi	Operatör ve diğer çalışan personeller	İşaretlemelr ,uyarı, kullanım levhaları mevcuttur.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Yüklerin kaldırılması için kullanılan makinelerde, kaldırılabilecek maksimum yük açıkça görünecek şekilde işaretlenir, makinenin değişik şekillerde kullanımında da maksimum yükü gösteren levhalar veya işaretler bulunur. Forkliftin üzerinde maksimum yük tonajı yazılı olmalıdır.Forkliftlerin maksimum yük tonajı kaldırımı yapılmamalıdır. Kullanım talimatına aykırı kullanılması(aşırı hız,dengesiz yük v.b.) engellenmelidir. Yetkili kişiler tarafından yılda bir kontrolleri yapılmalı ve belgeleri incelenerek uygunsuzluk varsa düzeltilmelidir
C	ASANSÖR	Asansörün düşmesi	Can kaybı,kırık	Çalışan personeller	Asansör bakımı yapılmıştır.	1	3	40	120	ÖNEMLİ RİSK	ASANSÖR BAKIM VE İŞLETME YÖNETMELİĞİ- İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Asansörlerin imali, inşası, kurulması, muayene ve bakımı, bu işlerin fenni, teknik ve kanuni sorumluluğunu taşıyabilecek nitelik ve ehliyeti bulunduğu Hükümet veya belediyelerce kabul edilen teşekkül veya şahıslara yaptırılacaktır. Her işveren,asansörlere ait kullanma iznini ve periyodik muayene raporlarını, işyerinde bulundurmak ve denetlemeye yetkili makam ve memurların her isteyişinde göstermek zorundadır. Bütün asansör kabinlerinde, taşıyabilecekleri en çok yükü açıkça gösteren levhalar bulundurulacaktır.
C	KOMPRESÖR İLE ÇALIŞILMASI	Basınçlı kap	Patlama, maddi hasar	Çalışan personeller	Basınçla çalışan ekipmanların kontrol ve bakımları yapılmştı.	3	1	40	120	ÖNEMLİ RİSK	BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ- İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Sabit kompresör odası patlamaya karşı dayanıklı olarak yapılmalıdır. Kompresörlerin güvenli çalışmaları için yılda bir defa yetkili kişiler tarafından işletme basıncının 1.5 katı basınçla, basınç deney kontrolleri yaptırılmalıdır. Kompresörlerin üzerinde ; 1-)İmalatçı firmanın adı,2-)Yapıldığı yıl, 3-)En yüksek çalışma basıncı, 4-)Kompresörün sıkıştırdığı gazın cinsi ve miktarı asılı olacaktır.Kompresörler tehlike anlarında uzaktan durdurulması sağlanacaktır. Sabit kompresörlerin depoları, patlamalara karşı dayanıklı bir bölmede olacak, seyyar kompresörler, çalışan işçilerden en az 10 metre uzaklıkta veya dayanıklı bir bölme içinde bulunacaktır.
C	KOMPRESÖR İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici - kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Çalışan personel kulaklık kullanmamaktadır.	3	6	15	270	YüKSEK RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültü ölçümü yapılmalıdır, ölçüm sonucun da ortam gürültülü ise, gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
C	ELEKTRİKLİ KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Kaynak ışınları	Göz rahatsızlıkları	Çalışan personeller	Kaynak yapılan alanda paravan yoktur. Çalışan personel gözlük kullanmaktadır. Lokal havalandırma yoktur.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Çalışan personel kaynak maskesi kullanması sağlanmalıdır. Kaynak yapılan alanda diğer personellerin etkilenmemesi için paravan yapılmalıdır. Çalışan personel periyodik olarak sağlık kontrolleri yapılmalı ve incelenmelidir. Lokal havalandırma olmalıdır.
C	ELEKTRİKLİ KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Ortam gürültülüdür. Çalışan personel kulaklık kullanmamaktadır.	3	6	3	54	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personele CE EN belgeli kulak koruyucu verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Çalışan personel periyodik olarak sağlık kontrolleri yapılmalı ve incelenmelidir.
C	ELEKTRİKLİ KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Kaynak gazları	Solunum rahatsızlıkları	Çalışan personeller	Kaynak yapılan alanda havalandırma sistemi yoktur. Çalışan personel maske kullanmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Kaynak yapılan alanlarda lokal havalandırma sistemi yapılmalıdır. Kaynak yapan personele koruyucu maske verilmelidir. Çalışan personel periyodik olarak sağlık kontrolleri yapılmalı ve incelenmelidir.
C	ELEKTRİKLİ KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elekrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir. Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir.
C	BOYAHANELERDE ÇALIŞILMASI	Patlama	Yaralanma, can kaybı,	Boyahane de çalışan personeller ve çevresinde çalışan personeller	Boyahanede bulunan aydınlatma sistemi yetersizdir.	6	6	15	540	ÇOK YÜKSEK RİSK	İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU, İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMETMELİK	Patlayıcı ortam oluşması muhtemel olan iş yerlerinde elektrik tesisleri 30/12/2006 tarihli ve 26392 4 üncü Mükerrer sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Muhtemel Patlayıcı Ortamda Kullanılan Teçhizat ve Koruyucu Sistemler İle İlgili Yönetmelik hükümlerine uygun şekilde kurulur. Boyahanelerde kullanılan lambalar,motorlar ve elektrik aksamlarının tamamı exproof malzemeden olmalıdır.
C	BOYAHANELERDE ÇALIŞILMASI	Havalandırma yetersizliği	Kimyasalların solunması, cilde-göze teması,	Çalışan personeller	Havalandırma sistemi sürekli çalışır durumdadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMALARDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAKKINDA YÖNETMELİK MADDE	İkame yöntemi kullanılarak daha az tehlikeli kimyasallar tercih edilmelidir. Kullanılan kimyasallara maruziyetin azaltılması amacıyla cebri çekişli havalandırma sistemi kullanılmalıdır. Havalandırma sistemleri sürekli çalışır durumda olması sağlanmalıdır. Havalandırma sistemlerinin periyodik olarak kontrolü, bakımı ve temizliği yapılmalıdır. Kimyasalların bulunduğu bölümde çalışanlar işyeri hekiminin öngördüğü sağlık taramalarından geçirilmelidir.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
C	BOYAHANELERDE ÇALIŞILMASI	Kimyasala maruziyet	Göz ve deri rahatsızlıkları	Boyahane de çalışan personeller ve çevresinde çalışan personeller	Boyahanede çalışan personel kişisel koruyucu donanımını kullanmamaktadır.	6	6	15	540	ÇOK YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ- İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU- İŞYERİ BİNA VE EKL.ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Çalışanların elbiselerin, iş kıyafetlerinin de statik elektrik üretmeyen kumaşlardan seçilmesi ve bu ürünlerin kullanımı olmadan boya işleminin başlaması engellenmelidir. Çalışanların tam yüz siperlikli göz koruyucu maskeleri olmadan boya işleminin başlaması engellenmelidir. Tedarikçi firma tarafından MSDS bilgi formları alınmalı ve kullanım alanlarına çalışanların görebilecekleri yerlere asılı olması gereklidir.
C	BOYAHANE CARASKAL İLE ÇALIŞMA	Cisim düşmesi	Ezilme,kırık, can kaybı	Çalışan personeller	Emniyet mandalı aktif değildir. Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmemiştir . Kullanım talimatları asılıdır.Uyarı ikaz levhaları asılıdır,	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Emniyet mandalları aktif olmalıdır.Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır.Vincin yatay ve dikey hareketi aynı anda yapması engellenmelidir. Halatlarda yıpranma meydana gelenler yenileri ile değiştirilmelidir.Kaldırma Makineleri ve araçları her çalışmaya başlamadan önce, operatörleri tarafından kontrol edilecek ve çelik halatla, zincirler, kancalar, sapanlar, kasnaklar, frenler ve otomatik durdurucular yetkili teknik bir eleman tarafından yılda bir bütünüyle kontrol edilecek ve bir kontrol belgesi düzenlenerek işyerindeki özel dosyasında saklanacaktır. Kaldırma Makineleri işletme ağırlığının en az 1,25 katını etkili ve güvenli bir şekilde kaldıracak ve askıda tutabilecek güçte olacak ve bunların bu yüke dayanıklı ve yeterli yük frenleri bulunacaktır. Kullanım talimatları asılı olmalıdır. Uyarı ikaz levhaları asılı olmalıdır.
C	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMA	Eğitimsiz personeller	Kimyasalların solunması, cilde-göze teması	Çalışan personeller	Kimyasal maddeleri kullanan personel kişisel koruyucu donanımı kullanmıyor.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMALARDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAKKINDA YÖNETMELİK MADDE	Kullanılan kimyasalların Malzeme güvenlik ve bilgi formları bulunmalı ve çalışanlar bilgilendirilmelidir. Bu bölümde çalışan personellere kimyasalların kullanımı ve tehlikeleri hakkında iş sağlığı ve güvenliği eğitimi verilmedir.
C	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMA	Kimyasalların depolanması,	Meslek hastalıkları, yaralanma , kimyasal maruziyet, yangın	Çalışan personeller	Kimyasal maddeler ayrı bir bölümde depolanmıştır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMALARDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAKKINDA YÖNETMELİK MADDE	Oksitleyici kimyasallar ile yanıcı kimyasallar aynı bölümde depolanmamalı ayrı ayrı bölümlerde depolanmalıdır. Toksik etkiye sahip veya zararlı kimyasallar ile yanıcı kimyasallar ayrı bölümlerde depolanmalıdır. Yanıcı kimyasallar, yangın anında ısıya dayanıklı bölümler içerisinde depolanmalı ve saklanmalıdır. Parlayıcı gaz veya buharların havaya karışması ile patlama tehlikesi bulunan yerlerdeki elektrik alet ve teçhizatı, tehlikeli alanın dışına kurulacak veya etanş yapılmış olacak ve bu teçhizat, alev geçirmez tipte yapılacaktır.
C	KUMLAMA MAKİNASI İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	1	7	21	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir.
C	KUMLAMA MAKİNASI İLE ÇALIŞILMASI	Makinadan fırlayan granürler	Yaralanma	Çalışan personeller	Makinenin kapılarının siviçleri vardır. Çalışan personel toz maskesi kullanmamaktadır. Makinenin kullanma talimatı asılı değildir. Çalışma alanında havalandırma sistemi vardır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Makinenin kapı siviçleri aktif olmalı ve bakımları yapılmalıdır. Mıknatısla yerler süpürülmelidir. Makinenin kullanma taliman asılmalıdır. Çalışan personele CE EN belgeli toz maskesi kullanımı sağlanmalıdır. Havalandırma sistemi olmalıdır.
C	KUMLAMA MAKİNASI İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Gürültü ölçümü yapılmamıştır. Kulaklık kullanılmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültü ölçümü yapılmalıdır, ölçüm sonucun da ortam gürültülü ise, gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır.
C	KUMLAMA MAKİNASI VİNÇ İLE ÇALIŞMA	Cisim düşmesi	Ezilme, kırık, can kaybı	Çalışan personeller	Emniyet mandalı aktif değildir. Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmemiştir. Kullanım talimatları asılıdır.Uyarı ikaz levhaları asılıdır,	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Emniyet mandalları aktif olmalıdır. Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Halatlarda yıpranma meydana gelenler yenileri ile değiştirilmelidir. Kaldırma Makineleri işletme ağırlığının en az 1,25 katını etkili ve güvenli bir şekilde kaldıracak ve askıda tutabilecek güçte olacak ve bunların bu yüke dayanıklı ve yeterli yük frenleri bulunacaktır. Kullanıma başlamadan önce günlük kontrolleri yapılmalıdır. Kullanım talimatları asılı olmalıdır. Uyarı ikaz levhaları asılı olmalıdır.
C	DEPO ALANINDA ÇALIŞILMASI	Malzemelerin istiflenmesi	Malzeme düşmesi	Depo bölümünde çalışan personeller	Raflarda bulunan malzemeler düzenli şekilde istiflenmemiştir.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İşyerlerinde malzemeler, aydınlatmayı engellemeyecek, makina ve tesisatın çalışmasını güçleştirmeyecek, geçitlerde gidiş ve gelişi aksatmayacak ve yangın söndürme tesisatının kullanılma ve çalışmasını engellemeyecek ve devrilmeyecek şekilde ve ağırlıklarına dayanacak taban üzerine ve ancak 3 metre yükseklikte istiflenmelidir. Depolama, ısı, ışın, nem, titreşim, alev, kıvılcım, kimyasal reaksiyon, elektrik akımı gibi durumlardan etkilenmeyecek şekilde yapılmalıdır. Depolama işlemlerinde raf sistemlerinin statik yük hesaplamasını yaptırılması ve maksimum taşıma kapasitesinin uyarı ikaz levhasının asılmalıdır. Raflarda malzemelerin düşmemesi için eteklik yaptırılmalıdır.
C	DEPO ALANINDA ÇALIŞILMASI	Yanıcı malzemeler	Yangın	Çalışan personel ve müşteriler	Depo ortamında yangın tüpü bulunmaktadır. Depo alanında yanıcı malzemeler yoktur. Uyarı - ikaz levhaları vardır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDA YÖNETMELİK	Depo alanında yangın söndürme tüpü, duman ve yangın dedektörü vb sistemler olmalıdır. Bu sistemlerin çalışıp çalışmadığı en az yılda bir defa kontrol edilmelidir. Yangın söndürücü tüpler yılda bir defa periyodik olarak kontrol edilmelidir. Uyarı ikaz levhaları olması gerekmektedir.
C	DEPO ALANINDA ÇALIŞILMASI	Yukarı katlanır kapı	Kapının çarpması, ezilme, sıkışma, yaralanma	Depo bölümünde çalışan personeller	Depo alanındaki otomotik kapının önünde malzeme bulunmaktadır.	3	3	40	360	YÜKSEK RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Yukarı doğru açılan kapılarda aşağı düşmeyi önleyici güvenlik sistemi bulunur. Çalışanlara ve kapı önünde bulunan malzeme, eşya, araç v.b. cisimlere karşı kapının çalışması sırasında çarpmaması ve ezmemesi için pnömatik emniyet valfi, emniyet sensörü ya da emniyet fotoseli bulundurulmalıdır. Kaçış yollarında bulunan kapılar, uygun şekilde işaretlenir. Elektrik kesildiğin de ya da arıza sırasın da kapıların manuel olarak açılması sağlanır. Bu kapılar yardım almaksızın her zaman ve her durumda içeriden açılabilir özellikte olur. Bu kapılar açıkça işaretlenir ve bu kapıların önlerinde hiçbir engel bulunmaz.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME 1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
C	OKSİJEN TÜPÜ DEPOLAMA ALANI	Oksijen tüpü	Patlama	Çalışan personeller	Oksijen tüplerinin devrilmesi engellenmiştir. Hortumların kontrolü yapılmaktadır.	3	6	3	54	MÜMKÜN RİSK	BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDA YÖNETMELİK	Sanayi tesisleri içersinde oksijen tüpleri güvenli konuma alınmalı dır. Tüpler bina içinde depolanacak ise; tesisten özel bölmelerle ayrılmış, depolama kurallarına uygun, havalandırılması sağlanan özel bir yere konulur. Tüplerin konulduğu yerin doğrudan doğruya güneş ışınlarına maruz kalmaması ve radyatörlerin, soba veya benzeri ısıtıcıların yakınına tüp konulmaması gerekir. Oksijen, tavlama ve kesme gibi işlemler için kullanıldığında, iş sonuçlanır sonuçlanmaz tüpler depolama yerlerine kaldırılır.
C	ELEKTRİK PANOSU İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Tüm çalışan personeller	Düzensiz malzeme yoktur, geçişler engellenmemektedir.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik pano kapakları kapalı olmalıdır. Pano önlerinde yalıtkan paspas serili olmalıdır. Elektrik topraklama kontrolleri yılda bir kez yetkili kişiler tarafından yapılması sağlanmalıdır. Topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir. Elektrik panosunun etrafındaki malzemeler kaldırılmalıdır.Yangın tüpü olmalıdır ve tüpler periyodik olarak yılda bir kontrol edilmeli ve belgelenip arşivlendirilmelidir.
C	YANGIN SİSTEMLERİ	Yangın sistemlerinin yetersiz ve çalışmaması	Ölüm,yanma, yaralanma,maddi hasar	Tüm çalışan personeller	Yangın dolapları ve yangın söndürme sistemi vardır. Yangın tüplerinin kontrolleri yapılmaktadır. Çoğu alanda yangın dedektörü mevcut değildir.	3	10	40	1200	ÇOK YÜKSEK RİSK	6331 SAYILI KANUN VE İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Fabrika genelinde duman dedektörü yerleştirilmelidir. Belirtilen yerlere konulan yangın tüpleri bu bölgelerden alınmamalıdır. Yangın dolaplarının önüne yükleme yapılmamalıdır. Yangın dolabının içindeki hortumlar müdahale etmek için hazır olmalıdır. Kontrol edilen yangın tüpleri için yetkili firmadan belge alınmalıdır.
C	YEMEKHANE	Ortam	Takılma,düşme ,yaralanma	Tüm çalışan personeller	Masalar, sandelyeler düzenlidir. Ortam temizdir.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Yapılan işin özelliği nedeniyle çalışanların sağlığı ve güvenliği açısından yemek yenilen alan ayrı bir bölümden oluşmalıdır. Havalandırma sistemi olmalıdır. Ortam temiz ve düzenli olmalıdır.Her çalışana yetecek kadar masa ve sandalye olmalıdır.
C	YEMEKHANE	Termal konfor şartları	Rahatsızlanma	Tüm çalışan personeller	Genel havalandırma sistemi vardır. Yemekhane ortamında klima bulunmaktadır.	1	6	3	18	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	İŞYERİ BİNA VE EK. ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Ortam belirli aralıklarla pencereler vasıtasıyla havalandırılmalıdır. Klimanın yıllık periyodik bakımı yaptırılmalıdır. İklimlendirme aygıtı tüm ofislerde olmalıdır.
C	YEMEKHANE	Zararlı bakteriler	Bulaşıcı hastalık	Tüm çalışan personeller	Yemekhanede bulunan gıda kapları temiz ve üstü kapalıdır .	1	3	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Ortam temizliği düzenli olarak yapılmalıdır. Aşçı ve çaycı personellere mesleki eğitimlerin aldırılması sağlanmalıdır. Aşçı çaycı gibi gıda ürünlerine teması olan çalışanlara işyeri hekimi tarafından hijyen eğitimi verilmelidir. Aşçı ve yardım eden personellerin bone,maske, eldiven verilmesi ve kullanımı sağlanmalıdır.
C	YEMEKHANE	Kaçak gaz	Yangın, can kaybı, maddi hasar	Tüm çalışan personeller	Ocağın lpg kontrolü yapılmıştır. Kaçak gaz dedektörü bulunmamaktadır.	3	6	40	720	ÇOK YÜKSEK RİSK	BİNALARIN YANGIN KORUNMASI HAKKINDA YÖNETMELİK	Kaçak gaz dedektörleri ortamda bulundurulmalıdır. Ortamda da yangın tüpü bulundurulmalı ve bakımları yekili kişiler tarafından belgelendirilip arşivlenmelidir. Lpg tüpü sıcaktan güneş ışığından etkilenmeyecek ve patlamaya dayanıklı bölümlerde olmalıdır. Gaz algılayıcının ortamdaki gaz kaçağını algılayıp uyarması ile devreye giren ve gaz akışını kesen, otomatik emniyet vanası veya ani kapama vanası gibi bir emniyet vanasının ve havalandırmanın bulunması gerekir. Yangın söndürücü ekipmanlar bu alanlarda hazır bulundurulmalıdır.Kişi sayısı 50 veya üzeri olan yerlede davlumbaz sistemine sprinter sistemi takılması gerekmektedir.
C	YEMEKHANE	Kimyasalların devrilmesi	Meslek hastalıkları, yaralanma , kimyasal maruziyet, yangın	Tüm çalışan personeller	Kimyasal ürünlerin devrilmesini önleyici korkuluklar bulunmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMALARDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAKKINDA YÖNETMELİK	Kimyasalların depolandığı raflarda devrilmeyi önleyici korkuluk bulunmalıdır.
C	YEMEKHANE	Gıda malzemeleri	Zehirlenme	Tüm çalışan personeller	Malzemelerin son kullanma tarihi kontrol edilmektedir. Yiyecekler zeminle temas etmemektedir.	0,5	6	15	45	MÜMKÜN RİSK	6331 SAYILI İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİKANUNU	Alınan malzemelerin son kullanma tarihi kontrol edilmelidir.Yapılan yemeklerden örnekler alınarak laboratuvara verilmek üzere en az 3 gün bekletilmelidir.Yiyecekler zeminle temas etmemesi sağlanmalıdır.
C	ÇAY OCAĞI	Elektrik	Elektrik çarpması ve yangın	Tüm çalışan personeller	Periyodik elektrik topraklama ölçümü yapılmıştır. Ana ve tali panolarda kaçak akım rölesi mevcuttur.	0,5	3	7	10,5	MÜMKÜN RİSK	İŞYERİ BİNA VE EK. ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Periyodik olarak topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Panolara kaçak akım röleleri takılmalı ve aktifleştirilmelidir. Yıpranan seyyar kablolar yenileri ile değiştirilmelidir.
C	SU SEBİLİ	Elektrik	Elektrik çarpması	Tüm çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	1	10	3	30	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİK	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından yılda bir kez yapması sağlanmalıdır. Kontrol raporlarına bakılarak eksiklikler giderilmelidir.
C	LAVABOLAR	Wc ortamı	Bulaşıcı hastalık	Tüm çalışan personel	Lavabolar düzenli olarak temizlenmektedir.	3	10	3	90	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EK. ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Duş sistemi olmalı ve sıcak su her zaman sağlanmalıdır. WC ve duş düzenli olarak temizlenmelidir. Havalalandırma sistemi yapılmalıdır.
C	SOYUNMA ODALARI,WC,DUŞ	Wc Ortamı	Bulaşıcı hastalık	Tüm çalışan personel	WC düzenli olarak temizlenmektedir.	3	10	3	90	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EK. ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	WC düzenli olarak temizlenmelidir. Havalalandırma sistemi yapılmalıdır.
C	ATIK TOPLAMA ALANI	Atık	Yaralanma, / kimyasal maruziyet	Tüm çalışan personel	Fabrika üretiminden çıkan atıklar vardır ve atık toplama yeri mevcuttur. Güvenli şekilde depolanmıştır.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Atıkların insan sağlığına ve çevreye risk oluşturmayacak şekilde güvenli depolanması ve geri kazanım/bertaraf tesislerine güvenli bir şekilde sevkini sağlayacak tedbirler alınmalıdır.. Birbirleriyle reaksiyona girebilecek atıkların depo alanı içerisinde ayrı bölmelerde depolanmalıdır. Depolama süresi, atıkların miktarına bakılmaksızın bir yılı geçmemelidir. Tehlikeli atık sahası işletme talimatı olmalıdır. Acil durum dökülme havuzu olmalıdır. İşyerlerindeki parlayıcı, patlayıcı, yanıcı ve benzeri atıklar, toplatırılarak, işyerinde veya işyerinden uzaklaştırılarak zararsız hale getirilmeli veya yok edilmelidir. Atıklar, zararsız hale getirilmeden atmosfere ve dış çevreye verilmemelidir.Kimyasal atıklar kontamine atıklar ambalaj atıkları gibi ayrı ayrı atıkları depolamak gerekir. Yangın söndürücü cihaz bulunmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
C	ACİL DURUMLAR	Deprem	Yaralanma, ölüm, maddi hasar	Tüm çalışan personel ve müşterıler	Acil durum eğitimi verilmiştir. Acil çıkış yollarına ve kapı önlerine istifleme yapılmamıştır. 3 m yi aşan istifleme yoktur.	3	1	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞYERLERİNDE ACİL DURUMLAR HAKKINDA YÖNETMELİK	Acil durum eğitimi verilmelidir. Hazırlanan talimatlara uyulmalıdır. Çalışma alanında raflar sabitlenmelidir. Acil çıkış yollarına ve kapı önlerine istifleme yapılmamalıdır.
C	ACİL DURUMLAR	Sabotaj	Yaralanma, ölüm, maddi hasar	Tüm çalışan personel ve müşterıler	Acil çıkış kapısı vardır. Acil çıkış yön levhaları bulunmaktadır. Acil çıkış kapısı üzerinde pushbar aktiftir.	1	1	40	40	MÜMKÜN RİSK	İŞYERLERİNDE ACİL DURUMLAR HAKKINDA YÖNETMELİK	Acil çıkış kapısı üzerinde pushbar aktif olmalıdır. Acil çıkış kapıları, acil kaçış yönleri belirlenmeli ve uygun şekilde işaretlenmelidir. Acil çıkış yön levhaları elektrik kesintilerinde görülecek bir şekilde yapılmalıdır. Acil çıkış kapıları dışarı açılacak şekilde olmalıdır. Acil çıkış kapıları, acil kaçış yönleri belirlenmeli ve yeterli levha ile belirtilmelidir ve levhalar çıkarılmamalıdır.
C	ACİL DURUMLAR	Yanıcı Madde	Yangın	Tüm çalışan personeller	Acil çıkış kapıları dışarıya ve güvenli bir alana açılmaktadır ve önlerinde ya da arkalarında çıkışı önleyecek hiçbir engel bulunmamaktadır. Acil çıkış kapısı olarak raylı veya döner kapılar kullanılmamaktadır. Acil çıkış yolları ve kapıları uygun şekilde işaretlenmiştir. .	3	1	40	120	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKL ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK- BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDAKİ YÖNETMELİK	Acil çıkış kapıları doğrudan dışarıya veya güvenli bir alana açılması sağlanır ve önlerinde ya da arkalarında çıkışı önleyecek hiçbir engel bulunmaz. . Acil çıkış kapısı olarak raylı veya döner kapılar kullanılmaz.Acil çıkış yolları ve kapıları ile buralara açılan yol ve kapılarda çıkışı zorlaştıracak hiçbir engel bulunmaması, acil çıkış kapılarının kilitli veya bağlı olmaması sağlanır.Acil çıkış yolları ve kapıları, 11/09/2013 tarihli ve 28762 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliğine uygun şekilde işaretlenir. Aydınlatılması gereken acil çıkış yolları ve kapılarında, elektrik kesilmesi halinde yeterli aydınlatmayı sağlayacak ayrı bir enerji kaynağına (jenaratör) bağlı acil aydınlatma sistemi bulundurulur
C	ACİL DURUMLAR	Yanıcı Madde (DEVAMI)	Yangın	Tüm çalışan personeller	Toplanma alanı belirlenmiştir. Acil durumlar ile ilgili iletişime geçilecek telefon numaraları (İtfaiye, Ambulans, Polis vb.) asılmıştır. İşyerinin büyüklüğüne, yapılan işin özelliğine, işyerinde bulunan ekipmanlara, kullanılan maddelerin fiziksel ve kimyasal özelliklerine ve işyerinde bulunabilecek azami kişi sayısına göre, işyerinde etkili ve yeterli yangın söndürme ekipmanı vardır. Bakımı ve kontrolü yapılmaktadır. Yangın söndürme ekipmanları kolay kullanılır nitelikte olup, görünür ve kolay erişilir yerlere konulmuştur ve bu ekipmanların önlerinde engel bulundurulmamaktadır. Yangın dolabı vardır.	3	1	40	120	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKL ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK- BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDAKİ YÖNETMELİK	Toplanma alanı çevresi tehlikelerden arındırılmış ve en güvenli yer olmalı ve Acil durumlar ile ilgili iletişime geçilecek telefon numaraları (İtfaiye, Ambulans, Polis vb.) toplanma alanına yakın yerlerde asılmalıdır.İşyerinin büyüklüğüne, yapılan işin özelliğine, işyerinde bulunan ekipmanlara, kullanılan maddelerin fiziksel ve kimyasal özelliklerine ve işyerinde bulunabilecek azami kişi sayısına göre, işyerinde etkili ve yeterli yangın söndürme ekipmanı ile gerektiğinde yangın detektörleri ve alarm sistemleri bulundurulur.Yangın söndürme ekipmanları her zaman kullanıma hazır bulundurularak, bu ekipmanların mevzuatın öngördüğü periyotlarda bakımı ve kontrolü yapılır. Yangın söndürme ekipmanları kolay kullanılır nitelikte olur, görünür ve kolay erişilir yerlere konulur ve bu ekipmanların önlerinde engel bulundurulmaz.Yangın söndürme ekipmanı ve bulunduğu yerler Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliğine uygun şekilde işaretlenir. İşaretler uygun yerlere konulur ve bu işaretlerin kalıcı ve görünür olması sağlanır.İşyerlerinde bağımsız kaçış, çıkış ve merdivenler ile yangınla ilgili bütün özel düzenlemelerin Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik hükümlerine uygun olması esastır.
C	PERSONELİN SERVİS ARACI İLE TAŞINMASI	Şoförün iş bilgisi eksikliği, deneyimsiz olması	Trafik kazası, ölümler	Çalışan personeller	Şoförler yeterli belgeye sahiptir. Taşınacak yolcu sayısı istenilen sayıdadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	6331 SAYILI İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Şoförler, SRC-2 Yurtiçi Yolcu Taşımacılığı Sürücü Mesleki Yeterlilik Belgesi ve Psikoteknik Değerlendirme Belgesine sahip olmalıdır. Şoförler, aslı kusurlu ve bilinçli taksirli olarak ölümlü trafik kazalarına karışmamış olmalı, alkollü olarak araç kullanma ve hız kuralını ihlal nedeniyle sürücü belgeleri birden fazla geri alınmamış olmalıdır. Servis araçlarında taşınacak yolcu sayısı , motorlu araç tescil belgesinde belirtilen sayıdan fazla olamaz.
C	FABRİKAYA GELEN ZİYARETÇİLER	Üretim	Yaralanma, düşme çarpma	Fabrikaya gelen ziyaretçiler	Fabrikaya ziyaretçiler ve misafirler gelmektedir. Gelen ziyaretçilerin iş güvenliği kurallarına uyması için talimatlar verilmektedir. Kişisel koruyucu baret ve velek verilmektedir.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	6331 SAYILI İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Fabrikaya gelen ziyaretçiler yanlız bırakılmamalı bir nezaretçi eşliğinde fabrika gezilmelidir. Fabrika içerisindeki riskler ve tehlikelerden bahsedilmeli ve gerekli kişisel koruyucu donanım verilerek fabrikayı dolaşması bir nezaretçi eşliğinde yapılmalıdır. Fabrika içerisinde uyulması gerekli kurallara uyması gerekmektedir. Ayrıca fabrikaya gelen misafirlerin giriş çıkış kayıtları yapılmalıdır.
C	PARK ALANI	Araçlar	Yaralanma, maddi hasar	Fabrikaya gelen ziyaretçiler ve Çalışan personeller	Park halinde bulunan araçların çıkış yönüne doğru park edilmememiştir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	6331 SAYILI KANUN	Fabrikaya giriş çıkış yapan araçlar güvenlik tarafından aracın çevreye ve fabrikadaki personele karşı herhangi bir tehlike oluşturmadığı kontrolleri yapılarak yapılan kontroller kayıt altına alınarak aracın fabrikaya girişine izin verilmelidir. Otoparka giren araçların çıkış yönüne doğru park edilmesi sağlanmalıdır.sürücüleri bilinçlendirecek uyarıcı levhaların temin edilip görülebilir alanlara konulması sağlanmalıdır.
C	ÖLÇÜMLER (GÜRÜLTÜ)	Gürültü	İşitme kaybı	Çalışan personeller	İşletmede gürültü ölçümü yapılmaktadır. Çalışan personel gürültüye karşı kişisel koruyucu donanımları kullanmaktadır.	1	3	7	21	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	İşveren çalışanların maruz kaldığı gürültü düzeyini, işyerinde gerçekleştirilen risk değerlendirmesinde ele alır ve risk değerlendirmesi sonuçlarına göre gereken durumlarda gürültü ölçümleri yapturarak maruziyeti belirler. Gürültüye maruziyetin daha az olduğu başka çalışma yöntemlerinin seçilmesi,yapılan işe göre mümkün olan en düşük düzeyde gürültü yayan uygun iş ekipmanının seçilmesi, maruziyet süresi ve düzeyinin sınırlandırılması,Yeterli dinlenme aralarıyla çalışma sürelerinin düzenlenmesi, çalışanın gürültüye maruziyeti en yüksek maruziyet eylem değerlerine ulaştığında ya da bu değerleri aştığında, kulak koruyucu donanımların çalışanlar tarafından kullanılmasını sağlar ve dener.
C	ÖLÇÜMLER (TOZLAR)	Tozlar	Solunum yolu ve pnömokonyoz hastalıkları	Çalışan personeller	İşletmede toz ölçümü yapılmaktadır. Yeterli havalandırma vardır.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	TOZLA MÜCADELE YÖNETMELİĞİ	İşveren, çalışanların toz maruziyetini önlemek ve çalışanların toz ile ilgili tehlikelerden korunması için gerekli tüm koruyucu ve önleyici tedbirleri almakla yükümlüdür. İşveren, ayrıca tozdan kaynaklanan maruziyetin önlenmesinde;toz oluşumuna neden olabilecek tehlikeli madde yerine çalışanların sağlık ve güvenliği yönünden tehlikesiz veya daha az tehlikeli olan maddelerin kullanılmasını,toz çıkışını önlemek için uygun mühendislik yöntemlerinin kullanılmasını, işyerlerinin çalışma şekline ve çalışanların yaptıkları işe göre, ihtiyaç duyulan yeterli temiz havanın bulunmasını sağlar.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
D	GİRİŞ-ÇIKIŞLAR	Kapılar	Kapının düşmesi	Çalışan personel ve müşteriler	İçeri açılabilen kapılar vardır. Kapı ve girişlerin yerlerinin, sayılarının, boyutlarının ve yapıldıkları malzemelerin, bulundukları oda ve alanların yapısı ile kullanım amacına ve çalışanların rahatça girip çıkmalarına uygun olması sağlanmıştır.	1	10	3	30	MÜMKÜN RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Kapı ve girişlerin yerlerinin, sayılarının, boyutlarının ve yapıldıkları malzemelerin, bulundukları oda ve alanların yapısı ile kullanım amacına ve çalışanların rahatça girip çıkmalarına uygun olması sağlanır. Her iki yöne açılabilen kapılar saydam malzemeden yapılır veya bu kapılarda karşı tarafın görünmesini sağlayan saydam kısımlar bulunur.Mekanik kapıların çalışanlar için kaza riski taşımayacak şekilde çalışması sağlanır. Bu kapılarda kolay fark edilebilir ve ulaşılabilir acil durdurma cihazları bulunması ve herhangi bir güç kesilmesinde otomatik olarak açılır olmaması durumunda kapıların el ile de açılabilmesi sağlanır.
D	İDARİ OFİSTE ÇALIŞILMASI	Çalışma alanı	Takılma, düşme, yaralanma	İdari ofis personelleri	Ortamı düzenli ve temizliği yapılmaktadır.	1	6	3	18	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	6331 SAYILI İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Ortamı düzen olmalı ve ortam temizliği düzenli olarak yapılmalıdır.
D	İDARİ OFİSTE ÇALIŞILMASI	Ekranlı araçlarla çalışılması	Göz rahatsızlıkları	İdari ofis personelleri	Ekranlı araçlarla çalışanların ilgili muayenesi yoktur.	3	6	3	54	MÜMKÜN RİSK	EKRANLI ARAÇLARLA ÇALIŞMADA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAK. YÖNETMELİK	Çalışan personelin göz muayeneleri yapılarak iş yeri hekimi tarafından kontrolleri yapılmalıdır.
D	İDARİ OFİSTE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	İdari ofis personelleri	Elektrik kabloları ortamda görünmeyecek şekilde ve düzenlidir.	1	6	7	42	MÜMKÜN RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Elektrik kabloları ortamda görünmeyecek şekilde ve düzenli olmalıdır.
D	İDARİ OFİSTE ÇALIŞILMASI	Ofis mobilyaları	Eklem rahatsızlıkları	İdari ofis personelleri	Ofis mobilyaları yapılan işe uygun olarak seçilmiştir.	3	1	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	EKRANLI ARAÇLARLA ÇALIŞMADA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAK. YÖNETMELİK	Ofis mobilyaları TSE standartlarında yapılan işe uygun olarak seçilmelidir.
D	İDARİ OFİSTE ÇALIŞILMASI	Termal konfor şartları	Rahatsızlanma	İdari ofis personelleri	Belirli aralıklarla pencereler vasıtasıyla havalandırma yapılmaktadır.	0,5	6	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKL. ALINACAK SAĞLIK VE GÜV. ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Ofislerde belirli aralıklarla pencereler vasıtasıyla havalandırılma yapılmalıdır. İklimlendirme tüm ofislerde olmalıdır.
D	GENEL ÇALIŞMA ALANI	Çalışma alanı	Takılma, düşme, yaralanma	Tüm çalışan personel	Çalışma alanı genel olarak kirlidir. Kullanılmayan bazı el aletleri ortalıktadır. Malzemelerin istiflenmesi düzensizdir.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMAN KUL. HAKKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİKŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışma alanında bulunan malzemelerin düzenli istiflenmesi gerekir ve kullanılmayan el aletlerinin alanda bırakılmaması sağlanmalıdır. Ortam sıklıkla temizlenmelidir içeride sigara içilmesi yasaklanmalıdır.
D	ÇALIŞMA ORTAMI	Yanıcı madde	Yangın	Tüm çalışan personel	Çalışma alanında yangın tüpü vardır. Kontrolleri düzenli olarak yapılmıştır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Yangın tüpü konulmalı ve kontrolleri düzenli olarak yetkili firma tarafından yapılması sağlanmalıdır. Patlamadan korunma dökümanı yapılarak ortamda gerekli önlemlerin alınması sağlanmalıdır.
D	ÇALIŞMA ALANI	Havalandırma yetersizliği	Solunum hastalıkları	Tüm çalışan personel	Havalandırma sistemi mevcut fakat çok yetersiz.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖN.-İŞYERİ BİNA VE EKL. SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖN.	Çalışma ortamı havasını kirleterek çalışanların sağlığına zarar verebilecek atıkların ve artıkların derhal dışarı atılması sağlanır. Boğucu, zehirli veya tahriş edici gaz ile toz, buğu, duman ve fena kokuları ortam dışına atacak şekil ve nitelikte, genel havalandırma sisteminden ayrı olarak mekanik (cebri) havalandırma sistemi kurulur. .
D	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Parça fırlaması	Ezilme, can kaybı	Torna tezgahında çalışan personeller	Siperlik yoktur. Koruma önlemleri mevcut değildir.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İşlenecek parça torna ayna kısmına iyice sabitlenmelidir. Ayna üzerinde sıkıştırma anahtarı bırakılmamalıdır. Torna tezgahının parçanın gevşeyip fırlamasına karşı tezgah çevresine koruyucu muhafaza önlemleri alınmalıdır. Ön siperlik ve arka siperlik olması sağlanmalıdır.
D	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Torna tezgahında çalışan personeller	Topraklama kontrolleri mevcuttur. Kablolar mekanik muhafaza içerisinde bulunmamaktadır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ-İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir.
D	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici kalıcı işitme kaybı	Torna tezgahında çalışan personeller	Ortamda gürültü ölçümü yapılmamıştır. Çalışan kişisel koruyucu kullanmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
D	PLAZMA KESİM MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Kesimin zararlı ışınları	Göz rahatsızlıkları	Çalışan personeller	Çalışma sırasında çalışan personel kaynak maskesi kullanmaktadır. Paravan sistemi yoktur.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞLIK VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Diğer çalışanların gözleri zarar görmemesi için paravan sistemi kullanılmalıdır veya kaynak ile çalışma alanı ayrı bir bölüm içerisine alınmalıdır. Çalışan personel kaynak maskesi olmadan çalışmamalıdır. Personelin periyodik sağlık kontrolleri yaptırılmalıdır.Makinenin kullanma talimatı asılmalıdır.
D	PLAZMA KESİM MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Kesimin zararlı gazları	Solunum rahatsızlıkları	Çalışan personeller	Makinanın kendi havalandırma sistemi vardır. Çalışan personelde maske kullanımı yoktur.	6	6	7	252	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Kaynak yapılan alanlarda lokal havalandırma sistemi yapılmalıdır. Kaynak yapan personele koruyucu maske verilmeli ve kullanımı denetlenmelidir. Personelin periyodik sağlık kontrolleri yaptırılmalıdır.
D	PLAZMA KESİM MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir.Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
D	PLAZMA KESİM MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Makinenin hareketli aksamı	El sıkışması, yaralanma	Çalışan personeller	Makinanın üstü ve etrafı kapalıdır. Acil durdurma butonu vardır. Kullanma talimatı yoktur. Uyarı ikaz levhaları vardır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları asılı olmalıdır. Makinanın Koruyucusu kapalı olmalıdır.
D	SÜTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	El ile taşıma kaldırma	Eklem- bel rahatsızlıkları	Sutunlu matkap makinesinde çalışan personeller	İşlenilecek ürünler zaman zaman 25 kg'dan fazla olmaktadır. Çalışan personelde iş ayakkabısı vardır. Fakat kişiye özel değildir.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	ELLE TAŞIMA KALDIRMA İŞLERİ YÖNETMELİĞİ	Çalışan personellere iş ayakkabısının kullanımı daima sağlanmalıdır. Çalışan personelin kas - eklem ve bel rahatsızlığını önlemek için işlenecek olan malzemenin ağırlığı personelleri ergonomik açıdan rahatsızlığına yol açmayacak kapasitede olması sağlanmalıdır. Çalışan personel araçları kullanırken çalışanın eklem bel noktasının düz ergonomik olacak şekilde araçların bu yüksekliktе olması sağlanmalıdır. Çalışanlar 25 kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemeleri sağlanmalı ve uyarı ikaz levhaları çoğaltılmalıdır. Ağır yük kaldırmada personelin rastlayacağı rahatsızlıklar iş yeri hekimi tarafından bilgilendirilmeli ve yapılmaması gereken hareketler hususunda iş yeri hekimi çalışanları bilgilendirmelidir.
D	SUTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Sutunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Ortam gürültülüdür. Çalışan personel kulaklık kullanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personele CE EN belgeli kulak koruyucu verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Çalışan personel periyodik olarak sağlık kontrolleri yapılmalı ve incelenmelidir.
D	SUTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Sutunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Elektrik kabloları yırtılma ve ezilme riskine karşı koruyucu muhafaza içindedir. Topraklama yoktur. Makinenin takılı olduğu tali panoda kaçak akım rolesi yoktur.	6	3	15	270	YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ iş EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜV. ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Elektrik kabloları yırtılma ve ezilme riskine karşı koruyucu muhafaza içine alınmalıdır. Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir. Makinenin takılı olduğu tali panoda kaçak akım rolesi olmalı ve aktifliği sağlanmalıdır.
D	SUTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Makinenin devrilmesi	Ezilme,sıkışma , uzuv kopması	Sutunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Sutunlu matkap zemine sabitlenmemiştir.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışanların sağlığı ve güvenliği açısından gerekiyorsa, iş ekipmanı ve parçaları uygun yöntemlerle sabitlenir. Sutunlu matkap zemine sabitlenmelidir.
D	SUTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Çapak sıçraması	Göz ve cilt rahatsızlıkları	Sutunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Çalışanlara gözlerinin korunması için ön koruyucu siperlik vardır. Çalışan personel CE ve EN standartlarında koruyucu gözlük kullanmamaktadır.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışanlara gözlerinin korunması için ön koruyucu siperlik yapılmalıdır. Çalışan personelin CE ve EN standartlarında koruyucu gözlük kullanması gereklidir.
D	HİDROLİK PRES İLE ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir. Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir.
D	HİDROLİK PRES İLE ÇALIŞMA	El ile taşıma kaldırma,koyma	Eklem- bel rahatsızlıkları	Çalışan personeller	Çalışanlar ağır yük taşımamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	EL İLE TAŞIMA İŞLERİ YÖNETMELİĞİ	Çalışanlar 25kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemelidir.
D	HİDROLİK PRES İLE ÇALIŞMA	Makine operasyon alanı	Yaralanma	Çalışan personeller	Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhası yoktur. Çift el kumanda sistemi yoktur. Acil durdurma butonu vardır.	6	3	15	270	YÜKSEK RİSK	6331 SAYILI İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Çift el kumandası bütün preslerde olmalıdır.Çift el kumandası daima aktif işlevli olmalıdır. Kapalı kalıp kullanırken koruyucu muhafazası olmalıdır. Makinenin kullanma talimatı asılmalıdır. Makinenin periyodik kontrolleri yapılmalı, belgelenip arşivlendirilmelidir.
D	HİDROLİK PRES İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici-kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Ortam gürültülüdür. Çalışan personelde kulaklık yoktur.	3	3	3	27	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personele CE EN belgeli kulak koruyucu verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Personelin periyodik sağlık kontrolleri yaptırılmalıdır.
D	TAŞLAMA MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	1	7	21	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir. Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir.
D	TAŞLAMA MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Çapak sıçraması	Göz rahatsızlıkları	Çalışan personeller	Taşlama makinesinde koruyucu bulunmamaktadır. Çalışanlar koruyucu gözlük takmamaktadır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KUL HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ- KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLARIN KULLANILMASI HAKKINDAKİ YÖNETMELİK	Çalışan personelin CE ve EN standartlarında koruyucu gözlük kullanması gereklidir.
D	TAŞLAMA MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Metal tozları	Solunum rahatsızlığı	Çalışan personeller	Çalışanlar toz maskesi kullanmamaktadır.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Gaz, buhar, sıvı veya toz çıkarma tehlikesi olan iş ekipmanları, bunları kaynağında tutacak ve/veya çekecek uygun sistemlerle donatılacaktır. Çalışanlar kullanım süresince FFP1 tip toz maskesi kullanımı sağlanmalıdır.
D	FREZE İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Ortam gürültülüdür. Çalışan personelde kulaklık yoktur.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personele CE EN belgeli kulak koruyucu verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Personelin periyodik sağlık kontrolleri yaptırılmalıdır.
D	FREZE İLE ÇALIŞMA	Ortam	Takılma,düşme , yaralanma	Çalışan personeller	Ortamda uyarı ikaz levhası ve kullanma talimatı asılı değildir.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları asılı olmalıdır.
D	FREZE İLE ÇALIŞMA	Makinelerin döner aksamları	Yaralanma	Çalışan personeller	Makinanın koruyucu muhafazası takılıdır. Çalışan personel koruyucu gözlük kullanmamaktadır. Acil durdurma butonu vardır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Makinenin koruyucu muhafazası olmalıdır. Makinenin periyodik kontrolleri yapılıp, belgelendirilip, arşivlendirilme yapılmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME 1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
D	FREZE İLE ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir. Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir.
D	PLANYA MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makine döner aksam	Taşın patlaması, yaralanma, iş kazası	Çalışan personeller	Makinenin kayış kasnak kısımları kapalı durumdadır. Uyarı - ikaz levhaları mevcut değildir.	6	3	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Makine kouyucusu takılı olmalıdır.
D	PLANYA MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makine operasyon noktası	El Sıkışması, ezilme, uzuv kopması, yaralanma, iş kazası	Çalışan personeller	Makinenin talimatnamesi mevcut değildir. Acil durdurma butonu mevcut değildir.	6	6	7	252	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları uygun yere asılmalıdır. İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır.
D	EL FLEXİ İLE ÇALIŞMA	Makine döner,hareketli aksam	Taşın patlaması ,yaralanma	Çalışan personeller	Makinenin koruyucu muhafazası vardır. Makinenin kullanma talimatı asılı değildir. Uyarı - ikaz levhası asılı değildir.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Makine koruyucu muhafazası takılmalıdır. Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmalıdır. İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır.
D	EL FLEXİ İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Çalışan personel kullanırken kulaklık kullanmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Ortamda gürültü ölçümü yapılmalıdır. Daha sonra ölçülen sonuca göre çalışan personele CE ve EN standartlarına uygun kulaklık yada kulak tıkacı verilmelidir ve kullanımı sağlanmalıdır.
D	EKSANTRİK PRES İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması, kaçak akım	Makine operatörü	Periyodik kontrolleri yapılmaktadır, yalıtkan paspas yoktur. Kaçak akım rölesi vardır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir. Makinenin elektrik pano altlarına yalıtkan paspas serilmelidir. Tali panolara kaçak akım rolesi takılmalıdır.
D	EKSANTRİK PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makine operasyon noktası	El sıkışması, ezilme, uzuv kopması, yaralanma, iş kazası	Makine operatörü	Makinenin uyarı ikaz levhaları mevcut değildir. Pedal ile çalışmakta fakat pedal koruyucusu mevcut değildir. Çift el buton sistemi mevcuttur.	6	6	7	252	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmalıdır. İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Çift el kumanda tertibatı olmalı ve bunlardan bir tanesi tek başına presi harekete geçiremiyecek şekilde yapılmış olacaktır. Çalışma anında parça fırlamasına karşı, preslerde uygun siperler yapılacaktır.
D	EKSANTRİK PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makine hareketli aksam	El sıkışması, ezilme, uzuv kopması, yaralanma, iş kazası	Makine operatörü	Makinenin kayış kasnak kısımları kapalı durumdadır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılır. Makinenin kayış kasnak sisteminin koruyucu muhafazası takılı olmalıdır.
D	EKSANTRİK PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici kalıcı işitme kaybı	Tüm çalışan personel	Ortamda gürültü ölçümü yapılmıştır. Çalışanlar kişisel koruyucu kulanmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
D	ŞERİT TESTERE MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Makinenin hareketli aksamı	Kesme, yaralanma, uzuv kaybı	Şerit testere çalışanları	Makinanın koruyucu muhafazası yoktur. Makinenin kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları asılı değildir. Acil durdurma butonu bulunmaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Makinenin koruyucu muhafazası çıkarılmamalıdır.Bıçaklar makine çalıştırılmadan kontrol edilmelidir.Makinenin kullanma talimatı asılı olmalıdır.
D	ŞERİT TESTERE MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Şerit testere çalışanları	Gürültü ölçümü yapılmamıştır. Kulaklık kullanılmamaktadır.	3	6	3	54	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personellere CE ve EN belgeli kulak tıkacı verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
D	ŞERİT TESTERE MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Şerit testere çalışanları	Elektrik topraklama ölçümleri yoktur.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklamaları yetkili kişiler tarafından yapılmalı ve raporlanmalıdır. Raporlar incelenmeli ve uygun olmayan durumlar kontrol edilerek düzeltilmelidir.
D	ŞERİT TESTERE MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Ortam	Düşme yaralanma	Şerit testere çalışanları	Çalışma alanı düzensizdir. Kesilen parçalar yere atılmaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışma alanı düzenli olmalı etrafta malzemeler bırakılmamalıdır. Kesilen malzemeler zeminde biriktirilmemeli bunun yerine kasa içine veya demir palet üzerine konulması sağlanmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
D	FREZE İLE ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir. Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir.
D	PLANYA MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makine döner aksam	Taşın patlaması, yaralanma, iş kazası	Çalışan personeller	Makinenin kayış kasnak kısımları kapalı durumdadır. Uyarı - ikaz levhaları mevcut değildir.	6	3	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Makine kouyucusu takılı olmalıdır.
D	PLANYA MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makine operasyon noktası	El Sıkışması, ezilme, uzuv kopması, yaralanma, iş kazası	Çalışan personeller	Makinenin talimatnamesi mevcut değildir. Acil durdurma butonu mevcut değildir.	6	6	7	252	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları uygun yere asılmalıdır. İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır.
D	EL FLEXİ İLE ÇALIŞMA	Makine döner,hareketli aksam	Taşın patlaması ,yaralanma	Çalışan personeller	Makinenin koruyucu muhafazası vardır. Makinenin kullanma talimatı asılı değildir. Uyarı - ikaz levhası asılı değildir.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Makine koruyucu muhafazası takılmalıdır. Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmalıdır. İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır.
D	EL FLEXİ İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Çalışan personel kullanırken kulaklık kullanmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Ortamda gürültü ölçümü yapılmalıdır. Daha sonra ölçülen sonuca göre çalışan personele CE ve EN standartlarına uygun kulaklık yada kulak tıkacı verilmelidir ve kullanımı sağlanmalıdır.
D	EKSANTRİK PRES İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması, kaçak akım	Makine operatörü	Periyodik kontrolleri yapılmaktadır, yalıtkan paspas yoktur. Kaçak akım rölesi vardır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir. Makinenin elektrik pano altlarına yalıtkan paspas serilmelidir. Tali panolara kaçak akım rolesi takılmalıdır.
D	EKSANTRİK PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makine operasyon noktası	El sıkışması, ezilme, uzuv kopması, yaralanma, iş kazası	Makine operatörü	Makinenin uyarı ikaz levhaları mevcut değildir. Pedal ile çalışmakta fakat pedal koruyucusu mevcut değildir. Çift el buton sistemi mevcuttur.	6	6	7	252	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmalıdır. İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Çift el kumanda tertibatı olmalı ve bunlardan bir tanesi tek başına presi harekete geçiremiyecek şekilde yapılmış olacaktır. Çalışma anında parça fırlamasına karşı, preslerde uygun siperler yapılacaktır.
D	EKSANTRİK PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makine hareketli aksam	El sıkışması, ezilme, uzuv kopması, yaralanma, iş kazası	Makine operatörü	Makinenin kayış kasnak kısımları kapalı durumdadır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılır. Makinenin kayış kasnak sisteminin koruyucu muhafazası takılı olmalıdır.
D	EKSANTRİK PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici kalıcı işitme kaybı	Tüm çalışan personel	Ortamda gürültü ölçümü yapılmıştır. Çalışanlar kişisel koruyucu kulanmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
D	ŞERİT TESTERE MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Makinenin hareketli aksamı	Kesme, yaralanma, uzuv kaybı	Şerit testere çalışanları	Makinanın koruyucu muhafazası yoktur. Makinenin kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları asılı değildir. Acil durdurma butonu bulunmaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Makinenin koruyucu muhafazası çıkarılmamalıdır.Bıçaklar makine çalıştırılmadan kontrol edilmelidir.Makinenin kullanma talimatı asılı olmalıdır.
D	ŞERİT TESTERE MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Şerit testere çalışanları	Gürültü ölçümü yapılmamıştır. Kulaklık kullanılmamaktadır.	3	6	3	54	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personellere CE ve EN belgeli kulak tıkacı verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
D	ŞERİT TESTERE MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Şerit testere çalışanları	Elektrik topraklama ölçümleri yoktur.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklamaları yetkili kişiler tarafından yapılmalı ve raporlanmalıdır. Raporlar incelenmeli ve uygun olmayan durumlar kontrol edilerek düzeltilmelidir.
D	ŞERİT TESTERE MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Ortam	Düşme yaralanma	Şerit testere çalışanları	Çalışma alanı düzensizdir. Kesilen parçalar yere atılmaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışma alanı düzenli olmalı etrafta malzemeler bırakılmamalıdır. Kesilen malzemeler zeminde biriktirilmemeli bunun yerine kasa içine veya demir palet üzerine konulması sağlanmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
D	BOYAHANEDE ÇALIŞMA	Kimyasala maruziyet	Solunum sistemi rahatsızlıkları	Boyahane de çalışan personeller ve çevresinde çalışan personeller	Boyahanede gaz ölçümü yapılmamıştır. Havalandırma mevcuttur. Çalışan personel koruyucu maske kullanmamaktadır. Kullanılan boyaların MSDS bilgi formları ortamda bulunmamaktadır.	6	6	15	540	ÇOK YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ- İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU, İŞYERİ BİNA VE EKL.ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Çalışma ortamı havasını kirleterek çalışanların sağlığına zarar verebilecek atıkların ve artıkların derhal dışarı atılması sağlanır. Boğucu, zehirli veya tahriş edici gaz ile toz, buğu, duman ve fena kokuları ortamı dışına atacak şekil ve nitelikte, genel havalandırma sisteminden ayrı olarak mekanik (cebri) havalandırma sistemi kurulur. Boyahanede gaz ölçümü yapılmalıdır. Havalandırma sistemi çalıştırılmadan boya işlemi başlatılmamalıdır. Çalışan personellerin oluşabilecek zararlı kimyasal gazları solumaması için FFP2 aktif karbonlu gaz maskesi kullanması sağlanmalı ve bu ekipmanlar olmadan boya işleminin başlaması engellenmelidir. Tedarikçi firma tarafından MSDS bilgi formları alınmalı ve kullanım alanlarına çalışanların görebilecekleri yerlere asılı olması gereklidir.
D	BOYAHANEDE ÇALIŞMA	Yangın	Yangın,yaralanma	Çalışan personeller	Boya alanına kullanacakları miktarda kimyasal malzeme getirilmektedir .Çalışma alanında yangın tüpü vardır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDA YÖNETMELİK	Kimyasallar için ayrı bir depo oluşturulmalı ve kimyasallar uygun olarak yerleştirilmelidir. Çalışma alanına yangın tüpü konulmalıdır. Yangın tüpünün kontrolleri standartlarda belirtilmediği sürece yılda bir kez yapılmalıdır.
D	BOYAHANEDE ÇALIŞMA	Elektrik	Elekrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik panoları boyahane dışında bulunmaktadır. Elektrik topraklama kontrolleri yapılmaktadır.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖN.- iş EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir. Yıpranmış olan elektrik kabloları değiştirilmeli ve elektrik kabloları halojen free (yanmaya karşı dayanıklı) sipiral içine alınmalıdır. Boyahane içerisinde elektrik prizleri ve açma kapama anahtarları, elektrik panoları boyahane dışına alınması gerekmektedir.
D	BOYAHANE CARASKAL İLE ÇALIŞMA	Cisim düşmesi	Ezilme, kırık, can kaybı,	Çalışan personeller	Emniyet mandalı aktif değildir. Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmemiştir .Vincin yatay ve dikey hareketi aynı anda yapması engellenmektedir.Vinç aparatlarının kontrolü yapılmaktadır. Kullanıma başlamadan önce günlük kontrolleri yapılmaktadır. Kullanım talimatları asılıdır.Uyarı ikaz levhaları asılıdır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Emniyet mandalları aktif olmalıdır.Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır.Vincin yatay ve dikey hareketi aynı anda yapması engellenmelidir.Vinç aparatlarının kontrolü yapılmalıdır. Halatlarda yıpranma meydana gelenler yenileri ile değiştirilmelidir.Kaldırma Makineleri ve araçları her çalışmaya başlamadan önce, operatörleri tarafından kontrol edilecek ve çelik halatla, zincirler, kancalar, sapanlar, kasnaklar, frenler ve otomatik durdurucular yetkili teknik bir eleman tarafından yılda bir bütünüyle kontrol edilecek ve bir kontrol belgesi düzenlenerek işyerindeki özel dosyasında saklanacaktır. Kaldırma Makineleri işletme ağırlığının en az 1,25 katını edkili ve girvenli bir şekilde kaldıracak ve askıda tutabilecek güçte olacak ve bunların bu yükе dayanıklı ve yeterli yük frenleri bulunacaktır. Kullanıma başlamadan önce günlük kontrolleri yapılmalıdır. Kullanım talimatları asılı olmalıdır. Uyarı ikaz levhaları asılı olmalıdır.
D	KUMLAMA MAKİNASI İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik pano kapakları kapalıdır. Pano önlerinde yalıtkan paspas serili değildir. Elektrik topraklama kontrolleri yılda bir kez yedkili kişiler tarafından yapılmaktadır. Elektrik panosunun etrafında malzemeler vardır. E tipi yangın tüpü yoktur. Uyarı - ikaz levhaları pano üzerinde asılı değildir. İşyerinin ana pano ve tali elektrik panolarında seçicilik ilkesine uygun kaçak akım rölesi (artık akım anahtarı) tesis edilmemiştir.	3	6	15	450	ÇOK YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Elektrik pano kapakları kapalı olmalıdır. Pano önlerinde yalıtkan paspas serili olmalıdır. Elektrik topraklama kontrolleri yılda bir kez yetkili kişiler tarafından yapılması sağlanmalıdır. Topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir. Elektrik panosunun etrafındaki malzemeler kaldırılmalıdır. E tipi yangın tüpü olmalıdır ve tüpler periyodik olarak standartlarda belirtilmediği sürece yılda birdefa kontrol edilmeli ve belgelenip arşivlendirilmelidir. Uyarı - ikaz levhaları pano üzerinde asılı olmalıdır. İşyerinin ana pano ve tali elektrik panolarında seçicilik ilkesine uygun kaçak akım rölesi (artık akım anahtarı) tesis edilir.Elektrik tesisatı, yangın veya patlama tehlikesi oluşturmayacak şekilde projelendirilip tesis edilir ve çalışanlar doğrudan veya dolaylı temas sonucu kaza riskine karşı korunur.
D	KUMLAMA MAKİNASI İLE ÇALIŞILMASI	Makine operasyon bölgesi	El sıkışması, ezilme, uzuv kopması, yaralanma, iş kazası	Çalışan personeller	Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmamıştır. Acil durdurma butonu mevcuttur, Koruma önlemi bulunmaktadır. Koruyucu kapaklar vardır,	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmalıdır. İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri almacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Makinelerin kullanma talimatları asılı olmalıdır.
D	KUMLAMA MAKİNASI İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Çalışan personeller gürültüye karşı önlem almamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültü ölçümü yapılmalıdır, ölçüm sonucun da ortam gürültülü ise, gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
D	KUMLAMA MAKİNASI VİNÇ İLE ÇALIŞMA	Cisim düşmesi	Ezilme, kırık, can kaybı,	Çalışan personeller	Emniyet mandalı aktif değildir. Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmemiştir .Vincin yatay ve dikey hareketi aynı anda yapması engellenmektedir.Vinç aparatlarının kontrolü yapılmaktadır. Halatlarda yıpranma meydana gelenler yenileri ile değiştirilmektedir. Kullanıma başlamadan önce günlük kontrolleri yapılmaktadır. Kullanım talimatları asılıdır.Uyarı ikaz levhaları asılıdır,	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Emniyet mandalları aktif olmalıdır.Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır.Vincin yatay ve dikey hareketi aynı anda yapması engellenmelidir.Vinç aparatlarının kontrolü yapılmalıdır. Halatlarda yıpranma meydana gelenler yenileri ile değiştirilmelidir.Kaldırma Makineleri ve araçları her çalışmaya başlamadan önce, operatörleri tarafından kontrol edilecek ve çelik halatla, zincirler, kancalar, sapanlar, kasnaklar, frenler ve otomatik durdurucular yetkili teknik bir eleman tarafından yılda bir bütünüyle kontrol edilecek ve bir kontrol belgesi düzenlenerek işyerindeki özel dosyasında saklanacaktır. Kaldırma Makineleri işletme ağırlığının en az 1,25 katını edkili ve girvenli bir şekilde kaldıracak ve askıda tutabilecek güçte olacak ve bunların bu yükе dayanıklı ve yeterli yük frenleri bulunacaktır. Kullanıma başlamadan önce günlük kontrolleri yapılmalıdır. Kullanım talimatları asılı olmalıdır. Uyarı ikaz levhaları asılı olmalıdır.
D	DEPO ALANI	Yukarı katlanır kapılar	Kapının çarpması, ezilme, sıkışma, yaralanma	Çalışan personeller	Yukarı doğru açılan kapılarda aşağı düşmeyi önleyici güvenlik sistemi bulunmamaktadır. Kapı önünde gereksiz malzeme bulunmaktadır.	3	3	40	360	YÜKSEK RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Yukarı doğru açılan kapılarda aşağı düşmeyi önleyici girvenlik sistemi bulunur. Çalışanlara ve kapı önünde bulunan malzeme, eşya, araç v.b. cisimlere karşı kapının çalışması sırasında çarpmaması ve ezmemesi için pnömatik emniyet valfi, emniyet sensörü ya da emniyet fotoseli bulundurulmalıdır. Kaçış yollarında bulunan kapılar, uygun şekilde işaretlenir. Elektrik kesildiğin de ya da arıza sırasın da kapıların manuel olarak açılması sağlanır. Bu kapılar yardım almaksızın her zaman ve her durumda içeriden açılabilir özellikte olur. Araçların kullanıldığı geçit ve kapılar yayaların geçişi için güvenli değilse bu mahallerde yayalar için ayrı geçiş kapıları bulunur. Bu kapılar açıkça işaretlenir ve bu kapıların önlerinde hiçbir engel bulunmaz.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
D	DEPO ALANI	Malzemelerin istiflenmesi	Malzeme düşmesi	Çalışan personeller	Malzemelerin istiflenmesi düzensizdir. Uyarı ikaz levhası yoktur.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Depolama işlemlerinde raf sistemlerinin statik yük hesaplamasının yaptırılması ve maksimum taşıma kapasitesinin uyarı ikaz levhasının asılmalıdır.Raflarda malzemelerin düşmemesi için eteklik yaptırılmalıdır.
D	OKSİJEN TÜPLERİ DEPOLAMA ALANI	Basınçlı kap	Patlama, maddi hasar	Çalışan personeller	Oksijen tüplerinin hortumlarının kontrolü yapılmıştır. Devrilmesi önlenmiştir.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Tüpler araba üzerine konulmalı ve sabitlenmelidir. Tüplerin hortumları kontrol edilmeli ve TSE standardı sağlanan hortumlar kullanılmalıdır. Ayrıca tüpler ayrı bir alanda bulunmalıdır. Tüpleri tedarik eden firmadan test kontrol raporları istenmelidir.
D	KİMYASALLARIN DEPOLANMASI	Yanıcı malzemeler	Yangın	Çalışan personeller	Kimyasalların depolanması çalışma alanından ayrı bir yerde değildir. Kimyasal kullanılan alanda havalandırma sistemi mevcuttur.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Kimyasalların depolanması çalışma alanından ayrı bir yerde olması gerekmektedir. Depolamanın yapıldığı alanda havalandırma sisteminin olması gerekmektedir.
D	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMA	Havalandırma yetersizliği	Kimyasalların solunması, cilde-göze teması	Çalışan personeller	Gürültü ölçümü yapılmamıştır. Kulaklık kullanılmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMALARDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAKKINDA YÖNETMELİK MADDE	İkame yöntemi kullanılarak daha az tehlikeli kimyasallar tercih edilmelidir. Kullanılan kimyasallara maruziyetin azaltılması amacıyla cebri çekişli havalandırma sistemi kullanılmalıdır. Havalandırma sistemleri sürekli çalışır durumda olması sağlanmalıdır. Havalandırma sistemlerinin periyodik olarak kontrolü, bakımı ve temizliği yapılmalıdır. Kimyasalların bulunduğu bölümde çalışanlar işyeri hekiminin öngördüğü sağlık taramalarından geçirilmelidir.
D	ELEKTRİK PANOSU İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Tüm çalışan personeller	Elektrik panosunun önünde yalıtkan paspas vardır. Elektrik panosunun yanında elektrik yangınlarına karşı yangın söndürücü tüp yoktur. Etrafında malzemeler bulunmaktadır, yangın söndürücülerin periyodik kontrolleri yapılmaktadır. Uyarı ikaz levhaları vardır. Elektrik topraklama kontrolü yapılmıştır. Ana pano ve tali panolarda kaçak akım rölesi yoktur. ana pano koruma topraklaması uygun değildir. Elektrik panolarının kapakları kapalıdır.	3	6	15	450	ÇOK YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞYERİ BİNA VE EKL. ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖN.	Elektrik pano kapakları kapalı olmalıdır. Pano önlerinde yalıtkan paspas serili olmalıdır. Elektrik topraklama kontrolleri yılda bir kez yetkili kişiler tarafından yapılması sağlanmalıdır. Topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir. Elektrik panosunun etrafındaki malzemeler kaldırılmalıdır. E tipi yangın rüpü olmalıdır ve tüpler periyodik olarak standartlarda belirtilmediği sürece yılda birdefa kontrol edilmeli ve belgelenip arşivlendirilmelidir. Uyarı - ikaz levhaları pano üzerinde asılı olmalıdır. İşyerinin ana pano ve tali elektrik panolarında seçicilik ilkesine uygun kaçak akım rölesi (artık akım anahtarı) tesis edilir.Elektrik tesisatı, yangın veya patlama tehlikesi oluşturmayacak şekilde projelendirilip tesis edilir ve çalışanlar doğrudan veya dolaylı temas sonucu kaza riskine karşı korunur.
D	ELEKTRİK TESİSATI	Elektrik	Elektrik çarpması	Tüm çalışan personeller	İşletmede bulunan tüm elektrikli aletlerin topraklama kontrolleri yapılmıştır. Kabloların koruması mevcuttur.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞYERİ BİNA VE EKL. ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Prizlerin topraklama kontrollerinin yapılması gerekir. Elektirk kabloları kablo kanallarından geçirilmesi gerekmektedir. Çoklu priz kullanımından kaçınılmalıdır.
D	YANGIN SİSTEMLERİ	Yangın sistemleri	Ölüm,yanma, yaralanma,maddi hasar	Tüm çalışan personeller	Yangın söndürme sistemi vardır. Yangın tüpleri belirtilen yerlerde durmaktadır. Yangın tüplerinin kontrolleri yapılmaktadır.	3	3	40	360	YÜKSEK RİSK	6331 SAYILI KANUN - İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Fabrika genelinde duman dedektörü yerleştirilmelidir. Belirtilen yerlere konulan yangın tüpleri bu bölgelerden alınmamalıdır.Yangın dolaplarının önüne yükleme yapılmamalıdır. Yangın dolabının içindeki hortumlar müdahale etmek için hazır olmalıdır. Kontrol edilen yangın tüpleri için yetkili firmadan belge alınmalıdır.
D	YEMEKHANE	Zararlı bakteriler	Bulaşıcı hastalık	Tüm çalışan personeller	Üretimde kullanılan el aletleri mevcuttur. Bakımları düzenli olarak yapılmaktadır. Kullanılan malzemeler işi bittikten sonra yerlerine konulmaktadır.	1	3	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Ortam temizliği düzenli olarak yapılmalıdır. Aşçı ve çaycı personellere mesleki eğitimlerin aldırılması sağlanmalıdır. Aşçı çaycı gibi gıda ürünlerine teması olan çalışanlara işyeri hekimi tarafından hijyen eğitimi verilmelidir. Aşçı ve yardım eden personellerin bone,maske, eldiven verilmesi ve kullanımı sağlanmalıdır.
D	YEMEKHANE	Gıda malzemeleri	Zehirlenme	Tüm çalışan personeller	Ortam temizliği düzenli olarak yapılmaktadır, aşçı ve çaycıda mesleki eğitim mevcut değildir, hijyen eğitim sertifikası yoktur, maske bone eldiven kullanılmaktadır.	0,5	6	15	45	MÜMKÜN RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Alınan malzemelerin son kullanma tarihi kontrol edilmelidir. Yapılan yemeklerden örnekler alınarak laboratuvara verilmek üzere en az 3 gün bekletilmelidir. Yiyecekler zeminle temas etmemesi sağlanmalıdır.
D	YEMEKHANE	Yemekhane ortamı	Takılma, düşme, yaralanma	Tüm çalışan personeller	Alınan malzemelerin son kullanma tarihi kontrol edilmektedir, yiyecekler zeminle temas etmemektedir.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ- GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİ YÖNETMELİĞİ	Masa ve sandelyeler düzenli olarak bırakılmalıdır. Ortam temiz olmalıdır.
D	ÇAY OCAĞI	Sıcak yüzey	Yanma, yaralanma, iş kazası	Tüm çalışan personeller	Masa ve sandalyeler düzenli olarak bırakılmaktadır, ortam temizdir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışan personele CE ve EN standartlarında ısıya dayanıklı eldiven verilmelidir ve kullanımı sağlanmalıdır.
D	SU SEBİLİ	Bulaşıcı hastalık	Hastalık	Tüm çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	1	10	15	150	ÖNEMLİ RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Çalışan personelin sağlık kontrollaeri düzenli olarak yapılmalı ve tek kullanımlık veya kişiye özel malzeme bulundurulmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
D	EL ALETLERİ İLE ÇALIŞILMASI	El aletleri	Yaralanma	Çalışan personeller	Çalışan personelin saglık muayenesi yapılmamıştır.	1	6	7	42	MÜMKÜN RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Elektrik işlerinde kullanılan penseler, karga burunlar, tornavidalar ve benzeri el aletleri, uygun şekilde yalıtılmış ve yağdanlıkların, süpürgelerin, fırçaların ve diğer temizlik araçlarının sapları, akım geçirmeyen malzemelerden yapılmış olmalıdır. Elektrik el aletleri iyi bir şekilde muhafaza edilecek ve heran işe hazır şekilde bakımlı bulundurulmalıdır. Elektrik el aletleri kendi özel gayeleri için, doğru olarak ve kendi kapasiteleri içinde, aşırı zorlamalara baş vurulmadan kullanılmalıdır. Kullanmadan önce çalışan tarafından aletin kontrol edilmelidir Kıvılcımın tehlikeli olacağı yerlerde kullanılacak el aletleri, kıvılcım çıkartmayacak malzemeden yapılmalı ve bu nitelikte olmayan aletler, bu yerlerde kullanılmamalıdır. Çekiç, balyoz, kalem, keski, zımba ve benzeri aletler standartlarına uygun şekilde ve kaliteli çelikten yapılmalı ve bunların bozulan veya çapaklanan başları, taşlama veya eğeleme suretiyle düzeltilmelidir. Kalemler, keskiler (saplı keskiler), zımbalar ve benzeri aletlerde kalem uçları, keski ağızları ve zımba burunları, yapılmalı işe uygun biçimde ve daima keskin olacak ve bunlar uygun siper veya paravanalar veya benzeri koruyucular bulundurulmalıdır.
D	SOYUNMA ODALARI,WC,DUŞ	Soyunma odası ortamı	Bulaşıcı hastalık	Tüm çalışan personel	Soyunma odası ayrı bir bölümdedir. Dolap vardır ve çalışan sayısına göre yeterlidir. Ayakkabılık vardır. Havalandırma yoktur.	3	3	3	27	MÜMKÜN RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Soyunma odası ayrı bir bölümde olmalıdır .Dolaplarda kirli elbiseleri ve temiz elbiselerin konulması üzerine iki ayrı bölme olmalıdır. Soyunma odasında tabure ve ayakkabılık olmalıdır. Yeterli havalandırma sisteminin yapılması sağlanmalıdır.
D	SOYUNMA ODALARI,WC,DUŞ	WC duş ortamı	Bulaşıcı hastalık	Tüm çalışan personel	Duş vardır. Wc temiz değildir.	3	6	3	54	MÜMKÜN RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKL.ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Duş sistemi olmalı ve sıcak su her zaman sağlanmalıdır. WC ve duş düzenli olarak temizlenmelidir. Havalalandırma sistemi yapılmalıdır.
D	PARK ALANI	Araçlar	Yaralanma maddi hasar	Fabrikaya gelen ziyaretçiler ve çalışan personeller	Park halinde bulunan araçların çıkış yönüne doğru park edilmememiştir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Fabrikaya giriş çıkış yapan araçlar güvenlik tarafından aracın çevreye ve fabrikadaki personele karşı herhangi bir tehlike oluşturmadığı kontrolleri yapılarak yapılan kontroller kayıt altına alınarak aracın fabrikaya girişine izin verilmelidir. Otoparka giren araçların çıkış yönüne doğru park edilmesi sağlanmalıdır.sürücüleri bilinçlendirecek uyarıcı levhaların temin edilip görülebilir alanlara konulması sağlanmalıdır.
D	FABRİKAYA GELEN ZİYARETÇİLER	Üretim	Yaralanma, düşme, çarpma	Fabrikaya gelen ziyaretçiler	Fabrakaya ziyaretçiler ve misafirler gelmektedir. Gelen ziyaretçilerin iş güvenliği kurallarına uyması için talimatlar yoktur.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Fabrikaya gelen ziyaretçiler yanlız bırakılmamalı bir nezaretçi eşliğinde fabrika gezilmelidir. Fabrika içerisindeki riskler ve tehlikelerden bahsedilmeli ve gerekli kişisel koruyucu donanım verilerek fabrikayı dolaşması bir nezaretçi eşliğinde yapılmalıdır. Fabrika içerisinde uyulması gerekli kurallara uyması gerekmektedir. Ayrıca fabrikaya gelen misafirlerin giriş çıkış kayıtları yapılmalıdır.
D	ATIK TOPLAMA ALANI	Atık	Yaralanma, / kimyasal maruziyet	Tüm çalışan personel	Fabrika üretiminden çıkan atıklar vardır ve atık toplama yeri mevcuttur. Uyarı ikaz levhaları yoktur.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Atıkların insan sağlığına ve çevreye risk oluşturmayacak şekilde güvenli depolanması ve geri kazanım/bertaraf tesislerine güvenli bir şekilde sevkini sağlayacak tedbirler alınmalıdır. Depolama alanları, atıkların türüne göre güvenli bir şekilde depolanmasını sağlayacak işletim ve donatıma sahip olmalıdır. Birbirleriyle reaksiyona girebilecek atıkların depo alanı içerisinde ayrı bölmelerde depolanmalıdır. Depolama süresi, atıkların miktarına bakılmaksızın bir yılı geçmemelidir. Havalandırma sistemi, uçucu bileşikler, yanma sonucu ortaya çıkabilecek kirleticiler, mikroorganizma ve alerjenlerin, ortama verilecek emisyonların ve kokunun temizlenmesini sağlayacak şekilde kurulmalı ve işletilmelidir. Bunun sağlandığı bilimsel bir raporla kanıtlanmalıdır. Tehlikeli atık sahası işletme talimatı olmalıdır. Acil durum dökülme havuzu olmalıdır. İşyerlerindeki parlayıcı, patlayıcı, yanıcı ve benzeri atıklar, toplatınlarak, işyerinde veya işyerinden uzaklaştırılarak zararsız hale getirilmeli veya yok edilmelidir. Atıklar, zararsız hale getirilmeden atmosfere ve dış çevreye verilmememelidir.Kimyasal atıklar kontamine atıklar ambalaj atıkları gibi ayrı ayrı atıkları depolamak gerekir.Uyarı ikaz levhaları asılacak 'KİMYASAL ATIK' vs olmalıdır.Yangın söndürücü cihaz bulunmalıdır.Atıkları toplayacak firmanın lisansı olmalıdır.
D	ACİL DURUMLAR	Deprem	Yaralanma, ölüm, maddi hasar	Tüm çalışan personel ve müşteriler	Acil durum eğitimi verilmiştir. Çalışma alanına yakın yerlerde belirli aralıklarla istiflemeler yapılmıştır, acil çıkış yollarına ve kapı önlerine istifleme yapılmamıştır. 3 m yi aşan istifleme yoktur.	3	1	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞYERLERİNDE ACİL DURUMLAR HAKKINDA YÖNETMELİK	Acil durum eğitimi verilmelidir. Hazırlanan talimatlara uyulmalıdır. Çalışma alanında raflar sabitlenmelidir. Acil çıkış yollarına ve kapı önlerine istifleme yapılmamalıdır.
D	ACİL DURUMLAR	Sabotaj	Yaralanma, ölüm, maddi hasar	Tüm çalışan personel ve müşteriler	Acil çıkış kapısı vardır. Acil çıkış yön levhaları bulunmaktadır. Acil çıkış kapısı üzerinde pushbar aktiftir.	1	1	40	40	MÜMKÜN RİSK	İŞYERLERİNDE ACİL DURUMLAR HAKKINDA YÖNETMELİK	Acil çıkış kapısı üzerinde pushbar aktif olmalıdır. Acil çıkış kapıları, acil kaçış yönleri belirlenmeli ve uygun şekilde işaretlenmelidir. Acil çıkış yön levhaları elektrik kesintilerinde görülecek bir şekilde yapılmalıdır. Acil çıkış kapıları dışarı açılacak şekilde olmalıdır. Acil çıkış kapıları, acil kaçış yönleri belirlenmeli ve yeterli levha ile belirtilmelidir ve levhalar çıkarılmamalıdır.
D	ACİL DURUMLAR	Yanıcı madde	Yangın	Tüm çalışan personeller	Acil çıkış kapıları dışarıya ve güvenli bir alana açılmaktadır ve önlerinde ya da arkalarında çıkışı önleyecek hiçbir engel bulunmamaktadır. Acil çıkış kapısı olarak raylı veya döner kapılar kullanılmamaktadır .Acil çıkış yolları ve kapıları uygun şekilde işaretlenmiştir. Acil çıkış yollarında acil aydınlatma sistemi vardır.	3	1	40	120	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖN.- BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDAKİ YÖNETMELİK	Acil çıkış kapıları doğrudan dışarıya veya güvenli bir alana açılması sağlanır ve önlerinde ya da arkalarında çıkışı önleyecek hiçbir engel bulunmaz. Kullanıcı sayısının 100'ü geçmesi hâlinde kaçış merdiveni kapılarının kapı kolu kullanılmadan, panik kollu veya benzeri bir düzenek ile açılabilmesi gerekir. Acil çıkış kapısı olarak raylı veya döner kapılar kullanılmaz. Acil çıkış yolları ve kapıları ile buralara açılan yol ve kapılarda çıkışı zorlaştıracak hiçbir engel bulunmaması, acil çıkış kapılarının kilitli veya bağlı olmaması sağlanır.Acil çıkış yolları ve kapıları, 11/09/2013 tarihli ve 28762 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliğine uygun şekilde işaretlenir. Aydınlatılması gereken acil çıkış yolları ve kapılarında, elektrik kesilmesi halinde yeterli aydınlatmayı sağlayacak ayrı bir enerji kaynağına (jenaratör) bağlı acil aydınlatma sistemi bulundurulur.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
D	ACİL DURUMLAR	Yanıcı madde (DEVAMI)	Yangın	Tüm çalışan personeller	Toplanma alanı belirlenmiştir. Acil durumlar ile ilgili iletişime geçilecek telefon numaraları asılmıştır. İşyerinin büyüklüğüne, yapılan işin özelliğine, işyerinde bulunan ekipmanlara, kullanılan maddelerin fiziksel ve kimyasal özelliklerine ve işyerinde bulunabilecek azami kişi sayısına göre, işyerinde etkili ve yeterli yangın söndürme ekipmanı vardır.Yangın söndürme ekipmanları kolay kullanılır nitelikte olup, görünür ve kolay erişilir yerlere konulmuştur.	3	1	40	120	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK- BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDAKİ YÖN.	Toplanma alanı çevresi tehlikelerden arındırılmış ve en güvenli yer olmalı ve Acil durumlar ile ilgili iletişime geçilecek telefon numaraları (İtfaiye, Ambulans, Polis vb.) toplanma alanına yakın yerlerde asılmalıdır.İşyerinin büyüklüğüne, yapılan işin özelliğine, işyerinde bulunan ekipmanlara, kullanılan maddelerin fiziksel ve kimyasal özelliklerine ve işyerinde bulunabilecek azami kişi sayısına göre, işyerinde etkili ve yeterli yangın söndürme ekipmanı ile gerektiğinde yangın detektörleri ve aların sistemleri bulundurulur.Yangın söndürme ekipmanları her zaman kullanıma hazır bulundurularak, bu ekipmanların mevzuatın öngördüğü periyotlarda bakımı ve kontrolü yapılır. Yangın söndürme ekipmanları kolay kullanılır nitelikte olur, görünür ve kolay erişilir yerlere konulur ve bu ekipmanların önlerinde engel bulundurulmaz.Yangın söndürme ekipmanı ve bulunduğu yerler Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliğine uygun şekilde işaretlenir. İşaretler uygun yerlere konulur ve bu işaretlerin kalıcı ve görünür olması sağlanır.
D	ÖLÇÜMLER (GÜRÜLTÜ)	Gürültü	İşitme kaybı	Çalışan personeller	İşletmede gürültü ölçümü yapılmaktadır. Çalışan personel gürültüye karşı kişisel koruyucu donanımları kullanmaktadır.	1	3	7	21	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	İşveren gürültü ölçümleri yaptırarak risklerin kaynağında kontrol edilebilirliğini ve teknik gelişmeleri dikkate alarak, gürültüye maruziyeten kaynaklanan risklerin kaynağında yok edilmesini veya en aza indirilmesini sağlar. Gürültüye maruziyetin daha az olduğu başka çalışma yöntemlerinin seçilmesi, yapılan işe göre mümkün olan en düşük düzeyde gürültü yayan uygun iş ekipmanının seçilmesi, maruziyet süresi ve düzeyinin sınırlandırılması,yeterli dinlenme aralarıyla çalışma sürelerinin düzenlenmesi, çalışanın gürültüye maruziyeti en yüksek maruziyet eylem değerlerine ulaştığında kulak koruyucu donanımların çalışanlar tarafından kullanılmasını sağlar.
D	ÖLÇÜMLER(TOZLAR)	Tozlar	Solunum yolu ve pnömokonyoz hastalıkları	Çalışan personeller	İşletmede toz ölçümü yapılmaktadır. Fakat yeterli havalandırma mevcut değildir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	TOZLA MÜCADELE YÖNETMELİĞİ	İşveren, her türlü tozun meydana geldiği işyerlerinde çalışanların toz maruziyetini önlemek ve çalışanların toz ile ilgili tehlikelerden korunması için gerekli tüm koruyucu ve önleyici tedbirleri almakla yükümlüdür. İşveren, ayrıca tozdan kaynaklanan maruziyetin önlenmesinde;toz oluşumuna neden olabilecek tehlikeli madde yerine çalışanların sağlık ve güvenliği yönünden tehlikesiz veya daha az tehlikeli olan maddelerin kullanılmasını,toz çıkışını önlemek için uygun mühendislik yöntemlerinin kullanılmasını, işyerlerinin çalışma şekline ve çalışanların yaptıkları işe göre, ihtiyaç duyulan yeterli temiz havanın bulunmasını sağlar.
E	GİRİŞ-ÇIKIŞLAR	Kapılar	Kapının düşmesi	Çalışan personel ve ziyaretçiler	İçeri açılabilen kapılar vardır. Kapı ve girişlerin yerlerinin, sayılarının, boyutlarının ve yapıldıkları malzemelerin, bulundukları oda ve alanların yapısı ile kullanım amacına ve çalışanların rahatça girip çıkmalarına uygun olması sağlanmıştır. Mekanik kapıların çalışanlar için kaza riski taşımayacak şekilde çalışması sağlanmıştır.	1	10	3	30	MÜMKÜN RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Kapı ve girişlerin yerlerinin, sayılarının, boyutlarının ve yapıldıkları malzemelerin, bulundukları oda ve alanların yapısı ile kullanım amacına ve çalışanların rahatça girip çıkmalarına uygun olması sağlanır. Her iki yöne açılabilen kapılar saydam malzemeden yapılır veya bu kapılarda karşı tarafın görünmesini sağlayan saydam kısımlar bulunur. Mekanik kapıların çalışanlar için kaza riski taşımayacak şekilde çalışması sağlanır. Bu kapılarda kolay fark edilebilir ve ulaşılabilir acil durdurma cihazları bulunması ve herhangi bir güç kesilmesinde otomatik olarak açılır olmaması durumunda kapıların el ile de açılabilmesi sağlanır.
E	İDARİ OFİS	Elektrik	Elektrik çarpması	İdari ofis personelleri	Topraklama kontrolleri mevcuttur. Kablolar mekanik muhafaza içerisinde bulunmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Elektrik kabloları ortamda görünmeyecek şekilde ve düzenli olmalıdır.
E	İDARİ OFİS	Çalışma alanı	Takılma, düşme, yaralanma	İdari ofis personelleri	Çalışma alanı düzenli ve temizdir.	0,5	6	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	6331 SAYILI İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Ortam düzen olmalı ve ortam temizliği düzenli olarak yapılmalıdır.
E	İDARİ OFİSTE ÇALIŞILMASI	Ekranlı araçlarla çalışılması	Göz rahatsızlıkları	İdari ofis personelleri	Ekranlı araçlarla çalışanların ilgili muayenesi yoktur.	3	6	3	54	MÜMKÜN RİSK	EKRANLI ARAÇLARLA ÇALIŞMALARDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAKKINDA YÖNETMELİK	Çalışan personelin göz muayeneleri yapılarak iş yeri hekimi tarafından kontrolleri yapılmalıdır.
E	İDARİ OFİS	Aydınlatma	Göz rahatsızlıkları	İdari ofis personelleri	Aydınlatma ölçümü yapılmamıştır.	0,5	6	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Aydınlatma ölçümü esas alınarak uygun aydınlatma değerleri (lux) sağlanmalıdır. Patlayan lambalar yenileri ile değiştirilmelidir. Lamba koruyucuları takılmalıdır.
E	İDARİ OFİS	Termal konfor şartları	Rahatsızlanma	İdari ofis personelleri	Havalandırma belirli periyotlarla sağlanmaktadır.	0,5	6	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Ofislerde belirli aralıklarla pencereler vasıtasıyla havalandırılma yapılmalıdır. İklimlendirme tüm ofislerde olmalıdır.
E	İDARİ OFİS	Ofis mobilyaları	Eklem rahatsızlıkları	İdari ofis personelleri	Ofis mobilyaları ergonomiktir.	3	1	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	EKRANLI ARAÇLARLA ÇALIŞMALARDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAKKINDA YÖNETMELİK	Ofis mobilyaları TSE standartlarında yapılan işe uygun olarak seçilmelidir.
E	GENEL ÇALIŞMA ORTAMI	Ortam	Takılma, düşme, yaralanma	Tüm çalışan personel	Çalışma alanı genel olarak düzenlidir.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK YÖNETMELİĞİ	Çalışma alanı temiz ve düzenli olmalıdır. Etrafında elektrik kabloları olmamalıdır. Kullanılmayan el aletleri yerine konulmalı ortada bırakılmamalıdır. İstiflenen malzemeler düzenli olmalıdır.Havalandırma olmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
E	ÇALIŞMA ALANI	Havalandırma yetersizliği	Solunum yolu hastalıkları	Tüm çalışan personel	Havalandırma sistemi sürekli çalışır durumdadır. Havalandırma sisteminin periyodik kontrolleri, bakım ve temizliği yapılmaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK YÖNETMELİĞİ	Havalandırma sistemleri sürekli çalışır durumda olması sağlanmalıdır. Havalandırma sistemlerinin periyodik olarak kontrolü, bakımı ve temizliği yapılmalıdır.
E	GENEL ÇALIŞMA ORTAMI	Yanıcı madde	Yangın	Tüm çalışan personel	Çalışma alanında yangın tüpü ve dolabı vardır. Kontrolleri yapılmaktadır.	3	3	3	27	MÜMKÜN RİSK	BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI YÖNETMELİĞİ	Yangın tüplerinin kontrolü standartlarda belirtilmediği sürece yılda bir defa yapılmalıdır. Duman dedektörü olmalıdır.Yangın dolabının kontrolü yapılmalıdır.
E	GENEL ÇALIŞMA ALANI	Ortam	Takılma, düşme, yaralanma	Tüm çalışan personel	Malzemeler düzeli olarak istiflenmiştir. Geçişler engellenmemektedir.	3	3	3	27	MÜMKÜN RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Malzemeler çalışma alanında düzenli olarak istiflenmeli ve geçişi engellememelidir.
E	SUTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Sutunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak elektrik topraklama kontrolleri yapılmaktadır. Yıpranmış kablolar değiştirilmektedir. Koruyucu sipiral yoktur. Kaçak akım rölesi vardır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- iş EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Elektrik kabloları yırtılma ve ezilme riskine karşı koruyucu muhafaza içine alınmalıdır. Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir. Makinenin takılı olduğu tali panoda kaçak akım rolesi olmalı ve aktifliği sağlanmalıdır.
E	SUTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Sutunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Ortam gürültülüdür. Çalışan personel kulaklık kullanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personele CE EN belgeli kulak koruyucu verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Çalışan personel periyodik olarak sağlık kontrolleri yapılmalı ve incelenmelidir.
E	SÜTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Çapak sıçraması	Göz rahatsızlıkları	Sutunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Makinede ön siperlik mevcut değildir. Çalışan personelde koruyucu gözlük mevcut değildir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışanlara gözlerinin korunması için ön koruyucu siperlik yapılmalıdır. Çalışan personelin CE ve EN standartlarında koruyucu gözlük kullanması gereklidir.
E	SUTUNLU MATKAP MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Makine döner aksam , kayış kasnak kısımları	El sıkışması, uzuv kopması	Sutunlu matkap makinesinde çalışan personeller	Uygun koruma önlemleri alınmıştır. Kayış kasnak kısmının koruyucu muhafazası takılıdır. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemektedir. Makinenin kullanma talimatı asılı. Uyarı - ikaz levhaları asılı.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Kayış kasnak kısmının koruyucu muhafazası daima takılı olmalıdır. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemelidir.Makinenin kullanma talimatı asılmalıdır.Uyarı - ikaz levhaları asılmalıdır.
E	EKSANTRİK PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici kalıcı işitme kaybı	Makine operatörü	Ortamda gürültü ölçümü yapılmamıştır. Personel kulaklık kullanmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
E	EKSANTRİK PRES MAKİNESİ 1 İLE ÇALIŞMA	Elle taşıma kaldırma	Eklem bel rahatsızlıkları	Makine operatörü	İşlenilecek ürünler zaman zaman 25 kg'dan fazla olmaktadır. Çalışan personelde iş ayakkabısı vardır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ELLE TAŞIMA İŞLERİ YÖNETMELİĞİ	Çalışan personelin kas - eklem ve bel rahatsızlığını önlemek için araçların üzerindeki ağırlığı personelleri ergonomik açıdan rahatsızlığına yol açmayacak kapasitede olması sağlanmalıdır. Çalışan personel araçları kullanırken çalışanın eklem bel noktasının düz ergonomik olacak şekilde araçların bu yüksekliktе olması sağlanmalıdır.
E	EKSANTRİK PRES İLE ÇALIŞILMASI	Makine Döner Aksam Kısımları	El sıkışması, ezilme, uzuv kopması	Makine operatörü	Makinenin kayış kasnak sisteminin koruyucu muhafazası takılı değildir. Çalışan personel kişisel koruyucu kullanmaktadır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİK	İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılır. Makinenin kayış kasnak sisteminin koruyucu muhafazası takılı olmalıdır.
E	EKSANTRİK PRES İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması, kaçak akım	Makine operatörü	Topraklama mevcuttur, kaçak akım rölesi takılıdır. Periyodik kontroller yıllık yapılmaktadır.	1	3	15	45	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir. Makinenin elektrik pano altlarına yalıtkan paspas serilmelidir. Tali panolara kaçak akım rolesi takılmalıdır.
E	RULO AÇMA MAKİNASI İLE ÇALIŞILMASI	Makine opersayon noktası	El sıkışması, yaralanma	Çalışan personeller	Makinenin koruyucu muhafazası vardır. Makinenin kullanma talimatı yoktur. Uyarı ikaz levhası asılıdır. Acil durdurma butonu vardır.	1	3	7	21	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Makinenin koruyucu muhafazası olmalıdır. Makine ayarlaması yapıldıktan hemen sonra tekrar koruyucu muhafaza kapatılmalıdır. Makinenin kullanma talimatları ve uyarı ikaz levhaları asılmalıdır.
E	RULO AÇMA MAKİNASI İLE ÇALIŞILMASI-1	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Ortam gürültülüdür. Çalışan personelde kulaklık yoktur.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personele CE EN belgeli kulak koruyucu verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Personelin periyodik sağlık kontrolleri yaptırılmalıdır.
E	RULO AÇMA YARDIMCI MAKİNASI İLE ÇALIŞILMASI-1	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir. Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir.
E	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Torna Tezgahında Çalışan Personeller	Ortam gürültülüdür. Çalışan personelde kulaklık yoktur.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personele CE EN belgeli kulak koruyucu verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Personelin periyodik sağlık kontrolleri yaptırılmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
E	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞMA	Çapak sıçraması	Göz rahatsızlıkları	Torna tezgahında çalışan personeller	Tornada çalışanın gözüne parça sıçramaması için ön koruyucu siperlik yoktur.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışanlara gözlerinin korunması için ön koruyucu siperlik yapılmalıdır. Çalışan personelin koruyucu gözlük kullanması gereklidir. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemelidir. Makinenin kullanma talimatı aslımalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılı olmalıdır.
E	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Torna Tezgahında Çalışan Personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	1	7	21	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir. Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir.
E	TORNA TEZGAHI İLE ÇALIŞILMASI	Makine döner aksam kısımları	El Sıkışması, zilme , uzuv kopması,can kaybı	Torna Tezgahında Çalışan Personeller	Makinanın ön koruyucu sperliği mevcut değildir. Makinanın kullanım talimatı asılıdır.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Parçanın ölçme ve kalibrasyon işlemi parça hareket halindeyken yapılmamalıdır. Çalışanların ayna ve benzer döner aksamları elle tutmaları engellenmelidir. Ayna koruyucu muhafazaları takılı olmalı ve çıkarılmamalıdır. Ön koruyucu siperlik yapılmalıdır. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemelidir. Tornada çalışanlar, iş sırasında eldiven, boyun bağı, sarkıntılı elbiseler, uzun kollu giyim eşyası ve benzerlerini kullanmamalıdır. Tezgah çalışırken operatör daima makine başında durmalıdır. Makinenin kullanma talimatı aslımalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılmalıdır.
E	FLEX MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Metal tozları	Solunum rahatsızlığı	Çalışan personeller	Çalışan personel maske kullanmamaktadır. Cebri havalandırma sistemi yoktur.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİK	Çalışan personele CE EN 149:2001 FFP1 ventilli toz maskesi verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır.Cebri havalandırma sistemi yapılmalıdır.
E	FLEX MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir. Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir.
E	FLEX MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Ortam gürültülüdür. Çalışan personel kulaklık kullanmamaktadır.	3	3	3	27	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personele CE EN belgeli kulak koruyucu verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Çalışan personel periyodik olarak sağlık kontrolleri yapılmalı ve incelenmelidir.
E	HİDROLİK PRES İLE ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir. Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir.
E	HİDROLİK PRES İLE ÇALIŞMA	El ile taşıma kaldırma,koyma	Eklem- bel rahatsızlıkları	Çalışan personeller	Çalışanlar ağır yük taşımamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	EL İLE TAŞIMA İŞLERİ YÖNETMELİĞİ	Çalışanlar 25kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemelidir.
E	HİDROLİK PRES İLE ÇALIŞMA	Makine operasyon alanı	Yaralanma	Çalışan personeller	Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhası yoktur. Çift el kumanda sistemi yoktur. Acil durdurma butonu vardır.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Çift el kumandası bütün preslerde olmalıdır. Çift el kumandası daima aktif işlevli olmalıdır. Kapalı kalıp kullanırken koruyucu muhafazası olmalıdır . Makinenin kullanma talimatı asılmalıdır. Makinenin periyodik kontrolleri yapılmalı, belgelenip arşivlendirilmelidir.
E	HİDROLİK PRES İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Ortam gürültülüdür. Çalışan personelde kulaklık yoktur.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personele CE EN belgeli kulak koruyucu verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Personelin periyodik sağlık kontrolleri yaptırılmalıdır.
E	PLANYA MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makine operasyon noktası	El sıkışması, ezilme, uzuv kopması, yaralanma, iş kazası	Çalışan personeller	Makinenin talimatnamesi mevcut değildir. Acil durdurma butonu mevcut değildir.	6	6	7	252	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİK	Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmalıdır. İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Makinenin uyarı ve ikaz levhaları asılı olmalıdır.
E	PLANYA MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makine döner aksam	Taşın patlaması, yaralanma, iş kazası	Çalışan personeller	Makinenin kayış kasnak kısımları kapalı durumdadır. Uyarı ikaz levhaları mevcut değildir.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİK	İşçilerin sağlık ve güvenliği açısından önemli bir tehlike oluşturabilecek, iş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Makine kouyucusu takılı olmalıdır. Uyarı - ikaz levhaları artırılmalıdır.
E	CNC MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Soğutucu sıvı buharı	Solunum sistemi rahatsızlıkları	CNC makinesinde çalışan personeller	Makinenin havalandırması yapılmamaktadır. Çalışan personeller aktif karbonlu ventilli maske kullanmamaktadır. Soğutucu sıvı MSDS bilgi formları çalışanların görebilecekleri yerlerde asılı değildir.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Gaz, buhar, sıvı veya toz çıkarına tehlikesi olan iş ekipmanları, bunları kaynağında tutacak veya çekecek uygun sistemlerle donatılır. Makinenin havalandırma sistemi yapılmalıdır. Çalışan personeller aktif karbonlu ventilli maske kullanımı sağlanmalıdır. Soğutucu sıvı MSDS bilgi formları çalışanların görebilecekleri yerlerde asılı olmalıdır.
E	CNC MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici - kalıcı işitme kaybı	CNC makinesinde çalışan personeller	Ortam gürültülüdür. Çalışan personel kulaklık kullanmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültü ölçümü yapılmalıdır, ölçüm sonucun da ortam gürültülü ise, gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmaların yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş veri hekimi tarafından incelenmelidir.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
E	CNC MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	CNC makinesinde çalışan personeller	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmaktadır. Elektrik kabloları koruyucu sipiral içine alınmıştır. Makinenin elektrik pano altlarına yalıtkan paspas serilmemiştir. Tali panolara kaçak akım rolesi takılmamıştır. Topraklama uygundur.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ-İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir. Elektrik kabloları koruyucu sipiral içine alınmalıdır. Makinenin elektrik pano altlarına yalıtkan paspas serilmelidir. Tali panolara kaçak akım rolesi takılmalıdır.
E	CNC MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Makine Hareketli Aksam	Parça sıçraması, Ezilme, Sıkışma	CNC makinesinde çalışan personeller	Hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular ve koruma donanımı vardır. Kapı siviçleri aktiftir. Makinenin kullanma talimatı makine üzerinde çalışanın görebileceği alana asılmamıştır. CNC makinesinin arkasında ve yan kısımlarında koruyucu muhafazaları çıkarılmamaktadır. Uyarı - ikaz levhaları asılıdır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılır.Kapı siviçleri daima aktif olmalıdır. Makinenin kullanma talimatı makine üzerinde çalışanın görebileceği alana asılmalıdır. Siviçler iptal edilmemelidir. CNC makinesinin arkasında ve yan kısımlarında koruyucu muhafazaları çıkarılmamalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılı olmadır.
E	APKANT PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makine operasyon bölgesi	Düşme, takılma, yaralanma, ezilme, sıkışma	Çalışan personeller	Çift el kumanda sistemi vardır. Çalışan personel için makine kullanma talimatı vardır. Koruyucu vardır. Sensör vardır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ-GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİ YÖNETMELİĞİ	Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları çalışanın görebileceği bir yere asılmalıdır. Otomatik besleme tertibatı olmayan veya işin gereği olarak koruyucu yapılamayan preslerde, çift el kumanda tertibatı bulunacak ve bunlardan bir tanesi tek başına presi harekete geçiremiyecek şekilde yapılmış olacaktır. Çalışma anında parça firlamasına karşı, preslerde uygun siperler yapılacaktır. Kalıp değiştirilirken takoz kullanılmalıdır. Pedalla çalışan preslerde, pedal üzerine uygun bir koruyucu konacaktır.
E	APKANT PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	El ile kaldırma ,taşıma, çekme	Eklem-bel rahatsızlıkları,sıkışma, ezilme	Çalışan personeller	Uyarı - ikaz levhaları asılıdır. Çalışanlar 25kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemektedir.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ-GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİ YÖNETMELİĞİ	Çalışanlar 25kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemelidir. Ortama uyarı ikaz levhası asılmalıdır.
E	APKANT PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama ölçümü yapılmıştır. Topraklama uygundur. Yıllık periyodik kontroller yapılmaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez bu kontroller yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir
E	APKANT PRES MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Çalışan personele kulaklık verilmiştir. Personel kullanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Ortamda gürültü ölçümü yapılmalıdır. Daha sonra ölçülen sonuca göre çalışan personele CE ve EN standartlarına uygun kulaklık yada kulak tıkacı verilmelidir ve kullanımı sağlanmalıdır.
E	SAC KESME MAKASI İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Çalışan personel kulak koruyucu kullanmaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personele CE EN belgeli kulak koruyucu verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Çalışan personel periyodik olarak sağlık kontrolleri yapılmalı ve incelenmelidir.
E	SAC KESME MAKASI İLE ÇALIŞILMASI	Makinenin operasyon bölgesi	Uzuv kopması, yaralanma	Çalışan personeller	Makinenin koruyucu muhafazası vardır. Acil durdurma butonu vardır. Talimatnamesi bulunmaktadır.	1	3	7	21	MÜMKÜN RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Makinenin koruyucu muhafazası çıkarılmamalıdır. Bıçak kontrol edilmeli ve kırılma ve çatlama olduğunda değiştirilmelidir. Acil durdurma butonu olmalıdır.
E	SAC KESME MAKASI İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir. Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir.
E	SAC KESME MAKASI İLE ÇALIŞILMASI	Ortam	Takılma, yaralanma	Çalışan personeller	Makinanın kullanma talimatı asılıdır. Çalışma alanında uyarı ikaz levhaları asılıdır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ-GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİ YÖNETMELİĞİ	Makine çevresinde herhangi bir eşya bulundurulmamalıdır. Yedek bıçak şeritleri uygun bir yere asılmalıdır. Makinanın kullanma talimatı ve uyarı ikaz levhaları asılı olmalıdır.
E	SAC KESME MAKASI İLE ÇALIŞILMASI	El ile taşıma kaldırma,koyma	Eklem- bel rahatsızlıkları	Çalışan personeller	Çalışanlar ağır yük taşımamaktadır. Çalışanlarda iş ayakkabısı mevcut değildir.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	EL İLE TAŞIMA İŞLERİ YÖNETMELİĞİ	Çalışanlar 25kg dan fazla yüke tek başına müdahale etmemelidir.
E	FREZE İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Ortam gürültülüdür. Çalışan personelde kulaklık kullanmaktadır.	3	3	3	27	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personele CE EN belgeli kulak koruyucu verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Personelin periyodik sağlık kontrolleri yaptırılmalıdır.
E	FREZE İLE ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir. Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
E	FREZE İLE ÇALIŞILMASI	Makine döner aksam	El sıkışması, kopma	Çalışan personeller	Uygun koruma önlemleri alınmıştır, uygun koruyucular ve koruma donanımı vardır. Kayış kasnak kısmının koruyucu muhafazası daima takılıdır. Freze tezgahının parçanın gevşeyip firlamasına karşı önlem alınmıştır. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemektedir. Makinenin kullanma talimatı aslımıştır. Acil durdurma butonu aktif . Uyarı - ikaz levhaları asılıdır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının parçalarının kırılması, kopması veya dağılması riskine karşı uygun koruma önlemleri alınacaktır. İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılacaktır. Parçanın ölçme ve kalibrasyon işlemi parça hareket halindeyken yapılmamalıdır. Kayış kasnak kısmının koruyucu muhafazası daima takılı olmalıdır. Freze çakısının koruyucu muhafaza yapılmalıdır. Malzemenin monte edilen mengene kısmının iyice sıkıştırılması gerekmektedir. Freze tezgahının parçanın gevşeyip firlamasına karşı önlem alınmalıdır. Çalışan personelin iş elbisesi dar ve kolları daima lastikli olmalıdır. Çalışan personel döner aksam çalışırken makineye eldivenle müdahale etmemelidir. Makinenin kullanma talimatı aslımalıdır. Acil durdurma butonu aktif olmalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılmalıdır.
E	ŞERİT TESTERE MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Ortamda gürültü ölçümü yapılmamıştır. Kulaklık kullanılmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Gürültülü ortamlar da öncelik kaynağında yok etmek ya da tecrit etmek olmalıdır. Çalışan personellerle gürültü kaynağını ayrılması gerekmektedir. Bu çalışmalarına yapılamadığı alanlarda CE ve EN standartlarındaki kişisel koruyucular temin edilmelidir. Çalışan personelin kulaklıklarının sürekli kullanımı sağlanmalıdır. Sağlık kontrolleri yapılmalı ve yapılan kontrollerin raporları iş yeri hekimi tarafından incelenmelidir.
E	ŞERİT TESTERE MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Topraklamalar uygundur. Kablolar muhafaza içerisinde değildir.	6	6	15	540	ÇOK YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞ EKİPMANLARI KULLANIMI HAKINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Elektrik kabloları yırtılma ve ezilme riskine karşı koruyucu muhafaza içine alınmalıdır. Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir.
E	ŞERİT TESTERE MAKİNESİ İLE ÇALIŞMA	Makine bıçağı	Uzuv kaybı, sıkışma, yaralanma	Çalışan personeller	Bıçak koruyucuları mevcuttur. Talimatname mevcuttur. Acil durdurma butonu mevcuttur.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	İş ekipmanının hareketli parçalarıyla mekanik temas riskinin kazaya yol açabileceği hallerde; iş ekipmanı, tehlikeli bölgeye ulaşmayı önleyecek veya bu bölgeye ulaşılmadan önce hareketli parçaların durdurulmasını sağlayacak uygun koruyucular veya koruma donanımı ile donatılır. Daire testereler, bakımlı, ayarlı ve keskin olacak, arıza görülenlerle çatlak olanları derhal çıkarılacak ve çatlak uçları, delinecek dahi olsa, tekrar kullanılmayacaktır. Makinenin kullanma talimatı makine üzerinde çalışanın görebileceği alana asılmalıdır. Uyarı - ikaz levhaları asılı olmadır.
E	VİNÇ İLE ÇALIŞILMASI	Cisim düşmesi	Yaralanma	Tüm çalışan personel	Emniyet mandalı mevcuttur. Çalışan personel vinç kullanırken baret kullanmamaktadır. Max yük tonajı yazılı değildir.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİK	Emniyet mandalları aktif olmalıdır.Vinç kullanımında çalışan personele baret verilmelidir. Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır.Vincin yatay ve dikey hareketi aynı anda yapması bakım onarım için gelen firma tarafından iptal ettirilmesi sağlanmalıdır. Vinç aparatlarının kontrolü yapılmalıdır. Halatlarda yıpranma meydana gelenler yenileri ile değiştirilmelidir. Kaldırma Makineleri ve araçları her çalışmaya başlamadan önce, operatörleri tarafından kontrol edilecek ve çelik halatla, zincirler, kancalar, sapanlar, kasnaklar, frenler ve otomatik durdurucular yetkili teknik bir eleman tarafından üç ayda bir bütünüyle kontrol edilecek ve bir kontrol belgesi düzenlenerek işyerindeki özel dosyasında saklanacaktır. Kaldırma Makineleri işletme ağırlığının en az 1,5 katını etkili ve güvenli bir şekilde kaldıracak ve askıda tutabilecek güçte olacak ve bunların bu yüke dayanıklı ve yeterli yük frenleri bulunacaktır.
E	VİNÇ İLE ÇALIŞILMASI	Yüksekte çalışma	Takılma,düşme , yaralanma	Tüm çalışan personel	Vinçlerin bakımı düzenli olarak yapılmakta fakat belgelenmemektedir. Uyarı levhası yoktur.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ- GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİ YÖNETMELİĞİ	Vinçlerin bakımı sırasında emniyet kemeri kullanılmalıdır. Bakımlarını dışarıdan bir firma yapacaksa gerekli kişisel koruyucu malzemeleri mutlaka kullandırmaları gerekmektedir.
E	FORKLİFT İLE ÇALIŞILMASI	Aracın çarpması	Yaralanma, can kaybı, maddi kayıp	Tüm çalışan personel	Çalışma alanında forklift yol çizgileri belirlenmemiştir. Forklift çıkabilir uyarı levhası yoktur. Yan aynaları vardır. Geri sinyali vardır. Kullanan personelin operatör belgesi vardır. Emniyet kemeri yoktur.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Forklift yol çizgileri çizilmelidir."DİKKAT FORKLİFT ÇIKABİLİR" uyarı ikaz levhası asılmalıdır. Kullanan personelde ehliyet ve operatörlük belgesi olmalıdır. Yan aynaları, aydınlatma ve uyarı lambaları ve geri vites uyarı sensörünün takılması gerekmektedir. Emniyet kemeri olmalıdır.
E	FORKLİFT İLE ÇALIŞILMASI	Egzos gazları	Solunum rahatsızlığı	Operatör ve Diğer Çalışan Personeller	Çalışan personel forklift kullanırken maske kullanmamaktadır.	3	1	7	21	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışan personele maske verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır.
E	FORKLİFT İLE ÇALIŞILMASI	Aracın devrilmesi	Yaralanma maddi hasar	Operatör ve Diğer Çalışan Personeller	Forkliftin üzerinde maksimum yük tonajı yazılı değildir. Kontrolleri düzenli olarak yapılmamaktadır. Kullanma talimatı asılı değildir.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Forkliftin üzerinde maksimum yük tonajı yazılı olmalıdır. Aşırı yük kaldırımı yapılmamalıdır. Kullanım talimatına aykırı kullanılması(aşırı hız,dengesiz yük v.b.) engellenmelidir. Yetkili kişiler tarafından 3 ayda bir kontrolleri yapılmalı ve belgeleri incelenerek uygunsuzluk varsa düzeltilmelidir. Forkliftin kullanma talimatı asılı olmalıdır.
E	TRANSPALET İLE ÇALIŞILMASI	El ile çekme, taşıma, kaldırma	Eklem-bel rahatsızlıkları, sıkışma,ezilme	Çalışan personel ve müşteriler	Transpalet üzerinde maksimum yük tonajı yazmamaktadır. Uyarı levhası yoktur. Transpaletin kullanma talimatı asılı değildir.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	EL İLE TAŞIMA İŞLERİ YÖNETMELİĞİ	Transpalet kullanma talimatı asılmalı ve talimata uygun olarak kullanılmalıdır. Transpaletin bakımı yapılmalı belgelendirip, arşivlendirilmelidir. Maksimum yük tonajı yazılmalı ve bunun üzerinde yük taşınmamamalıdır.
E	KOMPRESÖR İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Topraklamalar uygundur. Kablolar muhafaza içerisinde bulunmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir defa elektrik topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Kontroller yapıldıktan sonra gelen raporlar kontrol edilmeli ve uygun olmayan yerler düzeltilmelidir.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
E	KOMPRESÖR İLE ÇALIŞILMASI	Basınçlı kap	Patlama, maddi hasar	Çalışan personeller	Havalandırma mevcut değildir. Güvenlikli bir bölgede olup uygun tertibatla donatılmıştır.	3	1	40	120	ÖNEMLİ RİSK	BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ- İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Sabit kompresör odası patlamaya karşı dayanıklı olarak yapılmalıdır. Kompresörlerde basınç, ayarlanmış basınca ulaştığında, kompresör motorunun otomatik olarak durması sağlanacak ve motorun durması geciktiğinde, basçlı havayı boşa verecek bir güvenlik tertibatı bulunacaktır. Kompresör yardımcı ekipmanları (regülatör, emniyet subapları, basınç prosestatları v.b.) üretici firmanın belirlediği periyotlarda bakımları yapılmalıdır. Sabit kompresörlerin temiz hava emilmesi sağlanmalı ve patlayıcı, zararlı, zehirli gaz , duman ve toz emilmeleri önlenmelidir. Kompresör ile hava tankı arasında yağ ve nem ayırıcı (seperatör) bulunacaktır. Hava kompresörlerinin çıkış borusu üzerinde stop valfi bulunduğunda, bu valf ile kompresör arasında bir adet güvenlik supabı konacaktır. Kompresörlerin güvenli çalışmaları için yılda bir defa yetkili kişiler tarafından işletme basıncının 1.5 katı basınçla, basınç deney kontrolleri yaptırılmalıdır.
E	ELEKTRİKLİ KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Kaynak ışınları	Göz rahatsızlıkları	Çalışan personeller	Kaynak yapılan alanda paravan yoktur. Çalışan personel gözlük kullanmaktadır. Lokal havalandırma yoktur.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Çalışan personel kaynak maskesi kullanması sağlanmalıdır. Kaynak yapılan alanda diğer personellerin etkilenmemesi için paravan yapılmalıdır. Çalışan personel periyodik olarak sağlık kontrolleri yapılmalı ve incelenmelidir. Lokal havalandırma olmalıdır.
E	ELEKTRİKLİ KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personeller	Ortam gürültülüdür. Çalışan personel kulaklık kullanmamaktadır.	3	6	3	54	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Çalışan personele CE EN belgeli kulak koruyucu verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Çalışan personel periyodik olarak sağlık kontrolleri yapılmalı ve incelenmelidir.
E	ELEKTRİKLİ KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Kaynak Gazları	Solunum rahatsızlı	Çalışan personeller	Kaynak yapılan alanda havalandırma sistemi yoktur. Çalışan personel maske kullanmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Kaynak yapılan alanlarda lokal havalandırma sistemi yapılmalıdır. Kaynak yapan personele koruyucu maske verilmelidir. Çalışan personel periyodik olarak sağlık kontrolleri yapılmalı ve incelenmelidir.
E	ELEKTRİKLİ KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir.Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir.
E	GAZ ALTI KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Topraklama uygundur. Kontroller yıllık yapılmaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez bu kontroller yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir.
E	GAZ ALTI KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Sıcak yüzey	Yanma	Çalışan personel	CE, EN satandartlarında ısısya dayanıklı eldiven kullanılmamaktadır.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Çalışan personele CE ve EN standartlarında ısıya dayanıklı eldiven verilmelidir ve kullanımı sağlanmalıdır.
E	GAZ ALTI KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Kaynak gazları	Solunum rahatsızlıkları	Çalışan personel	Lokal havalandırma tertibatı yoktur. Kaynak maskesi kullanılmamaktadır. Personelin periyodik sağlık kontrolleri yapılmaktadır.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Kaynak çalışmalarında ortama yayılan zehirleyici gazların çalışanlar tarafından solunması engellenmelidir. Kaynak yapılan alanlarda lokal havalandırma sağlanmalıdır. Kaynak yapan personele aktif karbonlu FFP2 tip kaynak maskesi verilmelidir. Personelin periyodik sağlık kontrolleri periyodik olarak yapılmalıdır.
E	GAZ ALTI KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Kaynak ışınlrı	Göz rahatsızlıkları	Çalışan personel	Çalışan personel kaynak yaparken kaynak maskesi kullanmaktadır. Kaynak yapılan alanda paravan yoktur.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Çalışan personel kaynak maskesi verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Kaynak yapılan alanda diğer personellerin etkilenmemesi için paravanlar konulmalı veya kaynak ayrı bir bölme içerisine alınmalıdır.
E	GAZ ALTI KAYNAK MAKİNESİ İLE ÇALIŞILMASI	Gürültü	Geçici- kalıcı işitme kaybı	Çalışan personel	Gürültü ölçümü yapılmamıştır. Çalışan personel kulaklık kullanmamaktadır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	Ortamda gürültü ölçümü yapılmalıdır. Daha sonra ölçülen sonuca göre çalışan personele CE ve EN standartlarına uygun kulaklık yada kulak tıkacı verilmelidir ve kullanımı sağlanmalıdır.
E	BOYAHANELERDE ÇALIŞILMASI	Eğitimsiz / Bilgisiz boyahane personeli	Patlama ,yaralanma, can kaybı,	Boyahane de ve çevresinde çalışan personeller	Çalışanların isg eğitimleri verilmiştir. Msdsler asılı değildir. Personel kişisel koruyucu kullanmamaktadır.	6	6	15	540	ÇOK YÜKSEK RİSK	İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Çalışanların boyahanelerde oluşabilecek tehlikeler ve riskler karşısında bilgilendirilmesi gerekmektedir.Kullanılan kimyasalların malzeme güvenlik bilgi formu asılmalıdır. Kullanması gereken kişisel koruyucuları kullanmaları konusunda bilgilendirilmelidirler. Çalışanların alanları ile ilgili mesleki yeterliliğe sahip olması ve Temel İş Sağlığı ve Güvenliği eğitimini almaları sağlanmalıdır.
E	BOYAHANELERDE ÇALIŞILMASI	Yangın	Yangın,yaralanma	Çalışan personel	Boya alanına kullanacakları miktarda kimyasal malzeme getirilmektedir. Çalışma alanında yangın tüpü vardır.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDA YÖNETMELİK	Kimyasallar için ayrı bir depo oluşturulmalı ve kimyasallar uygun olarak yerleştirilmelidir. Çalışma alanına yangın tüpü konulmalıdır.Yangın tüpünün kontrolleri standartlarda belirtilmediği sürece yılda bir kez yapılmalıdır.
E	BOYAHANE CARASKAL İLE ÇALIŞMA	Cisim Düşmesi	Ezilme, kırık, can kaybı	Çalışan personel	Emniyet mandalı aktif değildir. Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmemiştir. Vinç aparatlarının kontrolü yapılmaktadır. Halatlarda yıpranma meydana gelenler yenileri ile değiştirilmektedir. Vinç her çalışmaya başlamadan önce, operatörleri tarafından kontrol edilmekte ve çelik halatla, zincirler, kancalar, sapanlar, kasnaklar, frenler ve otomatik durdurucular yetkili teknik bir eleman tarafından yılda bir bütünüyle kontrol edilmekte ve bir kontrol belgesi düzenlenerek işyerindeki özel dosyasında saklanmaktadır. Kullanım talimatları asılıdır. Uyarı ikaz levhaları asılıdır,	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Emniyet mandalları aktif olmalıdır.Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır.Vincin yatay ve dikey hareketi aynı anda yapması engellenmelidir.Vinç aparatlarının kontrolü yapılmalıdır. Halatlarda yıpranma meydana gelenler yenileri ile değiştirilmelidir.Kaldırma Makineleri ve araçları her çalışmaya başlamadan önce, operatörleri tarafından kontrol edilecek ve çelik halatla, zincirler, kancalar, sapanlar, kasnaklar, frenler ve otomatik durdurucular yetkili teknik bir eleman tarafından yılda bir bütünüyle kontrol edilecek ve bir kontrol belgesi düzenlenerek işyerindeki özel dosyasında saklanacaktır. Kaldırma Makineleri işletme ağırlığının en az 1,25 katını etkili ve güvenli bir şekilde kaldıracak ve askıda tutabilecek güçte olacak ve bunların bu yüke dayanıklı ve yeterli yük frenleri bulunacaktır. Kullanıma başlamadan önce günlük kontrolleri yapılmalıdır. Kullanım talimatları asılı olmalıdır. Uyarı ikaz levhaları asılı olmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -I-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
E	BOYAHANE CARASKAL İLE ÇALIŞMA	Bakım işleri	Yaralanma, ölüm	Bakım onarım personeli	Makinanın bakım işleri esnasında meydana gelebilecek tehlikeli durum ve uygulamalardan çalışanların korunması amacıyla etiketleme-kilitleme sistemleri mevcut değildir. Koruyucu işaret ve levhalar kullanılmamaktadır.	3	6	3	54	MÜMKÜN RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Bakım onarım ekibinin işe başlamadan önce gerekli tedbirleri almalı,onarım süresince tedbirli çalışmalı,işin sonunda gerekli tedbirleri almalı, etiketleme ve kilitleme sistemi yapılmalı, uyarı ikaz levhası asılmalıdır. Çalışma yeri sınırlandırılmalıdır. Koruyucu işaret ve levhalar asılmalıdır. Bakım ve onarım işlerinde uygun ve yeterli aydınlatma sağlanmalıdır.Tesisten sorumlu olan görevlilerle görüşme yapılmalı ve anlaşma sağlanmalıdır. Alınmış olan önlemleri izlemek ve gözetlemek amacıyla sorumlu bir şahıs görevlendirilmelidir. Bütün bu işlemler sırasında gereğinden fazla dikkatli olunmalıdır. Mutlaka koruyucu malzemeler kullanılmalıdır. El aletlerinin yalıtımlı olmasına ve bozuk olup olmadığına dikkat edilmeli. Çalışılan makine üzerine "arızalı" levhası asılmalı mutlaka topraklama yapılmalıdır. Yüksek yerlerdeki çalışmalarda emniyet kemeri kullanılmalı Kullanılan ölçüm aletlerinin doğruluğundan emin olunmalı Mümkün olduğunca arızalara 2 veya daha çok kişi çıkmalıdır.Bakım ve onarım esnasında yapılmış olan değişikliklerden operatörün haberdar edilmesi gereklidir.Bakım onarımda çalışmalarda dikkat edilmesi gerekli hususlar hakkında çalışan personele eğitim verilmelidir.
E	KUMLAMA MAKİNASI İLE ÇALIŞILMASI	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personel	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmıştır.	3	1	7	21	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklama kontrolleri yetkili kişiler tarafından periyodik olarak yılda bir kez yapılmalı ve arşivlendirilip belgelendirilmelidir. Yapılan topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir.
E	KUMLAMA MAKİNASI İLE ÇALIŞILMASI	Makinadan firlayan granüller	Yaralanma	Çalışan personel	Makinenin kapılarının siviçleri vardır. Çalışan personel toz maskesi kullanmamaktadır. Makinenin kullanma talimatı asılı değildir. Kumlama makinasının havalandırması yoktur fakat çalışma alanında havalandırma sistemi vardır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Makinenin kapı siviçleri aktif olmalı ve bakımları yapılmalıdır. Mıknatısla yerler süpürülmelidir. Makinenin kullanma talimatı asılmalıdır. Çalışan personele CE EN belgeli toz maskesi kullanımı sağlanmalıdır. Havalandırma sistemi olmalıdır.
E	KUMLAMA MAKİNASI VİNÇ İLE ÇALIŞMA	Cisim düşmesi	Ezilme, kırık, can kaybı	Çalışan personel	Emniyet mandalı aktif değildir. Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmemiştir. Kullanıma başlamadan önce günlük kontrolleri yapılmaktadır. Kullanım talimatları asılıdır. Uyarı ikaz levhaları asılıdır,	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULL. SAĞ. VE GÜV.ŞART. YÖNETMELİĞİ	Emniyet mandalları aktif olmalıdır. Çalışan personellere çelik burunlu iş ayakkabıları verilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır. Halatlarda yıpranma meydana gelenler yenileri ile değiştirilmelidir. Kaldırma Makineleri ve araçları her çalışmaya başlamadan önce, operatörleri tarafından kontrol edilecek ve çelik halatla, zincirler, kancalar, sapanlar, kasnaklar, frenler ve otomatik durduracular yetkili teknik bir eleman tarafından yılda bir bütünüyle kontrol edilecek ve bir kontrol belgesi düzenlenerek işyerindeki özel dosyasında saklanacaktır. Kaldırma Makineleri işleme ağırlığının en az 1,25 katını etkili ve güvenli bir şekilde kaldıracak ve askıda tutabilecek güçte olacak ve bunların bu yüke dayanıklı ve yeterli yük frenleri bulunacaktır. Kullanım talimatları asılı olmalıdır. Uyarı ikaz levhaları asılı olmalıdır.
E	KUMLAMA MAKİNASI VİNÇ İLE ÇALIŞMA	Bakım işleri	Yaralanma ölüm	Bakım onarım personeli	Makinanın bakım işleri esnasında meydana gelebilecek tehlikeli durum ve uygulamalardan çalışanların korunması amacıyla etiketleme-kilitleme sistemleri mevcut değildir. Koruyucu işaret ve levhalar kullanılmamaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Bakım onarım ekibinin işe başlamadan önce gerekli tedbirleri almalıdır. Çalışma yerine işaret ve levhalar asılmalıdır. Bakım ve onarım işlerinde uygun ve yeterli aydınlatma sağlanmalıdır. Yetkililer tarafından hazırlanmış yazılı veya sözlü talimatlar göz önünde bulundurulmalıdır. Alınmış olan önlemleri izlemek ve gözetlemek amacıyla sorumlu bir şahıs görevlendirilmelidir. Bütün bu işlemler sırasında gereğinden fazla dikkatli olunmalıdır. Mutlaka koruyucu malzemeler kullanılmalıdır. El aletlerinin yalıtımlı olmasına ve bozuk olup olmadığına dikkat edilmeli. Çalışılan makine üzerine "arızalı" levhası asılmalı mutlaka topraklama yapılmalıdır. Bakım onarım çalışmalarında dikkat edilmesi gerekli hususlar hakkında çalışan personele eğitim verilmelidir.
E	EL ALETLERİ İLE ÇALIŞILMASI	El aletleri	Yaralanma	Çalışan personel	Üretimde kullanılan el aletleri mevcuttur. Bakımları düzenli olarak yapılmaktadır. Kullanılan malzemeler işi bitirikten sonra yerlerine konulmaktadır.	1	6	7	42	MÜMKÜN RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	.Elektrik el aletleri iyi bir şekilde muhafaza edilecek ve heran işe hazır şekilde bakımlı bulundurulmalıdır. Elektrik el aletleri kendi özel gayeleri için, doğru olarak ve kendi kapasiteleri içinde, aşırı zorlamalara baş vurulmadan kullanılmalıdır. Kullanmadan önce çalışan tarafından aletin kontrol edilmelidir. Kıvılcımın tehlikeli olacağı yerlerde kullanılacak el aletleri, kıvılcımı çıkartmayacak malzemeden yapılmalı ve bu nitelikte olmayan aletler, bu yerlerde kullanılmamalıdır. Çekiç, balyoz, kalem, keski, zımba ve benzeri aletler standartlarına uygun şekilde ve kaliteli çelikten yapılmalı ve bunların bozulan veya çapaklanan başları, taşlama veya eğeleme suretiyle düzeltilmelidir.
E	DEPO ALANLARINDA ÇALIŞILMASI	Yanıcı malzemeler	Yangın	Çalışan personel ve müşteriler	Depo ortamında yangın tüpü bulunmaktadır. Depo alanında yanıcı malzemeler yoktur. Uyarı- ikaz levhaları vardır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDA YÖNETMELİK	Depo alanında yangın söndürme tüpü, duman ve yangın dedektörü vb sistemler olmalıdır. Bu sistemlerin çalışıp çalışmadığı en az yılda bir defa kontrol edilmelidir. Yangın söndürücü tüpler yılda bir defa periyodik olarak kontrol edilmelidir. Uyarı ikaz levhaları olması gerekmektedir.
E	DEPO ALANLARINDA ÇALIŞILMASI	Çalışma ortamı	Takılma, düşme yaralanma	Çalışan personel ve müşteriler	Raflı sistem mevcuttur. Malzemeler düzenli olarak istiflenilmiştir. İstifleme boyu 3m.' nin altındadır.	3	3	3	27	MÜMKÜN RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Malzemeler düzenli olarak yerleştirilmelidir ve geçişi engellememelidir. Malzeme istiflenilmesi 3m yi geçmemelidir.
E	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMA	Kimyasalların depolanması	Parlama, yangın	Kimyasal malzemeleri kullanan personeller	Ayrı bir oda yapılmıştır. Fabrika içerisindedir. Yangın tüpü vardır. Kimyasal depo alanında kullanılan elektrik malzemeleri expro-of değildir. Açıkta kablo ve prizler vardır. Kimyasal malzemelerin nasıl depolanacağı hakkında bir afiş asılmamıştır. Kimyasal malzemelerin MSDS'leri yoktur.	3	6	15	270	YÜKSEK RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Kimyasal maddeler ayrı bir bölme yaptırılarak, sınıflandırılarak istiflenmelidir. Kimyasal depo alanında boyalar ve tinerler ayrı yerlerde depolanmalıdır. Kimyasal depo içerisİnde havalandırma yapılması sağlanmalıdır. Ortamda parlama konsantrasyonu oluşturulmamalıdır. Elektrik tesisatı expro-of olması sağlanmalıdır. Yangın tüpü uygun alana konulmalı ve kontrolleri yapılmalıdır. Kimyasalların bulunduğu ve kullanıldığı yerlere MSDS ler asılmalıdır.
E	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMA	kimyasalların devrilmesi	Meslek hastalıkları, yaralanma , kimyasal maruziyet, yangın	Çalışan personel	Kimyasalların devrilmesi engellenmiştir.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	KİMYASAL MADDELERLE ÇALIŞMALARDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ HAK. YÖNETMELİK	Kimyasalların depolandığı raflarda devrilmeyi önleyici korkuluk bulunmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
E	YANGIN SİSTEMLERİ	Yangın sistemleri	Ölüm,yanma, yaralanma,maddi hasar	Tüm çalışan personeller	Yangın panolarının periyodik kontrolleri yapılmaktadır.	0,5	6	40	120	ÖNEMLİ RİSK	6331 SAYILI KANUN VE İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ	Fabrika genelinde duman dedektörü yerleştirilmelidir.Belirtilen yerlere konulan yangın tüpleri bu bölgelerden alınmamalıdır.Yangın dolaplarının önüne yükleme yapılmamalıdır.Yangın dolabının içindeki hortumlar müdahale etmek için hazır olmalıdır.Kontrol edilen yangın tüpleri için yetkili firmadan belge alınmalıdır.
E	ELEKTRİK TESİSATI	Elektrik	Elektrik çarpması	Tüm çalışan personeller	İşletmedeki tüm elektrikli ekipmanların topraklama kontrolleri yapılmıştır. Kabloların koruması vardır.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞYERİ BİNA VE EKL. ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Prizlerin topraklama kontrollerinin yapılması gerekir. Elektirk kabloları kablo kanallarından geçirilmesi gerekmektedir. Çoklu priz kullanımından kaçınılmalıdır.
E	ELEKTRİK PANOSU	Elektrik	Elektrik çarpması	Tüm çalışan personel	Pano kapakları kapalı halde bulunmaktadır. Topraklama kontrolleri mevcuttur. Pano önünde malzeme istifi bulunmaktadır. Uyarı levhaları mevcut değildir. Yalıtkan paspas bulunmamaktadır. Kaçak akım rolesi mevcut. E tipi yangın söndürmü tüpü mevcut değildir.	3	6	15	450	ÇOK YÜKSEK RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ- İŞYERİ BİNA VE EKL.ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Elektrik pano kapakları kapalı olmalıdır. Pano önlerinde yalıtkan paspas serili olmalıdır. Elektrik topraklama kontrolleri yılda bir kez yetkili kişiler tarafından yapılması sağlanmalıdır. Topraklama belgeleri incelenmeli uygun olmayan yerlerde düzenlemeye gidilmelidir. Elektrik panosunun etrafındaki malzemeler kaldırılmalıdır. E tipi yangın tüpü olmalıdır ve tüpler periyodik olarak standartlarda belirtilmediği süirece yılda birdefa kontrol edilmeli ve belgelenip arşivlendirilmelidir. Uyarı - ikaz levhaları pano üzerinde asılı olmalıdır. İşyerinin ana pano ve tali elektrik panolarında seçicilik ilkesine uygun kaçak akım rölesi (artık akım anahtarı) tesis edilir.
E	YEMEKHANE	Yemekhane ortamı	Takılma, düşme, yaralanma	Tüm çalışan personeller	Masalar, sandelyeler ve dolaplar düzensizdir. Ortam temizdir.	3	3	7	63	MÜMKÜN RİSK	İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMDA SAĞLIK VE GÜV. ŞARTLARI YÖN. - GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİ YÖNETMELİĞİ	Masa ve sandelyeler düzenli olarak bırakılmalıdır. Ortam temiz olmalıdır.
E	YEMEKHANE	Zararlı bakteriler	Bulaşıcı hastalık	Tüm çalışan personeller	Ortam temizliği düzenli olarak yapılmaktadır. Aşçı ve yardım eden personellerin bone,maske, eldiven kullanmaktadır.	1	3	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Ortam temizliği düzenli olarak yapılmalıdır. Aşçı ve çaycı personellere mesleki eğitimlerin aldırılması sağlanmalıdır. Aşçı çaycı gibi gıda ürünlerine teması olan çalışanlara işyeri hekimi tarafından hijyen eğitimi verilmelidir. Aşçı ve yardım eden personellerin bone,maske, eldiven verilmesi ve kullanımı sağlanmalıdır.
E	YEMEKHANE	Kaçak gaz	Yangın, can kaybı, maddi hasar	Tüm çalışan personeller	Kaçak gaz dedektörleri bulunmamaktadır. Ortamda da yangın tüpü yoktur.	6	6	15	540	ÇOK YÜKSEK RİSK	BİNALARIN YANGIN KORUNMASI HAKKINDA YÖNETMELİK	Kaçak gaz dedektörleri ortamda bulundurulmalıdır. Gaz dedektörlerinin aktif olması kontrol edilmelidir. Ortamda da yangın tüpü bulundurulmalı ve bakımları yekili kişiler tarafından belgelendirilip arşivlenmelidir. Lpg tüpü sıcaktan güneş ışığından etkilenmeyecek ve patlamaya dayanıklı bölümlerde olmalıdır, gaz algılayıcının ortamdaki gaz kaçağını algılayıp uyarması ile devreye giren ve gaz akışını kesen, otomatik emniyet vanası veya anı kapama vanası gibi bir emniyet vanasının ve havalandırmanın bulunması gerekir. Yangın söndürücü ekipmanlar bu alanlarda hazır bulundurulmalıdır.
E	YEMEKHANE	Elektrik	Elektrik çarpması ve yangın	Tüm çalışan personeller	Seyyar kabloların bağlantı noktaları sağlam değildir. Kablolarda ezilmeler ve yıpranmalar mevcuttur.	6	6	3	108	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EK. ALINACAK SAĞLIK VE GÜV. ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Panolara kaçak akım röleleri takılmalı ve aktifleştirilmelidir. Yıpranan seyyar kablolar yenileri değiştirilmelidir.
E	YEMEKHANEDE ELEKTRİKLİ EŞYALARLA ÇALIŞMA	Elektrik	Elektrik çarpması	Çalışan personeller	Elektrik topraklama kontrolleri yapılmaktadır.	3	6	7	126	ÖNEMLİ RİSK	ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMA YÖNETMELİĞİ	Elektrik topraklamaları yetkili kişiler tarafından yapılmalı ve raporlanmalıdır. Raporlar incelenmeli ve uygun olmayan durumlar kontrol edilerek düzeltilmelidir.
E	ÇAY OCAĞI	Elektrik	Elektrik çarpması ve yangın	Tüm çalışan personel	Periyodik elektrik topraklama ölçümü yapılmıştır. Ana ve tali panolarda kaçak akım rölesi mevcuttur.	1	3	7	21	MÜMKÜN RİSK	İŞYERİ BİNA VE EK. ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Periyodik olarak topraklama kontrolleri yapılmalıdır. Panolara kaçak akım röleleri takılmalı ve aktifleştirilmelidir. Yıpranan seyyar kablolar yenileri ile değiştirilmelidir.
E	SOYUNMA ODALARI,WC,DUŞ	Wc-Lavabo	Bulaşıcı hastalık	Tüm çalışan personel	Sıcak su vardır. Wc ortamı kısmen temizdir. Havalandırma sistemi bulunmamaktadır.	3	10	3	90	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EK.ALINACAK SAĞLIK VE GÜV. ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Duş sistemi olmalı ve sıcak su her zaman sağlanmalıdır. WC ve duş düzenli olarak temizlenmelidir. Havalalandırma sistemi yapılmalıdır.
E	SOYUNMA ODALARI,WC,DUŞ	Soyunma odası ortamı	Bulaşıcı hastalık	Tüm çalışan personel	Dolap mevcut fakat terlik, tabure mevcut değildir. Havalandırma mevcut değildir.	3	10	3	90	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EK. ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Soyunma odası ayrı bir bölümde olmalıdır. Dolaplarda kirli elbiseleri ve temiz elbiselerin konulması üzerine iki ayrı bölme olmalıdır. Soyunma odasında tabure ve ayakkabılık olmalıdır. Yeterli havalandırma sisteminin yapılması sağlanmalıdır.
E	SU SEBİLİ	Bulaşıcı hastalık	Hastalık	Tüm çalışan personel	Çalışan personelin sağlık muayenesi yapılmamıştır.	1	10	15	150	ÖNEMLİ RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Çalışan personelin sağlık kontrollaeri düzenli olarak yapılmalı ve tek kullanımlık veya kişiye özel malzeme bulundurulmalıdır.
E	ATIK TOPLAMA ALANI	Atık	Yaralanma, / kimyasal maruziyet	Tüm çalışan personel	Fabrika üretiminden çıkan atıklar vardır ve atık toplama yeri mevcuttur.Uyarı ikaz levhaları yoktur.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EK. ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Atıkların insan sağlığına ve çevreye risk oluşturmayacak şekilde güvenli depolanması ve geri kazanımı/bertaraf tesislerine güvenli bir şekilde sevkini sağlayacak tedbirler alınmalıdır. Depolama alanları, atıkların türüne göre güvenli bir şekilde depolanmasını sağlayacak işletim ve donatıma sahip olmalıdır. Birbirleriyle reaksiyona girebilecek atıkların depo alanı içerisinde ayrı bölmelerde depolanmalıdır. İşyerlerindeki parlayıcı, patlayıcı, yanıcı ve benzeri atıklar, toplatırılarak, işyerinde veya işyerinden uzaklaştırılarak zararsız hale getirilmeli veya yok edilmelidir. Kimyasal atıklar kontamine atıklar ambalaj atıkları gibi ayrı ayrı atıkları depolamak gerekir. Uyarı ikaz levhaları asılacak 'KİMYASAL ATIK' vs olmalıdır.Yangın söndürücü cihaz bulunmalıdır.Atıkları toplayacak firmanın lisansı olmalıdır.

FİRMA	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK ALTINDAKİLER	MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ	RİSK DEĞERLENDİRME -1-			RİSK DEĞERİ	ÖNCELİK SIRASI	YASAL ŞART	ALINACAK ÖNLEMLER
						O	F	Ş				
E	DİNLENME ALANLARI	Ortam	Rahatsızlanma	Tüm çalışan personel	Çalışan personelin dinlenme araları vardır.	3	1	3	9	KABUL EDİLEBİLİR RİSK	İŞYERİ BİNA VE EK. ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK	Yapılan işin özelliği nedeniyle çalışanların sağlığı ve güvenliği açısından gerekli hallerde veya 10 ve daha fazla çalışanın bulunduğu işyerlerinde, uygun bir dinlenme yeri sağlanır. İş aralarında uygun dinlenme imkânı bulunan büro ve benzeri işlerde ayrıca dinlenme yeri aranmaz. İşyerlerinde daha uygun bir yer yoksa gerekli şartların sağlanması şartıyla, yemek yeme yerleri dinlenme yeri olarak kullanılabilir. Dinlenme alanı dışında araç park alanı dinlenme yeri olarak kullanılmamalıdır.Yaz aylarında çimenlerin kene vb.durumlara karşı ilaçlanması gerekmektedir.
E	ACİL DURUMLAR	Deprem	Yaralanma, ölüm, maddi hasar	Tüm çalışan personel ve müşteriler	Acil durum eğitimi verilmiştir. Çalışma alanının yanındaki kısımlarda alana yakın yerlerde belirli aralıklarla istifilemeler yapılmıştır, acil çıkış yollarına ve kapı önlerine istifleme yapılmamıştır.	3	1	15	45	MÜMKÜN RİSK	İŞYERLERİNDE ACİL DURUMLAR HAKKINDA YÖNETMELİK	Acil durum eğitimi verilmelidir. Hazırlanan talimatlara uyulmalıdır. Çalışma alanında raflar sabitlenmelidir. Acil çıkış yollarına ve kapı önlerine istifleme yapılmamalıdır.
E	ACİL DURUMLAR	Sabotaj	Yaralanma, ölüm, maddi hasar	Tüm çalışan personel ve müşteriler	Acil çıkış kapısı vardır. Acil çıkış yön levhaları bulunmaktadır. Acil çıkış kapısı üzerinde pushbar aktiftir.	1	1	40	40	MÜMKÜN RİSK	İŞYERLERİNDE ACİL DURUMLAR HAKKINDA YÖNETMELİK	Acil çıkış kapısı üzerinde pushbar aktif olmalıdır. Acil çıkış kapıları, acil kaçış yönleri belirlenmeli ve uygun şekilde işaretlenmelidir. Acil çıkış yön levhaları elektrik kesintilerinde görülecek bir şekilde yapılmalıdır. Acil çıkış kapıları dışarı açılacak şekilde olmalıdır. Acil çıkış kapıları, acil kaçış yönleri belirlenmeli ve yeterli levha ile belirtilmelidir.
E	ACİL DURUMLAR	Yanıcı Madde	Yangın	Tüm Çalışan Personeller	Acil çıkış kapıları dışarıya ve güvenli bir alana açılmaktadır ve önlerinde ya da arkalarında çıkışı önleyecek hiçbir engel bulunmamaktadır.Acil çıkış kapısı olarak raylı veya döner kapılar kullanılmamaktadır.Acil çıkış yolları ve kapıları uygun şekilde işaretlenmiştir. Aydınlatılması gereken acil çıkış yollarında acil aydınlatma sistemi vardır.	3	1	40	120	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖN. BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDAKİ YÖNETMELİK	Acil çıkış kapıları doğrudan dışarıya veya güvenli bir alana açılması sağlanır ve önlerinde ya da arkalarında çıkışı önleyecek hiçbir engel bulunmaz. Kullanıcı sayısının 100'ü geçmesi hâlinde kaçış merdiveni kapılarının kapı kolu kullanılmadan, panik kollu veya benzeri bir düzenek ile açılabilmesi gerekir. Herhangi bir tehlike durumunda, bütün çalışanların işyerini derhal ve güvenli bir şekilde terk etmelerini mümkün kılacak şekilde tesisi sağlanır. Gerekli durumlarda bu konuyla ilgili planlar hazırlanarak düzenli tatbikatlar yapılır. Acil çıkış kapısı olarak raylı veya döner kapılar kullanılmaz.Acil çıkış yolları ve kapıları ile buralara açılan yol ve kapılarda çıkışı zorlaştıracak hiçbir engel bulunmaması, acil çıkış kapılarının kilitli veya bağlı olmaması sağlanır.Acil çıkış yolları ve kapıları, 11/09/2013 tarihli ve 28762 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliğine uygun şekilde işaretlenir. İşaretlerin uygun yerlere konulması ve kalıcı olması sağlanır. Aydınlatılması gereken acil çıkış yolları ve kapılarında, elektrik kesilmesi halinde yeterli aydınlatmayı sağlayacak ayrı bir enerji kaynağına (jenaratör) bağlı acil aydınlatma sistemi bulundurulur.
E	ACİL DURUMLAR	Yanıcı Madde (DEVAMI)	Yangın	Tüm çalışan personeller	Toplanma alanı belirlenmiştir. Acil durumlar ile ilgili iletişime geçilecek telefon numaraları asılmıştır. Yangın söndürme ekipmanları her zaman kullanıma hazır bulundurularak, bu ekipmanların mevzuatın öngördüğü periyotlarda bakımı ve kontrolü yapılmaktadır. Yangın söndürme ekipmanları kolay kullanılır nitelikte olup, görünür ve kolay erişilir yerlere konulmuştur ve bu ekipmanların önlerinde engel bulundurulmamaktadır.	3	1	40	120	ÖNEMLİ RİSK	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE ALINACAK SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİNE İLİŞKİN YÖNETMELİK- BİNALARIN YANGINDAN KORUNMASI HAKKINDAKİ YÖNETMELİK	Toplanma alanı çevresi tehlikelerden arındırılmış ve en güvenli yer olmalı ve Acil durumlar ile ilgili iletişime geçilecek telefon numaraları (İtfaiye, Ambulans, Polis vb.) toplanma alanına yakın yerlerde asılmalıdır.İşyerinin büyüklüğüne, yapılan işin özelliğine, işyerinde bulunan ekipmanlara, kullanılan maddelerin fiziksel ve kimyasal özelliklerine ve işyerinde bulunabilecek azami kişi sayısına göre, işyerinde etkili ve yeterli yangın söndürme ekipmanı ile gerektiğinde yangın detektörleri ve alarm sistemleri bulundurulur.Yangın söndürme ekipmanları her zaman kullanıma hazır bulundurularak, bu ekipmanların mevzuatın öngördüğü periyotlarda bakımı ve kontrolü yapılır. Yangın söndürme ekipmanları kolay kullanılır nitelikte olur, görünür ve kolay erişilir yerlere konulur ve bu ekipmanların önlerinde engel bulundurulmaz.Yangın söndürme ekipmanı ve bulunduğu yerler Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliğine uygun şekilde işaretlenir.
E	FABRİKAYA GELEN ZİYARETÇİLER	Üretim	Yaralanma düşme çarpma	Fabrikaya gelen ziyaretçiler	Fabrakaya ziyaretçiler ve misafirler gelmektedir. Gelen ziyaretçilerin iş güvenliği kurallarına uyması için talimatlar yoktur.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	6331 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KANUNU	Fabrikaya gelen ziyaretçiler yanlız bırakılmamalı bir nezaretçi eşliğinde fabrika gezilmelidir. Fabrika içerisindeki riskler ve tehlikelerden bahsedilmeli ve gerekli kişisel koruyucu donanım verilerek fabrikayı dolaşması bir nezaretçi eşliğinde yapılmalıdır. Fabrika içerisinde uyulması gerekli kurallara uyması gerekmektedir. Ayrıca fabrikaya gelen misafirlerin giriş çıkış kayıtları yapılmalıdır.
E	ÖLÇÜMLER (GÜRÜLTÜ)	Gürültü	İşitme kaybı	Çalışan personeller	İşletmede gürültü ölçümü yapılmaktadır. Çalışan personel gürültüye karşı kişisel koruyucu donanımları kullanmaktadır.	1	3	7	21	MÜMKÜN RİSK	ÇALIŞANLARIN GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ RİSKLERDEN KORUNMALARINA DAİR YÖNETMELİK	İşveren çalışanların maruz kaldığı gürültü düzeyini, işyerinde gerçekleştirilen risk değerlendirmesinde ele alır ve risk değerlendirmesi sonuçlarına göre gereken durumlarda gürültü ölçümleri yaptırarak maruziyeti belirler. risklerin kaynağında kontrol edilebilirliğini ve teknik gelişmeleri dikkate alarak, gürültüye maruziyetten kaynaklanan risklerin kaynağında yok edilmesini veya en aza indirilmesini sağlar. Gürültüye maruziyetin daha az olduğu başka çalışma yöntemlerinin seçilmesi,yapılan işe göre mümkün olan en düşük düzeyde gürültü yayan uygun iş ekipmanının seçilmesi, Maruziyet süresi ve düzeyinin sınırlandırılması,yeterli dinlenme aralarıyla çalışma sürelerinin düzenlenmesi, çalışanın gürültüye maruziyeti en yüksek maruziyet eylem değerlerine ulaştığında ya da bu değerleri aştığında, kulak koruyucu donanımların çalışanlar tarafından kullanılmasını sağlar ve dener.
E	ÖLÇÜMLER(TOZLAR)	Tozlar	Solunum yolu ve pnömokonyoz hastalıkları	Çalışan personeller	Fabrika genel çalışma alanında tozdan kaynaklanabilecek maruziyet önlenmiştir.	3	3	15	135	ÖNEMLİ RİSK	TOZLA MÜCADELE YÖNETMELİĞİ	İşveren, her türlü tozun meydana geldiği işyerlerinde çalışanların toz maruziyetini önlemek ve çalışanların toz ile ilgili tehlikelerden korunması için gerekli tüm koruyucu ve önleyici tedbirleri almakla yükümlüdür. İşveren, ayrıca tozdan kaynaklanan maruziyetin önlenmesinde;toz oluşumuna neden olabilecek tehlikeli madde yerine çalışanların sağlık ve güvenliği yönünden tehlikesiz veya daha az tehlikeli olan maddelerin kullanılmasını, İşyerlerinin çalışma şekline ve çalışanların yaptıkları işe göre, ihtiyaç duyulan yeterli temiz havanın bulunmasını sağlar.

ÖZGEÇMİŞ

KİŞİSEL BİLGİLER

Adı Soyadı : Mine ÇETİNKAYA
Uyruğu : T.C:
Doğum Yeri ve Tarihi : Erzurum, 18.08.1980
Telefon : 0541 606 32 74
Faks : -
e-mail : mine.tikici@hotmail.com

EĞİTİM

Derece	**Adı, İlçe, İl**	**Bitirme Yılı**
Lise :	**Nenehatun Kız Lisesi**	**1997**
Üniversite :	**Atatürk Üniversitesi**	**2004**
Yüksek Lisans :	**Selçuk Üniversitesi**	
Doktora :		

UZMANLIK ALANI

C sınıfı İş Güvenliği Uzmanı